

รายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566



โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)

บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
เลขที่ 518/1 หมู่ 9 ตำบลหนองที่ อำเภอกบินทร์บุรี
จังหวัดปราจีนบุรี โทร 0-3745-5641



แบบ ตต. 1

หนังสือรับรองการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ

สิ่งแวดล้อม และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)

วันที่ 25 มกราคม 2567

หนังสือรับรองฉบับนี้ ขอรับรองว่า บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) เลขที่ 518/1 หมู่ 9 ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

ฉบับประจำเดือน

() มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

(✓) กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

() อื่นๆ (ระบุ)

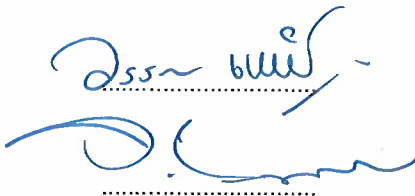
โดยมีคณะผู้จัดทำรายงาน ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงาน

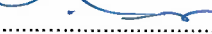
ลายมือชื่อ

ตำแหน่ง

นางวรรณเพ็ญ เหล่าจินดาวัฒน์

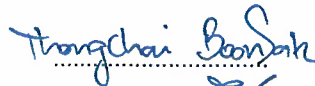

รองผู้จัดการฝ่ายตรวจวิเคราะห์ และผู้เชี่ยวชาญ
ด้านติดตามตรวจสอบมาตรฐานด้านสิ่งแวดล้อม

นายกะวีร์ สุทธาทิพย์



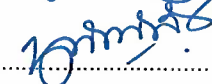
รองผู้จัดการฝ่ายตรวจวิเคราะห์

นายธงไชย บุญศักดิ์



ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการภาคสนาม

นางสาวนันท์ณภัส แบนขุนทด



ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการทดสอบ

นางสาวพรนภา หลงคำหงษ์

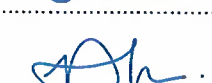

ผู้จัดการแผนกรายงานสิ่งแวดล้อม และผู้เชี่ยวชาญ
ด้านติดตามตรวจสอบมาตรฐานด้านสิ่งแวดล้อม

นางสาวทศวรรณ จันทร์สำโรง



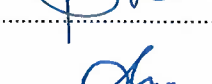
ผู้จัดการแผนกตรวจวิเคราะห์

นางสาวแพรว พลเสน



หัวหน้าส่วนงานรายงานสิ่งแวดล้อม 1

นางสาวนุกุล อภารศรี


หัวหน้าส่วนงานรายงานสิ่งแวดล้อม 2 และผู้เชี่ยวชาญ
ด้านติดตามตรวจสอบมาตรฐานด้านสิ่งแวดล้อม

นางสาวสุภาวดี ศรีละออง



เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวมาลิเกษ เลขะวัจกุล)

ผู้จัดการฝ่ายตรวจวิเคราะห์ และ

ผู้เชี่ยวชาญด้านติดตามตรวจสอบมาตรฐานด้านสิ่งแวดล้อม

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

1. ชื่อโครงการ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
2. สถานที่ตั้ง ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี เลขที่ 518/1 หมู่ 9 ตำบลหนองกื อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี
3. ชื่อเจ้าของโครงการ บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
4. สถานที่ติดต่อ บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) เลขที่ 518/1 หมู่ 9 ตำบลหนองกื อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี
ติดต่อคุณปาริชาติ วรณยพันธ์ โทร 062-3732454
E-mail : parichat.w@chowsteel.com
5. จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
6. โครงการผ่านการพิจารณาของคณะกรรมการ
 - รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก ได้รับพิจารณาเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ทส 1009.3/7443 ลงวันที่ 24 กันยายน 2551
 - รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.3/8835 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2564 (ภาคผนวกที่ 1)
7. โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ฉบับประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 เมื่อวันที่ 27 กรกฎาคม 2566 (ภาคผนวกที่ 7)
8. รายละเอียดโครงการ รายละเอียดแสดงดังบทที่ 1

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
บทสรุปผู้บริหาร	
บทที่ 1 บทนำ	
1.1 ความเป็นมาของโครงการและการจัดทำรายงาน	1-1
1.2 รายละเอียดโครงการโดยสรุป	1-2
1.3 แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	1-13
บทที่ 2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
2.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	2-1
บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	
3.1 คุณภาพอากาศ	3-13
3.1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	3-13
3.1.2 การตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม	3-24
3.1.3 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย	3-28
3.2 คุณภาพน้ำ	3-41
3.3 ระดับเสียงทั่วไปและเสียงรบกวน	3-49
3.3.1 การตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและเสียงรบกวน	3-49
3.3.2 การจัดทำแผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map)	3-82
3.4 คุณภาพน้ำใต้ดิน	3-83
3.5 ปริมาณน้ำใช้	3-88
3.6 ไฟฟ้า	3-89
3.7 สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	3-89
3.8 สาธารณสุข	3-91
3.9 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	3-91
3.10 การคมนาคม	3-153
3.11 เศรษฐกิจ-สังคม	3-153
บทที่ 4 บทสรุปและข้อเสนอแนะ	4-1

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1.1 การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการก่อนและปัจจุบันหลังการเปลี่ยนแปลง	1-5
1.2 แผนการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566	1-14
1.3 แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	1-15
1.4 แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566	1-26
2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	2-2
3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566	3-2
3.2 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	3-15
3.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (TSP, PM 10) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566	3-17
3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา	3-20
3.5 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม	3-24
3.6 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566	3-25
3.7 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย	3-30
3.8 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566	3-32
3.9 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา	3-33
3.10 วิธีการเก็บและรักษาตัวอย่างน้ำ	3-41
3.11 รายละเอียดวิธีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ	3-41
3.12 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566	3-44
3.13 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา	3-45
3.14 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป และเสียงรบกวน	3-52
3.15 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป และเสียงรบกวน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566	3-54
3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566	3-61
3.17 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป (ระดับเสียงต่าง ๆ ในช่วงเวลา 5 นาที)	3-74
3.18 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา	3-77

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่	หน้า
3.19 รายละเอียดวิธีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน	3-84
3.20 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566	3-85
3.21 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา	3-86
3.22 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน	3-95
3.23 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566	3-96
3.24 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา	3-97
3.25 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน	3-111
3.26 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566	3-112
3.27 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา	3-116
3.28 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน	3-126
3.29 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566	3-127
3.30 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา	3-130
3.31 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน แบบคิดตัวบุคคล (Personal)	3-141
3.32 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบคิดตัวบุคคล (Personal) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566	3-142
3.33 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบคิดตัวบุคคล (Personal) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา	3-144
3.34 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)	3-148
3.35 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566	3-149
3.36 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา	3-150

สารบัญรูป

รูปที่	หน้า
2.1 Buffer Zone	2-16
2.2 พื้นที่สีเขียว	2-17
2.3 คนสวนดูแลต้นไม้	2-18
2.4 ปล่อง (Stack) ระบายมลพิษทางอากาศ (Dust Collector) และระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Bag Filter)	2-21
2.5 พัดลมระบายอากาศภายในอาคาร	2-23
2.6 พื้นที่กองเศษเหล็กภายในอาคารโรงงาน	2-25
2.7 ถังกรองฝุ่นสำรอง	2-26
2.8 บ้ายสัญญาณให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง	2-32
2.9 ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)	2-33
2.10 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	2-35
2.11 บ่อพักน้ำทิ้ง	2-37
2.12 บ่อพักน้ำฝน	2-38
2.13 การขุดลอกรางระบายน้ำฝน	2-39
2.14 รางระบายน้ำฝน	2-39
2.15 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย	2-40
2.16 บ้ายจำกัดความเร็ว	2-40
2.17 จุดขังน้ำหนักรถบรรทุก	2-41
2.18 รถบรรทุกปิดคลุม	2-42
2.19 อาคารเก็บกากของเสีย (Waste House)	2-44
2.20 ถังขยะแยกประเภท	2-47
2.21 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	2-55
2.22 บ้ายเตือนสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย	2-61
2.23 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	2-62
2.24 พนักงานสวมใส่ Ear Muff	2-65
2.25 น้ำดื่มสำหรับคนงาน	2-68
2.26 พนักงานสวมหน้ากากกรองฝุ่นละออง	2-69
2.27 ห้องพยาบาล เตียงคนไข้ และเวชภัณฑ์	2-69
2.28 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	2-71

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่		หน้า
2.29	หมายเลขโทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้ของหน่วยงานราชการ	2-75
2.30	บอร์ดประชาสัมพันธ์ให้ความรู้	2-77
2.31	กล่องรับความคิดเห็น	2-78
3.1	การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ หมู่บ้านวิจิตร (A1)	3-14
3.2	การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ วัดศรีวนาลัย (A2)	3-14
3.3	การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ วัดอุดมสันติ (A3)	3-14
3.4	การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลโคกอุดม (A4)	3-15
3.5	การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย	3-29
3.6	การเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณ บ่อพักน้ำทิ้ง	3-43
3.7	การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและเสียงรบกวน บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1)	3-50
3.8	การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2)	3-50
3.9	การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ (N3)	3-50
3.10	การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4)	3-51
3.11	การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5)	3-51
3.12	การเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ (GW1)	3-84
3.13	การเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน บริเวณพื้นที่สีเขียวท้ายโรงรีด (GW2)	3-84
3.14	การเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน บริเวณพื้นที่สีเขียวท้ายโรงหลอม 1 (GW3)	3-85
3.15	การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน	3-93
3.16	การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน	3-110
3.17	การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน	3-124
3.18	การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)	3-139
3.19	การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)	3-147

สารบัญภาพ

ภาพที่	หน้า
1.1 แผนที่แสดงที่ตั้งโครงการ	1-6
1.2 ผังแสดงการใช้ประโยชน์บริเวณพื้นที่โครงการ	1-8
3.1 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	3-13
3.2 กราฟแสดงผลการตรวจวัด TSP ในบรรยากาศ	3-22
3.3 กราฟแสดงผลการตรวจวัด PM10 ในบรรยากาศ	3-22
3.4 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม	3-27
3.5 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย	3-29
3.6 กราฟแสดงผลการตรวจวัด TSP ในปล่องระบาย	3-39
3.7 กราฟแสดงผลการตรวจวัด PM10 ในปล่องระบาย	3-39
3.8 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง	3-42
3.9 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ BOD ₅ ในบ่อพักน้ำทิ้ง	3-46
3.10 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ COD ในบ่อพักน้ำทิ้ง	3-46
3.11 กราฟแสดงผลการตรวจวัด pH ในบ่อพักน้ำทิ้ง	3-46
3.12 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ Oil and Grease ในบ่อพักน้ำทิ้ง	3-47
3.13 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ Temperature ในบ่อพักน้ำทิ้ง	3-47
3.14 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ TDS ในบ่อพักน้ำทิ้ง	3-47
3.15 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ TKN ในบ่อพักน้ำทิ้ง	3-48
3.16 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ TSS ในบ่อพักน้ำทิ้ง	3-48
3.17 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป และเสียงรบกวน	3-49
3.18 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป (L _{eq} 24 hr.)	3-79
3.19 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน	3-79
3.20 ผังแสดงเส้นระดับเสียงภายในอาคารผลิต	3-82
3.21 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน	3-83
3.22 กราฟแสดงผลการตรวจวัด pH น้ำใต้ดิน	3-87
3.23 กราฟแสดงผลการตรวจวัด Iron น้ำใต้ดิน	3-87
3.24 กราฟแสดงผลการตรวจวัด Manganese น้ำใต้ดิน	3-88
3.25 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน	3-92
3.26 ผลการตรวจวัด Particulates Not Otherwise Regulated (PONR) Total dust ในพื้นที่ทำงาน	3-104

สารบัญภาพ (ต่อ)

ภาพที่	หน้า
3.27 ผลการตรวจวัด Particulates Not Otherwise Regulated (PONR) Respirable fraction ในพื้นที่ทำงาน	3-105
3.28 ผลการตรวจวัด Silica ในพื้นที่ทำงาน	3-107
3.29 ผลการตรวจวัด Iron Fume ในพื้นที่ทำงาน	3-107
3.30 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน	3-109
3.31 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน	3-119
3.32 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน	3-123
3.33 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน	3-134

ภาคผนวก

ภาคผนวกที่	1	หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่1)
ภาคผนวกที่	2	ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวกที่	3	เอกสารชี้แนะทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ภาคผนวกที่	4	ใบรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
ภาคผนวกที่	5	สรุปเอกสารการสอบเทียบอุปกรณ์เครื่องมือ
ภาคผนวกที่	6	เอกสาร Detection Limit ของรายการทดสอบ
ภาคผนวกที่	7	หนังสือนำส่งรายงานให้หน่วยงานอนุญาต ฉบับประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
ภาคผนวกที่	8	กฎเกณฑ์เหล็กต้องห้าม
ภาคผนวกที่	9	การตรวจสอบวัตถุดิบ
ภาคผนวกที่	10	เอกสารแจ้งความคืบหน้าการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวกที่	11	แผนผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ
ภาคผนวกที่	12	แผนบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกัน ประจำปี 2566
ภาคผนวกที่	13	ปริมาณผลผลิต และการใช้พลังงานไฟฟ้า ประจำปี 2566
ภาคผนวกที่	14	ปริมาณถุงกรองฝุ่นสำรอง
ภาคผนวกที่	15	บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวกที่	16	Work Instruction เรื่อง การใส่เศษเหล็กลงเตาหลอม
ภาคผนวกที่	17	แผนบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียเชิงป้องกัน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
ภาคผนวกที่	18	คู่มือปฏิบัติงานควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย
ภาคผนวกที่	19	คู่มือการขับเคลื่อน
ภาคผนวกที่	20	ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย
ภาคผนวกที่	21	การคัดเลือกผู้ขนส่ง ผู้กำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ภาคผนวกที่	22	ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย สำนักงานองค์การบริหารส่วนตำบลหนองกิ้ง
ภาคผนวกที่	23	นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยฯ
ภาคผนวกที่	24	ประกาศการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวกที่	25	แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย
ภาคผนวกที่	26	การขออนุญาตเข้าทำงาน
ภาคผนวกที่	27	คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน
ภาคผนวกที่	28	เอกสารการอบรมความปลอดภัย

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวกที่ 29	ผลการตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี 2566
ภาคผนวกที่ 30	โครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม
ภาคผนวกที่ 31	สมุดสุขภาพพนักงาน
ภาคผนวกที่ 32	การประเมินความเสี่ยง QR13 (SE)
ภาคผนวกที่ 33	บันทึกสถิติอุบัติเหตุ ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
ภาคผนวกที่ 34	แผนผังการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย
ภาคผนวกที่ 35	แบบตรวจสอบถึงดับเพลิง
ภาคผนวกที่ 36	แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย
ภาคผนวกที่ 37	การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566
ภาคผนวกที่ 38	แผนประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์เชิงรุกปีงบประมาณ 2566
ภาคผนวกที่ 39	กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2566
ภาคผนวกที่ 40	สรุปผลการสำรวจทัศนคติผู้นำชุมชน ประจำปี 2565
ภาคผนวกที่ 41	แผนรับเรื่องร้องเรียน
ภาคผนวกที่ 42	แผนการตรวจวัดและติดตามด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566
ภาคผนวกที่ 43	บันทึกปริมาณการใช้น้ำ ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
ภาคผนวกที่ 44	บันทึกปริมาณการใช้ไฟฟ้า ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
ภาคผนวกที่ 45	รายงานการประเมินความเสี่ยงต่อสุขภาพ (HIA)
ภาคผนวกที่ 46	Noise Contour Map

บทสรุปผู้บริหาร

บทสรุปผู้บริหาร

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 พบว่า โครงการสามารถปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังที่ได้ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้อย่างต่อเนื่อง ส่วนผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในด้านคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ ระดับเสียงทั่วไป ปริมาณน้ำใช้ ไฟฟ้า ขยะมูลฝอย สาธารณสุข อาชีวอนามัยและความปลอดภัย สังคม-เศรษฐกิจ ส่วนใหญ่ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของทางราชการ

ทั้งนี้ เพื่อให้การดำเนินการของโครงการฯ ส่งผลกระทบท่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด ทางโครงการฯ ควรทำการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามข้อเสนอแนะต่อไปนี้

1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

- ทางโครงการได้ดำเนินการตรวจติดตามคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังค่ามลสารและป้องกันไม่ให้เกิดการดำเนินการของโครงการส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ

2. คุณภาพอากาศในปล่องระบาย

- ทางโครงการได้ดำเนินการตรวจติดตามมลสารจากปล่องระบายอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังค่ามลสารให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด และป้องกันไม่ให้เกิดการดำเนินการของโครงการส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

3. คุณภาพน้ำ

- ทางโครงการได้ดำเนินการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ เพื่อควบคุมค่ามลสารให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
- ทางโครงการได้ดำเนินการตรวจติดตามคุณภาพน้ำทิ้งอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังค่ามลสารให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด และป้องกันไม่ให้เกิดการดำเนินการของโครงการส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมภายนอกโครงการ

4. ระดับเสี่ยงโดยทั่วไป และเสี่ยงรอบวง

- การดำเนินงานทั้งหมดของโครงการจะทำภายในอาคารปิด และมีแนวกันชนรอบโครงการ ซึ่งสามารถช่วยลดระดับเสี่ยงได้
- ปฏิบัติตามแผนซ่อมบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างเคร่งครัด
- โครงการต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะของงานให้กับพนักงาน ในระหว่างปฏิบัติงาน
- ทางโครงการได้ดำเนินการตรวจติดตามระดับเสี่ยงโดยทั่วไปอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการเฝ้าระวัง และป้องกันไม่ให้เกิดการดำเนินการของโครงการส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ

5. ระดับเสี่ยงในพื้นที่ทำงาน

- ทางโครงการได้ดำเนินการติดตามตรวจวัดระดับเสี่ยงในพื้นที่ทำงานอย่างสม่ำเสมอ เพื่อเป็นการเฝ้าระวังระดับเสี่ยง ไม่ให้เกิดผลกระทบต่อการได้ยินของพนักงาน
- ทางโครงการได้ติดป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เพื่อให้พนักงานได้ตระหนักถึงความปลอดภัย
- ทางโครงการได้จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ดังกล่าว เพื่อลดระยะเวลาในการสัมผัสเสียงดัง
- ทางโครงการได้แนะนำให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้อง
- ทางโครงการได้ดำเนินการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ไว้อย่างเพียงพอ
- ทางโครงการได้ดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรอย่างต่อเนื่อง ซึ่งช่วยในการลดความดังของเสียงจากเครื่องจักรได้

6. ระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

- ทำการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงานอย่างสม่ำเสมอ เพื่อเฝ้าระวังมิให้พนักงานได้รับอันตรายจากการได้รับสัมผัสความร้อนเกินค่ามาตรฐานกำหนด ซึ่งอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุในการทำงาน

7. คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

- ทางโครงการได้ดำเนินการตรวจติดตามคุณภาพอากาศในบริเวณพื้นที่ทำงานอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังและป้องกันไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงาน

บทที่ 1

บทนำ

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการและการจัดทำรายงาน

บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) (ได้จดทะเบียนการแปรสภาพบริษัทเป็นบริษัทมหาชนในเดือนมีนาคม 2552) เป็นโรงงานหลอมเหล็กแห่ง เริ่มเปิดดำเนินการตั้งแต่เดือนเมษายน 2549 ซึ่งได้รับอนุญาตโดยมีกำลังการผลิตไม่เกิน 100 ตันต่อวัน ทั้งนี้ประสิทธิภาพเตาหลอมของโครงการสามารถหลอมได้สูงสุดประมาณ 700 ตันต่อวัน (250,000 ตันต่อปี) โดยมีเตาหลอมทั้งหมด จำนวน 8 เตา ขนาด 12 ตันต่อเตา สามารถหลอมได้สูงสุดพร้อมกัน 4 เตาสลับกัน ในปี พ.ศ. 2551 ทางโครงการได้เพิ่มกำลังการผลิตเพื่อรองรับการขยายตัวของความต้องการใช้ผลิตภัณฑ์ เพิ่มขึ้นอีก 480,000 ตันต่อปี โดยมีเตาหลอมเพิ่มขึ้นจำนวน 8 เตา ขนาด 25 ตันต่อเตา สามารถหลอมได้สูงสุดพร้อมกัน 4 เตาสลับกัน ซึ่งเมื่อรวมกำลังการผลิตแล้วสามารถผลิตได้สูงสุดประมาณ 730,000 ตันต่อปี บริษัทฯ จึงได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และ สผ. แจ้งมติเห็นชอบรายงานฯ ดังหนังสือที่ ทส 1009.3/7443 ลงวันที่ 24 กันยายน พ.ศ. 2551

ปัจจุบัน เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) มีความประสงค์เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการอันเนื่องมาจาก “โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)” จึงได้มอบหมายให้บริษัท โฟรทีเยร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และได้รับการพิจารณาเห็นชอบให้ดำเนินการตามหนังสือ ที่ทส 1010.3/8835 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2564 (ภาคผนวกที่ 1) และกำหนดให้โครงการต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม เสนอหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน

เพื่อให้การปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าวเป็นไปอย่างต่อเนื่องและสม่ำเสมอในการนี้บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตติ้ง 1992 จำกัด ที่ได้รับการอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกซเรย์เลขทะเบียน ว-003 ดำเนินการติดตามตรวจสอบตามมาตรการที่ระบุในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เพื่อนำเสนอผลการปฏิบัติงานต่อหน่วยงานอนุญาต และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อรับทราบผลการติดตามตรวจสอบและพิจารณาให้ข้อคิดเห็นเพิ่มเติมในการดำเนินการปรับปรุงแก้ไขการปฏิบัติให้มีความถูกต้องเหมาะสมไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือมีผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุดต่อไป

การดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีวัตถุประสงค์ ดังนี้

1. เพื่อติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
2. เพื่อนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
3. เพื่อนำเสนอมาตรการที่เปลี่ยนแปลงและสภาพปัจจุบันของโครงการ

1.2 รายละเอียดโครงการโดยสรุป

1. ชื่อโครงการ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
2. สถานที่ตั้ง ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี เลขที่ 518/1 หมู่ 9 ตำบลหนองกิ้ง อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี
3. ชื่อเจ้าของโครงการ บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
4. จัดทำโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด
5. สถานที่ติดต่อ บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) เลขที่ 518/1 หมู่ 9 ตำบลหนองกิ้ง อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี
ติดต่อคุณปาริชาติ วรณยพันธ์ โทร 062-3732454
E-mail : parichat.w@chowsteel.com
6. โครงการผ่านการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการ
 - รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก ได้รับพิจารณาเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ทส 1009.3/7443 ลงวันที่ 24 กันยายน 2551
 - รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.3/8835 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2564 (ภาคผนวกที่ 1)
7. โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ฉบับประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 เมื่อวันที่ 27 กรกฎาคม 2566 (ภาคผนวกที่ 7)
8. รายละเอียดโครงการ
 - 1) โครงการมีอัตราการผลิตระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เฉพาะโรงงานที่ 2 ประมาณ 124,8000.09 ตันต่อครั้งปี โรงรีด ประมาณ 112,629.27 ตันต่อครั้งปี สำหรับโรงงานที่ 1 ไม่มีการผลิต
 - 2) แผนผังแสดงรายละเอียดของโครงการ

8.1 ที่ตั้งโครงการ

โครงการโรงงานหลอมเหล็ก ของบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี มีพื้นที่ 69.78 ไร่ หรือประมาณ 111,640 ตารางเมตร ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้จะยังคงดำเนินการผลิตภายในพื้นที่โครงการเดิม ไม่มีการขยายขอบเขตพื้นที่โครงการเพิ่มเติมแต่อย่างใด โดยมีอาณาเขตติดต่อกับพื้นที่โดยรอบโครงการ มีรายละเอียดดังนี้

ทิศเหนือ	จรดแนวกันชนของเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ พื้นที่เกษตรกรรม (ปลูกต้นยูคาลิปตัส) ของชุมชนบ้านใหม่โคกอุดม
ทิศใต้	จรดแนวกันชนของเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ พื้นที่เกษตรกรรม (ปลูกต้นยูคาลิปตัส) ของชุมชนบ้านใหม่โคกอุดม และพื้นที่ว่างรอการพัฒนาของเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ
ทิศตะวันออก	จรดแนวกันชนของเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ พื้นที่เกษตรกรรม (ปลูกต้นยูคาลิปตัส) ของชุมชนบ้านใหม่โคกอุดม
ทิศตะวันตก	จรดแนวกันชนของเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ พื้นที่เกษตรกรรม (ปลูกต้นยูคาลิปตัส) ของชุมชนบ้านใหม่โคกอุดมและพื้นที่ว่างรอการพัฒนาของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี

รายละเอียดพื้นที่ตั้งของโครงการแสดงดังภาพที่ 1.1 และรายละเอียดผังแสดงการใช้ประโยชน์บริเวณพื้นที่โครงการ ดังภาพที่ 1.2

8.2 ขนาดและการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ

โครงการตั้งอยู่บนโฉนดที่ดินที่เป็นกรรมสิทธิ์ของโครงการทั้งหมดจำนวน 5 แปลง มีพื้นที่รวม 69.78 ไร่ หรือประมาณ 111,640 ตารางเมตร การใช้ประโยชน์พื้นที่ของโครงการ ประกอบด้วย พื้นที่ส่วนการผลิต พื้นที่ส่วนเสริมการผลิตและระบบสาธารณูปโภค พื้นที่ว่าง และพื้นที่สีเขียว ทางโครงการมีการปรับเปลี่ยนการใช้ประโยชน์พื้นที่บางส่วนให้ตรงกับการดำเนินการในปัจจุบัน การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการก่อนและภายหลังการเปลี่ยนแปลงสรุปได้ดังตารางที่ 1.1

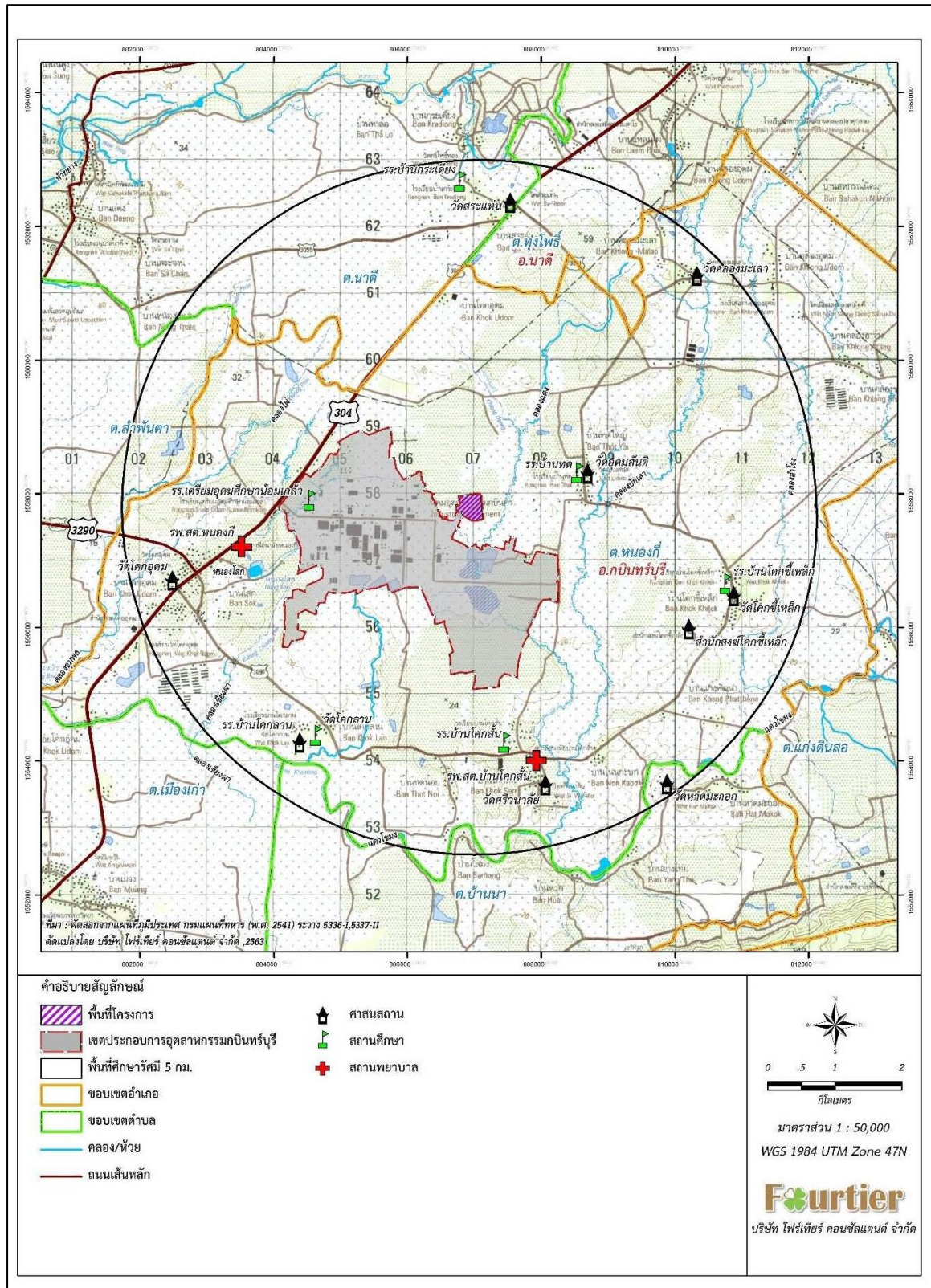
ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการยังคงแบ่งการใช้ประโยชน์พื้นที่ออกเป็น 4 ส่วน เช่นเดิม แต่จะมีการยกเลิกการใช้งานพื้นที่บริเวณลานกองเศษเหล็ก และจะก่อสร้างอาคารผลิตเพิ่ม 1 อาคาร ได้แก่ โรงรีด รวมทั้งก่อสร้างระบบหล่อเย็น 5 (ระบบระบายความร้อนของโรงรีด) เพิ่มเติมภายในพื้นที่โรงงานเดิม โดยมีรายละเอียดดังนี้

(1) **พื้นที่ส่วนการผลิต** ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการพื้นที่ส่วนการผลิต จะมีการก่อสร้างอาคารผลิตเพิ่ม 1 อาคาร ได้แก่ โรงรีด ขนาดพื้นที่ประมาณ 13,847 ตารางเมตร ทำให้ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการพื้นที่ส่วนการผลิต ประกอบด้วย โรงหลอม 1 โรงหลอม 2 และโรงรีด มีพื้นที่รวมประมาณ 37,464 ตารางเมตร หรือ 23.42 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 33.56 ของพื้นที่ทั้งหมด

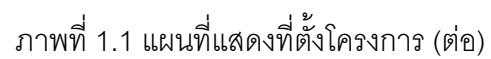
(2) **พื้นที่ส่วนเสริมการผลิตและสาธารณูปโภค** ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะมีการก่อสร้างระบบหล่อเย็น 5 (ระบบระบายความร้อนของโรงรีด) ขนาดพื้นที่ประมาณ 180 ตารางเมตร ทำให้ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการพื้นที่ส่วนเสริมการผลิตและสาธารณูปโภค พื้นที่รวมประมาณ 35,544 ตารางเมตร หรือ 22.21 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 31.83 ของพื้นที่ทั้งหมด

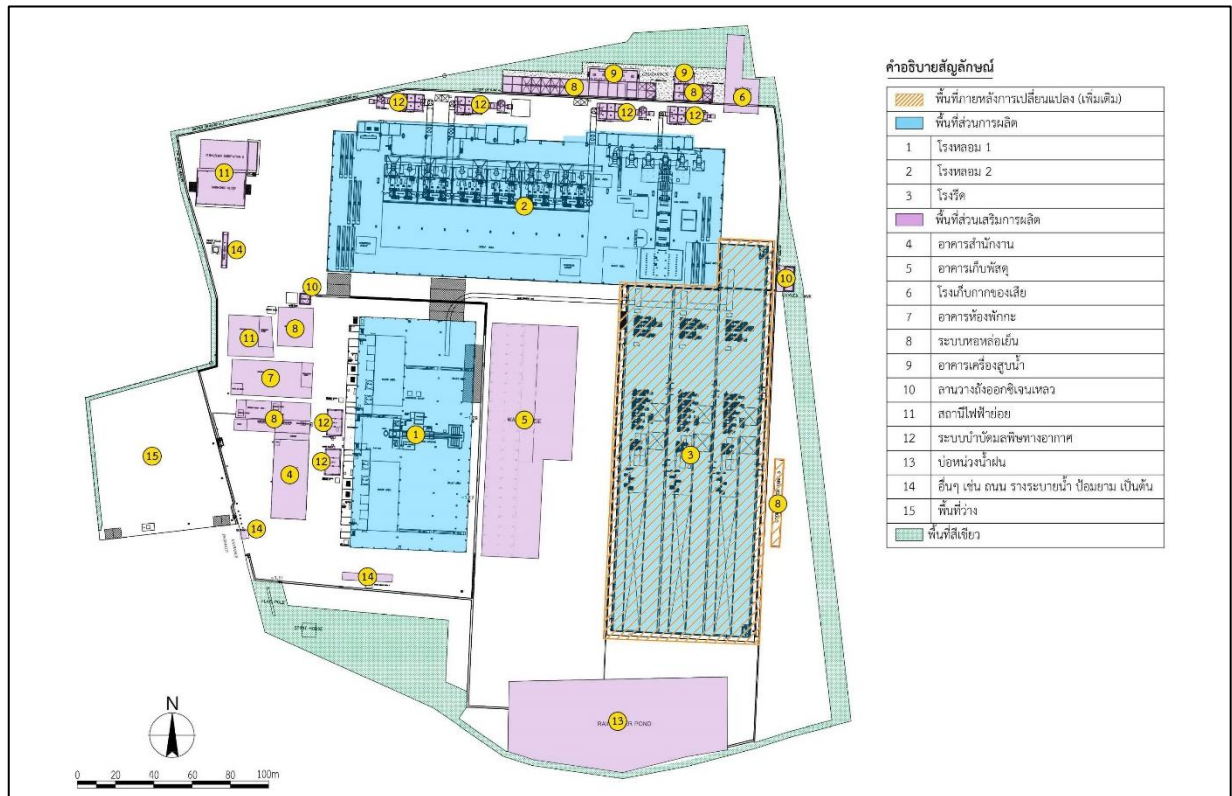
(3) **พื้นที่ว่าง** ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะมีพื้นที่ว่างรวมประมาณ 31,592 ตารางเมตร หรือ 19.75 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 28.30 ของพื้นที่ทั้งหมด

(4) **พื้นที่สีเขียว** ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะยังคงขนาดพื้นที่สีเขียวเท่าเดิมประมาณ 7,040 ตารางเมตร หรือ 4.40 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 6.31 ของพื้นที่ทั้งหมด และจะปลูกต้นไม้ทรงสูง โดยรอบโรงงาน เช่น ต้นสน และต้นกระถินณรงค์ เป็นต้น เพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) นอกจากนี้ โครงการได้มีการปลูกไม้พุ่ม ไม้ประดับ จัดสวนหย่อมและซุ้มพักผ่อนในพื้นที่อื่น ๆ เพื่อเป็นการเพิ่มพื้นที่สีเขียวและสร้างทัศนียภาพที่ดีภายในโครงการ และยังช่วยป้องกันเสียงดังและฝุ่นละอองที่อาจส่งผลกระทบต่อพื้นที่ข้างเคียง รวมทั้งเป็นที่พักผ่อนสำหรับพนักงานของโครงการ



ภาพที่ 1.1 แผนที่แสดงที่ตั้งโครงการ





ภาพที่ 1.2 แสดงการใช้ประโยชน์บริเวณพื้นที่โครงการ

8.3 กระบวนการผลิต

8.3.1 การเตรียมวัตถุดิบ

โครงการรับวัตถุดิบประเภทเศษเหล็กจากผู้จัดหาทั้งภายในประเทศและต่างประเทศ โดยใช้รถบรรทุกขนส่งมายังพื้นที่โครงการก่อนเข้าสู่เครื่องชั่งน้ำหนัก และผ่านเครื่องตรวจสอบสารกัมมันตภาพรังสีแบบพกพาที่อาจปนเปื้อนมากับเศษเหล็ก หากไม่พบการปนเปื้อนสารกัมมันตภาพรังสี เจ้าหน้าที่จะอำนวยความสะดวกให้รถบรรทุกเข้าพื้นที่เก็บกองวัตถุดิบที่อยู่ภายในอาคารส่วนการผลิต เพื่อลำเลียงวัตถุดิบด้วยเครนที่ติดตั้งภายในอาคารลงลานกองที่จัดเตรียมไว้ ทั้งนี้ในขั้นตอนของการเตรียมวัตถุดิบที่เป็นเศษเหล็กจะมีการนำเศษเหล็กเข้าเครื่องอัดเศษเหล็กให้มีลักษณะเป็นก้อนสี่เหลี่ยมทรงลูกบาศก์ และเก็บพักไว้เพื่อเตรียมลำเลียงเข้าสู่เตาหลอมเหล็กต่อไป

8.3.2 การหลอมเหล็ก

การหลอมเศษเหล็กให้กลายเป็นน้ำเหล็กและมีการปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก โดยการเติมสารซิลิคอนแมงกานีส เพื่อให้เหล็กมีคุณสมบัติเป็นผลิตภัณฑ์ของโครงการมีองค์ประกอบสอดคล้องตามมาตรฐาน โดยเริ่มจากใช้ระบบเครนแม่เหล็กหรือ Scrap Charging Crane ดูก้อนเศษเหล็กที่ผ่านการอัดด้วยเครื่องอัดเศษเหล็ก และลำเลียงเศษเหล็กจากบริเวณพื้นที่เก็บกองเศษเหล็ก จากนั้นใช้เครนยกใส่รถบ้อนเศษเหล็ก Scrap Car ของเตาหลอมแต่ละชุด โดยที่รถบ้อนเศษเหล็กถูกออกแบบให้สามารถเคลื่อนที่และยกดัมพ์ เพื่อเทเศษเหล็กจากกระบะ Truck ลงเตาหลอมด้วยระบบไฮดรอลิก สำหรับเตาหลอมที่โครงการใช้เป็นแบบเหนี่ยวนำไฟฟ้า (Induction Furnace) ที่ใช้กระแสไฟฟ้าเป็นแหล่งพลังงานความร้อน โดยออกแบบให้มีเตาหลอม จำนวน 12 เตา (ขนาดเตาละ 30 ตัน) โดยแบ่งเป็น 6 ชุด ชุดละ 2 เตา (ทำงานสลับกัน) ดังนั้น ทำให้มีการใช้เตาหลอมพร้อมกันได้ไม่เกิน 6 เตา โดยที่เตาหลอมแต่ละเตามีความกว้าง 1.78 เมตร และลึก 3.12 เมตร ซึ่งออกแบบให้มีระบบไฮดรอลิกเพื่อทำให้สามารถตะแคงเตาหลอมและเทน้ำเหล็กที่ผ่านการหลอมเรียบร้อยแล้วลงถังลำเลียงน้ำเหล็กเพื่อลำเลียงเข้าสู่ขั้นตอนการหล่อเหล็กต่อไป

8.3.3 การหล่อ Billet

การหล่อเหล็กแท่ง (Billet) เป็นการนำน้ำเหล็กที่ผ่านการปรับปรุงคุณภาพแล้วจากเตาหลอมเหล็กมาหล่อเพื่อผลิตให้เป็นเหล็กแท่งที่มีขนาดความกว้างด้านละ 130-150 มิลลิเมตร และยาว 6-12 เมตร โดยที่โครงการมีการติดตั้งเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (Continuous Casting Machine: CCM) จำนวน 2 ชุด การทำงานเริ่มจากใช้เครนยกถังที่บรรจุน้ำเหล็ก (Ladle) เพื่อนำไปวางบนแท่นรับเหนื่ออ่างรับน้ำเหล็ก (Tundish) ของเครื่องหล่อเหล็กแท่ง หลังจากนั้นมีการเปิดวาล์วที่กั้นถังบรรจุน้ำเหล็กเพื่อทำให้น้ำเหล็กถูกระบายออกจากก้นถังลงอ่างรับน้ำเหล็กของเครื่องหล่อเหล็กซึ่งน้ำเหล็กจากอ่างรับน้ำเหล็กจะไหลลงในแบบหล่อ (Mold) ตามขนาดที่ต้องการ ซึ่งในขั้นตอนนี้จะมีการลดอุณหภูมิของเครื่องจักรโดยใช้น้ำหล่อเย็นฉีดพ่นโดยตรงเพื่อป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดกับเครื่องจักร โดยเหล็กที่หล่อได้จะเรียกว่าเหล็กแท่ง

(Billet) ซึ่งจะป้อนเข้าเครื่องตัดเหล็กเพื่อตัดให้ได้ความยาวของเหล็กแท่งตามความต้องการก่อนป้อนเข้าสู่ขั้นตอนการรีดเหล็กต่อไป

8.3.4 การควบคุมอุณหภูมิเหล็ก

ขั้นตอนนี้มีการรับเหล็กแท่งที่ผ่านการหลอมและการหล่อเหล็กมาเพื่อรักษาอุณหภูมิของเหล็กแท่งก่อนเตรียมป้อนเข้าสู่เครื่องรีดต่อไป โดยโครงการจะมีการติดตั้งเครื่องควบคุมอุณหภูมิเหล็กโดยใช้พลังงานไฟฟ้าขนาด 40 ตัน จำนวน 1 ชุด ที่ทำงานแบบต่อเนื่อง ซึ่งเหล็กแท่งที่ถูกป้อนเข้าเครื่องควบคุมอุณหภูมิเหล็ก และถูกทำให้เคลื่อนที่ไปตามรางของเครื่องควบคุมอุณหภูมิเหล็ก แล้วจะถูกป้อนเข้าสู่เครื่องรีดเหล็กต่อไป

8.3.5 การรีดเหล็ก

การรีดเหล็กเป็นการนำเหล็กแท่งที่ได้จากขั้นตอนการหล่อเหล็กหรือขั้นตอนการควบคุมอุณหภูมิเหล็กมาผ่านกระบวนการรีดเป็นเหล็กรูปพรรณที่มีรูปร่างและขนาดตามที่ต้องการ ซึ่งโครงการออกแบบให้มีกระบวนการรีดออกเป็น 3 สายการผลิต ซึ่งมีเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตเหมือนกัน โดยที่สายการผลิตที่ 1 เป็นการรีดเพื่อผลิตเป็นเหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อย สายการผลิตที่ 2 จะเป็นการผลิตเหล็กแผ่นหน้าแคบ และสายการผลิตที่ 3 จะใช้เป็นสายการผลิตสำหรับการผลิตเหล็กทว

8.3.6 การตัดเหล็กและบรรจุภัณฑ์

ขั้นตอนนี้เป็นขั้นตอนสุดท้ายเพื่อตัดเหล็กรูปพรรณให้ได้ความยาวตามที่ต้องการ โดยที่โครงการติดตั้งเครื่องตัดเหล็กจำนวน 2 ชุด โดยติดตั้งเครื่องตัดเหล็กของกระบวนการรีดเพื่อผลิตเหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อย 1 ชุด สำหรับเหล็กรูปพรรณที่ผ่านการลดอุณหภูมิที่รางผึ่งเย็น (Cooling Bed) จะถูกส่งเข้าเครื่องตัดเหล็กให้มีขนาดตามที่ต้องการและทำการมัดเหล็กและเก็บพักไว้บริเวณลานเก็บผลิตภัณฑ์เพื่อรอการจำหน่ายต่อไปสำหรับเศษเหล็กที่เหลือจากการตัดเหล็กจะถูกหมุนเวียนกลับเพื่อไปใช้ในขั้นตอนการหลอมเหล็กอีกครั้ง

8.4 ระบบสาธารณูปโภค

8.4.1 ระบบน้ำใช้

การใช้น้ำแบ่งออกเป็น 3 ส่วน เช่นเดียวกับโครงการในปัจจุบัน ได้แก่ น้ำใช้เพื่อการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน น้ำใช้ในกระบวนการผลิต และน้ำรดพื้นที่สีเขียว โดยโครงการเปลี่ยนแปลงจะมีความต้องการใช้น้ำเพิ่มขึ้นจากในปัจจุบันประมาณ 37.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวมภายหลังการเปลี่ยนแปลงจะมีความต้องการใช้น้ำประมาณ 672.9 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยมีรายละเอียดการใช้น้ำในส่วนต่าง ๆ ดังนี้

1. เพื่อการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน

ความต้องการใช้น้ำเพื่อการอุปโภค-บริโภคของพนักงานจะลดลงจากปัจจุบันประมาณ 11.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน เนื่องจากการปรับลดจำนวนพนักงานลง ทำให้ภายหลังการเปลี่ยนแปลงโครงการจะมีความต้องการใช้น้ำประมาณ 26.3 ลูกบาศก์เมตร/วัน แบ่งออกเป็น 2 ส่วน ได้แก่ น้ำใช้ในโรงอาหารประมาณ 1.3 ลูกบาศก์เมตร/วัน และ น้ำใช้สำหรับห้องน้ำ-ห้องส้วมประมาณ 25.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน

2. น้ำใช้ในกระบวนการผลิต

ความต้องการน้ำใช้ในกระบวนการผลิตจะมีปริมาณเพิ่มขึ้นประมาณ 36.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน เนื่องจากการมีกิจกรรมการใช้น้ำของโรงรีดเหล็กที่ก่อสร้างเพิ่มขึ้นเพื่อทำการผลิตเหล็กขั้นปลาย รวมภายหลังการเปลี่ยนแปลงจะมีความต้องการใช้น้ำประมาณ 614.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน กิจกรรมการใช้น้ำในกระบวนการผลิตแบ่งออกเป็น 3 ส่วน คือ น้ำใช้ระบบหล่อเย็นเตาหลอม น้ำใช้ระบบหล่อเย็นเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) และน้ำใช้ของระบบหล่อเย็นเครื่องรีดเหล็ก

3. น้ำรดพื้นที่สีเขียว

โครงการจะยังคงขนาดพื้นที่สีเขียวเท่าเดิมประมาณ 7,040 ตารางเมตร หรือ 4.4 ไร่ จึงมีความต้องการใช้น้ำเพื่อรดน้ำพื้นที่สีเขียวประมาณ 32.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน (คิดสัดส่วนน้ำที่ใช้รดพื้นที่สีเขียวประมาณ 7.4 ลูกบาศก์เมตร/ไร่/วัน) โดยจะใช้น้ำประปาที่รับมาจากระบบผลิตน้ำประปาของเขตประกอบการฯ

8.4.2 ไฟฟ้า

โครงการได้มีการปรับปรุงเตาหลอมโดยการยกเลิกเตาหลอมเก่าบางส่วนและติดตั้งเตาหลอมใหม่ ทำให้ปริมาณความต้องการใช้ไฟฟ้าในโรงหลอมมีปริมาณลดลงจากปัจจุบันเหลือประมาณ 71 เมกะวัตต์/ชั่วโมง ในส่วนของโรงรีดเหล็กที่ทำการก่อสร้างเพิ่มเติมคาดว่าจะมีความต้องการใช้ไฟฟ้าประมาณ 21 เมกะวัตต์/ชั่วโมง รวมภายหลังการเปลี่ยนแปลงมีความต้องการใช้ไฟฟ้าประมาณ 92 เมกะวัตต์/ชั่วโมง ซึ่งเท่ากับปริมาณการใช้ไฟฟ้าในปัจจุบัน และอยู่ในความสามารถของระบบจ่ายไฟฟ้าของโครงการ

8.4.3 เชื้อเพลิง

เตาหลอมของโครงการภายหลังการเปลี่ยนแปลงจะยังคงเป็นระบบเหนี่ยวนำด้วยไฟฟ้า เช่นเดียวกับในปัจจุบัน จึงไม่มีการใช้เชื้อเพลิงในกระบวนการหลอม รวมทั้งโครงการได้ยกเลิกพื้นที่จัดเก็บน้ำมันดีเซลภายในโครงการ เนื่องจากปริมาณความต้องการใช้น้ำมันดีเซลมีน้อยมากไม่คุ้มค่าต่อการจัดเก็บไว้ในถังบรรจุน้ำมันขนาดใหญ่ โดยโครงการจะทำการจัดซื้อจากสถานีบริการน้ำมันในบริเวณใกล้เคียงเมื่อจำเป็นต้องใช้งาน ดังนั้น ภายหลังการเปลี่ยนแปลงโครงการจะมีเชื้อเพลิงที่ใช้งานและจัดเก็บไว้ภายในพื้นที่โครงการจำนวน 3 ชนิด ได้แก่ ก๊าซปิโตรเลียมเหลว ก๊าซออกซิเจนเหลว และก๊าซอาร์กอน

8.5 มลพิษ และระบบการจัดการ

8.5.1 มลพิษทางอากาศ

ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการยังคงใช้เตาหลอมเหล็กแบบเหนี่ยวนำ กระแสไฟฟ้า (Electric Induction Furnace: EIF) ซึ่งมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้น ได้แก่ ฝุ่นละอองจาก กระบวนการหลอม โดยในการหลอมเศษเหล็กทำให้มีมลพิษทางอากาศเกิดขึ้นในสองลักษณะ คือ Primary Dust จะเกิดขึ้นในช่วงขณะทำการหลอมเศษเหล็กในเตาหลอม และ Secondary Dust เกิดขึ้นเมื่อเติมเศษ เหล็ก (Charging Cycle) และขณะที่ใส่สารปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก (Refining Cycle) โดยภายหลังการ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงหลอม 1 ซึ่งมีเตาหลอม 8 เตา จะยกเลิก เตาหลอม 4 เตาเหลือ 4 เตา โดยยังคงกระบวนการผลิตเช่นเดิม ส่วนโรงหลอม 2 ซึ่งมีเตาหลอม 8 เตา ได้ยกเลิก เตาหลอมเดิมทั้ง 8 เตา และติดตั้งเตาหลอมใหม่ 12 เตา โดยยังคงกำลังการผลิตเท่าเดิม ทำให้แหล่งกำเนิดมลพิษ ภายหลังการ เปลี่ยนแปลงของโรงหลอม 1 ซึ่งมีเตาหลอม 4 เตา แบ่งเป็น 2 ชุด ชุดละ 2 เตา (ทำงานสลับกัน) ดังนั้น ทำให้ มีการใช้เตาหลอมพร้อมกันได้ไม่เกิน 2 เตา โดยมีลักษณะการทำงานและการบำบัดมลพิษทางอากาศ เช่นเดิม ส่วนโรงหลอม 2 ซึ่งมีการติดตั้งเตาหลอมและระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองใหม่ จะมีเตาหลอม 12 เตา แบ่งเป็น 6 ชุด ชุดละ 2 เตา (ทำงานสลับกัน) ดังนั้น ทำให้มีการใช้เตาหลอมพร้อมกันได้ไม่เกิน 6 เตา โดยกำหนดให้ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง 1 ชุด รับอากาศเสียจากเตาหลอมมาบำบัดจำนวน 4 เตา หรือคิด เป็น เตาหลอมที่ทำงานพร้อมกัน 2 เตาหลอมต่อระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง 1 ชุด โดยเตาหลอมที่ 1-4 จะบำบัดโดยระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง Group A เตาหลอมที่ 5-8 จะบำบัดโดยระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง Group B และเตาหลอมที่ 9-12 จะบำบัดโดยระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง Group C นอกจากนี้ โครงการยกเลิก การใช้งานเตาพักน้ำเหล็ก (Ladle Furnace : LF) จึงไม่มีมลพิษทางอากาศจากส่วนนี้ แต่ในโรงหลอม 2 โครงการจะติดตั้งระบบดูดอากาศจากบริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) ไปเข้าระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง Group D รวมทั้ง 2 ส่วนสายการผลิต โครงการจะติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) จำนวน 6 ชุด เพื่อควบคุมฝุ่นละอองก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ

8.5.2 น้ำเสีย

น้ำเสียที่เกิดขึ้นจะเป็นน้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงาน แบ่งออกเป็น 2 ส่วน ได้แก่ น้ำเสียจากโรงอาหาร และน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม เช่นเดียวกับในปัจจุบัน เนื่องจากกระบวนการผลิต เหล็กแท่งและเหล็กขึ้นปลายของโครงการไม่ก่อให้เกิดน้ำเสียแต่อย่างใดโดยน้ำเสียที่เกิดขึ้นจะมีปริมาณ ลดลงจากปัจจุบันประมาณ 8.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน เนื่องจากมีการปรับลดจำนวนพนักงานลงจากในปัจจุบัน โดยจะมีปริมาณน้ำเสียเกิดขึ้นทั้งหมดประมาณ 21.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน แบ่งเป็นน้ำเสียจากโรงอาหาร ประมาณ 1.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำเสียจากการใช้ห้องน้ำ-ห้องส้วมของพนักงาน 20.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน

8.5.3 สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ขยะมูลฝอยและกากของเสียที่เกิดจากโครงการ แบ่งออกเป็น 2 ประเภทหลัก ได้แก่ ขยะมูลฝอยจากสำนักงาน/พนักงาน และของเสียจากกระบวนการผลิต โดยขยะมูลฝอยและกากของเสียที่เกิดขึ้นจะถูกนำไปรวบรวมไว้ยังพื้นที่ที่ได้จัดเตรียมไว้ทั้งหมด 5 ส่วน ได้แก่ โรงหลอม 1 โรงหลอม 2 โรงรีด โรงเก็บของเสีย (Waste House) และพื้นที่เก็บขยะมูลฝอยจากสำนักงาน การแบ่งประเภทการจัดเก็บของเสียภายในอาคารมีรายละเอียดดังนี้

- 1) โรงหลอม 1 เป็นอาคารปิด 4 ด้าน ปูพื้นด้วยคอนกรีต มีหลังคาคลุม แบ่งพื้นที่สำหรับจัดเก็บของเสีย 3 ประเภท ได้แก่ ตะกรันจากเตาหลอม (Slag) ขนาดพื้นที่ 192 ตารางเมตร ตะกอนจากบ่อพักน้ำหล่อเย็น ขนาดพื้นที่ 24 ตารางเมตร และเศษหิน/เศษดินจากการคัดกรองเศษเหล็ก ขนาดพื้นที่ 24 ตารางเมตร
- 2) โรงหลอม 2 เป็นอาคารปิด 4 ด้าน ปูพื้นด้วยคอนกรีต มีหลังคาคลุม แบ่งพื้นที่สำหรับจัดเก็บของเสีย 1 ประเภท ได้แก่ กากซีเมนต์ (Scale) ขนาดพื้นที่ 216 ตารางเมตร
- 3) โรงรีด เป็นอาคารปิด 4 ด้าน ปูพื้นด้วยคอนกรีต มีหลังคาคลุม แบ่งพื้นที่สำหรับจัดเก็บของเสียได้แก่ อิฐทนไฟ ขนาดพื้นที่ 288 ตารางเมตร
- 4) โรงเก็บของเสีย (Waste House) เป็นอาคารปิด 3 ด้าน ปูพื้นด้วยคอนกรีต มีหลังคาคลุม ภายในอาคาร แบ่งเป็นพื้นที่สำหรับจัดเก็บกากของเสียจากกระบวนการผลิต ได้แก่ ถูกรองใช้แล้วจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ ขนาดพื้นที่ 81 ตารางเมตร ฝุ่นจากเตาหลอม ขนาดพื้นที่ 324 ตารางเมตร น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช่แล้ว ขนาดพื้นที่ 16 ตารางเมตร วัสดุปนเปื้อนขนาดพื้นที่ 8 ตารางเมตร และถุงมือ และเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมันขนาดพื้นที่ 8 ตารางเมตร
- 5) พื้นที่เก็บขยะมูลฝอยสำนักงาน อยู่บริเวณริมรั้วโรงงานทางด้านทิศตะวันตก ขนาดพื้นที่ 9 ตารางเมตร จัดเป็นพื้นที่สำหรับวางถังขยะแยกประเภทเพื่อจัดเก็บขยะมูลฝอยสำนักงาน

1.3 แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566 ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) สามารถพิจารณารายละเอียดได้ดังตารางที่ 1.2 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังตารางที่ 1.3 และแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566 ดังตารางที่ 1.4

ตารางที่ 1.2 แผนการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566

ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
■ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม <ul style="list-style-type: none"> • เรื่องทั่วไป • การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม • สุนทรียภาพ • คุณภาพอากาศ • ระดับเสียง • คุณภาพน้ำ • การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม • การคมนาคม • การจัดการกากของเสีย • อาชีวอนามัยและความปลอดภัย • เศรษฐกิจ-สังคม • สาธารณสุข 												

ตารางที่ 1.3 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> สถานีตรวจวัด 4 สถานี - หมู่บ้านวิจิตร (A1) - วัดศรีวนาลัย (A2) - วัดอุดมสันติ (A3) - รพ.สต. โคกอุดม (A4) 	<ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองทั้งหมด (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) - ทิศทางและความเร็วลม (เลือกตรวจ 1 สถานี) 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงเดือนมกราคมถึงมิถุนายนและช่วงเดือนกรกฎาคมถึงธันวาคม
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	<ul style="list-style-type: none"> ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ (Dust Collector) จำนวน 6 ปล่อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองทั้งหมด (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ในช่วงดำเนินการผลิตและเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
2. คุณภาพน้ำ 2.1 ตรวจวัดคุณภาพน้ำภายในบ่อบำบัดน้ำทิ้ง	<ul style="list-style-type: none"> บ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการก่อนเข้าระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี 	<ul style="list-style-type: none"> - พีเอช (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ปริมาณของแข็งละลายน้ำ (TDS) - ปริมาณสารแขวนลอย (SS) - บีโอดี (BOD) - ซีโอดี (COD) - ทีเคเอ็น (TKN) - น้ำมันและไขมัน (Oil and Grease) 	<ul style="list-style-type: none"> - เดือนละ 1 ครั้ง

ตารางที่ 1.3 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
3. ระดับเสียง 3.1 ระดับเสียงทั่วไป (L_{eq} 24 ชม.) ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) และ ระดับเสียงสูงสุด (L_{max})	<ul style="list-style-type: none"> • สถานีตรวจวัดโดยรอบโครงการ 5 สถานี - บริเวณหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) - ริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2) - ริมรั้วด้านทิศใต้ (N3) - ริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4) - ริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5) 	<ul style="list-style-type: none"> - L_{eq} 24 ชม., L_{eq} 1 ชม. L_{eq} 5 นาที L_{90} 1 ชม. L_{90} 5 นาที 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ)
3.2 ประเมินเสียงรบกวน	<ul style="list-style-type: none"> • สถานีตรวจวัด 1 สถานี บริเวณหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) 	<ul style="list-style-type: none"> - L_{eq} 24 ชม., L_{eq} 1 ชม. L_{eq} 5 นาที L_{90} 1 ชม. L_{90} 5 นาที และเสียงรบกวน 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ)
3.3 Noise Contour	<ul style="list-style-type: none"> • ครอบคลุมพื้นที่โรงงานทั้งหมด 	<ul style="list-style-type: none"> - Noise Contour Map 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดเมื่อเปิดดำเนินการภายใน 6 เดือน จำนวน 1 ครั้ง และทบทวนทุก ๆ 3 ปี
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน	<ul style="list-style-type: none"> • สถานีตรวจวัด 3 สถานี - บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ (GW1) - บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงรีด (GW2) - บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงหลอม 1 (GW3) 	<ul style="list-style-type: none"> - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - เหล็ก (Fe) - แมงกานีส (Mn) 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ครั้ง

ตารางที่ 1.3 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
5. ปริมาณน้ำใช้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติน้ำใช้รายเดือนของโรงงาน	- ปีละ 1 ครั้ง
6. ไฟฟ้า	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้าของโรงงาน และบันทึกสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง
7. สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ สัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle สรุปรายงานแบบ สก.1 สก.2 และ สก.3	- ปีละ 1 ครั้ง ตลอดช่วงดำเนินการ
	- ผู้รับกำจัด / ผู้ขนส่ง	- ตรวจสอบบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดของเสียรายใหม่	- ปีละ 1 ครั้ง ตลอดช่วงดำเนินการ
8. สาธารณสุข	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติการเจ็บป่วยและการตรวจสุขภาพประจำปี	- ปีละ 1 ครั้ง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน 1) การตรวจสุขภาพทั่วไป	- พนักงานประจำใหม่และพนักงานทุกคน	- ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical Exam) - ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) - ตรวจปัสสาวะอย่างสมบูรณ์ (U/A) - ตรวจสายตาอาชีวอนามัย (OCC) - ตรวจการทำงานของตับ (SGOT, SGPT)	- ตรวจสอบก่อนเข้าทำงานและปีละ 1 ครั้ง

ตารางที่ 1.3 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
9.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน (ต่อ) 2) ตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง	- พนักงานในส่วนการผลิต	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจระดับสารเมกานีสในเลือด - ตรวจระดับสารซิลิกอนในเลือด - ตรวจเอกซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (Chest X-Ray) - สมรรถภาพการได้ยิน (Hearing Test) - สมรรถภาพปอด (Lung Function Test) - ตรวจดูการทำงานของไต (BUN, Creatinine) 	- ตรวจสอบ ก่อนเข้าทำงาน และปีละ 1 ครั้ง
	- พนักงานที่ทำงานบริเวณเตาหลอม	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG) 	- ตรวจสอบ ก่อนเข้าทำงาน และปีละ 1 ครั้ง
9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area)	<ul style="list-style-type: none"> • โรงหลอม 1 <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณหน้าเตาหลอม (A1) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A2) - บริเวณลานกองเศษเหล็ก (A3) - บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (A4) - บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A5) - อาคารเก็บพัสดุ (A6) 	<ul style="list-style-type: none"> - ปริมาณฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust) 	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน

ตารางที่ 1.3 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 2 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณหน้าเตาหลอม (A7) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A8) บริเวณลานกองเศษเหล็ก (A9) บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (A10) บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม (A11) 	<ul style="list-style-type: none"> ปริมาณฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust) ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust) 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน
	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 1 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม (A5) อาคารเก็บพัสดุ (A6) โรงหลอม 2 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม (A11) 	<ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นทรายซิลิกา 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน

ตารางที่ 1.3 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 1 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณหน้าเตาหลอม (A1) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A2) บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (A12) โรงหลอม 2 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณหน้าเตาหลอม (A7) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A8) บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (A13) 	- ฟุ้งเหล็ก	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน
	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 1 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณเตาหลอม (N1) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N2) บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N3) โรงหลอม 2 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณเตาหลอม (N4) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N5) บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N6) โรงรีด <ul style="list-style-type: none"> บริเวณแท่นรีดเหล็ก (N7) 	- ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยในสถานที่ทำงาน	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน

ตารางที่ 1.3 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 1 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณหน้าเตาหลอม (H1) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (H2) บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (H3) บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (H4) โรงหลอม 2 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณหน้าเตาหลอม (H5) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (H6) บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (H7) บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (H8) โรงรีด <ul style="list-style-type: none"> บริเวณแท่นรีดเหล็ก (H9) 	- ความร้อน (WBGT °C)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน โดยตรวจวัดครั้งแรกในเดือนเมษายน

ตารางที่ 1.3 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
9.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling) - ตรวจวัดที่ตัวพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่ตรวจวัด	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 1 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณหน้าเตาหลอม (A1) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A2) บริเวณลานกองเศษเหล็ก (A3) บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (A4) บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A5) อาคารเก็บพัสดุ (A6) โรงหลอม 2 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณหน้าเตาหลอม (A7) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A8) บริเวณลานกองเศษเหล็ก (A9) บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (A10) บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A11) 	- ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน
	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 1 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A5) อาคารเก็บพัสดุ (A6) โรงหลอม 2 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A11) 	- ฝุ่นทรายซิลิกา	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน

ตารางที่ 1.3 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
9.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 1 <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณหน้าเตาหลอม (A1) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A2) - บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (A12) โรงหลอม 2 <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณหน้าเตาหลอม (A7) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A8) - บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (A13) 	- ฟุ้งเหล็ก	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน

ตารางที่ 1.3 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
9.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling) (ต่อ) - ตรวจวัดที่ตัวพนักงานของโรงหลอม 1 โรงหลอม 2 และโรงรีด โดยกำหนดจำนวนตัวอย่างให้ถูกต้องตามมาตรฐาน NIOSH	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 1 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณเตาหลอม (N1) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N2) บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N3) โรงหลอม 2 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณเตาหลอม (N4) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N5) บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N6) โรงรีด <ul style="list-style-type: none"> บริเวณแท่นรีดเหล็ก (N7) 	- ตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน
9.4 บันทึกสถิติอุบัติเหตุภายในโครงการ	พื้นที่โครงการ	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุภายในโครงการ <ul style="list-style-type: none"> สาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข 	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการและจัดทำรายงานสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง
9.5 การป้องกันอัคคีภัย	ภายในโครงการ	- ฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉินกับผู้ที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการและจัดทำรายงานสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง

ตารางที่ 1.3 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
9.6 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- จัดการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานราชการ - ฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง
10. คมนาคม	- พื้นที่โครงการ	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ	- ทุกครั้งที่อุบัติเหตุ
11. เศรษฐกิจ-สังคม - สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม	- ครั้วเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องพื้นที่อ่อนไหวและชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัดสิ่งแวดล้อม โดยรอบพื้นที่โครงการรัศมี 5 กิโลเมตร	- สำรวจความคิดเห็นและคุณภาพชีวิตของชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กม. โดยใช้หลักการสุ่มตัวอย่างทางด้านสถิติ	- ปีละ 1 ครั้ง
- รวบรวมข้อร้องเรียนวิธีการแก้ปัญหา พร้อมติดตามผลการแก้ปัญหา	- พื้นที่โครงการ	- รวบรวมข้อร้องเรียนวิธีการแก้ปัญหา พร้อมติดตามผลการแก้ปัญหา	- ทุกครั้งที่มีการร้องเรียน

ตารางที่ 1.4 แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	การปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศ															
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - หมู่บ้านวิจิตร (A1) - วัดศรีวันาลัย (A2) - วัดอุดมสันติ (A3) - รพ.สต.โคกอุดม (A4) 	<ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองทั้งหมด (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) - ทิศทางและความเร็วลม (เลือกตรวจ 1 สถานี) 	Plan Action												
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดคุณภาพอากาศจากปล่อง (Dust Collector)	<ul style="list-style-type: none"> - ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ (Dust Collector) จำนวน 6 ปล่อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองทั้งหมด (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) 	Plan Action												
2. คุณภาพน้ำ															
2.1 ตรวจวัดคุณภาพน้ำภายในบ่อบำบัดน้ำทิ้งตรวจวัดคุณภาพน้ำภายในบ่อบำบัดน้ำทิ้ง	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการก่อนเข้าระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี 	<ul style="list-style-type: none"> - pH, Temperature, TDS, SS, BOD₅, COD, TKN และ Oil & Grease 	Plan Action												
3. ระดับเสียง															
3.1 ระดับเสียงทั่วไป (L _{eq} 24 ชม.) ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) และระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) - ริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2) - ริมรั้วด้านทิศใต้ (N3) - ริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4) - ริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5) 	<ul style="list-style-type: none"> - L_{eq} 24 ชม. , L_{eq} 1 ชม. , L_{eq} 5 นาที , L₉₀ 1 ชม. , L₉₀ 5 นาที 	Plan Action												

ตารางที่ 1.4 แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	การปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3.2 ประเมินเสียงรบกวน	- บริเวณหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1)	- L_{eq} 24 ชม., L_{eq} 1 ชม. L_{eq} 5 นาที L_{90} 1 ชม. L_{90} 5 นาที และเสียงรบกวน	Plan												
			Action		✓						✓				
3.3 Noise Contour	- ครอบคลุมพื้นที่โรงงานทั้งหมด	- Noise Contour Map	Plan	ตรวจวัดครั้งสุดท้ายในปี 2565 จะดำเนินการครั้งต่อไปในช่วงปลายปี 2568											
			Action												
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน	- บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ (GW1) - บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงรีด (GW2) - บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงหลอม 1 (GW3)	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - เหล็ก (Fe) - แมงกานีส (Mn)	Plan												
			Action					✓						✓	
5. ปริมาณน้ำใช้	- ภายในโครงการ	- รวบรวมสถิติการใช้น้ำรายเดือนของโรงงาน	Plan												
			Action	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6. ไฟฟ้า	- ภายในโครงการ	- รวบรวมสถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้าของโรงงานและบันทึกสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง	Plan												
			Action	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ตารางที่ 1.4 แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	การปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7. สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	- ภายในโครงการ	- สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ สัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle สรุปรายงานแบบ สก.1 สก.2 และ สก.3	Plan												
			Action	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	- ผู้รับกำจัด / ผู้ขนส่ง	- ตรวจประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดของเสียรายใหม่	Plan												
			Action	✓											
8. สาธารณสุข	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติการเจ็บป่วยและการตรวจสุขภาพประจำปี	Plan												
			Action	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน	- พนักงานทุกแผนก	- ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical Exam) - ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) - ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric Acid) - ตรวจปัสสาวะอย่างสมบูรณ์ (U/A) - ตรวจสายตาอาชีวอนามัย (OCC) - ตรวจดูการทำงานของตับ (SGOT, SGPT)	Plan												
			Action								✓				

ตารางที่ 1.4 แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	การปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน (ต่อ)	- พนักงานในส่วนการผลิต	- ตรวจระดับสารเมกานีสในเลือด - ตรวจระดับสารซิลิกอนในเลือด - ตรวจเอกซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (Chest X-Ray) - สมรรถภาพการได้ยิน (Hearing Test) - สมรรถภาพปอด (Lung Function Test) - ตรวจดูการทำงานของไต (BUN, Creatinine)	Plan												
			Action								✓				
	- พนักงานที่ทำงานบริเวณเตาหลอม	- ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	Plan												
			Action								✓				
9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area)	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 1 บริเวณหน้าเตาหลอม (A1) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A2) บริเวณลานกองเศษเหล็ก (A3) บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (A4) บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม (A5) อาคารเก็บพัสดุ (A6) 	<ul style="list-style-type: none"> ปริมาณฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust) ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust) 	Plan												
			Action		*						*				

ตารางที่ 1.4 แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	การปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 2 - บริเวณหน้าเตาหลอม (A7) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A8) - บริเวณลานกองเศษเหล็ก (A9) - บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (A10) - บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม (A11) 	<ul style="list-style-type: none"> - ปริมาณฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust) 	Plan												
			Action		✓						✓				
	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 1 - บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม (A5) - อาคารเก็บพัสดุ (A6) โรงหลอม 2 - บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม (A11) 	<ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นทรายซิลิกา 	Plan												
			Action		✓*			✓*			✓*			✓*	
	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 1 - บริเวณหน้าเตาหลอม (A1) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A2) - บริเวณหน่วยตัดแต่งเหล็ก (A12) โรงหลอม 2 - บริเวณหน้าเตาหลอม (A7) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A8) - บริเวณหน่วยตัดแต่งเหล็ก (A13) 	<ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นเหล็ก 	Plan												
			Action		✓*						✓*				

ตารางที่ 1.4 แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	การปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none">โรงหลอม 1<ul style="list-style-type: none">บริเวณเตาหลอม (N1)บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N2)บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N3)โรงหลอม 2<ul style="list-style-type: none">บริเวณเตาหลอม (N4)บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N5)บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N6)โรงรีด<ul style="list-style-type: none">บริเวณแท่นรีดเหล็ก (N7)	- L _{eq} 8 ชม. (TWA)	Plan												
			Action		✓*					✓*					
	<ul style="list-style-type: none">โรงหลอม 1<ul style="list-style-type: none">บริเวณหน้าเตาหลอม (H1)บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (H2)บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (H3)บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (H4)	- WBGT °C	Plan												
			Action					*		*					

ตารางที่ 1.4 แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	การปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 2 - บริเวณหน้าเตาหลอม (H5) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (H6) - บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (H7) - บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (H8) โรงรีด - บริเวณแท่นรีดเหล็ก (H9) 	- WBGT °C	Plan												
			Action					✓			✓				
9.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling)	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 1 - บริเวณหน้าเตาหลอม (A1) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A2) - บริเวณลานกองเศษเหล็ก (A3) - บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (A4) - บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A5) - อาคารเก็บพัสดุ (A6) โรงหลอม 2 - บริเวณหน้าเตาหลอม (A7) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A8) - บริเวณลานกองเศษเหล็ก (A9) - บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (A10) - บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A11) 	- ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust)	Plan												
			Action		✓*						✓*				

ตารางที่ 1.4 แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	การปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
9.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 1 - บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A5) - อาคารเก็บพัสดุ (A6) 	- ผุ่นทรายซิลิกา	Plan												
			Action		✓*						✓*				
	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 2 - บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A11) 	- ฟุ่มเหล็ก	Plan												
			Action		✓*						✓*				
	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 1 - บริเวณหน้าเตาหลอม (A1) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A2) - บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (A12) 		Plan												
			Action												
	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 2 - บริเวณหน้าเตาหลอม (A7) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A8) - บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (A13) 		Plan												
			Action												
	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 1 - บริเวณเตาหลอม (N1) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N2) - บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N3) 	- ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน L_{eq} 8 ชม. (TWA)	Plan												
			Action		*						*				

ตารางที่ 1.4 แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	การปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
9.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 2 - บริเวณเตาหลอม (N4) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N5) - บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N6) โรงรีด - บริเวณแท่นรีดเหล็ก (N7) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน L_{eq} 8 ชม. (TWA) 	Plan												
			Action		✓						✓				
9.4 บันทึกสถิติอุบัติเหตุภายในโครงการ	พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - สาเหตุ - ความสูญเสีย - การแก้ไข 	Plan												
			Action	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9.5 การป้องกันอัคคีภัย	ภายในโครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - ฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉินกับผู้เกี่ยวข้อง 	Plan												
			Action												✓
9.6 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดการอบรมการดับเพลิงและฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ 	Plan												
			Action												✓

ตารางที่ 1.4 แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	การปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
10. การคมนาคม	- พื้นที่โครงการ	- บัน ที่ ก ส ถิ ดิ อุ บั ตี เ ห ตุ ที่เกิดขึ้นในโครงการ	Plan												
			Action	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11. เศรษฐกิจ-สังคม	- ครั ว เ รื อ น ป ร ะ ช า ช น ผู้ นำ ชุ ม ช น/ ผู้ นำ ท้อง ถิ่น ตัว เ ท น หน ว ย งาน ที่ เกี ย ว ข ้อง พื น ที่ อ น ไ ห ว และ ชุ ม ช น ที่ เป็ น จุ ด ต ร ว จ วั ด สั ง แ ว ด ลั อ ม โด ย ร อบ พื น ที่ โ ค ร ง ก ร ร ั ศ มี 5 กิ โล เม ต ร	- ส ำ ร วจ ความ คิ ด เ ห็น และ คุ ณ ภ า พ ชี วิ ต ของ ชุ ม ช น โด ย ร อบ โ ค ร ง ก ร ใน รั ศ มี 5 ก ม. โด ย ใช้ ห ลั ก ก ร ำ ส ู่ ม ตัว ย ่าง ท าง ด ำ น ส ถิ ติ	Plan												
			Action										✓		
	- พื้นที่โครงการ	- รวบรวมข้อร้องเรียนจาก ชุมชนและภายในโครงการ พร้อมติดตามผลการ แก้ปัญหา รวมทั้งแนวทาง ป้องกันการเกิดซ้ำ	Plan												
			Action	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : * = โรงหลอม 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

@ = ตรวจวัดโรงหลอม 2 เฉพาะ ปล่อง Dust Collector No.3 และ ปล่อง Dust Collector No.5

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

แบบ ตต. 3

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

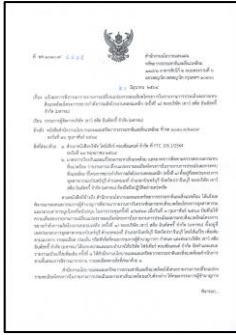

2.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการได้ทำการสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการเพิ่มเติมที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมเป็นผู้พิจารณาให้ความเห็นชอบโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ คือ


- เรื่องทั่วไป
- การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- สุขภาพ
- คุณภาพอากาศ
- ระดับเสียง
- คุณภาพน้ำ
- การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม
- การคมนาคม
- การจัดการกากของเสีย
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- เศรษฐกิจ-สังคม
- สาธารณสุข

ทั้งนี้ สามารถพิจารณารายละเอียดจากสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ดังรายละเอียดในตารางที่ 2.1


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี อย่างเคร่งครัด	- ทางโครงการได้มีการดำเนินการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และได้ปรับปรุงการดำเนินการของโครงการอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้สอดคล้องครบถ้วนตาม ที่มาตรการกำหนด (ภาคผนวกที่ 1)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 1
	- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติ หรือ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- จากการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน อย่างไรก็ตามหากผลการติดตามตรวจสอบ ได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากกิจกรรมของโครงการ ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว ทั้งนี้ ในเดือน ก.ค.-ธ.ค. 66 ไม่พบเหตุการณ์ดังกล่าว (ภาคผนวกที่ 2)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 2

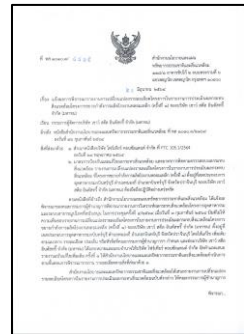
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนว ทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- หากพบผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด มีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ โครงการจะทำการตรวจหาสาเหตุ เพื่อการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวอีก ทั้งนี้ ในเดือน ก.ค.-ธ.ค. 66 ไม่พบเหตุการณ์ดังกล่าว (ภาคผนวกที่ 2)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 2
	- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- ในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ใด ๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการจะดำเนินการแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ และดำเนินการแก้ไขโดยเร่งด่วน	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	- บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปทุมธานี ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและเสนอรายงานผลการการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- โครงการได้จัดหาหน่วยงานกลาง คือ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ซึ่งมีประสบการณ์ด้านการตรวจสอบสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินงานตรวจสอบสิ่งแวดล้อมโครงการตามมาตรการกำหนด และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานอนุญาต โดยครั้งล่าสุดส่งรายงานประจำเดือน ม.ค.-มิ.ย. 66 วันที่ 27 ก.ค. 66 (ภาคผนวกที่ 7)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 7

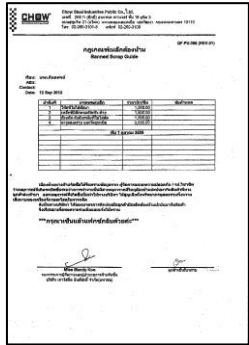
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนว ทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<p>- หากบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นที่จะต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ (ต่อ) 	<p>- โครงการไม่มีความประสงค์เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม หากทางโครงการมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงใด ๆ จะเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้กับหน่วยงานอนุญาต และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง (ภาคผนวกที่ 1)</p>	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 1</p>


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<p>(ต่อ) และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับการจัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตมีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการนั้น ๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง หรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าวและเมื่อโครงการหรือกิจการ (ต่อ) 			

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<p>(ต่อ) มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดหรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้วหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</p> <p>- กำหนดให้มีการใช้เหล็กแท่ง (Billet) จากกระบวนการผลิตของโครงการเป็นวัตถุดิบในการรีดเหล็กของโรงรีดเหล็กเท่านั้น โดยห้ามนำเหล็กแท่ง (Billet) จากภายนอกโครงการมาเป็นวัตถุดิบในโรงรีดเหล็กโดยเด็ดขาด ที่กำลังการผลิตรวม 2,175 ตัน/วัน จาก</p> <ul style="list-style-type: none"> ● โรงหลอม 1 ขนาดเตาหลอม 12 ตัน/เตา จำนวน 4 เตา ทำงานสลับกัน มีการหลอมพร้อมกันสูงสุด 2 เตา ● โรงหลอม 2 ขนาดเตาหลอม 30 ตัน/เตา จำนวน 12 เตา ทำงานสลับกัน มีการหลอมพร้อมกันสูงสุด 6 เตา 	<p>- ทางโครงการมีการบังคับใช้มาตรการห้ามนำเหล็กต้องห้ามเข้ามาภายในโรงงานและกำหนดวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่องการคัดแยกเหล็กต้องห้าม (ภาคผนวกที่ 8) โดยพนักงานในสายการผลิตจะทำการตรวจสอบและคัดเลือกวัตถุดิบก่อนเข้าสู่กระบวนการผลิต เพื่อมิให้มีเหล็กต้องห้ามปะปนเข้าสู่กระบวนการผลิต นอกจากนี้ยังมีการเพิ่มการตรวจสอบเศษเหล็กบนรถขนส่งรวมถึงปัจจุบันทางโครงการได้มีนโยบายในการนำเหล็กอัดก้อน ซึ่งมีการอัดก้อนมาจากต้นทาง มาใช้เป็นวัตถุดิบหลักในการผลิต เพื่อลดการปะปนของเหล็กต้องห้ามเข้ามากับเศษเหล็ก</p>	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 8</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	<p>1) <u>โครงสร้างคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)</u></p> <p>คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งประกอบด้วย ตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน กรรมการผู้แทนด้านราชการ/นักวิชาการในท้องถิ่น และผู้แทนจากโครงการ โดยกำหนดสัดส่วนตัวแทนจากภาคประชาชนไม่รวมภาคราชการ/นักวิชาการท้องถิ่นมากกว่า 2 ใน 3 ของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมด รายละเอียดดังนี้</p> <p>(1) ตัวแทนประชาชนมี 5 กิโลเมตร แบ่งเป็นเขตการปกครองส่วนท้องถิ่น จำนวนไม่น้อยกว่า 14 ท่าน ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - เทศบาลเมืองหนองกี่ - องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านเมืองเก่า - องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านนา - องค์การบริหารส่วนตำบลนาดี - องค์การบริหารส่วนตำบลลำพันตา - องค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งโพธิ์ 	<p>- โครงการได้ดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เรียบร้อยแล้ว</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	 <p>ภาคผนวกที่ 10</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>(2) ตัวแทนจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องจำนวน 5 ท่าน อาทิ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตัวแทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี - ผู้แทนจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี - ผู้แทนจากหน่วยงานด้านสาธารณสุขจังหวัดปราจีนบุรี - ผู้แทนจากหน่วยงานด้านการปกครองในจังหวัดปราจีนบุรี (จังหวัด อำเภอ และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น) <p>(3) กรรมการผู้แทนจากโครงการจำนวน 2 ท่าน ทั้งนี้ คณะกรรมการฯ จากตัวแทน 3 ฝ่าย จะดำเนินการประชุมคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 1 ตำแหน่ง และเลขานุการคณะกรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการโดยความเห็นชอบของที่ประชุม</p> <p>หากคณะกรรมการฯ ครบวาระในการดำรงตำแหน่ง อาจมีการทบทวนตัวแทนชุมชนให้เหมาะสมได้โดยครอบคลุมพื้นที่ศึกษา</p>			

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>2) อำนาจหน้าที่</p> <p>(1) ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลให้โครงการปฏิบัติให้เป็นไปตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>(2) ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐานกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(3) พิจารณาเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข</p> <p>(4) ดำเนินการไกล่เกลี่ยร่วมเจรจาและหาข้อยุติ กรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน</p>			

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>(5) พิจารณามาตรการในการชดเชยเยียวยากรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการ หากพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการชดเชยเยียวยาจนแล้วเสร็จ</p> <p>3) <u>ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง</u></p> <p>(1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งครั้งละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีก โดยมีระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน</p> <p>(2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่</p>			

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>(3) กรณีกรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายใน 45 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นตำแหน่งและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับแต่งตั้ง ให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน</p> <p>(4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่น้อยกว่า 90 วันจะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงได้ และให้คณะกรรมการระบอบด้วย กรรมการเท่าที่เหลืออยู่</p> <p>(5) นอกจากการพ้นตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ลาออกหรือไม่อาจทำหน้าที่ต่อไปได้ เช่น เจ็บป่วย หรือ เสียชีวิต เป็นต้น - ไม่เข้าร่วมการประชุมตามข้อกำหนดของคณะกรรมการติดต่อกัน 4 ครั้ง หรือตามที่คณะกรรมการกำหนด 			

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - คณะกรรมการมีมติสองในสามให้ถอดถอนออกจากตำแหน่ง เพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ - ย้ายภูมิลำเนาออกจากพื้นที่ที่มีภูมิลำเนา โดยรอบพื้นที่ศึกษาเกิน 90 วัน - ต้องคำพิพากษาให้เป็นบุคคลล้มละลาย หรือต้องคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่ความผิดลหุโทษ หรือความผิดอันเกิดจากการกระทำโดยประมาท - วิกลจริต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือถูกศาลสั่งให้เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ <p>(6) หากมีกรรมการท่านใดประสงค์จะลาออกหรือไม่สามารถทำหน้าที่ต่อไปได้ ให้มีหนังสือแจ้งต่อประธานหรือฝ่ายเลขานุการอย่างน้อย 15 วัน ก่อนที่จะมีการกำหนดการประชุมครั้งต่อไป และให้ฝ่ายเลขานุการนำรายชื่อคณะกรรมการท่านใหม่แจ้งต่อที่ประชุมในวาระต่อไป</p>			

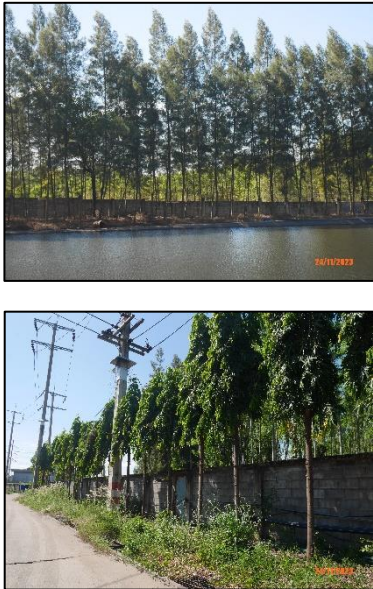
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>(7) การจัดประชุมคณะกรรมการฯ ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยมีความถี่ในการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือแล้วแต่คณะกรรมการฯ เห็นสมควร แต่หากพบว่ามี ความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ กึ่งหนึ่งของคณะกรรมการฯ ทั้งหมด</p> <p>(8) ให้ผู้เข้าร่วมประชุมเซ็นชื่อเข้าร่วมประชุมทุกครั้ง หากมีการมอบหมายให้บุคคลอื่นมาประชุมแทน ตัวต้องมีหนังสือรับรองจากผู้แทนตัวจริงทุกครั้ง จึงจะถือว่า มีสิทธิในการลงมติ ถ้าไม่มีหนังสือรับรองถือว่าเป็นผู้เข้าร่วมการประชุมเท่านั้น ไม่นับเป็นองค์ประชุม</p> <p>(9) กำหนดให้มีการฝึกอบรมคณะกรรมการฯ อย่างน้อย 1 ครั้งในช่วงรอบวาระของคณะกรรมการ</p> <p>(10) กำหนดให้คณะกรรมการมีการศึกษาดูงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง</p>			



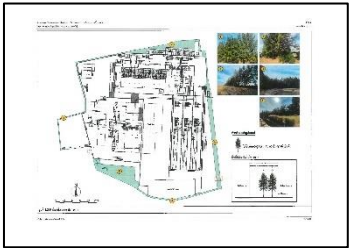
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	4) <u>งบประมาณ</u> บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) จะสนับสนุนงบประมาณ ในการดำเนินงานของ คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)			
	- กรณีที่ประชาชนโดยรอบพื้นที่โครงการเกิดการบาดเจ็บหรือเจ็บป่วยที่พิสูจน์ทราบว่าเป็นผลกระทบมาจากการดำเนินงานของโครงการ โครงการจะต้องให้การดูแลและรับผิดชอบครอบคลุมหรือเกินกว่าที่กฎหมายกำหนดได้ตามความเหมาะสม	- โครงการได้กำหนดมาตรการชดเชย ค่าเสียหายหรือเยียวยาต่อพนักงานผู้รับเหมา และประชาชน ในกรณีที่พิสูจน์ได้ว่าเกิดผลกระทบมาจากกิจกรรมของโครงการ ทั้งนี้ ในเดือน ก.ค.-ธ.ค. 66 ไม่พบกรณีดังกล่าว	- ไม่พบปัญหา	-


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. สุนทรียภาพ	<ul style="list-style-type: none"> ปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวกันชน และสร้างทัศนียภาพที่ดีของโรงงาน โดยพิจารณาปลูกต้นไม้ทรงสูง อาทิเช่น กระถินเทพา เป็นต้น จำนวน 1-2 แถว ในบริเวณที่มีพื้นที่น้อย หรือจำนวน 3 แถวสลับฟันปลา ในบริเวณที่สามารถดำเนินการได้ตามความเหมาะสมของพื้นที่ ซึ่งช่วยลดผลกระทบจากการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และเสียงดังออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีการปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโรงงาน เพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) และสร้างทัศนียภาพที่ดีรวมทั้งทำการปลูกต้นสนและปลูกต้นไผ่ในบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก (รูปที่ 2.1) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>รูปที่ 2.1 Buffer Zone</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางการแก้ไข	อ้างอิง
3. สุขภาพ (ต่อ)	- โครงการมีพื้นที่สีเขียวประมาณ 4.40 ไร่ (7,040 ตารางเมตร) ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 6.31 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด	- โครงการมีพื้นที่สีเขียวจำนวน 4.40 ไร่ ตามที่มาตรการกำหนด (รูปที่ 2.2) (ภาคผนวกที่ 11)	- ไม่พบปัญหา	  <p>รูปที่ 2.2 พื้นที่สีเขียว</p>  <p>ภาคผนวกที่ 11</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. สุขภาพ (ต่อ)	- กำหนดให้โครงการมีการบำรุงรักษาต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวตลอดการดำเนินงานของโครงการ โดยต้องมีการรดน้ำ ใส่ปุ๋ยรวมทั้งดูแลด้านโรคพืช	- โครงการได้จัดให้มีคนสวนคอยดูแลบำรุงรักษาต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวตลอดการดำเนินงานของโครงการ (รูปที่ 2.3)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.3 คนสวนดูแลต้นไม้
	- ในกรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตายต้องปลูกทดแทนภายใน 30 วัน และมีการบำรุงรักษาให้มีการเจริญเติบโตที่รวดเร็ว เพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ในการลดความเร็วลมและลดการแพร่กระจายของฝุ่นละออง	- โครงการได้จัดให้มีการดูแลในกรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตาย โดยการจัดหาต้นไม้มาปลูกทดแทนภายใน 30 วัน ตามที่มาตรการกำหนด และมีการบำรุงรักษาให้สวยงามสมบูรณ์ (รูปที่ 2.3)	- ไม่พบปัญหา	-



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพอากาศ 4.1 การระบายมลพิษจากปล่อง	<p>- ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลพิษอากาศที่ระบายออกจากปล่องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานฉบับล่าสุด และ/หรือมาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด และสอดคล้องตามอัตราการระบายที่ได้รับการจัดสรร (Emission Loading) จากเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี โดยมีค่าอัตราการระบายมลพิษอากาศ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ปล่อง Dust Collector No.1 ที่ความสูงปล่อง 30.0 เมตร <ul style="list-style-type: none"> • ฝุ่นละออง 5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.293 กรัม/วินาที) 2. ปล่อง Dust Collector No.2 ที่ความสูงปล่อง 30.0 เมตร <ul style="list-style-type: none"> • ฝุ่นละออง 5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.293 กรัม/วินาที) 3. ปล่อง Dust Collector No.3 ที่ความสูงปล่อง 30.0 เมตร <ul style="list-style-type: none"> • ฝุ่นละออง 5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.586 กรัม/วินาที) 	<p>- ทางโครงการมีควบคุมปริมาณฝุ่นละอองที่ระบายออกจากปล่องของระบบบำบัดมลพิษอากาศได้ตามเกณฑ์ที่กำหนดไว้ใน EIA ทุกปล่อง ในช่วงเดือน ก.ค.-ธ.ค. 66 มีการตรวจวัดปล่องระบายเฉพาะโรงหลอม 2 ในวันที่ 25 ส.ค. 66 และ 10 ต.ค. 66 จำนวน 2 ปล่อง คือ ปล่อง Dust Collector No.3 และ ปล่อง Dust Collector No.5 ซึ่งผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน (บทที่ 3)</p>	- ไม่พบปัญหา	บทที่ 3


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4.1 การระบายมลพิษจากปล่อง (ต่อ)	<p>4. ปล่อง Dust Collector No.4 ที่ความสูงปล่อง 30.0 เมตร</p> <ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นละออง 5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.586 กรัม/วินาที) <p>5. ปล่อง Dust Collector No.5 ที่ความสูงปล่อง 30.0 เมตร</p> <ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นละออง 5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.586 กรัม/วินาที) <p>6. ปล่อง Dust Collector No.6 ที่ความสูงปล่อง 30.0 เมตร</p> <ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นละออง 5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.147 กรัม/วินาที) 			
	- ในแต่ละสายการผลิตจะหลอมเหล็กแต่ละครั้งเพียง 1 เตา/ชุด ซึ่งจะทำงานสลับกัน โดยหลอมพร้อมกันสูงสุด 8 เตาเท่านั้น	- ทางโครงการดำเนินการผลิตตามมาตรการที่กำหนด โดยในแต่ละสายการผลิตจะหลอมเหล็ก ทำงานสลับกัน โดยจะหลอมพร้อมกันสูงสุด 8 เตา เท่านั้น	- ไม่พบปัญหา	-


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4.1 การระบายมลพิษจากปล่อง (ต่อ)	- ติดตั้งปล่อง (Stack) เพื่อระบายมลพิษทางอากาศ (Dust Collector) ให้สูงไม่น้อยกว่า 30 เมตร	- ทางโครงการได้ติดตั้งปล่อง (Stack) เพื่อระบายมลพิษทางอากาศ (Dust Collector) ที่ระดับความสูง 30 เมตร และระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Bag Filter) (รูปที่ 2.4)	- ไม่พบปัญหา	  รูปที่ 2.4 ปล่อง (Stack) ระบายมลพิษทางอากาศ (Dust Collector) และระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Bag Filter)


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) จำนวน 6 ชุด จากแหล่งกำเนิดต่าง ๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● โรงงาน 1 <ul style="list-style-type: none"> * Dust Collector No.1 (DC-1) สำหรับเตาหลอม E&F จำนวน 1 ชุด * Dust Collector No.2 (DC-2) สำหรับเตาหลอม C&D จำนวน 1 ชุด ● โรงงาน 2 <ul style="list-style-type: none"> * Dust Collector No.3 (DC-3) สำหรับเตาหลอมที่ 1-4 จำนวน 1 ชุด * Dust Collector No.4 (DC-4) สำหรับเตาหลอมที่ 5-8 จำนวน 1 ชุด * Dust Collector No.5 (DC-5) สำหรับเตาหลอมที่ 9-12 จำนวน 1 ชุด * Dust Collector No.6 (DC-6) สำหรับเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) จำนวน 1 ชุด 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) ครบถ้วนตามมาตรการกำหนด (รูปที่ 2.4) 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	 <p>รูปที่ 2.4 ป่อง (Stack) ระบายมลพิษทางอากาศ (Dust Collector) และระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Bag Filter)</p>

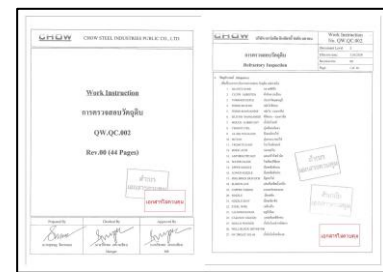

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางการแก้ไข	อ้างอิง
4.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- ควบคุมมลพิษที่เกิดจากการขึ้นถึง Tundish และถึง Ladle โดยใช้ Dust Collector No.5 (DC-5)	- ทางโครงการมีการติดตั้ง Dust Collector สำหรับควบคุมมลพิษที่เกิดจากการขึ้นถึง Tundish และถึง Ladle	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	- ทางโครงการได้เพิ่มระบบระบายอากาศโดยมีการเพิ่มพัดลมภายในอาคารตามจุดต่าง ๆ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศในบริเวณพื้นที่ทำงานของพนักงาน (รูปที่ 2.5)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.5 พัดลมระบายอากาศภายในอาคาร</p>

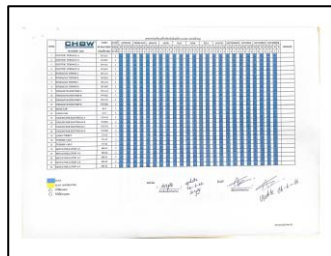

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางการแก้ไข	อ้างอิง
4.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	<p>- จัดให้มีการคัดเลือกวัตถุดิบที่เป็นเศษเหล็กสะอาด หรือมีสิ่งเจือปนน้อย และบังคับใช้มาตรการห้ามนำเหล็กต้องห้าม เช่น เหล็กปัดหัว-ปัดท้าย หรือใช้คอป เป็นต้น เข้ามาภายในโรงงานอย่างเคร่งครัด โดยมีฝ่ายควบคุมคุณภาพ (QC) ตรวจสอบวัตถุดิบก่อน เพื่อเพิ่มมาตรการป้องกันมิให้เหล็กต้องห้ามปะปนเข้าสู่กระบวนการผลิตโดยเด็ดขาด และเพื่อป้องกันการเกิดเตาปะทุ</p>	<p>- ทางโครงการมีการบังคับใช้มาตรการห้ามนำเหล็กต้องห้ามเข้ามาภายในโรงงานและกำหนดวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง การคัดแยกเหล็กต้องห้าม (ภาคผนวกที่ 8) โดยพนักงานในสายการผลิตจะทำการตรวจสอบและคัดเลือกวัตถุดิบก่อนเข้าสู่กระบวนการผลิต เพื่อมิให้เหล็กต้องห้ามปะปนเข้าสู่กระบวนการผลิต และเพื่อป้องกันการเกิดเตาปะทุ รวมถึงปัจจุบันทางโครงการได้มีนโยบายในการนำเหล็กอัดก้อน ซึ่งมีการอัดก้อนมาจากต้นทาง มาใช้เป็นวัตถุดิบหลักในการผลิต เพื่อลดการปะปนของเหล็กต้องห้ามเข้ามากับเศษเหล็ก</p>	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 8</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- จัดทำข้อกำหนดในการคัดเลือกวัตถุดิบให้กับตัวแทนจำหน่ายเศษเหล็กโดยกำหนดให้ทำการตรวจสอบเศษเหล็กทุกชิ้นก่อนจัดส่งให้กับโรงงานเพื่อป้องกันมิให้เกิดการปะปนของเศษเหล็กต้องห้ามปะปนเข้ามาในโรงงานโดยเด็ดขาด	- ทางโครงการได้จัดทำข้อกำหนดในการคัดเลือกวัตถุดิบส่งให้กับตัวแทนจำหน่ายเศษเหล็กได้รับทราบ และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด (ภาคผนวกที่ 9)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 9</p>
	- โครงการจะใช้หลัก FIFO (First In First Out) ในการขนย้ายเศษเหล็กเข้าสู่กระบวนการผลิต เพื่อหมุนเวียนเศษเหล็กได้เร็วขึ้น โดยโครงการกำหนดพื้นที่กองเศษเหล็กภายในอาคารโรงงาน เพื่อลดความชื้นของเศษเหล็กก่อนนำไปหลอม และลดการเกิดฝุ่นควัน	- ทางโครงการมีอาคารโรงงานในส่วนของการผลิตที่มีหลังคาคลุมและพื้นที่รองรับเศษเหล็ก (รูปที่ 2.6) เพื่อลดความชื้น และมีการขนย้ายเหล็กตามหลัก FIFO ก่อนเข้าสู่กระบวนการหลอม	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.6 พื้นที่กองเศษเหล็กภายในอาคารโรงงาน</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจน สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> การตรวจสอบการทำงานของระบบพัดลมและท่อดูดอากาศ 	- ทางโครงการมีแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (ภาคผนวกที่ 12) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจน รวมทั้งมีการดำเนินการตรวจสอบตามแผน รายละเอียดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> มีระบบพัดลม (Blower) และท่อดูดอากาศ ที่ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ 	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 12  รูปที่ 2.7 ถุงกรองฝุ่นสำรอง
	<ul style="list-style-type: none"> การตรวจสอบระบบสายพานและมอเตอร์ต่าง ๆ 	<ul style="list-style-type: none"> มีการตรวจสอบระบบสายพานและมอเตอร์ต่าง ๆ ให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ 		
	<ul style="list-style-type: none"> การตรวจสอบความดันตกของระบบดักฝุ่น 	<ul style="list-style-type: none"> การตรวจสอบความดันตกของระบบดักฝุ่น อยู่เสมอเพื่อการทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ 		
	<ul style="list-style-type: none"> การเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ตามระยะเวลาที่กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> มีการเปลี่ยนถุงกรองตามอายุการใช้งาน และมีการจัดเตรียมถุงกรองฝุ่นสำรองไว้ อย่างน้อย ร้อยละ 10 ของจำนวนถุงกรองทั้งหมด (รูปที่ 2.7) 		


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ติดตั้งมิเตอร์ไฟฟ้าที่บริเวณระบบดักฝุ่น (Blower) และบันทึกปริมาณการใช้ไฟฟ้าเทียบกับชั่วโมงการทำงานหรือระยะดำเนินการผลิตของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> มีการติดตั้งมิเตอร์ไฟฟ้าที่บริเวณระบบดักฝุ่น (Blower) และบันทึกปริมาณการใช้ไฟฟ้าเทียบกับ ผลผลิต (ภาคผนวกที่ 13) 	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 13</p>
	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบประสิทธิภาพและการทำงานของถุงกรอง (Inlet และ Outlet) พร้อมทั้งรวบรวมสถิติ และรายงานผลทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> ทางโครงการมีการตรวจสอบประสิทธิภาพและการทำงานของถุงกรอง (Bag Filter) เป็นประจำทุกเดือนโดยมีการสรุป และรายงานให้หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องได้รับทราบทุก 6 เดือน (ภาคผนวกที่ 14) 	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 14</p>
	- ทำความสะอาดพื้นที่ทำงานตามหลัก 5 ส เป็นประจำ	- ทางโครงการกำหนดให้พนักงานทำความสะอาดพื้นที่ทำงานตามหลัก 5 ส. อย่างต่อเนื่อง	- ไม่พบปัญหา	-

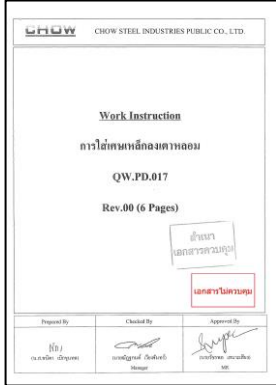
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- จัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบดักฝุ่นให้เพียงพอและพร้อมสำหรับการใช้งานแก้ไขซ่อมบำรุง เมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง โดยเฉพาะถุงกรองฝุ่นต้องสำรองไว้ ร้อยละ 10 ของจำนวนถุงกรองทั้งหมด	- ทางโครงการมีการจัดเตรียมถุงกรองฝุ่นสำรองไว้อย่างน้อยร้อยละ 10 ของจำนวนถุงกรองทั้งหมด (รูปที่ 2.7)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.7 ถุงกรองฝุ่นสำรอง
	- กรณีที่มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Dust Collector) และระบบรวบรวมมลพิษทางอากาศ (Hood) มีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ขัดข้อง หรือมีการระบายมลพิษทางอากาศเกินกว่าควบคุม จะต้องทำการตรวจสอบสาเหตุและแก้ไขโดยทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ภายใน 24 ชั่วโมง โครงการต้องหยุดดำเนินการในหน่วยผลิตดังกล่าวจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย จึงดำเนินการผลิตต่อ ทั้งนี้จะต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้เป็นลายลักษณ์อักษรทุกครั้ง	- กรณีที่มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Dust Collector) และระบบรวบรวมมลพิษทางอากาศ (Roof Canopy Hood) มีการทำงานผิดปกติเกิดการชำรุด ขัดข้อง หรือมีการระบายมลพิษทางอากาศเกินกว่าค่ามาตรฐาน จะต้องทำการตรวจสอบสาเหตุและแก้ไขโดยทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ภายใน 24 ชั่วโมง โครงการต้องหยุดดำเนินการในหน่วยผลิตดังกล่าวจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย จึงดำเนินการผลิตต่อ ทั้งนี้จะต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้เป็นลายลักษณ์อักษรทุกครั้ง (ภาคผนวกที่ 14)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 14

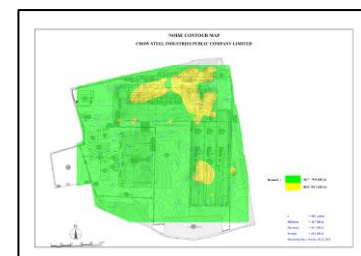
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาเว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศ	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด	- ทางโครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแล้ว โดยมีผู้ควบคุมระบบบำบัด 1 คน และผู้ปฏิบัติประจำระบบบำบัด 1 คน ซึ่งขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 15)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 15
	- จัดทำคู่มือการเดินเครื่องของระบบการจัดการด้านคุณภาพอากาศและมีการอบรมพนักงานเดินเครื่องและผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีความชำนาญ	- ทางโครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ทำการอบรมให้แก่พนักงานเดินเครื่องเป็นประจำ	- ไม่พบปัญหา	-


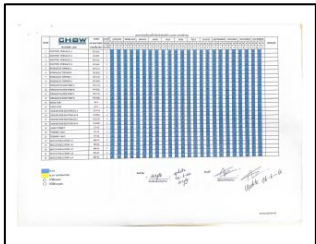
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
5. ระดับเสียง 5.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำโครงการลดผลกระทบด้านเสียงจากกิจกรรมการผลิต โดยกำหนดเป้าหมายให้สามารถควบคุมผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล และระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ประกอบด้วย การใช้หลักวิศวกรรมในการลดระดับเสียง การตรวจสอบและปรับปรุงดำเนินกิจกรรมการผลิต เพื่อลดระดับเสียงจากกระบวนการผลิต ดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ติดตั้ง Silencer เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงจากการลำเลียงทุกชนิด พร้อมทั้งทำความสะอาดเป็นประจำทุกเดือนเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพในการลดเสียง • ลดระยะความสูงในการเทิมก้อนเหล็ก จัดทำวัสดุครอบปิดที่สามารถลดระดับเสียงบริเวณจุดเทเหล็กเข้าสู่ขั้นตอนการหลอมเหล็ก และควบคุมไม่ให้มีการเทก้อนเหล็กพร้อมกันเพื่อลดระดับเสียงที่เกิดจากการกระทบของก้อนเหล็ก 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการมีการกำหนดวิธีการทำงานของพนักงานขับเครนในการบ้อนเศษเหล็กเข้าเตาหลอม โดยต้องมีระยะน้อยกว่า 50 เซนติเมตร จากปากเตา เพื่อเป็นการลดระดับเสียงดังที่เกิดจากการกระทบของเศษเหล็ก (ภาคผนวกที่ 16) 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 16</p>


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
5.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ติดตั้งผนังกันเสียงสำหรับเตาหลอม หรือจัดให้มีห้องครอบบริเวณพื้นที่ที่ก่อให้เกิดเสียงดังเกินเกณฑ์มาตรฐานฯ และมีผลกระทบต่อสุขภาพพนักงาน ติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงบริเวณมอเตอร์และหรือจุดที่มีเสียงดังอื่น ๆ เช่น สายพาน และเครื่องจักรลูกกรัด เป็นต้น 			
	- ติดตั้งเครื่องจักรในกระบวนการผลิตทั้งหมดไว้ภายในอาคารผลิต	- ทางโครงการมีการติดตั้งเครื่องจักรในกระบวนการผลิตทั้งหมดไว้ภายในอาคารผลิตทั้งหมด	- ไม่พบปัญหา	-
5.2 การป้องกันที่ตัวกลาง (Pathway)	- ตรวจวัดระดับเสียงภายในโรงงาน เพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงที่เท่ากัน (Noise Contour Map) ภายใน 6 เดือนหลังเปลี่ยนแปลงโครงการ และทบทวนทุก ๆ 3 ปี เพื่อนำผลการศึกษามาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงในโรงงานต่อไป	- ทางโครงการทำการตรวจวัดระดับเสียงภายในโรงงานเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงที่เท่ากัน ภายหลังจากเปลี่ยนแปลงโครงการ ในวันที่ 20-22 ต.ค. 65 (ภาคผนวกที่ 46) และจะทำการตรวจวัดครั้งต่อไปในปี 2568	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 46


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
5.2 การป้องกันที่ตัวกลาง (Pathway) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงและทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดัง และกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะที่ปฏิบัติการในบริเวณนั้น ได้แก่ ที่ครอบหูหรือที่อุดหูตามที่กฎหมายกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการได้มีการทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดัง (รูปที่ 2.8) และมีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน 	ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.8 ป้ายสัญลักษณ์ให้สวมใส่ อุปกรณ์ลดเสียง</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมการดำเนินการของโครงการเพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล (เอ) หากพบว่ามีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนดจะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไข 	<ul style="list-style-type: none"> - จากผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วของโครงการ ทั้ง 4 ด้าน ระหว่างวันที่ 24-31 ส.ค. 66 พบว่า ระดับเสียงบริเวณริมรั้วมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ (บทที่ 3) 	ไม่พบปัญหา	<p>บทที่ 3</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงดังจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิต ได้แก่ การปฏิบัติตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนซ่อมแซมดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลาและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการมีแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง (ภาคผนวกที่ 12) 	ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 12</p>


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
5.3 การป้องกันที่พนักงาน	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถป้องกันอันตรายจากเสียงดังแก่พนักงานอย่างเพียงพอ เช่น ที่อุดหู หรือที่ครอบหู	- ทางโครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน (รูปที่ 2.9)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.9 ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)</p>
	- กำหนดระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงานให้สอดคล้องตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561	- ทางโครงการมีการกำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงาน โดยพิจารณาให้สอดคล้องกับมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการสังคม และคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง โดยพนักงานปฏิบัติงาน 8 ชั่วโมงทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ซึ่งโดยส่วนใหญ่พนักงานจะทำงานควบคุมอยู่ในห้องควบคุม เช่น พนักงานหน้าเตา เป็นต้น	- ไม่พบปัญหา	-


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
5.3 การป้องกันที่พนักงาน (ต่อ)	- จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Control and Hearing Conservation Program) เมื่อระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง มีค่าสูงตั้งแต่ 85 เดซิเบลขึ้นไป ตามกฎกระทรวง แรงงานกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และ ดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559	- ทางโครงการมีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์ การได้ยิน เมื่อระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอด ระยะเวลาการทำงานเกิน 85 เดซิเบล จากการตรวจวัด ระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลา การทำงาน 8 ชั่วโมง ระหว่างวันที่ 25-26 ส.ค. 66 พบว่า ระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลา การทำงาน 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ (บทที่ 3)	- ไม่พบปัญหา	บทที่ 3
6. คุณภาพน้ำ 6.1 ระบบรวบรวมน้ำเสีย	- กำหนดให้ระบบระบายน้ำเสียของโครงการแยกกับระบบ ระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของ น้ำเสียลงรางระบายน้ำฝน	- ทางโครงการมีการแยกระบายน้ำเสียของโครงการแยก กับระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด เพื่อป้องกันการ ปนเปื้อนของน้ำเสียลงรางระบายน้ำฝน	- ไม่พบปัญหา	-
	- กำหนดให้เก็บวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และกากของเสีย ทั้งหมดในอาคารที่มีหลังคาปกคลุมเพื่อป้องกันน้ำฝน ชะล้างสารพิษลงสู่รางระบายน้ำฝน	- ทางโครงการมีการจัดเก็บวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และกาก ของเสียทั้งหมดไว้ในอาคารที่มีหลังคาปกคลุม (รูปที่ 2.6) ป้องกันน้ำฝนชะล้างสารพิษลงสู่รางระบาย น้ำฝน	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.6 พื้นที่กองเศษเหล็กภายใน อาคารโรงงาน

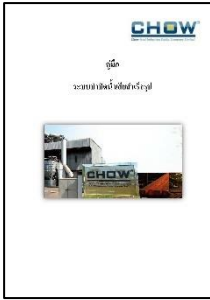

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6.2 น้ำเสียจากการอุปโภคและบริโภค	<p>- ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีประสิทธิภาพเพียงพอสำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมทั้งหมด โดยขนาดของถังบำบัดน้ำเสียที่ติดตั้ง ต้องมีการประเมินให้เหมาะสมกับจำนวนพนักงานและปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นในแต่ละวัน โดยมีรายละเอียดดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • ปริมาณน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมจากโครงการ ประมาณ 20 ลูกบาศก์เมตร/วัน • น้ำเสียจากโรงอาหาร ประมาณ 1 ลูกบาศก์เมตร/วัน <p>น้ำเสียทั้งหมดประมาณ 21 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกบำบัดด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 1 ชุด และขนาด 1.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 4 ชุด รวมความสามารถในการบำบัดน้ำเสียทั้งหมด 26.4 ลูกบาศก์เมตร/วัน แล้วระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 42 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ ก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมภินทรบุรีต่อไป</p>	<p>- ทางโครงการมีการติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีประสิทธิภาพเพียงพอสำหรับบำบัดน้ำเสีย จากห้องน้ำ-ห้องส้วมทั้งหมด โดยขนาดของถังบำบัดน้ำเสียที่ติดตั้ง ได้มีการประเมินให้เหมาะสมกับจำนวนพนักงานและปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นในแต่ละวันแล้ว (รูปที่ 2.10)</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	 <p>รูปที่ 2.10 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป</p>


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาเว้ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนว ทางแก้ไข	อ้างอิง
6.2 น้ำเสียจากการ อุปโภคและบริโภค (ต่อ)	- จัดทำแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ถึงบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพและเป็นไปตามค่าที่ออกแบบ	- ทางโครงการจัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของถังบำบัดน้ำเสียเรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 17)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 17</p>
	- กรณีที่พบว่าถังบำบัดน้ำเสียไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบ ให้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและกำหนดมาตรการหรือแนวทางการแก้ไข	- จากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือน ก.ค.-ธ.ค. 66 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ทุกประการ (บทที่ 3) กรณีที่ถังบำบัดน้ำเสียไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบ โครงการจะดำเนินการตรวจสอบเพิ่มเติม เพื่อหาสาเหตุและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขต่อไป	- ไม่พบปัญหา	บทที่ 3



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6.3 น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วของโครงการ	- ควบคุมลักษณะสมบัติของน้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีกำหนด และรวบรวมน้ำเสียไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี	- ทางโครงการมีการควบคุมคุณภาพน้ำให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ดังผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บทที่ 3	- ไม่พบปัญหา	บทที่ 3
	- จัดทำคู่มือปฏิบัติงานสำหรับการควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด	- ทางโครงการจัดทำคู่มือปฏิบัติงานสำหรับการควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด เพื่อให้ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ (ภาคผนวกที่ 18)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 18</p>
	- จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ขนาด 42 ลูกบาศก์เมตร	- ทางโครงการมีบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป เพื่อรองรับน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปของโครงการ (รูปที่ 2.11)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.11 บ่อบำบัดน้ำทิ้ง</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- โครงการต้องแยกระบบรวบรวมและระบายน้ำฝนออกจากระบบรวบรวมและระบายน้ำเสียโดยเด็ดขาด	- ทางโครงการมีการแยกระบายน้ำเสียของโครงการแยกกับระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำเสียลงรางระบายน้ำฝน	- ไม่พบปัญหา	-
	- ระบบระบายน้ำฝนส่วนเกินที่เกิดจากการดำเนินโครงการไปเข้าบ่อหนองน้ำฝนของโครงการที่สามารถกักเก็บน้ำฝนได้ไม่น้อยกว่า 3 ชั่วโมง ก่อนสูบออกส่งไปยังระบบระบายน้ำของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี	- ทางโครงการได้ดำเนินการก่อสร้างบ่อพักน้ำฝนขนาด 1,240 ลูกบาศก์เมตร (รูปที่ 2.12) เพื่อกักเก็บน้ำฝนก่อนสูบออกส่งไปยังระบบระบายน้ำของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.12 บ่อพักน้ำฝน</p>


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม (ต่อ)	- กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำฝนและบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการในกรณีเกิดการตื้นเขิน	- ทางโครงการมีการกำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำฝนและบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (รูปที่ 2.13)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.13 การขุดลอกรางระบายน้ำฝน
	- กำกับดูแลมิให้มีการทิ้งเศษวัสดุและขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดรางระบายน้ำฝนทั้งโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการใช้ตะแกรงปิดรางระบายน้ำฝน (รูปที่ 2.14) เพื่อป้องกันเศษวัสดุ ขยะมูลฝอยลงไปอุดตันจากการตรวจสอบไม่พบเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการและมีการขุดลอกรางระบายน้ำเป็นประจำทุกปี (รูปที่ 2.13)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.14 รางระบายน้ำฝน

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. การคมนาคม	- กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ทางโครงการมีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รูปที่ 2.15) คอยกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.15 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
	- มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- ทางโครงการมีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยคอยตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุตลอด 24 ชม. (รูปที่ 2.15)	- ไม่พบปัญหา	
	- ควบคุมความเร็วรถบรรทุกสินค้าและวัตถุดิบที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- ทางโครงการกำหนดให้ควบคุมความเร็วรถบรรทุกสินค้าและวัตถุดิบที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และรถที่วิ่งระหว่างอาคารผลิต ไม่เกิน 10 กิโลเมตร/ชั่วโมง (รูปที่ 2.16)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.16 ป้ายจำกัดความเร็ว

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. การคมนาคม (ต่อ)				 <p>รูปที่ 2.16 ป้ายจำกัดความเร็ว (ต่อ)</p>
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ	- ทางโครงการมีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยคอยกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด (รูปที่ 2.15)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.15 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย</p>
	- ควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนดและต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุ เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	- ทางโครงการจัดให้มีจุดชั่งน้ำหนักรถบรรทุกก่อนเข้า-ออกโครงการทุกคัน เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดความเสียหายของถนน (รูปที่ 2.17)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.17 จุดชั่งน้ำหนักรถบรรทุก</p>


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาเว้ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. การคมนาคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดมาตรการหรือแนวทางปฏิบัติให้แก่พนักงานขับรถบรรทุกและพนักงานที่ปฏิบัติงานในการขนถ่ายสินค้า วัสดุดิบ และกากของเสียในเรื่องต่างๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • การลดระดับเสียงจากการขนถ่ายเศษเหล็กและชิ้นงานที่เป็นเหล็ก • การทำความสะอาดเศษวัสดุที่หกหล่นในบริเวณพื้นที่ภายหลังเสร็จสิ้น การขนถ่ายทุกครั้ง • รถบรรทุกทรายซิลิกา วัสดุประเภทฝุ่นผง หรือวัสดุที่อาจมีการฟุ้งกระจายให้ปิดคลุมรถบรรทุกทุกครั้งก่อนออกจากพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการมีการกำหนดแนวทางปฏิบัติสำหรับพนักงานขับรถบรรทุกและพนักงานที่ปฏิบัติงานในการขนถ่ายสินค้า วัสดุดิบ และกากของเสียโดยกำหนดให้การเคลื่อนย้ายเศษเหล็กจากรถขนส่งต้องดำเนินการด้วยเครนเท่านั้น และไม่อนุญาตให้รถขนส่งยกกระบะเศษเหล็ก เพื่อลดระดับเสียงจากการขนเศษเหล็กและชิ้นงานที่เป็นเหล็กดังรายละเอียดในขั้นตอนการปฏิบัติงานขับรถบรรทุก (ภาคผนวกที่ 19) รวมทั้งมีการทำความสะอาดเศษวัสดุที่หกหล่นในบริเวณพื้นที่ภายหลังเสร็จสิ้นการขนถ่าย และมีการปิดคลุมรถบรรทุกก่อนออกจากพื้นที่โครงการ (รูปที่ 2.18) 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	<div data-bbox="1823 389 2092 748"> </div> <p>ภาคผนวกที่ 19</p> <div data-bbox="1787 820 2136 1078"> </div> <p>รูปที่ 2.18 รถบรรทุกปิดคลุม</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. การคมนาคม (ต่อ)	- กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- มีการกวดขันพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	-
	- กำหนดให้เลือกใช้บริการกำจัดกากของเสียอันตรายที่มีระบบพิกัด (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกต้อง	- ทางโครงการมีการคัดเลือกบริษัทกำจัดกากของเสียอันตรายที่มีระบบพิกัด (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัด ทั้งนี้ ในเดือน ก.ค.-ธ.ค. 66 ไม่มีการขนส่งของเสียอันตรายออกนอกพื้นที่โครงการ	- ไม่พบปัญหา	-
	- กำหนดให้รถขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมีหรือของเสียของบริษัทรับเหมาติดชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรของโครงการ	- รถขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมีหรือของเสียมีการติดชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรของโครงการทุกคัน	- ไม่พบปัญหา	-



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. การจัดการกากของเสีย 9.1 การจัดการทั่วไป	- นำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมในโครงการ เพื่อคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่าจำหน่ายให้ผู้รับซื้อเอกชน	- ทางโครงการมีการนำเหล็กเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตนำกลับมารวบรวมและหลอมใหม่โดยนำเหล็กดังกล่าวหมุนเวียนกลับมาใช้อีกครั้ง และทางโครงการได้มีการคัดแยกขยะจำพวกเศษกระดาษและพลาสติกเพื่อจำหน่ายให้ผู้ซื้อเอกชนต่อไป	- ไม่พบปัญหา	-
	- การจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมต้องดำเนินการตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535	- ทางโครงการได้ดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วของโครงการให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด	- ไม่พบปัญหา	-
	- อาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ จะต้องมีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายและของเสียประเภทอื่น ๆ	- ทางโครงการจัดเก็บของเสียของโครงการไว้ในอาคาร โดยขยะมูลฝอยและกากของเสียที่เกิดขึ้นจะถูกนำไปรวบรวมไว้ยังพื้นที่ที่ได้จัดเตรียมไว้ทั้งหมด 5 ส่วน ได้แก่ โรงหลอม 1 โรงหลอม 2 โรงรีด โรงเก็บของเสีย (Waste House) และพื้นที่เก็บขยะมูลฝอยจากสำนักงาน (รูปที่ 2.19)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.19 อาคารเก็บกากของเสีย (Waste House)



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาวิ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)	- การจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตราย จะต้องจัดเก็บไว้ภายในพื้นที่ที่มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายลงสู่ระบบระบายน้ำฝนและพื้นที่โดยรอบ	- ทางโครงการจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตรายไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) (รูปที่ 2.19) ซึ่งเป็นพื้นที่ที่มีหลังคาปิดคลุมเพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายลงสู่ระบบระบายน้ำฝน และพื้นที่โดยรอบ	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.19 อาคารเก็บกากของเสีย (Waste House)
	- การจัดเก็บ การขนย้าย และการกำจัดของเสียอันตรายและไม่อันตรายต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย	- ทางโครงการมีการจัดเก็บ การขนย้าย และการกำจัดของเสียอันตรายและไม่อันตรายเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย	- ไม่พบปัญหา	-
	- โครงการเลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น	- โครงการเลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดเท่านั้น (ภาคผนวกที่ 21)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 21



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางการแก้ไข	อ้างอิง
9.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)	- พิจารณาเลือกผู้รับขนส่งกากของเสียอันตรายที่มีระบบติดตามขนส่งด้วยระบบ จีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียของโครงการ ได้ขนส่งไปที่สถานที่ที่รับกำจัด และมีการกำจัดอย่างถูกต้อง ตามที่ระบุในเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest) และต้องเป็นหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- โครงการเลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง ที่มีระบบติดตามขนส่งด้วยระบบ จีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียของโครงการ ได้ขนส่งไปที่สถานที่ที่รับกำจัด (ภาคผนวกที่ 21)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 21
	- จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัด ก่อนเลือกใช้บริการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดให้มีมาตรฐานในการดำเนินการได้อย่างแท้จริง	- ทางโครงการมีการตรวจสอบผู้รับกำจัด ก่อนเลือกใช้บริการทุกครั้ง เพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดให้มีมาตรฐานในการดำเนินการได้อย่างแท้จริง (ภาคผนวกที่ 21)	- ไม่พบปัญหา	
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม ตามที่กฎหมายกำหนด	- ทางโครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม คอยกำกับดูแลให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด (ภาคผนวกที่ 15)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 15

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9.2 การจัดการมูลฝอย	<ul style="list-style-type: none"> ขยะมูลฝอยจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน แบ่งออกเป็น 3 มีการดำเนินการ ดังนี้ ขยะมูลฝอยทั่วไป ประมาณ 43.4 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังขยะแบบแยกประเภทที่มีฝาปิดมิดชิด ก่อนติดต่อให้เทศบาลเมืองหนองกี่หรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเก็บขนเพื่อนำไปกำจัดโดยวิธีฝังกลบตามหลักสุขาภิบาลต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ทางโครงการมีการจัดวางถังขยะแยกประเภทไว้ตามจุดต่างๆ ที่มีฝาปิดมิดชิด (รูปที่ 2.20) และรวบรวมสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วจากการอุปโภคบริโภคให้องค์การบริหารส่วนตำบลหนองกี่มารับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักสุขาภิบาล (ภาคผนวกที่ 22) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>รูปที่ 2.20 ถังขยะแยกประเภท</p>
	<ul style="list-style-type: none"> มูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้ประมาณ 19.4 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังรองรับของเสียไหลกระจายตามจุดต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการและรวบรวมไปคัดแยกเพื่อของเสียแต่ละประเภทให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปรีไซเคิลหรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ทางโครงการกำหนดให้มีพนักงานรวบรวมและเก็บขนขยะไปทำการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่าเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้ซื้อเอกชนต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 22</p>


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9.2 การจัดการมูลฝอย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ขยะอันตรายประมาณ 2.0 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังรองรับของเสียอันตรายและส่งไปกำจัดยัง บริษัท รับกำจัดของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม 	<ul style="list-style-type: none"> ทางโครงการจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตรายไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (รูปที่ 2.19) และส่งไปกำจัดยัง บริษัทรับกำจัดของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>รูปที่ 2.19 อาคารเก็บกากของเสีย (Waste House)</p>
	<ul style="list-style-type: none"> วัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการจะรวบรวมเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บขยะและกากของเสียและให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องดังนี้ ของเสียไม่อันตราย ตะกรันจากเตาหลอม (Slag) ประมาณ 17,897 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารโรงหลอม 1 เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้ประโยชน์อีก (Recycle) ด้วยวิธีอื่น ๆ 	<ul style="list-style-type: none"> ทางโครงการจัดเก็บสิ่งปฏิกูลฯ ที่ไม่ใช่ของเสียอันตรายจากกระบวนการผลิตโดยแยกตามประเภทของกากของเสียและจะรวบรวมส่งกำจัดตามวิธีที่มาตรการกำหนดและปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง (ภาคผนวกที่ 20) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 20</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9.2 การจัดการมูลฝอย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ● เศษหิน / เศษดินจากการคัดกรองเศษเหล็ก ประมาณ 78 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารโรงหลอม 1 เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้ประโยชน์อีก (Recycle) ด้วยวิธีอื่น ๆ ● กากตะกอบจากบ่อพักน้ำหล่อเย็น ประมาณ 0.18 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารโรงหลอม 1 เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้ประโยชน์อีก (Recycle) ด้วยวิธีอื่น ๆ ● กากชี้เหล็ก (Scale) ประมาณ 655 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมใส่ถุง Big Bag กองเก็บไว้ภายในโรงหลอม 2 ก่อนนำไปเป็นวัตถุดิบในการหลอมใหม่ ● อิฐทนไฟ ประมาณ 9,367 ตัน/ปี จัดเก็บไว้ในอาคารโรงรีดเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ 			

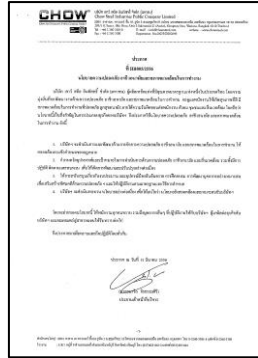

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9.2 การจัดการมูลฝอย (ต่อ)	<p>ของเสียอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> • ฝุ่นจากเตาหลอม ประมาณ 1,179 ตัน/ปี จัดเก็บภายในอาคารเก็บของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้ประโยชน์อีก (Recycle) ด้วยวิธีอื่น ๆ • ถังกรองใช้แล้วจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ ประมาณ 40 ตัน/ปี จัดเก็บภายในอาคารเก็บของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปทำเชื้อเพลิงผสม • วัสดุปนเปื้อน ประมาณ 30 ตัน/ปี จัดเก็บภายในอาคารเก็บของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปทำเชื้อเพลิงผสม 	<p>- ทางโครงการจัดเก็บสิ่งปฏิกูลฯ ที่เป็นของเสียอันตรายจากกระบวนการผลิต โดยแยกตามประเภทของกากของเสียและจะรวบรวมส่งกำจัดตามวิธีที่มาตรการกำหนดและเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง (ภาคผนวกที่ 20)</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	 <p>ภาคผนวกที่ 20</p>


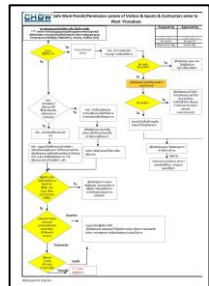
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9.2 การจัดการมูลฝอย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ● น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว ประมาณ 30 ตัน/ปีจัดเก็บภายในอาคารเก็บของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปทำเชื้อเพลิงผสม - ถู่มือและเศษผ้าปนเปื้อน ประมาณ 3 ตัน/ปีจัดเก็บภายในอาคารเก็บของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับนำไปใช้ประโยชน์อีก (Recycle) ด้วยวิธีอื่น ๆ 			


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนว ทางแก้ไข	อ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 10.1 การบริหารจัดการ เรื่องทั่วไป	- ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เหมาะสม	- ทางโครงการมีนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม และได้ดำเนินงานตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 23)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 23</p>
	- แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานรวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนดและประกาศให้เป็นที่รับทราบโดยทั่วถึง	- ทางโครงการมีการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่รับทราบโดยทั่วถึง (ภาคผนวกที่ 24)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 24</p>


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 10.1 การบริหารจัดการเรื่องทั่วไป	- พิจารณาทบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปีเพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป	- ทางโครงการมีการพิจารณาทบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อให้แผนมีประสิทธิภาพต่อไป (ภาคผนวกที่ 25)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 25
	- กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวันและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่โรงงานโดยดำเนินการทุกสัปดาห์	- ทางโครงการได้กำหนดให้หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และกำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่โดยดำเนินการทุกสัปดาห์	- ไม่พบปัญหา	-
	- กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit System) ในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง	- ทางโครงการมีการกำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง (ภาคผนวกที่ 26)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 26


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.1 การบริหารจัดการ เรื่องทั่วไป (ต่อ)	- ปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ที่เกี่ยวข้องทั้งหมดที่เกี่ยวกับกิจกรรมของโครงการ	- ทางโครงการปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีว อนามัยและความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับ กิจกรรมของโครงการอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงานและมีการอบรม ให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัย เรื่องต่าง ๆ เป็นต้น รวมทั้งจัดกิจกรรมส่งเสริมความ ปลอดภัยในการปฏิบัติงาน อาทิ จัดทำโปสเตอร์ข้อมูล ใหม่ด้านความปลอดภัย เป็นต้น	- ทางโครงการจัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับ พนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับ การสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย ส่วนบุคคล (ภาคผนวกที่ 27)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 27</p>

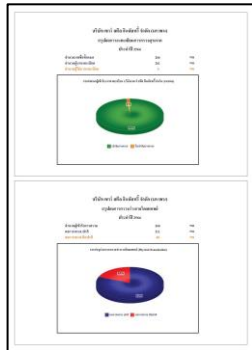
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.1 การบริหารจัดการ เรื่องทั่วไป (ต่อ)	- การเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัส เสียงดังความร้อนและสารเคมีให้สวมอุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้องเหมาะสมกับลักษณะงาน ทุกครั้ง	- พนักงานของโครงการ มีการสวมใส่อุปกรณ์ คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่าง เหมาะสมตามลักษณะงาน (รูปที่ 2.21) รวมทั้งมีหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความ ปลอดภัยเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจ ติดตามการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความ ปลอดภัยขณะปฏิบัติงาน โดยในกรณีที่ตรวจ พบว่า พนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะ ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนดหรือแต่งกาย ไม่ถูกต้องตามระเบียบการแต่งกายของ พนักงานจะต้องได้รับโทษตามระเบียบของ บริษัทฯ	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.21 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.2 การอบรม	<ul style="list-style-type: none"> - จัดอบรมให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสม และเพียงพอกับลักษณะงานแก่พนักงาน อาทิ <ul style="list-style-type: none"> • การเก็บรักษา การขนถ่ายและเคลื่อนย้ายวัตถุดิบผลิตภัณฑ์สารเคมี และกากของเสีย • ข้อกำหนดและกฎเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย • การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน • การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ผจญเพลิง 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการมีการจัดอบรมให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเพียงพอ และเหมาะสมกับลักษณะงานแก่พนักงาน (ภาคผนวกที่ 28) 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 28</p>

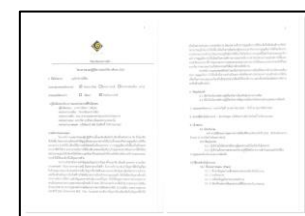

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.3 การตรวจสอบสุขภาพ	- จัดให้มีโปรแกรมตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และหลังจากทำงานแล้วปีละ 1 ครั้ง รวมทั้งจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยงพร้อมระบุอายุของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้นและวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัสผิสุกความสุขภาพกับฐานข้อมูลด้วย	- ทางโครงการมีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงาน ปีละ 1 ครั้ง โดยครั้งล่าสุดในปี 2566 ทางโครงการได้ทำการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเมื่อวันที่ 18 ส.ค. 66 (ภาคผนวกที่ 29)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 29</p>
	- กรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานพบว่ามีความผิดปกติ โครงการต้องดำเนินการตรวจโดยให้แพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือแพทย์เฉพาะทางทำการวินิจฉัยและระบุสาเหตุของความผิดปกติดังกล่าวและให้ข้อเสนอแนะเพิ่มเติมและโรงงานจะต้องนำข้อเสนอแนะไปปฏิบัติ	- กรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานพบความผิดปกติที่อาจมีสาเหตุมาจากการทำงาน โครงการจะดำเนินการตรวจซ้ำโดยให้แพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือแพทย์เฉพาะทางทำการวินิจฉัยและระบุสาเหตุของความผิดปกติดังกล่าวและให้ข้อเสนอแนะเพิ่มเติมเพื่อนำไปปฏิบัติต่อไป	- ไม่พบปัญหา	-


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.3 การตรวจสอบสุขภาพ(ต่อ)	- กรณีที่ผลการวินิจฉัยของแพทย์ ระบุว่าผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติของพนักงานมีสาเหตุมาจากการทำงานให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่พนักงานรายดังกล่าว ไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงน้อยและติดตามผลต่อไปอย่างต่อเนื่อง	- กรณีที่ผลการวินิจฉัยของแพทย์ระบุว่าผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติของพนักงานมีสาเหตุมาจากการทำงาน โครงการจะพิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่พนักงานรายดังกล่าวไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงน้อยและติดตามผลอย่างต่อเนื่อง โดยในการตรวจวัดครั้งล่าสุดในวันที่ 18 ส.ค. 66 ไม่พบผลตรวจสุขภาพที่ผิดปกติ ที่มีสาเหตุจากการทำงานแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหา	-
	- กรณีที่สรุปได้ว่าพนักงานมีผลการตรวจสุขภาพมีแนวโน้มของการผิดปกติจากการทำงานโดยการวิเคราะห์จากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์โครงการจะดำเนินการดังนี้ (1) พิจารณาหมุนเวียนปรับเปลี่ยนพนักงานไปทำงานในพื้นที่ที่ไม่มีความเสี่ยงด้านสุขภาพตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (2) ดำเนินการตรวจโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์และปฏิบัติตามข้อเสนอแนะของแพทย์โดยเคร่งครัด (3) เฝ้าระวังอย่างต่อเนื่องหรือดำเนินการรักษาพนักงานจนปกติจึงจะพิจารณาให้กลับเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่เดิม	- กรณีที่สรุปได้ว่าพนักงานมีผลการตรวจสุขภาพมีแนวโน้มของการผิดปกติจากการทำงานโดยการวิเคราะห์จากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์โครงการจะดำเนินการตามคำแนะนำของแพทย์อย่างเคร่งครัด โดยในการตรวจวัดครั้งล่าสุดในวันที่ 18 ส.ค. 66 ไม่พบผลตรวจสุขภาพที่ผิดปกติ	- ไม่พบปัญหา	-




ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) (ระยะดำเนินการ) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.3 การตรวจสอบสุขภาพ(ต่อ)	- จัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน เช่น การออกกำลังกาย การให้ความรู้ด้านโภชนาการ เป็นต้น	- ทางโครงการมีการส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน เช่น การออกกำลังกายในช่วงเช้านก่อนเริ่มงาน	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) โดยผู้เชี่ยวชาญ และมีการบังคับใช้อย่างจริงจังและต้องมีการปรับปรุงแก้ไขเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ทางโครงการมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน โดยครั้งล่าสุดได้จัดทำในปี 2562 (ภาคผนวกที่ 30) ทั้งนี้ โครงการจะมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน หากตรวจพบว่ามีความเสี่ยงในบริเวณการทำงานเกิน 85 เดซิเบล (เอ) โดยจากผลการตรวจวัด Noise Contour ปี 2565 พบว่ามีค่า 46.7-84.7 เดซิเบล (เอ) โครงการจึงยังไม่ได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และการตรวจวัด Noise Contour จะทำการทบทวนทุก ๆ 3 ปี	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 30
	- จัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงานเพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน	- พนักงานของโครงการมีสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน และมีรายงานสรุปที่เก็บไว้ประจำในโรงงาน ซึ่งสามารถใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้น จากการดำเนินงาน (ภาคผนวกที่ 31)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 31




ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.3 การตรวจสอบสุขภาพ(ต่อ)	- โครงการต้องทำการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Personal Sampling) โดยใช้เครื่องมือ Noise Dosimeter บริเวณที่ก่อให้เกิดเสียงดังในส่วนเตาหลอม เครื่องหล่อเหล็ก (CCM) และโรงรีด	- โครงการมีการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Personal Sampling) ในบริเวณเตาหลอมและเครื่องหล่อเหล็ก (CCM) ในระหว่างวันที่ 25 ส.ค. 66 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด (บทที่ 3)	- ไม่พบปัญหา	บทที่ 3
	- นำส่งพนักงานที่เกิดการเจ็บป่วยเข้ารับการรักษายังสถานบริการสุขภาพ หากเกินขีดความสามารถของห้องพยาบาลของโครงการ	- ทางโครงการมีรถบริษัทเตรียมพร้อมไว้สำหรับเหตุฉุกเฉินเพื่อส่งต่อผู้ป่วย	- ไม่พบปัญหา	-
10.4 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- โครงการมีการวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยงเพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม	- ทางโครงการมีการวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดระเบียบการแต่งกายของพนักงานและกำหนดประเภทอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสม (ภาคผนวกที่ 32)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 32



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.4 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)	- ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณ ดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน (รูปที่ 2.22)	- ไม่พบปัญหา	   <p>รูปที่ 2.22 ป้ายเตือนสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.4 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ และจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้อย่างเพียงพอเสมอ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน (รูปที่ 2.23) 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	   <p>รูปที่ 2.23 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.4 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)	- ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งานและดูแลรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- โครงการมีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล วิธีการใช้งานและดูแลรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (ภาคผนวกที่ 28) พร้อมทั้งจัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน (ภาคผนวกที่ 27)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 28</p>  <p>ภาคผนวกที่ 27</p>


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.4 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)	- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	- พนักงานของโครงการ มีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน (รูปที่ 2.21) โดยในกรณีที่ตรวจพบว่า พนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนดหรือแต่งกายไม่ถูกต้องตามระเบียบการแต่งกายของพนักงานจะต้องได้รับโทษตามระเบียบของบริษัทฯ	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.21 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย
10.5 เสียง	- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ เช่น บริเวณเตาหลอมบริเวณเครื่องหล่อขึ้นรูป บริเวณลานกองเศษเหล็ก และบริเวณโรงรีด จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในขณะที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) (รูปที่ 2.8)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.8 ป้ายสัญลักษณ์ให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง

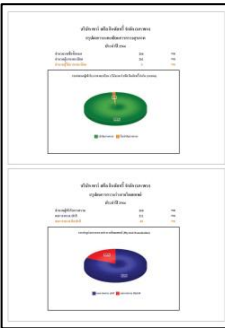

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.5 เสียง (ต่อ)	- พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- ทางโครงการควบคุมให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (รูปที่ 2.21) เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ขณะปฏิบัติงาน (รูปที่ 2.24)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.21 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย
	- โครงการมีระบบการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ เป็นผู้รับผิดชอบ	- ทางโครงการได้จัดให้หัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.24 พนักงานสวมใส่ Ear Muff


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.5 เสียง (ต่อ)	- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561	- ทางโครงการมีการกำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงาน โดยพิจารณาให้สอดคล้องกับมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการสังคม และคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 และกฎหมายอื่น ที่เกี่ยวข้อง โดยพนักงานปฏิบัติงาน 8 ชั่วโมง ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ซึ่งโดยส่วนใหญ่พนักงานจะทำงานควบคุมอยู่ในห้องควบคุม เช่น พนักงานหน้าเตา เป็นต้น	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างเพียงพอ	- ทางโครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้อย่างเพียงพอ (รูปที่ 2.9)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.9 ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.5 เสียง (ต่อ)	- กำหนดให้ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ และจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน ตามกฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อนแสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559 ปีละ 1 ครั้ง	- ทางโครงการจัดให้มีการตรวจวัดประสิทธิภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปีควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปี โดยครั้งล่าสุดในปี 2566 ทางโครงการได้ทำการตรวจสุขภาพพนักงาน เมื่อวันที่ 18 ส.ค. 66 (ภาคผนวกที่ 29)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 29</p>
10.6 ความร้อน	- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณหน้าเตาหลอม หน่วยเทน้ำเหล็ก และโรงรีดต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนทุกครั้ง ที่ปฏิบัติงาน	- ทางโครงการกำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณหน้าเตาหลอม และหน่วยเทน้ำเหล็ก ต้องสวมใส่เครื่องแต่งกายเพื่อป้องกันความร้อนตามระเบียบการแต่งกายของพนักงานทุกครั้ง ที่ปฏิบัติงาน (รูปที่ 2.21)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.21 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</p>


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.6 ความร้อน (ต่อ)	- กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานตามวิธีการปฏิบัติงานและคู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงานบริเวณที่มีความร้อนซึ่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงาน และสวัสดิการสังคมและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ทางโครงการกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณที่มีความร้อนปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงานบริเวณที่มีความร้อน (ภาคผนวกที่ 27)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 27</p>
	- จัดให้มีเวลาพักสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณที่มีความร้อนเพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อนอย่างต่อเนื่อง	- ทางโครงการจัดให้พนักงานที่ทำงานบริเวณที่มีความร้อนสูงมีการหมุนเวียนการทำงาน จัดให้มีเวลาพักเพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อนอย่างต่อเนื่อง	- ไม่พบปัญหา	-
	- กำหนดให้มีการติดตั้งพัดลมระบายความร้อนบริเวณหน้าต่างหลอมพร้อมจัดน้ำดื่มเย็นบริเวณใกล้เคียงพื้นที่ดังกล่าว	- ทางโครงการจัดให้มีพัดลมระบายอากาศและตู้น้ำดื่มสำหรับพนักงาน อยู่บริเวณใกล้เคียงพื้นที่ดังกล่าว (รูปที่ 2.25)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.25 น้ำดื่มสำหรับพนักงาน</p>

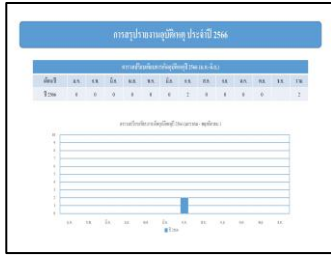

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.7 คุณภาพอากาศ	- กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตต้องสวมหน้ากากกรองฝุ่นละอองทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน	- โครงการกำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตต้องสวมใส่หน้ากากกรองฝุ่นละอองตามระเบียบการแต่งกายของพนักงาน (รูปที่ 2.26)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.26 พนักงานสวมหน้ากากกรองฝุ่นละออง
	- กำหนดให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตามหลัก 5 ส.	- ทางโครงการกำหนดให้พนักงานดูแลความสะอาดของพื้นที่ตามหลัก 5 ส.	- ไม่พบปัญหา	-
10.8 อุบัติเหตุ	- จัดให้มีห้องพยาบาลเพียงคนไข้เวชภัณฑ์พยาบาลและแพทย์ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- เนื่องจากพนักงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการมีจำนวนไม่ถึง 200 คน จึงไม่ได้จัดให้มีพยาบาลและแพทย์ประจำพื้นที่โครงการฯ ทั้งนี้ โครงการได้จัดให้มีห้องพยาบาล เพียงคนไข้ และเวชภัณฑ์ ไว้เพียงพอต่อจำนวนพนักงานในโครงการ (รูปที่ 2.27)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.27 ห้องพยาบาล เตียงคนไข้ และเวชภัณฑ์



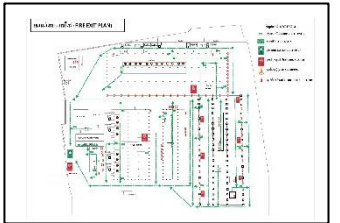
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.8 อุบัติเหตุ				 <p>รูปที่ 2.27 ห้องพยาบาล เต็มคนไข้ และเวชภัณฑ์ (ต่อ)</p>

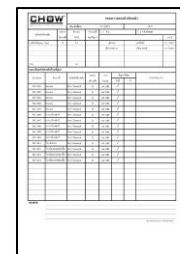

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.8 อุบัติเหตุ	- จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุสาเหตุและการแก้ไขปัญหาอย่างถูกต้องและมีการจัดทำแผนการปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉิน	- ทางโครงการมีการจัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุสาเหตุและการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นทุกครั้ง โดยกำหนดให้หัวหน้าผู้ควบคุมงานและหัวหน้าฝ่ายความปลอดภัยเป็นผู้รับผิดชอบในกรณีที่มีอุบัติเหตุ (ภาคผนวกที่ 33)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 33</p>
10.9 ระบบป้องกันอัคคีภัย	- การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA ในส่วนที่เกี่ยวข้อง	- ทางโครงการได้ดำเนินการออกแบบระบบดับเพลิง โดยมีการติดตั้งทางออกฉุกเฉินและไฟฉุกเฉิน ถึงดับเพลิง Fire Aram ภายในโครงการ (รูปที่ 2.28) (ภาคผนวกที่ 34)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.28 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย</p>



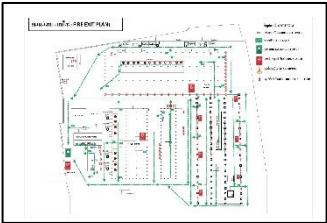
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.9 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)				  <p>รูปที่ 2.28 ระบบป้องกัน และระบับอัคคีภัย (ต่อ)</p>  <p>ภาคผนวกที่ 34</p>

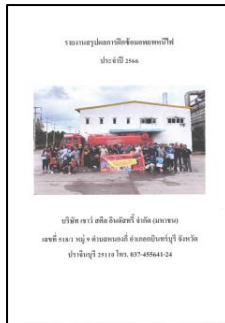

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.9 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	- จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบ ซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกลและ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	- ทางโครงการมีการตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิงโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพเป็นประจำทุกเดือน (ภาคผนวกที่ 35)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 35
	- บริเวณโรงงานได้ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● เครื่องให้เสียงสัญญาณเตือนภัย (Fire Alarm) จำนวน 3 ชุด ● เครื่องดับเพลิงแบบมือถือจำนวน 96 ถัง ได้แก่ เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งจำนวน 89 ถัง เครื่องดับเพลิงชนิดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์จำนวน 6 ถังและเครื่องดับเพลิงชนิดน้ำยาเหลวระเหยจำนวน 1 ถัง 	- ทางโครงการจัดให้มีการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งและชนิดคาร์บอน (รูปที่ 2.28) (ภาคผนวกที่ 34) และมีป้ายเตือนอันตราย และเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ตามจุดต่าง ๆ ในบริเวณโรงงาน โดยในกรณีที่เกิดเหตุอัคคีภัย ซึ่งไม่สามารถควบคุมได้โดยถังดับเพลิง ทางโครงการจะดำเนินการตามระเบียบการป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยเคลื่อนย้ายพนักงาน ออกจากพื้นที่และประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.28 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

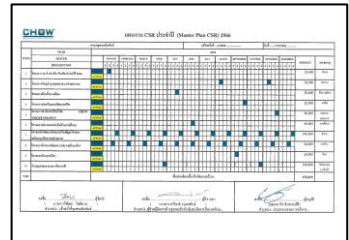

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.9 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมหัวจ่ายน้ำจำนวน 8 ตู้ เครื่องสูบน้ำดับเพลิงขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซลจำนวน 1 เครื่องสามารถสูบน้ำได้ 1.892 ลูกบาศก์เมตร / นาที ป้ายเตือนอันตรายและเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ 			  <p>รูปที่ 2.28 ระบบป้องกัน และระงับอัคคีภัย (ต่อ)</p>  <p>ภาคผนวกที่ 34</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.10 เหตุฉุกเฉิน	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมแผนปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้และเหตุฉุกเฉินในกรณีต่าง ๆ โดยมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วนเพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกันและสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการมีแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย และจัดให้มีการฝึกอบรมและฝึกซ้อมตามแผนทุกปี โดยทางโครงการได้ดำเนินการฝึกซ้อมครั้งล่าสุดในวันที่ 29 ก.ย. 66 (ภาคผนวกที่ 37) 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 37</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - ฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัยหรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 			
	<ul style="list-style-type: none"> - การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการมีการประสานความร่วมมือและมีหมายเลขโทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้ของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง (รูปที่ 2.29) เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	 <p>รูปที่ 2.29 หมายเลขโทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้ของหน่วยงานราชการ</p>


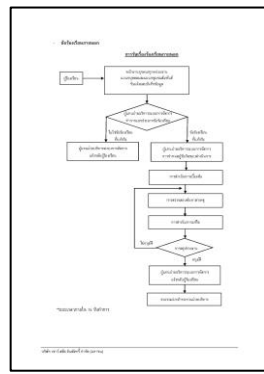
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. เศรษฐกิจ-สังคม	- จัดการประชาสัมพันธ์ โดยจัดให้มีการพบปะและสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชนเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการจัดการสิ่งแวดล้อม	- ทางโครงการมีการประชาสัมพันธ์กิจกรรมและข่าวสารต่างๆ โดยมีทีมงานชุมชนสัมพันธ์ของโครงการเข้าร่วมกิจกรรมกับทางชุมชนอย่างต่อเนื่อง (ภาคผนวกที่ 38)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 38</p>  <p>ภาคผนวกที่ 39</p>
	- โครงการจะต้องจัดทำแผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) โดยในแผนงานกำหนดให้มีการระบุรายละเอียดระดับกิจกรรมหรือโครงการให้ชัดเจน ขั้นตอนผู้รับผิดชอบ ระยะเวลาการให้ครอบคลุมชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 0-3 และ 3-5 กิโลเมตร	- ทางโครงการมีการจัดทำแผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) โดยระบุรายละเอียดอย่างชัดเจน (ภาคผนวกที่ 38)		
	- มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องในด้านต่าง ๆ เช่น <ul style="list-style-type: none"> การศึกษาและศาสนา ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม - กิจกรรมพิเศษสนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน	- ทางโครงการมีการสนับสนุนกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมในด้านต่างๆ ตามแผน CSR ปี 2566 (ภาคผนวกที่ 38) เช่น ปักดำวันแม่ เทียววันพ่อ และชาว์ ส่งเสริมความรู้เพื่อชุมชนปลอดภัย ปี2 เป็นต้น (ภาคผนวกที่ 39)		

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ประเภท วารสาร ข่าวประชาสัมพันธ์ของ บริษัท ฯ ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประชาสัมพันธ์ภาพลักษณ์ของโครงการ แนวทางการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมต่อสาธารณะ ทำการประเมินผลการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ประจำปีเพื่อสะท้อนการยอมรับต่อโครงการและประเมินประสิทธิภาพของแผนงานชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ โดยนำผลการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนผู้นำชุมชน และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องซึ่งโครงการดำเนินการเป็นประจำทุกปีในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมาเป็นข้อมูลร่วมในการพิจารณาประเมินผลการดำเนินงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ทางโครงการมีการจัดทำบอร์ดประชาสัมพันธ์ บริเวณด้านหน้าโครงการ (รูปที่ 2.30) และจัดให้มีการสำรวจทัศนคติผู้นำชุมชน โดยครั้งล่าสุดในปี 2566 ดำเนินการวันที่ 21 ต.ค 66 (ภาคผนวกที่ 40) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>รูปที่ 2.30 บอร์ดประชาสัมพันธ์ ให้ความรู้</p>  <p>ภาคผนวกที่ 40</p>

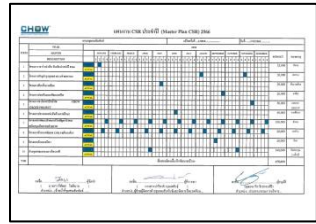
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> รับฟังข้อร้องเรียนจากชุมชนผ่านช่องทางต่าง ๆ เพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนรับทราบตามผังรับเรื่องร้องเรียน 	<ul style="list-style-type: none"> ทางโครงการเปิดโอกาสให้ชุมชนแจ้งข้อร้องเรียนผ่านช่องทางต่างๆ หรือสามารถแจ้งโดยตรงกับทางโรงงานได้ทันที พร้อมทั้งจัดให้มีกล่องรับความคิดเห็นติดตั้งไว้บริเวณหน้าโรงงาน (รูปที่ 2.31) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>รูปที่ 2.31 กล่องรับความคิดเห็น</p>
	<ul style="list-style-type: none"> บันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการทุกครั้งและการแก้ไขปัญหาดังกล่าวเพื่อเปรียบเทียบข้อร้องเรียนในแต่ละปีรวมทั้งประเมินผลและหามาตรการป้องกันการเกิดซ้ำและสรุปเสนอผู้บริหารโครงการทุกปี กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรงทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนตามแนวทาง / เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว 	<ul style="list-style-type: none"> หากมีข้อร้องเรียนโครงการได้จัดทำแผนการดำเนินการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว (ภาคผนวกที่ 41) ทั้งนี้ ในช่วง ก.ค.-ธ.ค. 66 พบมีข้อร้องเรียน จากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ ปัจจุบันอยู่ระหว่างการดำเนินการแก้ไข และชดเชยค่าเสียหายให้แก่ผู้ที่ได้รับผลกระทบ 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 41</p>


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อมมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) จะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบและดำเนินการตามแนวทางการแก้ไข	- กรณีที่พบว่ามีกรร่งเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อมที่มาจากกรร่งเรียนของโครงการโดยตรง บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) จะเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการติดตามและตรวจสอบเพื่อดำเนินการแก้ไขตามแนวทางของบริษัทฯ ต่อไป ทั้งนี้ ในช่วง ก.ค.-ธ.ค. 66 พบมีข้อร้องเรียน จากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ ปัจจุบันอยู่ระหว่างการดำเนินการแก้ไข และชดเชยค่าเสียหายให้แก่ผู้ที่ได้รับผลกระทบ	- ไม่พบปัญหา	-
	- ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการต้องแจ้งให้ผู้นำชุมชนรับทราบเพื่อเตรียมความพร้อมในการรับมือกับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และทางโครงการจะต้องสร้างความรู้และความเข้าใจในการอพยพกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินประจำปีละ 1 ครั้ง	- ทางโครงการได้มีการได้มีสร้างความรู้และความเข้าใจในการอพยพกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินให้แก่พนักงาน และผู้นำชุมชนรับทราบเพื่อเตรียมพร้อมรับมือในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ไม่พบปัญหา	-
	- ให้ความรู้เกี่ยวกับสารเสพติดแก่พนักงานสม่ำเสมอและให้ความร่วมมือกับสถานีตำรวจในพื้นที่ในการตรวจค้นสารเสพติดเพื่อป้องกันและปราบปรามสารเสพติดในโรงงาน	- ทางโครงการได้มีการให้ความรู้เกี่ยวกับสารเสพติดแก่พนักงานอย่างสม่ำเสมอและให้ความร่วมมือกับสถานีตำรวจในพื้นที่ในการตรวจค้นสารเสพติดอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	-


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- ให้โอกาสและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนสามารถอยู่ร่วมกันได้	- ทางโครงการมีการให้โอกาสแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานรับสมัครเป็นอันดับแรกเพื่อสร้างรายได้ให้แก่คนในชุมชน	- ไม่พบปัญหา	-
	- รณรงค์ / ขอความร่วมมือให้พนักงานย้ายทะเบียนราษฎร์เข้ามาในจังหวัดปราจีนบุรีตามสถานที่พักอาศัย	- ทางโครงการได้มีการขอความร่วมมือกับพนักงานให้ย้ายทะเบียนราษฎร์ เข้ามาในจังหวัดปราจีนบุรีตามที่อยู่ในปัจจุบัน	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชนอย่างต่อเนื่อง รวมถึงการประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการดำเนินงานของโครงการความต้องการปัญหาที่ชุมชนได้รับเพื่อเป็นแนวทางในการกำหนดมวลชนสัมพันธ์และจัดสรรงบประมาณให้เกิดประโยชน์สูงสุด	- ทางโครงการมีการประชาสัมพันธ์กิจกรรมและข่าวสารต่างๆ โดยมีทีมงานชุมชนสัมพันธ์ของโครงการเข้าร่วมกิจกรรมกับทางชุมชนอย่างต่อเนื่อง (ภาคผนวกที่ 38)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 38
	- ให้ความร่วมมือระหว่างสถาบันการศึกษาหน่วยงานราชการหรือชุมชนเมื่อได้รับการติดต่อขอเข้าเยี่ยมชมโรงงานเพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- ทางโครงการได้ให้ความร่วมมือในการเยี่ยมชมโรงงานเพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ ในช่วงเดือน ก.ค.-ธ.ค. 66 มีหน่วยงานราชการเข้าเยี่ยมชมด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- ไม่พบปัญหา	-


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
12. สาธารณสุข	- ให้ความร่วมมือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้านในพื้นที่ในการจัดกิจกรรมส่งเสริมและป้องกันสุขภาพของชุมชน	- ทางโครงการได้ให้ความร่วมมือสนับสนุนการจัดกิจกรรมส่งเสริมและป้องกันสุขภาพของชุมชนอยู่เสมอ เช่น ช่วงที่มีการระบาดของไวรัสโคโรนา 2019 ก่อนเข้าพื้นที่โรงงานมีการตรวจวัดอุณหภูมิ ล้างมือด้วยเจลแอลกอฮอล์ และสวมหน้ากากอนามัย	- ไม่พบปัญหา	-
	- แจ้งจำนวนและช่วงอายุของแรงงานภายในพื้นที่โครงการให้กับหน่วยงานด้านสุขภาพทราบเพื่อประโยชน์ในการวางแผนปฏิบัติงานด้านสุขภาพของหน่วยงาน	- โครงการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี โดยโรงพยาบาลศรีราชาเมดิคอลแคร์ และมีการเก็บรวบรวมข้อมูลด้านสุขภาพของพนักงานไว้ เพื่อใช้ในการวางแผนการปฏิบัติงานด้านสุขภาพต่อไป	- ไม่พบปัญหา	-
	- ซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการโดยมีการประสานงานและแจ้งหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อพิจารณาเข้าร่วมเป็นประจำทุกปี	- ในการซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ ทางโครงการจะมีการประสานงานและแจ้งหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อพิจารณาเข้าร่วมเป็นประจำทุกปี โดยครั้งล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 29 ก.ย. 66 (ภาคผนวกที่ 37)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 37</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
12. สาธารณสุข (ต่อ)	- ประสานความร่วมมือกับหน่วยงานด้านสุขภาพในพื้นที่ในการสร้างเครือข่ายการดูแลและเฝ้าระวังภาวะสุขภาพของชุมชนอย่างต่อเนื่องร่วมกับการเฝ้าระวังด้านสิ่งแวดล้อม	- โครงการมีการประสานความร่วมมือกับหน่วยงานด้านสุขภาพในพื้นที่ในการสร้างเครือข่ายการดูแลและเฝ้าระวังภาวะสุขภาพของชุมชนอย่างต่อเนื่อง	- ไม่พบปัญหา	-
	- ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขเพื่อร่วมจัดทำแผนบูรณาการเพื่อพัฒนาสุขภาพของประชาชนในเขตพื้นที่โดยรอบโครงการ โดยครอบคลุมทั้งด้านการส่งเสริมสุขภาพการป้องกันโรค การรักษาพยาบาลและการฟื้นฟูสภาพ	- โครงการมีการประสานความร่วมมือกับหน่วยงานสาธารณสุขเพื่อร่วมจัดทำแผนบูรณาการเพื่อพัฒนาสุขภาพของประชาชนในเขตพื้นที่โดยรอบโครงการ	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดให้มีโปรแกรมตรวจสุขภาพแก่นักงานก่อนเข้าทำงาน และหลังจากทำงานแล้วปีละ 1 ครั้งรวมทั้งจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์เชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลด้วย	- ทางโครงการมีการจัดโปรแกรมการตรวจสุขภาพแก่นักงานก่อนเข้าทำงานและหลังจากทำงานแล้วปีละ 1 ครั้ง โดยครั้งล่าสุดในปี 2566 ดำเนินการเมื่อ 18 ส.ค. 66 (ภาคผนวกที่ 29)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 29</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) (ระยะดำเนินการ) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
12. สาธารณสุข (ต่อ)	- กำหนดให้มีการบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวันซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบสุขภาพนั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่การหยุดผลิตเพื่อการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำ (Shutdown / Turnaround)	- พนักงานของโครงการมีสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน และมีรายงานสรุปที่เก็บไว้ประจำในโรงงานซึ่งสามารถใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้น จากการทำงาน (ภาคผนวกที่ 31)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 31</p>
	- กรณีที่พบว่าผลการตรวจสุขภาพของพนักงานมีความผิดปกติในกลุ่มโรคไม่ติดต่อเรื้อรัง (Non-communicable Diseases; NCDs) จะต้องส่งเสริมสุขภาพพนักงาน โดยให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพและเจ้าหน้าที่พยาบาลของโครงการจัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน เช่น การออกกำลังกาย การให้ความรู้ด้านโภชนาการ การดูแลสุขภาพ เป็นต้น	- หากมีการพบว่าผลการตรวจสุขภาพของพนักงานมีความผิดปกติในกลุ่มโรคไม่ติดต่อเรื้อรัง ทางโครงการจะมีจัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพของพนักงานติดป้ายประชาสัมพันธ์การณรงค์ เรื่องการกินอาหารเพื่อสุขภาพ และการออกกำลังกาย ตามที่มาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
12. สาธารณสุข	- ให้การสนับสนุนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมหรือคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมในการจัดให้มีอาสาสมัครด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพในการติดตามตรวจสอบและเฝ้าระวังปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ	- โครงการกำหนดให้เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมและ CSR เป็นตัวแทนในการประสานงานแจ้งข้อมูลข่าวสารกับทรัพยากรจังหวัดเพื่อติดตามตรวจสอบและเฝ้าระวังปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดให้มีเอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS ฉบับภาษาไทยเพื่อสามารถอ่านและแก้ไขปัญหากรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทันท่วงที	- ทางโครงการได้จัดให้มีเอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS) ฉบับภาษาไทย เพื่อสามารถอ่านและแก้ไขปัญหากรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทันท่วงที	- ไม่พบปัญหา	-

บทที่ 3

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้ทำการสรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) ตามที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมเป็นผู้พิจารณาให้ความเห็นชอบ ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางด้านสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ คือ

- คุณภาพอากาศ
- คุณภาพน้ำ
- ระดับเสียง
- คุณภาพน้ำใต้ดิน
- ปริมาณน้ำใช้
- ไฟฟ้า
- สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- สาธารณสุข
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- คมนาคม
- เศรษฐกิจ-สังคม

การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในรอบกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.1

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> สถานีตรวจวัด 4 สถานี - หมู่บ้านวิจิตรวา (A1) - วัดศรีวนาลัย (A2) - วัดอุดมสันติ (A3) - รพ.สต. โคกอุดม (A4) 	<ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองทั้งหมด (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) - ทิศทางและความเร็วลม (เลือกตรวจ 1 สถานี) 	<ul style="list-style-type: none"> - Gravimetric - Gravimetric - WS/WD Equipment 	24-31 ส.ค. 66
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	<ul style="list-style-type: none"> ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ (Dust Collector) จำนวน 6 ปล่อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองทั้งหมด (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) 	<ul style="list-style-type: none"> - Isokinetic, Gravimetric 	25-26 ส.ค. 66 และ 14 ต.ค. 66
2. คุณภาพน้ำ 2.1 ตรวจวัดคุณภาพน้ำภายใน บ่อพักน้ำทิ้ง	<ul style="list-style-type: none"> บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการก่อน เข้าระบบรวบรวมน้ำเสียของเขต ประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี 	<ul style="list-style-type: none"> - พีเอช (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ปริมาณของแข็งละลายน้ำ (TDS) - ปริมาณสารแขวนลอย (SS) - บีโอดี (BOD) - ซีโอดี (COD) - ทีเคเอ็น (TKN) - น้ำมันและไขมัน (Oil and Grease) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตาม Standard Method for The Examination of Water and Wastewater 23rd Edition, 2017. ของ APHA, AWWA and WEF. 	ก.ค.- ธ.ค. 66

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด
3. ระดับเสียง 3.1 ระดับเสียงทั่วไป (L_{eq} 24 ชม.) ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) และ ระดับเสียงสูงสุด (L_{max})	<ul style="list-style-type: none"> • สถานีตรวจวัดโดยรอบโครงการ 5 สถานี - บริเวณหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1)* - ริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2) - ริมรั้วด้านทิศใต้ (N3) - ริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4) - ริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5) 	- L_{eq} 24 ชม., L_{eq} 1 ชม. L_{eq} 5 นาที L_{90} 1 ชม. L_{90} 5 นาที	- Integrated Sound Level Meter	24-31 ส.ค. 66
3.2 ประเมินเสียงรบกวน	<ul style="list-style-type: none"> • สถานีตรวจวัด 1 สถานี - บริเวณหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1)* 	- L_{eq} 24 ชม., L_{eq} 1 ชม. L_{eq} 5 นาที L_{90} 1 ชม. L_{90} 5 นาที	- Integrated Sound Level Meter	24-31 ส.ค. 66
3.3 Noise Contour	<ul style="list-style-type: none"> • ครอบคลุมพื้นที่โรงงานทั้งหมด 	- Noise Contour Map	- Integrated Sound Level Meter	20-22 ต.ค. 65
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน	<ul style="list-style-type: none"> • สถานีตรวจวัด 3 สถานี - บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ (GW1) - บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงรีด (GW2) - บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงหลอม 1 (GW3) 	<ul style="list-style-type: none"> - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - เหล็ก (Fe) - แมงกานีส (Mn) 	- ตาม Standard Method for The Examination of Water and Wastewater 23 rd Edition, 2017. ของ APHA, AWWA and WEF.	14 พ.ย. 66

หมายเหตุ : * = บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) ตั้งเครื่องตรวจวัดที่วัดอุดมสันติ

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด
5. ปริมาณน้ำใช้	- ภายในโครงการ	- รวบรวมสถิติน้ำใช้รายเดือนของโรงงาน	- บันทึกสถิติการใช้น้ำรายเดือนของโรงงาน	ก.ค.- ธ.ค. 66
6. ไฟฟ้า	- ภายในโครงการ	- รวบรวมสถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้าของโรงงาน และบันทึกสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง	- บันทึกสถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้าของโรงงาน และบันทึกสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง	ก.ค.- ธ.ค. 66
7. สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	- ภายในโครงการ	- สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ สัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle สรุปรายงานแบบ สก.1 สก.2 และ สก.3	- บันทึกข้อมูลการจัดการของเสียของโครงการ เช่น ปริมาณ ประเภท และวิธีการจัดการ สัดส่วนการนำกลับมาใช้ใหม่/การจำหน่าย	ก.ค.- ธ.ค. 66
	- ผู้รับกำจัด / ผู้ขนส่ง	- ตรวจสอบประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดของเสียรายใหม่	- ตรวจสอบประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดของเสียรายใหม่	ม.ค. 66
8. สาธารณสุข	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติการเจ็บป่วยและการตรวจสุขภาพประจำปี	- บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน	ก.ค.- ธ.ค. 66

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน 1) การตรวจสอบสุขภาพทั่วไป	- พนักงานประจำใหม่และพนักงานทุกคน	- ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical Exam) - ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) - ตรวจปัสสาวะอย่างสมบูรณ์ (U/A) - ตรวจสายตาอาชีวอนามัย (OCC) - ตรวจดูการทำงานของตับ (SGOT, SGPT)	- แพทย์และพยาบาล	18 ส.ค. 66
2) ตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง	- พนักงานในส่วนการผลิต	- ตรวจระดับสารเมกานีสในเลือด - ตรวจระดับสารซิลิกอนในเลือด - ตรวจเอกซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (Chest X-Ray) - สมรรถภาพการได้ยิน (Hearing Test) - สมรรถภาพปอด (Lung Function Test) - ตรวจดูการทำงานของไต (BUN, Creatinine)		
	- พนักงานที่ทำงานบริเวณเตาหลอม	- ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)		

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด
9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area)	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 1 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณหน้าเตาหลอม (A1) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A2) บริเวณลานกองเศษเหล็ก (A3) บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (A4) บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A5) อาคารเก็บพัสดุ (A6) โรงหลอม 2 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณหน้าเตาหลอม (A7) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A8) บริเวณลานกองเศษเหล็ก (A9) บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (A10) บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A11) 	<ul style="list-style-type: none"> ปริมาณฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust) ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust) 	- Gravimetric	25 ส.ค. 66 [#]
	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 1 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A5) อาคารเก็บพัสดุ (A6) โรงหลอม 2 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A11) 	- ฝุ่นทรายซิลิกา	- Filtration, ICP-AES	25 ส.ค. และ 22 พ.ย. 66 [#]

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด
9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 1 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณหน้าเตาหลอม (A1) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A2) บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (A12) โรงหลอม 2 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณหน้าเตาหลอม (A7) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A8) บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (A13) 	- ฟุ้งเหล็ก	- Filtration, ICP-AES	25 ส.ค. 66 [#]
	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 1 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณเตาหลอม (N1) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N2) บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N3) โรงหลอม 2 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณเตาหลอม (N4) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N5) บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N6) โรงรีด <ul style="list-style-type: none"> บริเวณแท่นรีดเหล็ก (N7) 	- ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยในสถานที่ทำงาน	- Integrated Sound Level Meter	25-26 ส.ค. 66 [#]

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด
9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 1 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณหน้าเตาหลอม (H1) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (H2) บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (H3) บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (H4) โรงหลอม 2 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณหน้าเตาหลอม (H5) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (H6) บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (H7) บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (H8) โรงรีด <ul style="list-style-type: none"> บริเวณแท่นรีดเหล็ก (H9) 	- ตรวจวัดระดับความร้อน (WBGT °C)	- Wet Buid Globe Temperature	25-26 ส.ค. 66 [#]

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด
9.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling)	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 1 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณหน้าเตาหลอม (A1) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A2) บริเวณลานกองเศษเหล็ก (A3) บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (A4) บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A5) อาคารเก็บพัสดุ (A6) โรงหลอม 2 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณหน้าเตาหลอม (A7) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A8) บริเวณลานกองเศษเหล็ก (A9) บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (A10) บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A11) 	- ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust)	- Gravimetric	25 ส.ค. 66 [#]
	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 1 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A5) อาคารเก็บพัสดุ (A6) โรงหลอม 2 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A11) 	- ฝุ่นทรายซิลิกา	- Filtration, ICP-AES	25 ส.ค. 66 [#]

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด
9.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 1 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณหน้าเตาหลอม (A1) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A2) บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (A12) โรงหลอม 2 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณหน้าเตาหลอม (A7) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A8) บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (A13) 	- ฟุ้งเหล็ก	- Filtration, ICP-AES	25 ส.ค. 66 [#]
	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 1 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณเตาหลอม (N1) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N2) บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N3) โรงหลอม 2 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณเตาหลอม (N4) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N5) บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N6) โรงรีด <ul style="list-style-type: none"> บริเวณแท่นรีดเหล็ก (N7) 	- ตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)	- Integrated Sound Level Meter	25-26 ส.ค. 66 [#]

หมายเหตุ : # = โรงหลอม 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด
9.4 บันทึกสถิติอุบัติเหตุภายในโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุภายในโครงการ <ul style="list-style-type: none"> • สาเหตุ • ความสูญเสีย • การแก้ไข 	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุภายในโครงการ	ก.ค.-ธ.ค. 66
9.5 การป้องกันอัคคีภัย	- ภายในโครงการ	- ฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉินกับผู้ที่เกี่ยวข้อง	- ฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉินกับผู้ที่เกี่ยวข้อง	29 ก.ย. 66
9.6 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- จัดการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานราชการ - ฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ	- ฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉินกับผู้ที่เกี่ยวข้อง	29 ก.ย. 66
10. คมนาคม	- พื้นที่โครงการ	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ	ก.ค.-ธ.ค. 66

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

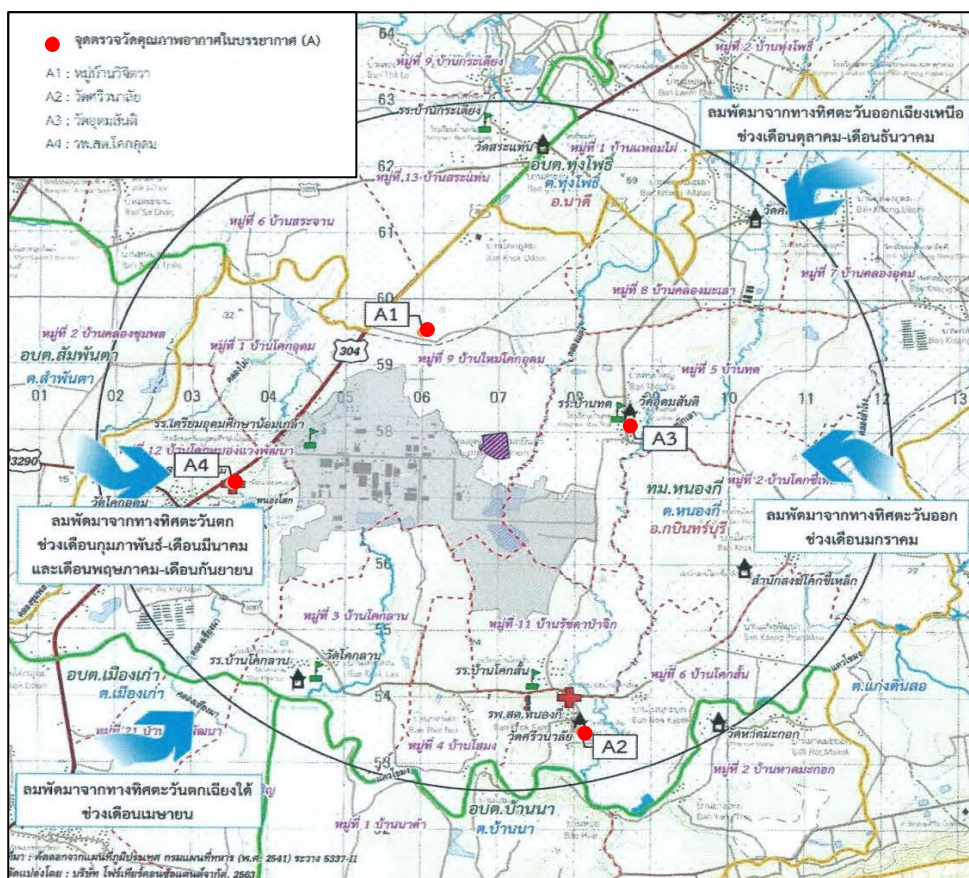
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด
11. เศรษฐกิจ-สังคม - สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม	- คริวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องพื้นที่อ่อนไหวและชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัดสิ่งแวดล้อม โดยรอบพื้นที่โครงการรัศมี 5 กิโลเมตร	- สำรวจความคิดเห็นและคุณภาพชีวิตของชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กม. โดยใช้หลักการสุ่มตัวอย่างทางด้านสถิติ	- แบบสำรวจความคิดเห็นและคุณภาพชีวิตของชุมชน	21 ต.ค. 66
- รวบรวมข้อร้องเรียนวิธีการแก้ปัญหา พร้อมติดตามผลการแก้ปัญหา	- พื้นที่โครงการ	- รวบรวมข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ พร้อมติดตามผลการแก้ปัญหา รวมทั้งแนวทางป้องกันการเกิดซ้ำ	- รวบรวมข้อมูลข้อร้องเรียนจากศูนย์รับเรื่องร้องเรียน และกล่องรับความคิดเห็น	ก.ค.-ธ.ค. 66

3.1 คุณภาพอากาศ

3.1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 จำนวน 4 สถานี คือ บริเวณ หมู่บ้านวิจิตรวา (A1) บริเวณวัดศรีวนาลัย (A2) บริเวณวัดอุดมสันติ (A3) และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลโคกอุดม (A4) แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ แสดงดังภาพที่ 3.1 และรูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ แสดงดังรูปที่ 3.1-3.4

แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



ภาพที่ 3.1 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

รูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



รูปที่ 3.1 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ หมู่บ้านวิจิตร (A1)



รูปที่ 3.2 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ วัดศรีวนาลัย (A2)



รูปที่ 3.3 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ วัดอุดมสันติ (A3)



รูปที่ 3.4 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
บริเวณ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลโคกอุดม (A4)

3.1.1.1 วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จะดำเนินการตามวิธีมาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 พ.ศ. 2538 และ ฉบับที่ 33 พ.ศ. 2552 และตามวิธีการสากลที่ยอมรับทั่วไป คือ U.S. EPA หรือ APHA Intersociety Committee; Method of Air Sampling and Analysis รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.2

ตารางที่ 3.2 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการวิเคราะห์
1	Total Suspended Particulate; TSP	Gravimetric Method	เก็บตัวอย่าง โดยใช้เครื่อง High Volume Air Sampler ดูดตัวอย่างอากาศผ่านกระดาศกรองชนิด Quartz Filter ด้วยอัตราการไหลของอากาศ 1.13 ลูกบาศก์เมตรต่อนาที เป็นระยะเวลา 24 ชั่วโมง และทดสอบด้วยวิธี Gravimetric Method ตามวิธีการมาตรฐานของ U.S.EPA
2	Particulate matter less than or Equal 10 micrometers ; PM10	Gravimetric Method	เก็บตัวอย่าง โดยใช้เครื่อง High Volume Air Sampler ดูดตัวอย่างอากาศผ่านกระดาศกรองชนิด Quartz Filter ด้วยอัตราการไหลของอากาศ 1.13 ลูกบาศก์เมตรต่อนาที เป็นระยะเวลา 24 ชั่วโมง และทดสอบด้วยวิธี Gravimetric Method ตามวิธีการมาตรฐานของ U.S.EPA

3.1.1.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ในระหว่างวันที่ 24 - 31 สิงหาคม 2566 จำนวน 4 สถานี คือ บริเวณ หมู่บ้านวิจิตร (A1) บริเวณ วัดศรีวนาลัย (A2) บริเวณวัดอุดมสันติ (A3) และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลโคกอุดม (A4) แสดงดังตารางที่ 3.3 และผลการตรวจวัดประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3.4

ตารางที่ 3.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (TSP, PM 10) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

UTM		จุดเก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
X	Y		วันที่ตรวจวัด	TSP (mg/m³)	PM 10 (mg/m³)	
806245	1559685	บริเวณหมู่บ้านวิจิตรรา (A1)	24-25 ส.ค. 66	0.034	0.025	แดดจัด / เมฆบางส่วน / ลมนิ่ง / พัดโปร่ง
			25-26 ส.ค. 66	0.043	0.034	แดดจัด / เมฆบางส่วน / ลมนิ่ง / พัดโปร่ง
			26-27 ส.ค. 66	0.035	0.021	แดดจัด / เมฆบางส่วน / ลมเบา / พัดโปร่ง
			27-28 ส.ค. 66	0.030	0.022	แดดจัด / เมฆบางส่วน / ลมเบา / พัดโปร่ง
			28-29 ส.ค. 66	0.044	0.030	แดดจัด / เมฆบางส่วน / ลมเบา / พัดโปร่ง
			29-30 ส.ค. 66	0.047	0.037	แดดจัด / เมฆบางส่วน / ลมนิ่ง / พัดโปร่ง
			30-31 ส.ค. 66	0.033	0.027	แดดจัด / เมฆบางส่วน / ลมนิ่ง / พัดโปร่ง
808024	1553581	บริเวณวัดศรีวนาลัย (A2)	24-25 ส.ค. 66	0.034	0.025	แดดจัด / เมฆบางส่วน / ลมนิ่ง / พัดโปร่ง
			25-26 ส.ค. 66	0.036	0.027	แดดจัด / เมฆมาก / ลมนิ่ง / พัดโปร่ง
			26-27 ส.ค. 66	0.049	0.043	แดดจัด / เมฆมาก / ลมเบา / พัดโปร่ง
			27-28 ส.ค. 66	0.048	0.027	แดดจัด / เมฆมาก / ลมเบา / พัดโปร่ง
			28-29 ส.ค. 66	0.051	0.026	แดดจัด / เมฆบางส่วน / ลมนิ่ง / พัดโปร่ง
			29-30 ส.ค. 66	0.050	0.042	แดดปานกลาง / เมฆบางส่วน / ลมนิ่ง / พัดโปร่ง
			30-31 ส.ค. 66	0.028	0.018	แดดอ่อน / เมฆมาก / ฝนปรอย / ลมเบา / พัดครึ้ม
มาตรฐาน				0.33	0.12	-

ตารางที่ 3.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (TSP, PM 10) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

UTM		จุดเก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
X	Y		วันที่ตรวจวัด	TSP (mg/m³)	PM 10 (mg/m³)	
808733	1558331	บริเวณวัดอุดมสันติ (A3)	24-25 ส.ค. 66	0.032	0.025	แดดปานกลาง / เมฆบางส่วน / ลมเบา / ไฟฟ้าโปร่ง
			25-26 ส.ค. 66	0.036	0.028	แดดจัด / เมฆบางส่วน / ลมเบา / ไฟฟ้าโปร่ง
			26-27 ส.ค. 66	0.038	0.025	แดดอ่อน / เมฆบางส่วน / ลมนิ่ง / ไฟฟ้าโปร่ง
			27-28 ส.ค. 66	0.045	0.018	แดดอ่อน / เมฆบางส่วน / ลมนิ่ง / ไฟฟ้าโปร่ง
			28-29 ส.ค. 66	0.057	0.035	แดดจัด / เมฆบางส่วน / ลมนิ่ง / ไฟฟ้าโปร่ง
			29-30 ส.ค. 66	0.045	0.038	แดดจัด / เมฆบางส่วน / ลมเบา / ไฟฟ้าโปร่ง
			30-31 ส.ค. 66	0.032	0.024	ไม่มีแดด / เมฆมาก / ฝนปรอย / ลมเบา / ฟ้าครึ้ม
803491	1557223	บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลโคกอุดม (A4)	24-25 ส.ค. 66	0.058	0.038	แดดจัด / เมฆมาก / ลมนิ่ง / ไฟฟ้าโปร่ง
			25-26 ส.ค. 66	0.063	0.035	แดดจัด / เมฆมาก / ลมนิ่ง / ไฟฟ้าโปร่ง
			26-27 ส.ค. 66	0.055	0.043	แดดจัด / เมฆมาก / ลมเบา / ไฟฟ้าโปร่ง
			27-28 ส.ค. 66	0.066	0.032	แดดจัด / เมฆบางส่วน / ลมเบา / ไฟฟ้าโปร่ง
			28-29 ส.ค. 66	0.054	0.032	แดดอ่อน / เมฆบางส่วน / ลมนิ่ง / ไฟฟ้าโปร่ง
			29-30 ส.ค. 66	0.064	0.047	แดดปานกลาง / เมฆบางส่วน / ลมนิ่ง / ไฟฟ้าโปร่ง
			30-31 ส.ค. 66	0.040	0.030	แดดจัด / เมฆบางส่วน / ลมนิ่ง / ฟ้าครึ้ม
มาตรฐาน				0.33	0.12	-

มาตรฐาน	: ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
ชื่อผู้ตรวจวัด	: นายธรรมรัตน์ โพธิ์ตันคำ
ชื่อผู้บันทึก	: นายธรรมรัตน์ โพธิ์ตันคำ
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด	: ผลการตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนกรีตติ้ง 1992 จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม	: นายกะวีร์ สุทธทรัพย์ เลขทะเบียนผู้ควบคุม : ว-003-ค-0004
เบอร์โทรศัพท์	: 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2
กิจกรรมโดยรอบจุดตรวจวัด	: <ol style="list-style-type: none">1. บริเวณหมู่บ้านวิจิตรวา (A1) บริเวณใกล้จุดตั้งเครื่อง ไม่มีกิจกรรมใด ๆ มีรถวิ่งผ่านไปมาจำนวนน้อย อยู่ใกล้ชุมชน มีผู้คนผ่านไปมา มีสัตว์เลี้ยง เช่น สุนัข แมว2. บริเวณวัดศรีวนาลัย (A2) บริเวณจุดตรวจวัด ภายในวัดไม่มีกิจกรรมใด ๆ มีรถวิ่งผ่านไปมาจำนวนน้อย มีผู้คนผ่านไปมา มีสัตว์เลี้ยง เช่น สุนัข แมว ไก่3. บริเวณวัดอุดมสันติ (A3) บริเวณจุดตรวจวัด ไม่มีกิจกรรมใด ๆ อยู่ใกล้ชุมชน มีสัตว์เลี้ยง เช่น สุนัข แมว4. โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านโคกอุดม (A4) บริเวณจุดตั้งเครื่องตรวจวัดอยู่ติดเป็นถนนดิน ใกล้ที่จอดรถ มีรถสัญจรผ่านไปมาเป็นจำนวนมาก มีผู้คนผ่านไปมา

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา

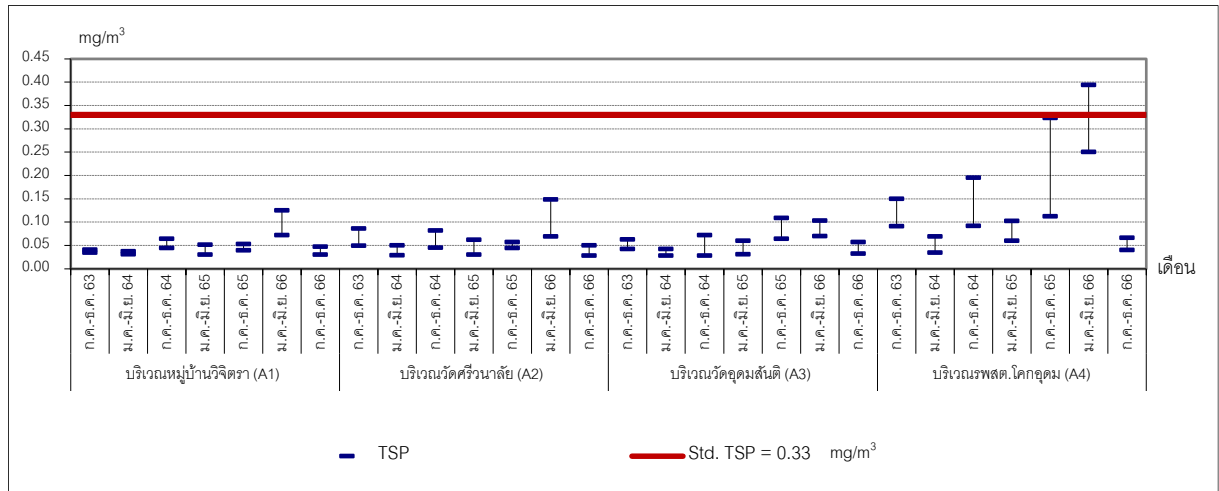
จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		TSP (mg/m ³)	PM 10 (mg/m ³)
บริเวณหมู่บ้านวิจิตร (A1)	ก.ค. – ธ.ค. 63	0.034-0.041	0.018-0.026
	ม.ค. – มิ.ย. 64	0.031-0.037	0.019-0.027
	ก.ค. – ธ.ค. 64	0.044-0.064	0.022-0.052
	ม.ค. – มิ.ย. 65	0.030-0.051	0.021-0.040
	ก.ค. – ธ.ค. 65	0.039-0.053	0.031-0.039
	ม.ค. – มิ.ย. 66	0.072-0.125	0.038-0.052
	ก.ค. – ธ.ค. 66	0.030-0.047	0.021-0.037
บริเวณวัดศรีวนาลัย (A2)	ก.ค. – ธ.ค. 63	0.049-0.086	0.026-0.053
	ม.ค. – มิ.ย. 64	0.029-0.050	0.019-0.036
	ก.ค. – ธ.ค. 64	0.045-0.082	0.036-0.073
	ม.ค. – มิ.ย. 65	0.030-0.062	0.019-0.051
	ก.ค. – ธ.ค. 65	0.044-0.057	0.037-0.049
	ม.ค. – มิ.ย. 66	0.069-0.148	0.050-0.069
	ก.ค. – ธ.ค. 66	0.028-0.051	0.018-0.043
0.073มาตรฐาน		0.33	0.12

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

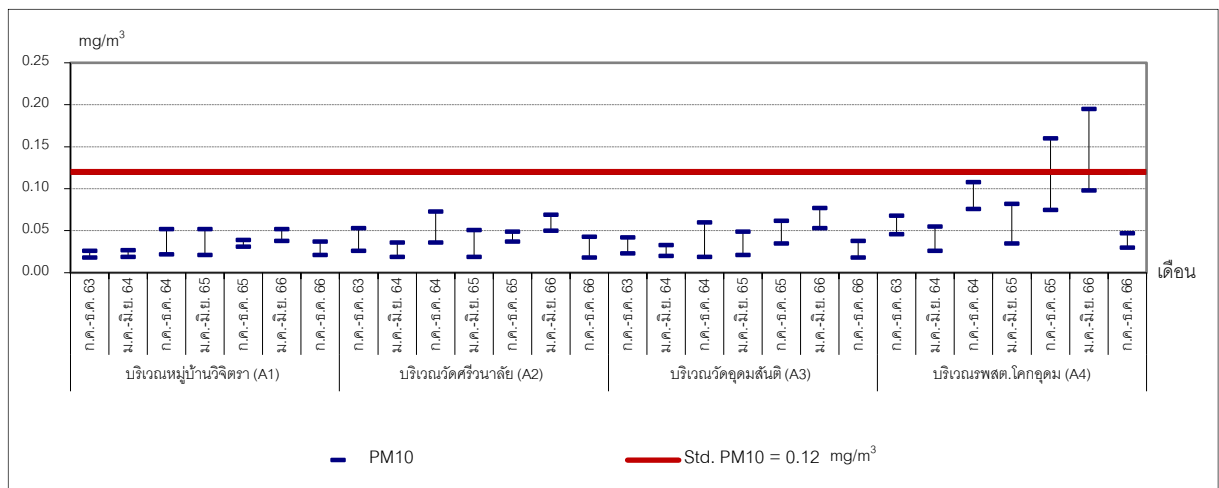
จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		TSP (mg/m ³)	PM 10 (mg/m ³)
บริเวณวัดอุดมสันติ (A3)	ก.ค. – ธ.ค. 63	0.042-0.063	0.023-0.042
	ม.ค. – มิ.ย. 64	0.028-0.042	0.020-0.033
	ก.ค. – ธ.ค. 64	0.028-0.072	0.019-0.060
	ม.ค. – มิ.ย. 65	0.031-0.060	0.021-0.049
	ก.ค. – ธ.ค. 65	0.064-0.109	0.035-0.062
	ม.ค. – มิ.ย. 66	0.070-0.103	0.053-0.077
	ก.ค. – ธ.ค. 66	0.032-0.057	0.018-0.038
บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ ตำบลโคกอุดม (A4)	ก.ค. – ธ.ค. 63	0.091-0.150	0.046-0.068
	ม.ค. – มิ.ย. 64	0.034-0.069	0.026-0.055
	ก.ค. – ธ.ค. 64	0.092-0.195	0.076-0.108
	ม.ค. – มิ.ย. 65	0.060-0.102	0.035-0.082
	ก.ค. – ธ.ค. 65	0.112-0.323	0.075-0.160
	ม.ค. – มิ.ย. 66	0.250-0.394	0.098-0.195
	ก.ค. – ธ.ค. 66	0.040-0.066	0.030-0.047
มาตรฐาน		0.33	0.12

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



ภาพที่ 3.2 กราฟแสดงผลการตรวจวัด TSP ในบรรยากาศ



ภาพที่ 3.3 กราฟแสดงผลการตรวจวัด PM10 ในบรรยากาศ

3.1.1.3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ของโครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซอร์ สเตล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ในระหว่างวันที่ 24 - 31 สิงหาคม 2566 จำนวน 4 สถานี คือ บริเวณหมู่บ้านวิจิตร (A1) บริเวณวัดศรีวนาลัย (A2) บริเวณวัดอุดมสันติ (A3) และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลโคกอุดม (A4) พบว่า ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547 เรื่อง กำหนดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา พบว่า

- บริเวณหมู่บ้านวิจิตร (A1) ค่า TSP และ PM10 มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่าน
- บริเวณวัดศรีวนาลัย (A2) ค่า TSP และค่า PM10 มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณวัดอุดมสันติ (A3) ค่า TSP และ PM10 มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลโคกอุดม (A4) ค่า TSP และค่า PM10 มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา

ทั้งนี้ ทางโครงการได้ติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศอย่างต่อเนื่องมาโดยตลอดเพื่อเป็นการเฝ้าระวังไม่ให้เกิดการดำเนินงานของโครงการส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ

3.1.2 การตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

3.1.2.1 วิธีการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

การตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมมีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.5

ตารางที่ 3.5 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการตรวจวัด
1	ความเร็วและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction ; WS / WD)	WS / WD Equipment	ดำเนินการบันทึกข้อมูลความเร็วและทิศทางลมโดยใช้เครื่องตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction Equipment) เป็นระยะเวลา 24 ชั่วโมง 7 วันต่อเนื่อง นำข้อมูลมาประมวลผลและจัดทำ Wind Rose Diagram

3.1.2.2 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ในระหว่างวันที่ 24 - 31 สิงหาคม 2566 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณวัดอุดมสันติ (A3) แสดงดังตารางที่ 3.6 และภาพที่ 3.4

ตารางที่ 3.6 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

สถานีตรวจวัด บริเวณวัดอุดมสันติ (A3)

เวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด บริเวณวัดอุดมสันติ (A3)							
	24-25 ส.ค. 66		25-26 ส.ค. 66		26-27 ส.ค. 66		27-28 ส.ค. 66	
	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD
10:00-11:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.9	W
11:00-12:00	0.4	W	0.0	-	0.4	W	0.9	W
12:00-13:00	0.4	W	1.3	W	0.9	W	1.3	W
13:00-14:00	0.9	W	0.9	W	1.3	W	1.3	W
14:00-15:00	0.9	W	0.9	WSW	0.9	W	1.8	W
15:00-16:00	1.3	W	1.3	W	1.3	W	1.8	W
16:00-17:00	0.9	W	1.3	W	1.3	W	0.9	W
17:00-18:00	0.4	N	0.9	W	0.9	W	0.4	W
18:00-19:00	0.4	NNW	0.4	W	0.0	-	0.4	W
19:00-20:00	0.9	W	0.0	-	0.0	-	0.4	W
20:00-21:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
21:00-22:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
22:00-23:00	0.0	-	0.9	W	0.0	-	0.0	-
23:00-00:00	0.0	-	0.9	W	0.0	-	0.0	-
00:00-01:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
01:00-02:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
02:00-03:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
03:00-04:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
04:00-05:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
05:00-06:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
06:00-07:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
07:00-08:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
08:00-09:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
09:00-10:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
ความเร็วต่ำสุด (m/s)	0.4	-	0.4	-	0.4	-	0.4	-
ความเร็วสูงสุด (m/s)	1.3	-	1.3	-	1.3	-	1.8	-

ตารางที่ 3.6 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

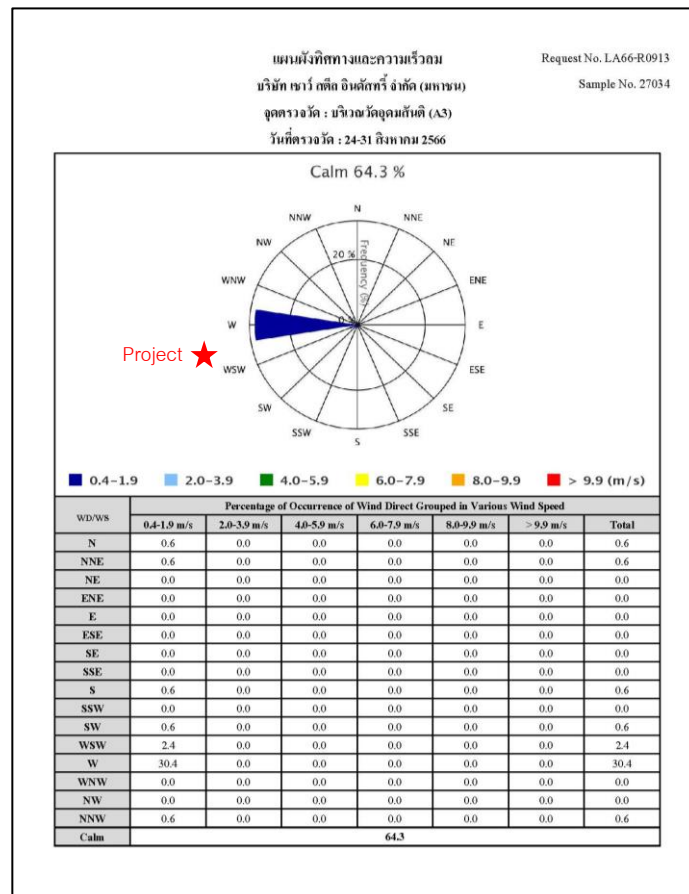
จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

สถานีตรวจวัด บริเวณวัดอุดมสันติ (A3)

เวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด บริเวณวัดอุดมสันติ (A3) (ต่อ)					
	28-29 ส.ค. 66		29-30 ส.ค. 66		30-31 ส.ค. 66	
	WS	WD	WS	WD	WS	WD
10:00-11:00	0.9	W	0.0	-	0.4	SW
11:00-12:00	1.3	W	0.4	W	0.4	W
12:00-13:00	1.8	W	0.9	W	0.0	-
13:00-14:00	1.8	W	0.9	W	0.4	WSW
14:00-15:00	1.8	W	0.9	W	0.4	WSW
15:00-16:00	0.9	W	0.9	W	0.9	W
16:00-17:00	1.3	W	0.4	W	1.3	WSW
17:00-18:00	0.9	W	0.4	W	0.4	S
18:00-19:00	0.4	W	0.0	-	0.0	-
19:00-20:00	0.0	-	0.0	-	0.4	NNE
20:00-21:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-
21:00-22:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-
22:00-23:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-
23:00-00:00	0.4	W	0.0	-	0.0	-
00:00-01:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-
01:00-02:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-
02:00-03:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-
03:00-04:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-
04:00-05:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-
05:00-06:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-
06:00-07:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-
07:00-08:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-
08:00-09:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-
09:00-10:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-
ความเร็วต่ำสุด (m/s)	0.4	-	0.4	-	0.4	-
ความเร็วสูงสุด (m/s)	1.8	-	0.9	-	1.3	-

หมายเหตุ	:	WS = Wind Speed (เมตร/วินาที), WD = Wind Direction
	:	N = 349-360-11 SE = 124-146 W = 259-270-281
	:	NNE = 12-33 SSE = 147-168 WNW = 282-303
	:	NE = 34-56 S = 169-180-191 NW = 304-326
	:	ENE = 57-78 SSW = 192-213 NNW = 327-348
	:	E = 79-90-101 SW = 214-236
	:	ESE = 102-123 WSW = 237-258
ชื่อผู้ตรวจวัด	:	นายธรรมรัตน์ โพธิ์ตันคำ
ชื่อผู้บันทึก	:	นายธรรมรัตน์ โพธิ์ตันคำ
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	:	นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด	:	ผลการตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตติ้ง 1992 จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม	:	นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์ เลขทะเบียนผู้ควบคุม : ว-003-ค-0003
เบอร์โทรศัพท์	:	0-3848-0839, 0-3848-1197-8, 0-3876-3031 -2



บริเวณวัดอุดมสันติ (A3)

ภาพที่ 3.4 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

ที่มา : ผลการตรวจวัดโดยบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตติ้ง 1992 จำกัด

3.1.3.1 สรุปผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

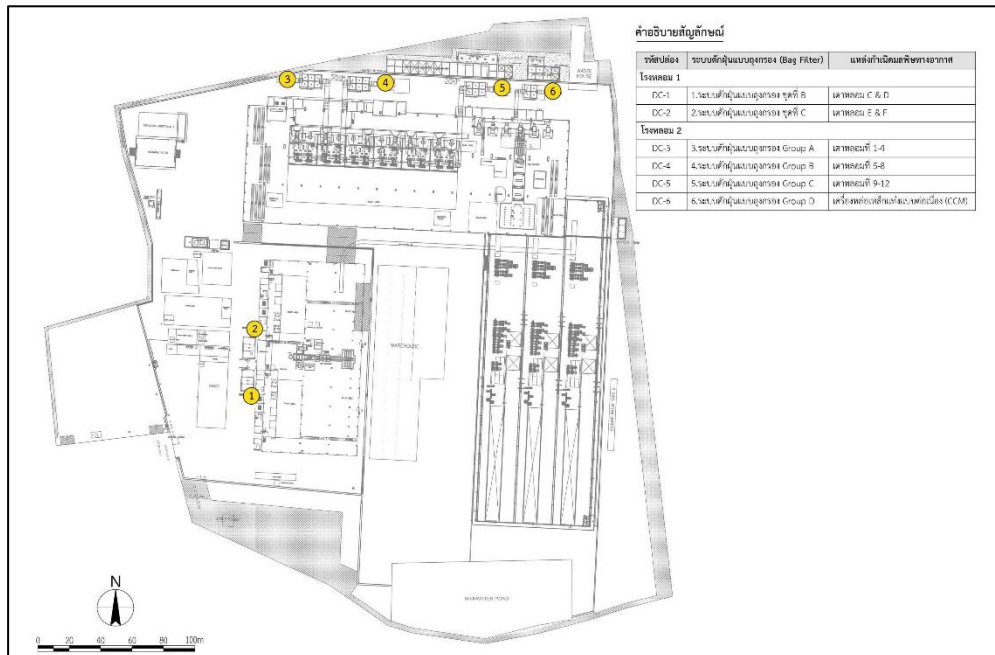
จากผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ของโครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ในระหว่างวันที่ 24 - 31 สิงหาคม 2566 จำนวน 1 สถานี คือ

- บริเวณวัดอุดมสันติ (A3) พบว่า ความเร็วลมมีค่าระหว่าง 0.4-1.8 เมตร/วินาที เป็นลมสงบ 64.3 % โดยส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันตก 30.4 % รองลงมาเป็นลมที่พัดมาจาก ทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนข้างไปทางทิศตะวันตก 24.0 % และทิศเหนือ กับทิศตะวันออกเฉียงเหนือค่อนข้างไปทาง ทิศเหนือ กับทิศใต้ กับทิศตะวันตกเฉียงใต้ และทิศตะวันตกเฉียงเหนือค่อนข้างไปทางทิศเหนือ 0.6 % เท่ากัน ตามลำดับ เมื่อพิจารณาจุดตรวจวัดโครงการตั้งอยู่ทางด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนข้างไปทางทิศตะวันตกของ จุดตรวจวัด พบว่า ไม่มีลมพัดจากโครงการไปทางบริเวณวัดอุดมสันติ (A3) จึงอาจกล่าวได้ว่าชุมชนไม่ได้รับ ผลกระทบจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ และผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายและคุณภาพ อากาศในบรรยากาศบริเวณวัดอุดมสันติ (A3) พบว่า ทุกรายการทดสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ จึงกล่าวได้ว่าบริเวณวัดอุดมสันติ (A3) ไม่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ

3.1.3 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายของ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงาน หลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง จำนวน 6 ปล่อง คือบริเวณปล่อง Dust Collector DC-1 ถึง Dust Collector DC-2 (โรงงาน 1) และบริเวณปล่อง Dust Collector DC-3 ถึง Dust Collector DC-6 (โรงงาน 2) สำหรับช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ตรวจวัดจำนวน 2 ปล่อง คือ ปล่อง Dust Collector DC-3 และ ปล่อง Dust Collector DC-5 (โรงงาน 2) (ปล่อง Dust Collector DC-1 ถึง Dust Collector DC-2 (โรงงาน 1) และบริเวณปล่อง Dust Collector DC-4 และปล่อง Dust Collector DC-6 (โรงงาน 2) ไม่มีกระบวนการผลิตจึงไม่มีการตรวจวัด) แผนที่แสดง จุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย แสดงดังภาพที่ 3.5 และรูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่าง คุณภาพอากาศในปล่องระบายแสดงดังรูปที่ 3.5

แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย



ภาพที่ 3.5 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย

รูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย



บริเวณ ปล่อง Dust Collector DC-3

รูปที่ 3.5 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย



บริเวณ ปล่อง Dust Collector DC-5

รูปที่ 3.5 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย (ต่อ)

3.1.3.1 วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายจะดำเนินการตามวิธีมาตรฐานค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และวิธีการสากลที่ยอมรับทั่วไป คือ U.S. EPA หรือ APHA Intersociety Committee ; Method of Air Sampling and Analysis รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายแสดงดังตารางที่ 3.7

ตารางที่ 3.7 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการวิเคราะห์	รายละเอียดวิธีการตรวจวัด
1	Total Suspended Particulate; TSP	Isokinetic, Gravimetric	เก็บตัวอย่างโดยใช้เครื่องเก็บตัวอย่างอากาศจากปล่อง (Stack Sampler) เก็บตัวอย่างด้วยวิธี Isokinetic Method ตามวิธีการตรวจวัดปริมาณฝุ่นจากปล่อง ตามวิธีมาตรฐานของ U.S. EPA Method 5
2	PM-10	Isokinetic, Gravimetric	เก็บตัวอย่างโดยใช้เครื่องเก็บตัวอย่างอากาศจากปล่อง (Stack Sampler) เก็บตัวอย่างด้วยวิธี Isokinetic Method ตามวิธีการตรวจวัดปริมาณฝุ่นจากปล่อง ตามวิธีมาตรฐานของ U.S. EPA Method 5

3.1.3.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ตรวจวัด ในวันที่ 25-26 สิงหาคม และ 14 ตุลาคม 2566 จำนวน 6 ปล่อง คือ บริเวณปล่อง Dust Collector DC-1 ถึง Dust Collector DC-2 (โรงงาน 1) และบริเวณปล่อง Dust Collector DC-3 ถึง Dust Collector DC-6 (โรงงาน 2) ทั้งนี้ จำนวน 4 ปล่อง คือ Dust Collector DC-1 ถึง Dust Collector DC-2 (โรงงาน 1) ปล่อง Dust Collector DC-4 (โรงงาน 2) และปล่อง Dust Collector DC-6 (โรงงาน 2) ไม่มีกระบวนการผลิตจึงไม่มีการตรวจวัด แสดงดังตารางที่ 3.8 และผลการตรวจวัดประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับ ผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านๆ มา แสดงดังตารางที่ 3.9

ตารางที่ 3.8 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

วันที่ตรวจวัด	จุดตรวจวัด	ความสูงปล่อง (ม.)	เส้นผ่าศูนย์กลาง (ม.)	ผลการตรวจวัด							อัตราการระบายจริง (g/s)	มาตรฐาน ^{1/}	ค่ากำหนดใน EIA ^{2/}		ชนิดเชื้อเพลิง	อุปกรณ์บำบัด	ลักษณะปากปล่อง
				ความเร็วก๊าซ (m/s)	อัตราการไหลก๊าซ (m³/s) [#]	อุณหภูมิ (°C)	Actual %O ₂	ดัชนี	หน่วย	ผลการตรวจวัด (Actual %O ₂)			mg/m³	g/s			
14 ต.ค. 66	ปล่อง Dust Collector DC-3	30.00	3.40	7.00	54.95	58.00	20.40	TSP	mg/m ³	1.1	0.0604	120	5	0.586	ไฟฟ้า	-	กลม
25 ส.ค. 66		30.00	3.40	8.27	66.42	45.00	20.80	PM10	mg/m ³	3.4			-	-			
26 ส.ค. 66	ปล่อง Dust Collector DC-5	30.00	3.40	9.58	78.23	44.00	20.80	TSP	mg/m ³	2.8	0.2190	120	5	0.586	ไฟฟ้า	-	กลม
26 ส.ค. 66		30.00	3.40	9.68	77.50	45.00	20.80	PM10	mg/m ³	1.2			-	-			

หมายเหตุ : [#] = Dry basis (25 °C, 760 mmHg)

มาตรฐาน : ^{1/} = ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก
^{2/} = มาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงานผลการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับเดือนมิถุนายน 2564

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมทรัพย์ เจนจบจริง

ชื่อผู้บันทึก : นายอุดมทรัพย์ เจนจบจริง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : ผลการตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม : นายกะวีร์ สุรทรัพย์ เลขทะเบียนผู้ควบคุม : ก-003-ค-0004

เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 3.9 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
			ธ.ค. 63	มิ.ย. 64	ธ.ค. 64	มิ.ย. 65	พ.ย. 65	ก.พ. 66	ต.ค. 66	
ปล่อง Dust Collector DC- 1	ความสูงปล่อง	m.	30.00	30.00	30.00	30.00	30.0	30.0	30.0	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m.	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	*	*	*	*	*	*	*	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	*	*	*	*	*	*	*	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	*	*	*	*	*	*	*	-
	ความชื้น	%	*	*	*	*	*	*	*	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	*	*	*	*	*	*	*	-
	TSP	mg/m ³	*	*	*	*	*	*	*	120 ^{1/} , 5 ^{2/}
		g/s	*	*	*	*	*	*	*	0.293 ^{2/}
	PM-10	mg/m ³	@	@	*	*	*	*	*	-

ตารางที่ 3.9 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
			ธ.ค. 63	มิ.ย. 64	ธ.ค. 64	มิ.ย. 65	พ.ย. 65	ก.พ. 66	ต.ค. 66	
ปล่อง Dust Collector DC- 2	ความสูงปล่อง	m.	30.00	30.00	30.00	30.00	30.0	30.0	30.0	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m.	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	*	*	*	*	*	*	*	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	*	*	*	*	*	*	*	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	*	*	*	*	*	*	*	-
	ความชื้น	%	*	*	*	*	*	*	*	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	*	*	*	*	*	*	*	-
	TSP	mg/m ³	*	*	*	*	*	*	*	120 ^{1/} , 5 ^{2/}
		g/s	*	*	*	*	*	*	*	0.293 ^{2/}
	PM-10	mg/m ³	@	@	*	*	*	*	*	-

ตารางที่ 3.9 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย		ผลการตรวจวัด									มาตรฐาน
			ธ.ค. 63	มิ.ย. 64	ธ.ค. 64 [#]	มิ.ย. 65 [#]	พ.ย. 65 [#]		ก.พ. 66 [#]		ส.ค. 66 [#]	ต.ค. 66 [#]	
ปล่อง Dust Collector DC- 3	ความสูงปล่อง	m.	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m.	2.30	2.30	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	*	*	*	*	56.00	42.00	52.00	53.00	45.00	58.00	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	*	*	*	*	8.33	10.81	8.31	8.38	8.27	7.00	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	*	*	*	*	66.21	89.71	66.60	67.06	66.42	54.95	-
	ความชื้น	%	*	*	*	*	3.20	3.19	3.61	3.52	4.60	3.33	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	*	*	*	*	20.70	20.80	20.90	20.90	20.80	20.40	-
	TSP	mg/m ³	*	*	*	*	3.6	-	5.0	-	-	1.1	120 ^{1/} , 5 ^{2/}
		g/s	*	*	*	*	0.2384	-	0.3330	-	-	0.0604	0.586 ^{2/}
	PM-10	mg/m ³	@	@	*	*	-	0.1	-	10.4	3.4	-	-

ตารางที่ 3.9 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
			ธ.ค. 63	มิ.ย. 64	ธ.ค. 64 [#]	มิ.ย. 65 [#]	พ.ย. 65 [#]	ก.พ. 66 [#]	ต.ค. 66 [#]	
ปล่อง Dust Collector DC- 4	ความสูงปล่อง	m.	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m.	2.30	2.30	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	*	*	*	*	*	*	*	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	*	*	*	*	*	*	*	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	*	*	*	*	*	*	*	-
	ความชื้น	%	*	*	*	*	*	*	*	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	*	*	*	*	*	*	*	-
	TSP	mg/m ³	*	*	*	*	*	*	*	120 ^{1/} , 5 ^{2/}
		g/s	*	*	*	*	*	*	*	0.586 ^{2/}
	PM-10	mg/m ³	@	@	*	*	*	*	*	-

ตารางที่ 3.9 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด										มาตรฐาน
			ธ.ค. 63	มิ.ย. 64	ธ.ค. 64 [#]	มิ.ย. 65 [#]	พ.ย. 65 [#]		ก.พ. 66 [#]		ส.ค. 66		
ปล่อง Dust Collector DC- 5	ความสูงปล่อง	m.	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m.	2.30	2.30	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	*	*	*	*	52.00	51.00	58.00	60.00	44.00	45.00	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	*	*	*	*	9.72	11.53	9.29	9.25	9.58	9.68	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m³/s	*	*	*	*	78.08	93.24	73.00	74.25	78.23	77.50	-
	ความชื้น	%	*	*	*	*	3.47	3.06	3.72	3.87	3.73	5.00	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	*	*	*	*	20.80	20.80	20.90	20.90	20.80	20.80	-
	TSP	mg/m³	*	*	*	*	3.0	-	4.8	-	2.8	-	120 ^{1/} , 5 ^{2/}
		g/s	*	*	*	*	0.2342	-	0.3504	-	0.2190	-	0.586 ^{2/}
PM-10	mg/m³	@	@	*	*	-	1.1	-	5.3	-	1.2	-	

ตารางที่ 3.9 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
			ธ.ค. 63	มิ.ย. 64	ธ.ค. 64 [#]	มิ.ย. 65 [#]	พ.ย. 65 [#]	ก.พ. 66 [#]	ต.ค. 66 [#]	
ปล่อง Dust Collector DC- 6	ความสูงปล่อง	m.	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m.	2.30	2.30	2.20	2.20	2.20	2.20	2.20	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	*	*	*	*	*	*	*	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	*	*	*	*	*	*	*	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	*	*	*	*	*	*	*	-
	ความชื้น	%	*	*	*	*	*	*	*	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	*	*	*	*	*	*	*	-
	TSP	mg/m ³	*	*	*	*	*	*	*	120 ^{1/} , 5 ^{2/}
		g/s	*	*	*	*	*	*	*	0.147 ^{2/}
	PM-10	mg/m ³	@	@	*	*	*	*	*	-

หมายเหตุ : * = ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต, # = เปลี่ยนแปลงขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางปล่องตามรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับเดือนมิถุนายน 2564

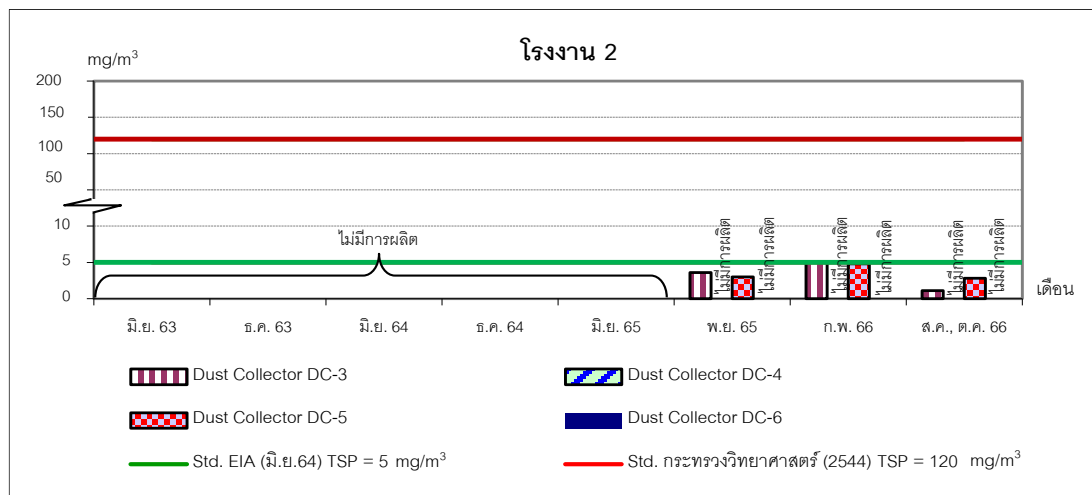
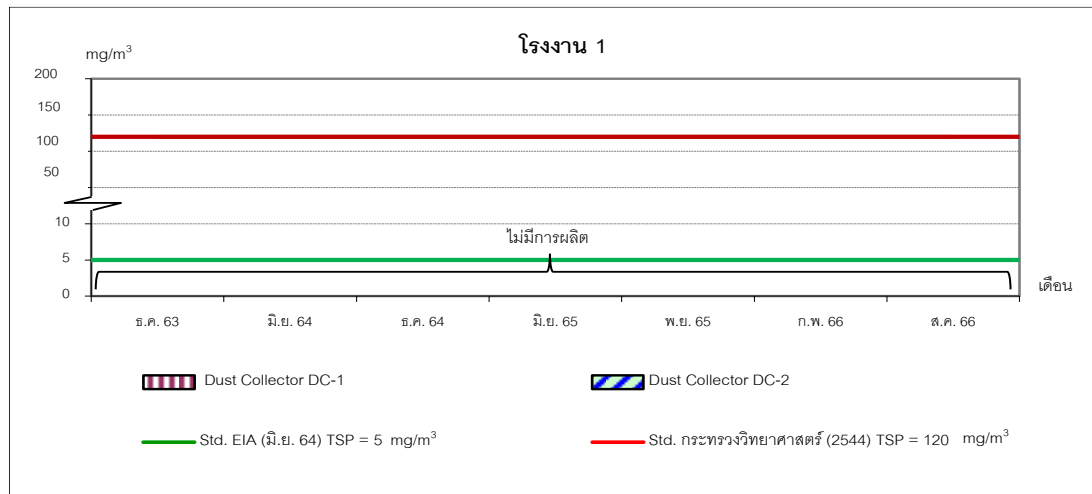
- = มาตรฐานไม่ได้กำหนดไว้

@ = ตามรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับเดือนกันยายน 2551 ไม่ได้กำหนดให้ตรวจวัด

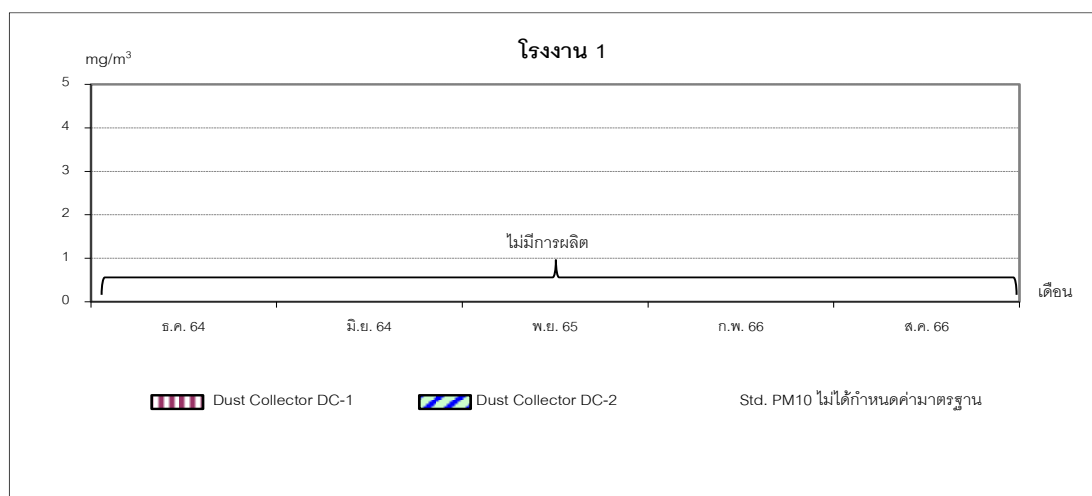
มาตรฐาน : ^{1/} = ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก

^{2/} = มาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงานผลการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

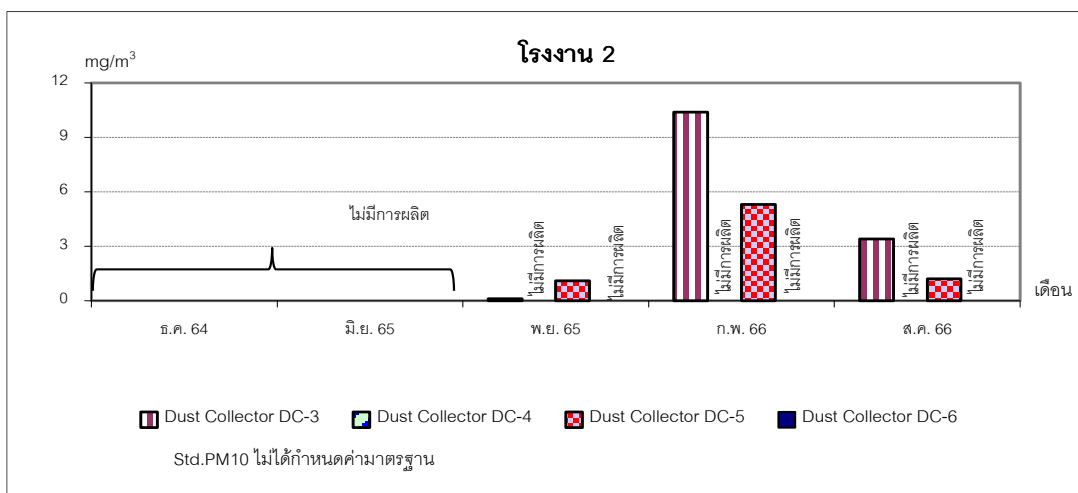
กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย



ภาพที่ 3.6 กราฟแสดงผลการตรวจวัด TSP ในปล่องระบาย



ภาพที่ 3.7 กราฟแสดงผลการตรวจวัด PM10 ในปล่องระบาย



ภาพที่ 3.7 กราฟแสดงผลการตรวจวัด PM10 ในปล่องระบาย (ต่อ)

3.1.3.3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ตรวจวัด ในวันที่ 25-26 สิงหาคม และ 14 ตุลาคม 2566 จำนวน 6 ปล่อง คือ บริเวณปล่อง Dust Collector DC-1 ถึง Dust Collector DC-2 (โรงงาน 1) และปล่อง Dust Collector DC-3 ถึง Dust Collector DC-6 (โรงงาน 2) ทั้งนี้จำนวน 2 ปล่อง คือ ปล่อง Dust Collector DC-3 และ ปล่อง Dust Collector DC-5 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก และเป็นไปตามค่าอัตราการระบายมลสารออกจากปล่องระบายที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ จำนวน 4 ปล่องคือ ปล่อง Dust Collector DC-1 ถึง Dust Collector DC-2 (โรงงาน 1) ปล่อง Dust Collector DC-4 (โรงงาน 2) และปล่อง Dust Collector DC-6 (โรงงาน 2) ไม่มีกระบวนการผลิตจึงไม่มีการตรวจวัด

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (พฤศจิกายน 2565) พบว่า

- บริเวณปล่อง Dust Collector DC-3 มีค่า TSP และ PM10 ลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณปล่อง Dust Collector DC-5 มีค่า TSP และ PM10 ลดลงจากครั้งที่ผ่านมา

3.2 คุณภาพน้ำ

3.2.1 การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ดำเนินการตามวิธีมาตรฐานของ APHA, AWWA and WEF Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater 23rd Edition, 2017 โดยมีรายละเอียดวิธีการเก็บและรักษาตัวอย่างน้ำ แสดงดังตารางที่ 3.10 และรายละเอียดวิธีการตรวจวิเคราะห์ คุณภาพน้ำ แสดงดังตารางที่ 3.11

ตารางที่ 3.10 วิธีการเก็บและรักษาตัวอย่างน้ำ

วิธีการเก็บและรักษาตัวอย่างน้ำ	
เก็บตัวอย่างน้ำโดยวิธี Grab Sampling โดยตัวอย่างที่เก็บได้จะบรรจุใส่ขวดประเภทต่างๆ ดังนี้	
1. รายการทดสอบ COD เก็บตัวอย่างด้วยขวดพลาสติกขนาด 500 มิลลิลิตร และเติมสารเคมีเพื่อรักษาสภาพตัวอย่างโดยเติมกรดซัลฟูริก 1:1 ในอัตราส่วน 5 มิลลิลิตรต่อตัวอย่าง 500 มิลลิลิตร	
2. รายการทดสอบ Oil and Grease เก็บตัวอย่างด้วยขวดแก้วขนาด 1,000 มิลลิลิตร และเติมสารเคมี เพื่อรักษาสภาพตัวอย่างโดยเติมกรดซัลฟูริก 1 : 1 ในอัตราส่วน 5 มิลลิลิตรต่อตัวอย่าง 1,000 มิลลิลิตร	
3. รายการทดสอบอื่นๆ เก็บตัวอย่างด้วยขวดพลาสติกขนาด 1,800 มิลลิลิตร	
ทั้งนี้ค่า pH และ Temperature จะทำการตรวจวัดที่ภาคสนาม ส่วนรายการทดสอบอื่นๆ จะนำกลับมาวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด โดยทั้งหมดจะถูกแช่ในถังน้ำแข็งเพื่อเก็บรักษาตัวอย่าง ก่อนนำมาวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ ภายใน 24 ชั่วโมง	

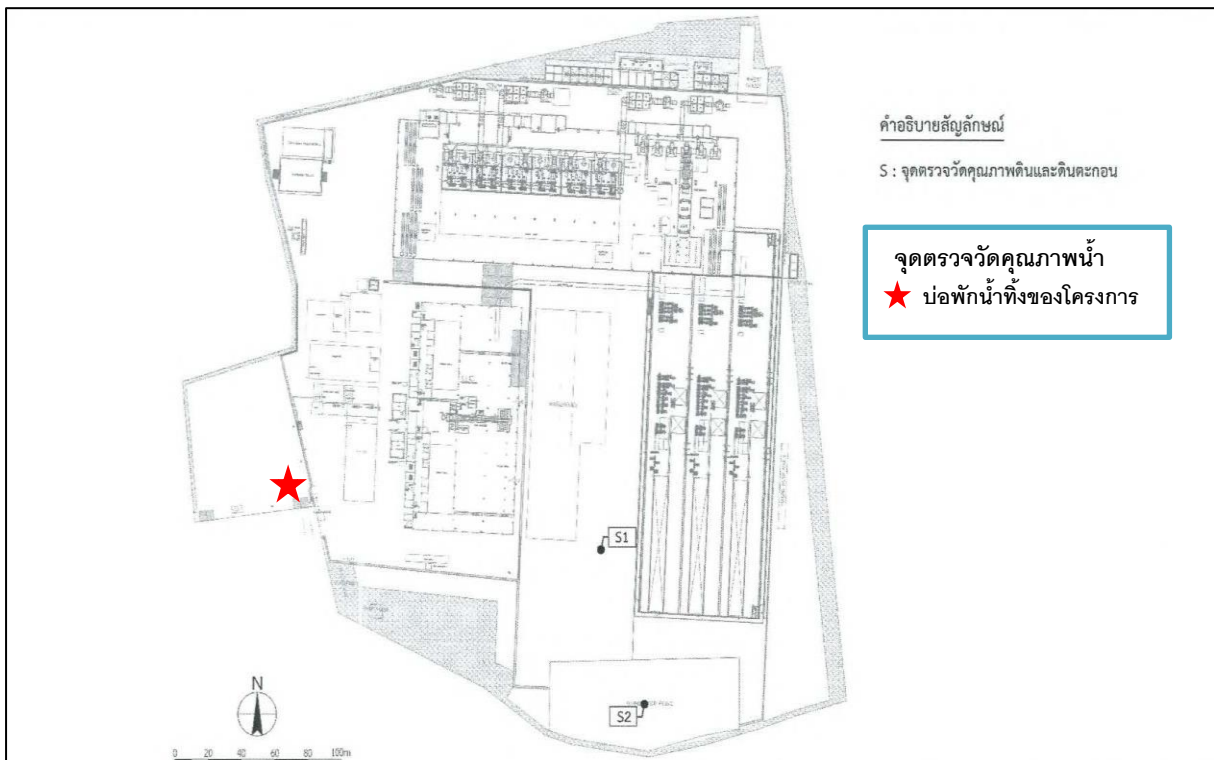
ตารางที่ 3.11 รายละเอียดวิธีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

ลำดับ	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวิเคราะห์
1	BOD ₅	5-Day BOD Test, Membrane Electrode (SM:5210B)
2	COD	Close Reflux Titrimetric (SM:5220C)
3	pH	Electrometric (SM:4500-H ⁺ B)
4	Oil and Grease	Partition-Gravimetric (SM:5520B)
5	Temperature	Laboratory and Field Method (SM:2550B)
6	TDS	Dried at 180 °C (SM:2540C)
7	TKN	Macro-Kjeldahl (SM:4500-N _{org} B)
8	TSS	Dried at 103-105 °C (SM:2540D)

3.2.2 การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้ง แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างแสดงดังภาพที่ 3.8 และรูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างแสดงดังรูปที่ 3.8

แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง



ภาพที่ 3.8 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง

รูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำ



รูปที่ 3.6 การเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณ บ่อพักน้ำทิ้ง

3.2.3 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง แสดงดังตารางที่ 3.12 และผลการตรวจวิเคราะห์ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3.13

ตารางที่ 3.12 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์ บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (806805E, 1557722N)						Min-Max	ค่ามาตรฐาน
		13 ก.ค. 66	16 ส.ค. 66	15 ก.ย. 66	11 ต.ค. 66	14 พ.ย. 66	13 ธ.ค. 66		
BOD ₅	mg/L	12.8	56.4	37.8	15.9	24.3	66.6	12.8-66.6	≤500
COD	mg/L	57	151	111	84	91	156	57-156	≤750
pH	-	6.8	7.1	6.6	7.3	7.5	8.0	6.6-8.0	5.0-9.0
Oil and Grease	mg/L	ND	7.1	4.2	< 3.0	< 3.0	4.2	ND, <3.0-7.1	≤10
Temperature	°C	32	31	29	30	30	31	29-32	≤45
TDS	mg/L	117	218	167	128	147	243	117-243	≤1,300
TKN	mg/L as NH ₃ -N	5.0	20.6	20.2	21.6	18.2	32.5	5.0-32.5	≤100
TSS	mg/L	13.6	30.7	23.5	18.4	16.2	23.6	13.6-30.7	≤200

หมายเหตุ : < = น้อยกว่า, ≤ = น้อยกว่าหรือเท่ากับ, - = ไม่มีมาตรฐานกำหนด, ND = Not Detected, MDL = Methode Detection Limit (MDL of Oil and Grease = 2.0 mg/L)

มาตรฐาน : มาตรฐานน้ำทิ้งโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายสิทธิพงษ์ หัดรักไทย

ชื่อผู้บันทึก : นายสิทธิพงษ์ หัดรักไทย

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวทศวรรณ จันทร์สำโรง

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : ผลการตรวจวิเคราะห์โดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม : นางสาวทศวรรณ จันทร์สำโรง เลขทะเบียนผู้ควบคุม : ก-003/2-ค-0001

เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 3.13 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

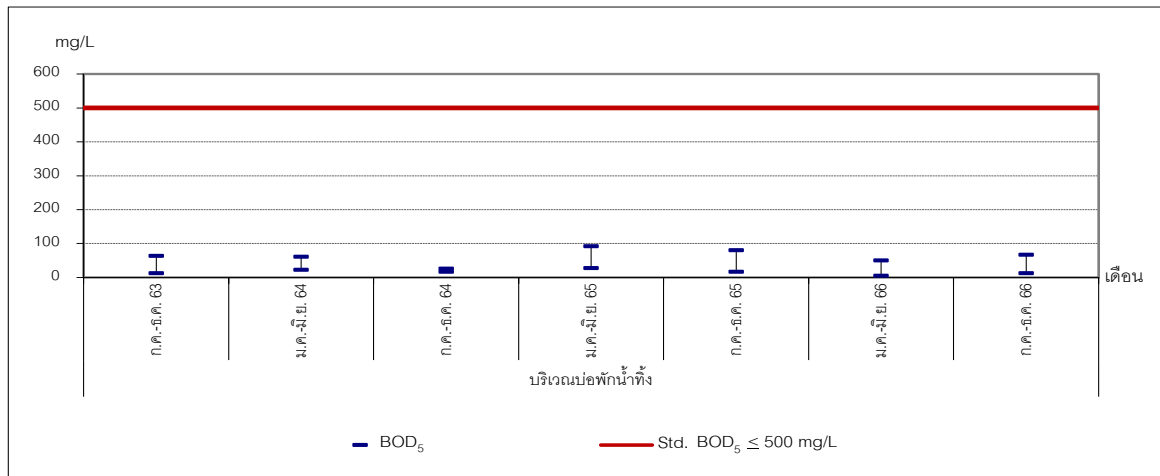
ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ผ่านมา

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์ บริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง							มาตรฐาน
		ก.ค.-ธ.ค. 63	ม.ค.-มิ.ย. 64	ก.ค.-ธ.ค. 64	ม.ค.-มิ.ย. 65	ม.ค.-มิ.ย. 66	ม.ค.-มิ.ย. 66	ก.ค.-ธ.ค. 66	
BOD ₅	mg/L	12.0-63.6	22.7-95.3	16.7-26.0	27.3-92.2	16.8-80.6	4.7-49.7	12.8-66.6	≤500
COD	mg/L	55-153	66-178	53-106	108-216	86-180	78-124	57-156	≤750
pH	-	7.0-7.5	6.8-7.3	6.9-7.4	6.8-7.8	6.4-7.3	6.8-7.6	6.6-8.0	5.0-9.0
Oil and Grease	mg/L	ND, <2.0-3.5	ND, 3.1-4.0	ND, <3.0-3.5	3.4-7.1	ND, < 3.0-6.6	ND, <3.0-4.9	ND, <3.0-7.1	≤10
Temperature	°C	29-34	27-34	29-32	29-32	28-32	28-34	29-32	≤45
TDS	mg/L	130-190	138-166	78.0-148	110-182	106-175	100-153	117-243	≤1,300
TKN	mg/L as NH ₃ -N	10.4-36.3	20.8-29.3	9.5-69	17.0-36.7	9.9-35.6	7.8-23.5	5.0-32.5	≤100
TSS	mg/L	8.0-37.2	5.9-29.4	10.9-26.4	25.0-52.2	16.3-35.2	9.9-27.2	13.6-30.7	≤200

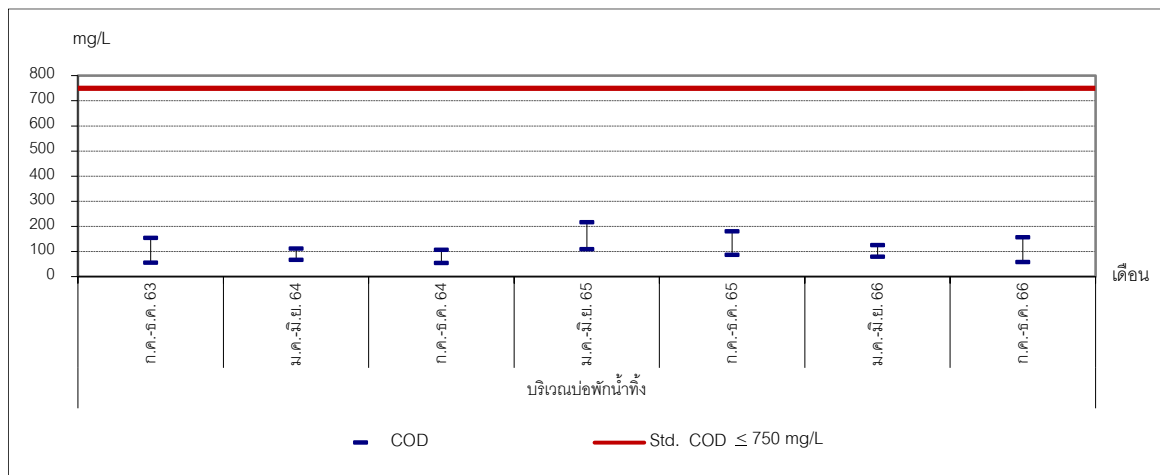
หมายเหตุ : < = น้อยกว่า, ≤ = น้อยกว่าหรือเท่ากับ, ND = Not Detected, MDL = Methode Detection Limit (MDL of Oil and Grease = 2.0 mg/L)

มาตรฐาน : มาตรฐานน้ำทิ้งโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรมบกบิรินทร์บุรี

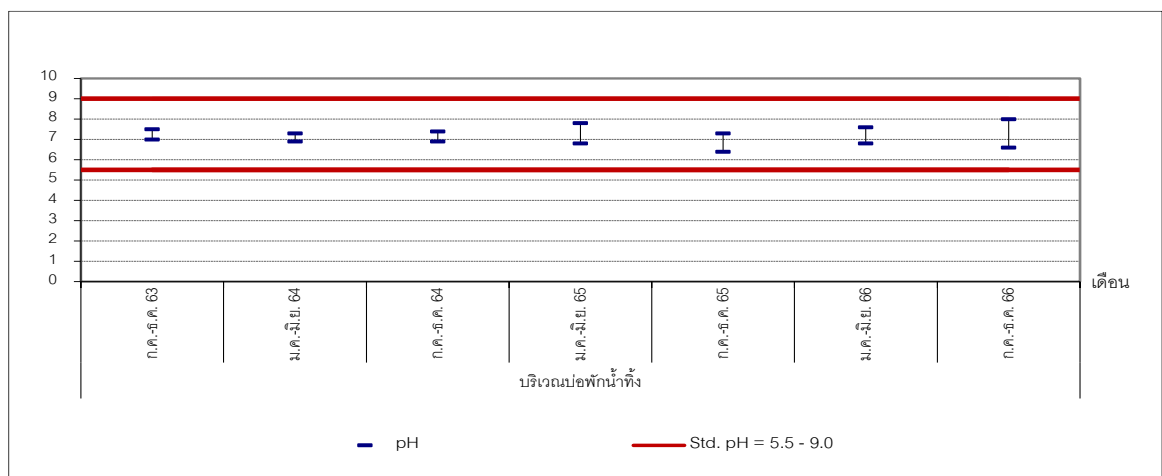
กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียจากกระบวนการผลิต



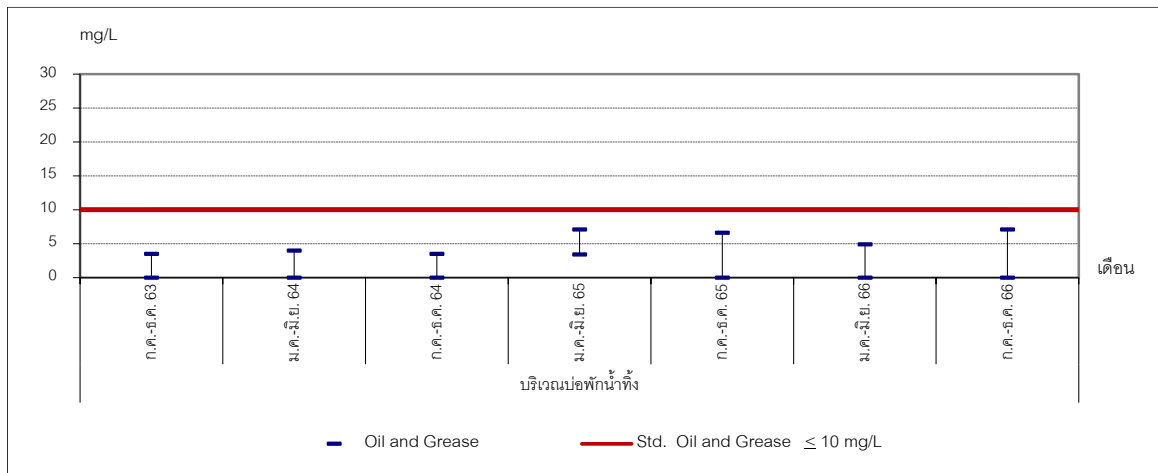
ภาพที่ 3.9 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ BOD₅ ในบ่อบำบัดน้ำทิ้ง



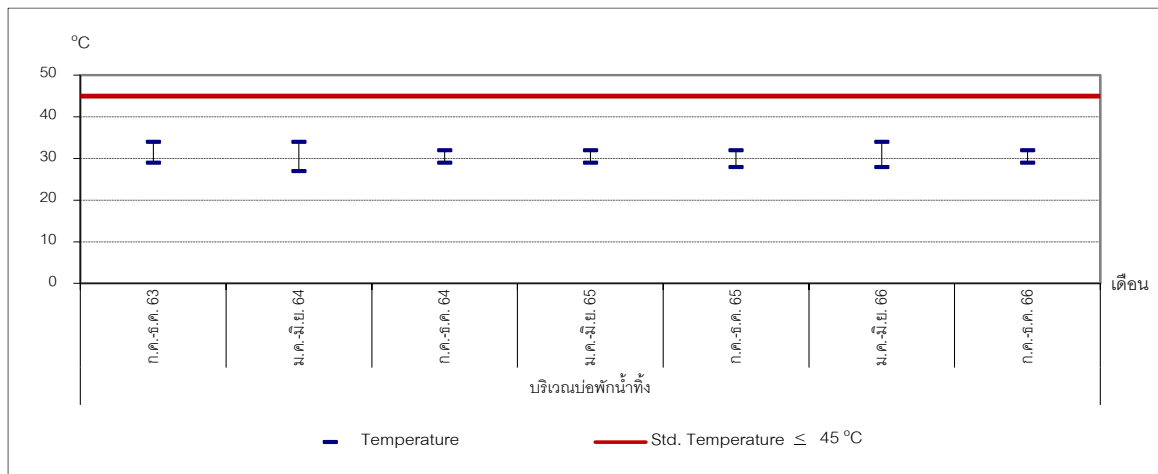
ภาพที่ 3.10 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ COD ในบ่อบำบัดน้ำทิ้ง



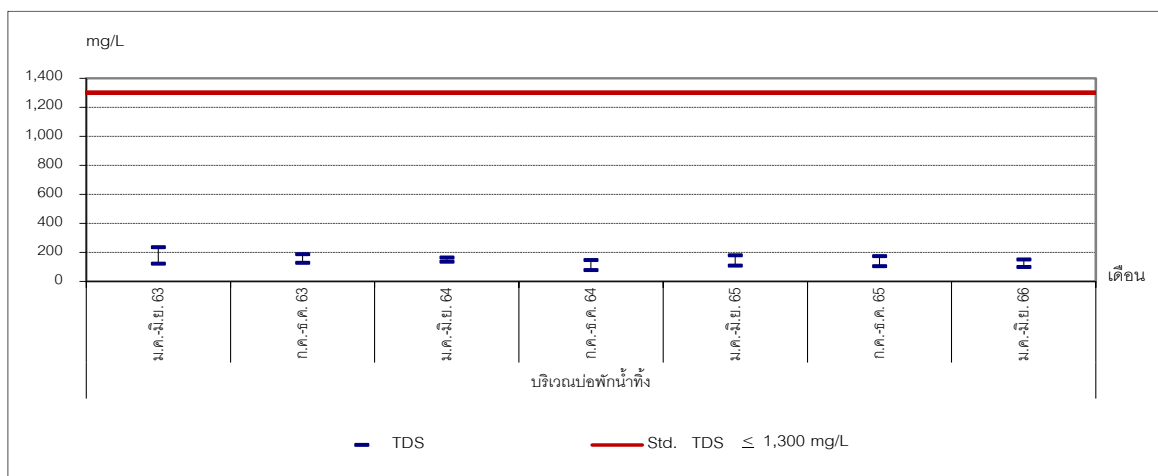
ภาพที่ 3.11 กราฟแสดงผลการตรวจวัด pH ในบ่อบำบัดน้ำทิ้ง



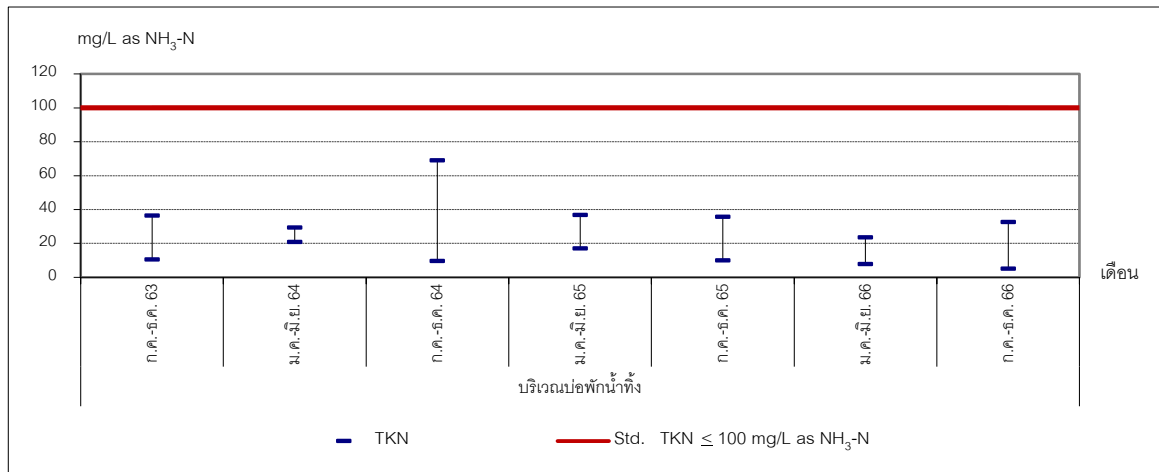
ภาพที่ 3.12 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ Oil and Grease ในบ่อกักน้ำทิ้ง



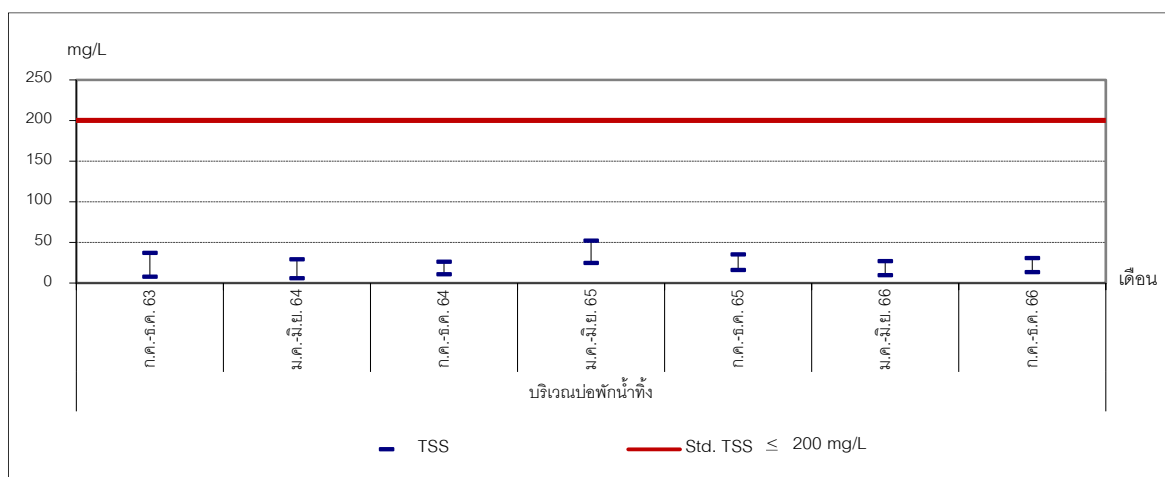
ภาพที่ 3.13 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ Temperature ในบ่อกักน้ำทิ้ง



ภาพที่ 3.14 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ TDS ในบ่อกักน้ำทิ้ง



ภาพที่ 3.15 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ TKN ในบ่อบำบัดน้ำทิ้ง



ภาพที่ 3.16 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ TSS ในบ่อบำบัดน้ำทิ้ง

3.2.4 สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียจากกระบวนการผลิต

จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้ง พบว่า คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรมภินทรบุรี

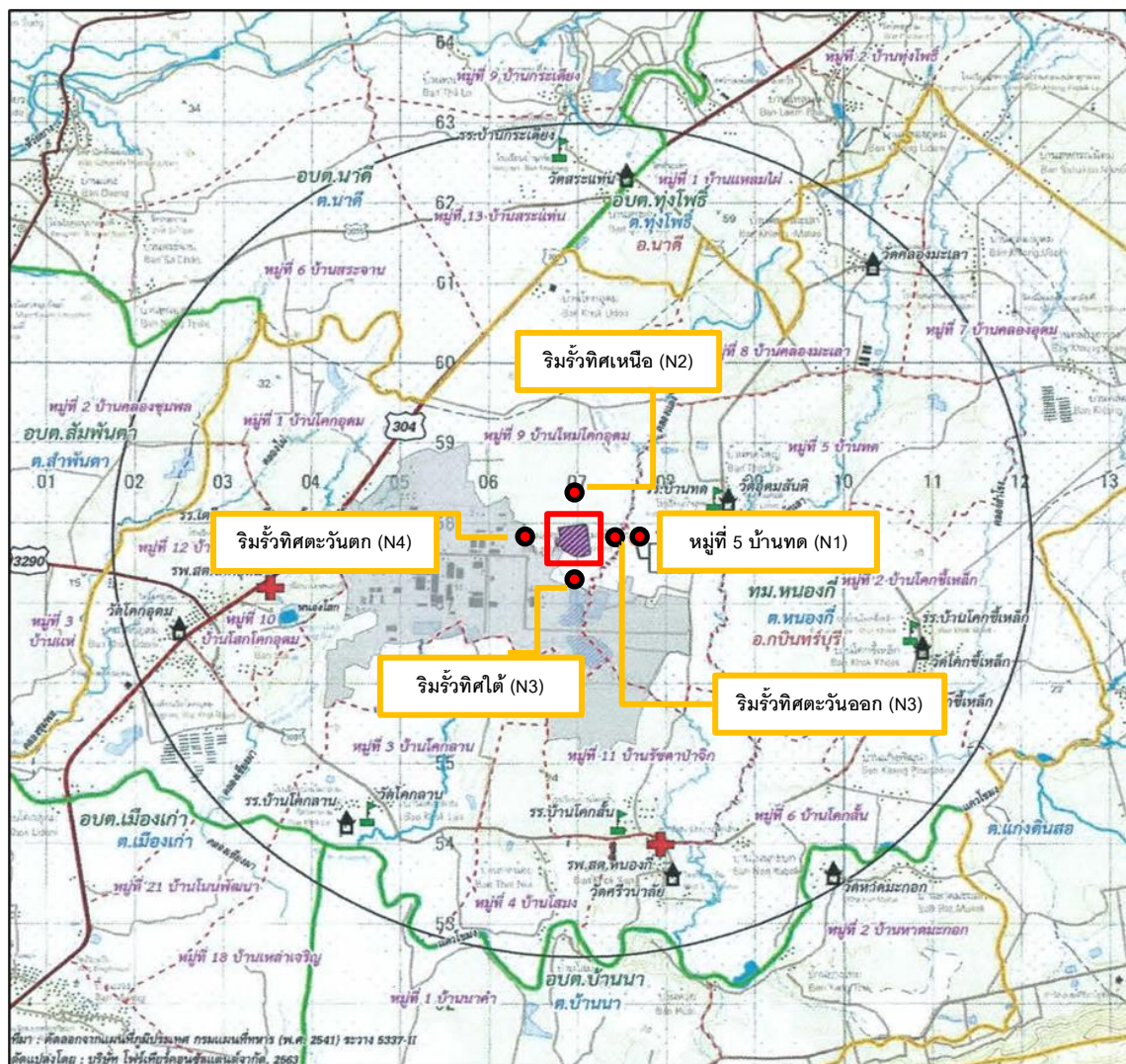
เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา พบว่า บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งส่วนใหญ่มีค่าเพิ่มขึ้น ยกเว้น รายการทดสอบ Temperature มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

3.3 ระดับเสี่ยงโดยทั่วไปและเสี่ยงรบกวน

3.3.1 การตรวจวัดระดับเสี่ยงโดยทั่วไปและเสี่ยงรบกวน

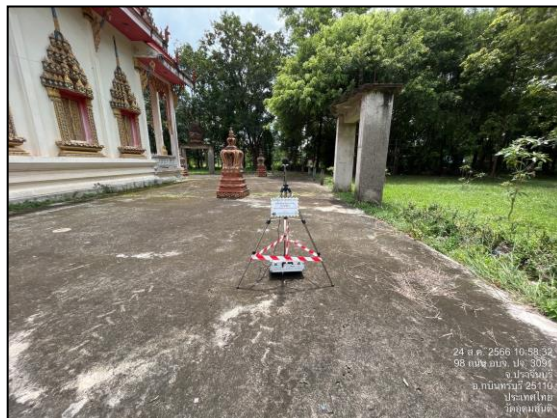
การตรวจวัดระดับเสี่ยงโดยทั่วไปและเสี่ยงรบกวน ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 จำนวน 5 สถานี คือ บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) (วัดอุดมสันติ) บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2) บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ (N3) บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4) และบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5) แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสี่ยงโดยทั่วไปและเสี่ยงรบกวน แสดงดังภาพที่ 3.17 และรูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับเสี่ยงโดยทั่วไปและเสี่ยงรบกวนแสดงดังรูปที่ 3.7-3.11

แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสี่ยงโดยทั่วไปและเสี่ยงรบกวน



ภาพที่ 3.17 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสี่ยงโดยทั่วไปและเสี่ยงรบกวน

รูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและเสียงรบกวน



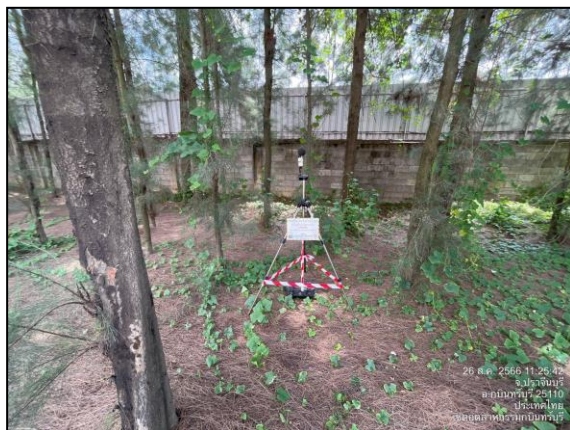
รูปที่ 3.7 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและเสียงรบกวน บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทอด (N1) (วัดอุดมสันติ)



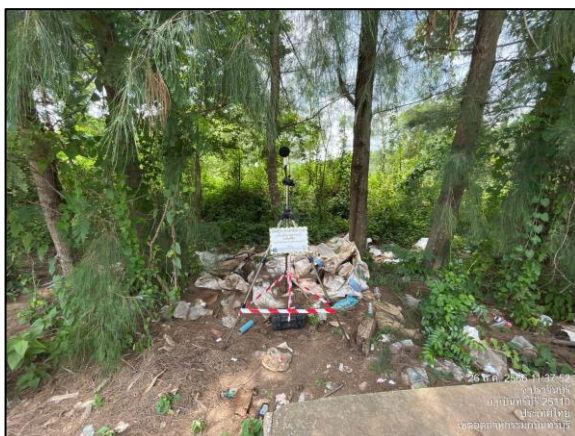
รูปที่ 3.8 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2)



รูปที่ 3.9 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ (N3)



รูปที่ 3.10 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4)



รูปที่ 3.11 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5)

3.3.1.1 วิธีการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและเสียงรบกวน

วิธีการตรวจวัดระดับเสียงจะดำเนินการตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2553 เรื่อง วิธีการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน ระดับเสียง 24 ชั่วโมง และระดับเสียงสูงสุดที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน และประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิษ พ.ศ. 2565 เรื่อง วิธีการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน ระดับเสียง ขณะไม่มีการรบกวน การตรวจวัดและคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวน การคำนวณระดับเสียงรบกวนและแบบบันทึกการตรวจวัดเสียงรบกวน โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงแสดงดังตารางที่ 3.14

ตารางที่ 3.14 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและเสียงรบกวน

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดการตรวจวัด
1	ระดับเสียง (L_{eq} 24 hr.)	Integrated Sound Level Meter	ตรวจวัดระดับเสียงโดยใช้เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียงชนิด Integrated Sound Level Meter โดยวัดค่าระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (L_{eq} 1 hr.) ต่อเนื่อง 3 วัน
2	ระดับเสียง (L_{eq} 5 min)	Integrated Sound Level Meter	ตรวจวัดโดย เครื่องมือตรวจวัดเสียง Integrated Sound Level Meter ตาม International Standard ISO 11202 Acoustics เครื่องมือจะทำการประมวลผลการตรวจวัดเป็นค่าระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที จำนวน 1 ค่า
3	ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90} 1 hr. และ L_{90} 5 min)	Integrated Sound Level Meter	ตรวจวัดโดยใช้เครื่องมือตรวจวัดเสียง Integrated Sound Level Meter ตามวิธีการมาตรฐานของ International Standard ISO 1996 -1:2003 โดย Integrated Sound Level Meter จะทำการประมวลผลการตรวจวัดเป็นค่าระดับเสียงดังนี้ L_{aeq} , L_{ae} , L_{max} , L_{min} , L_{a05} , L_{a10} , L_{a50} , L_{a90} และ L_{a95}
4	เสียงรบกวน	Integrated Sound Level Meter	ตรวจวัดโดย ใช้เครื่องมือตรวจวัดเสียง Sound Level Meter ตาม International Standard ISO 11202 เครื่องมือจะทำการประมวลผลการตรวจวัดเป็นค่าระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (L_{eq} 1 hr.) ซึ่งเป็นระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดขณะมีการรบกวน และ ระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90}) ซึ่งเป็นระดับเสียงพื้นฐาน และนำค่าดังกล่าวมาคำนวณหาค่าความแตกต่างหากค่าที่ได้มีค่ามากกว่าระดับเสียงรบกวนที่กำหนดไว้ที่ 10 เดซิเบล (เอ) ให้ถือว่าเป็นเสียงรบกวน

3.3.1.2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและเสียงรบกวน

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ในระหว่างวันที่ 24-31 สิงหาคม 2566 จำนวน 5 สถานี คือ บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2) บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ (N3) บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4) และบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5) และตรวจวัดเสียงรบกวน จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) แสดงดังตารางที่ 3.15-3.16 และสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป (ระดับเสียงต่างๆ ในช่วงเวลา 5 นาที) แสดงดังตารางที่ 3.17 และผลการตรวจวัดประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านๆ มา แสดงดังตารางที่ 3.18

ตารางที่ 3.15 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป และเสียงรบกวน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00230986 Class 1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.98

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 19 ตุลาคม 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : MTC NO.EEL.BP 35/1065

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) (วัดจุดม้านติ) [dB(A)]							
เวลา	24-25 ส.ค. 66						
	L _{eq}	L ₉₀	ระดับเสียง พื้นฐาน	ระดับเสียงขณะมีการรบกวน		เสียงรบกวน	
				คณะกรรมการ ควบคุมมลพิษ	กรมโรงงาน อุตสาหกรรม	คณะกรรมการ ควบคุมมลพิษ	กรมโรงงาน อุตสาหกรรม
11:00 - 12:00	48.8	42.8	47.5 (24 ส.ค. 66 11:00 - 22:00)	41.2	41.8	-	-
12:00 - 13:00	45.5	42.9		47.3	38.5	-	-
13:00 - 14:00	44.7	42.2		47.8	37.7	0.3	-
14:00 - 15:00	45.8	43.1		47.1	38.8	-	-
15:00 - 16:00	46.3	43.3		46.7	39.3	-	-
16:00 - 17:00	44.4	42.1		47.9	37.4	0.4	-
17:00 - 18:00	46.3	43.3		46.7	39.3	-	-
18:00 - 19:00	56.1	50.1		55.0	55.1	7.5	7.6
19:00 - 20:00	48.9	47.5		40.6	41.9	-	-
20:00 - 21:00	47.4	46.5		45.3	40.4	-	-
21:00 - 22:00	48.5	47.1	48.1 (24-25 ส.ค. 66 22:00 - 06:00)	42.6	41.5	-	-
22:00 - 23:00	51.0	49.2		43.0-54.2	45.6-54.3	1.4-6.1	1.4-6.2
23:00 - 00:00	50.2	48.7		41.9-49.2	44.6-49.4	0.5-1.1	1.1-1.3
00:00 - 01:00	49.0	47.1		35.7-41.5	44.7-45.4	-	-
01:00 - 02:00	48.0	45.9		41.5-49.2	42.0-46.2	0.4-1.1	-
02:00 - 03:00	47.7	45.6		35.8-49.5	41.5-45.6	0.8-1.4	-
03:00 - 04:00	48.9	47.1		25.7-45.7	44.2-46.0	-	-
04:00 - 05:00	50.0	48.4		35.8-52.1	44.4-52.1	1.4-4.0	1.4-4.0
05:00 - 06:00	52.5	51.1		49.8-54.7	49.6-55.1	1.7-6.6	1.5-7.0
06:00 - 07:00	49.0	47.5	47.5 (25 ส.ค. 66 06:00 - 11:00)	39.9	42.0	-	-
07:00 - 08:00	47.1	44.1		45.8	40.1	-	-
08:00 - 09:00	45.6	40.9		47.2	38.6	-	-
09:00 - 10:00	44.1	38.4		48.0	37.1	0.5	-
10:00 - 11:00	44.7	38.3		47.8	37.7	0.3	-
L _{eq} 24 hr.	49.0	-	-	-	-	-	-
L _{dn}	56.1	-	-	-	-	-	-
Min-Max	44.1-56.1	38.3-51.1	-	-	-	0.3-6.6	1.1-7.0
มาตรฐาน	70 ^{1/, 2/}	-	-	-	-	10 ^{2/}	

ตารางที่ 3.15 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป และเสียงรบกวน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00230986 Class 1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.98

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 19 ตุลาคม 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : MTC NO.EEL.BP 35/1065

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) (วัดจุดมสันติ) [dB(A)]							
เวลา	25-26 ส.ค. 66						
	L _{eq}	L ₉₀	ระดับเสียง พื้นฐาน	ระดับเสียงขณะมีการรบกวน		เสียงรบกวน	
				คณะกรรมการ ควบคุมมลพิษ	กรมโรงงาน อุตสาหกรรม	คณะกรรมการ ควบคุมมลพิษ	กรมโรงงาน อุตสาหกรรม
11:00 - 12:00	48.1	41.4	47.5 (24 ส.ค. 66 11:00 - 22:00)	43.9	41.1	-	-
12:00 - 13:00	46.7	42.7		46.3	39.7	-	-
13:00 - 14:00	45.8	42.2		47.1	38.8	-	-
14:00 - 15:00	46.3	42.5		46.7	39.3	-	-
15:00 - 16:00	46.2	43.3		46.8	39.2	-	-
16:00 - 17:00	47.5	44.8		45.2	40.5	-	-
17:00 - 18:00	47.2	44.2		45.6	40.2	-	-
18:00 - 19:00	50.0	46.8		40.4	43.0	-	-
19:00 - 20:00	50.7	49.3		44.5	43.7	-	-
20:00 - 21:00	52.3	51.0		49.1	49.3	1.6	1.8
21:00 - 22:00	52.0	49.7	48.1 (24-25 ส.ค. 66 22:00 - 06:00)	48.4	49.0	0.9	1.5
22:00 - 23:00	49.7	47.8		25.7-48.9	43.5-49.3	0.8	1.2
23:00 - 00:00	49.3	48.1		25.7-46.7	44.4-46.2	-	-
00:00 - 01:00	50.4	48.7		40.6-50.3	45.4-49.8	0.2-2.2	1.0-1.7
01:00 - 02:00	50.8	49.1		38.8-55.7	56.3-55.8	0.5-7.6	1.1-7.7
02:00 - 03:00	50.7	49.5		38.6-50.5	44.8-49.9	0.8-2.4	1.2-1.8
03:00 - 04:00	49.4	47.9		25.7-50.5	44.3-49.9	2.4	1.8
04:00 - 05:00	49.7	48.5		25.7-49.2	44.9-49.4	0.8-1.1	1.2-1.3
05:00 - 06:00	51.3	50.1		46.7-51.5	46.2-51.8	1.1-3.4	1.3-3.7
06:00 - 07:00	61.4	46.9	47.5 (25 ส.ค. 66 06:00 - 11:00)	61.1	60.9	13.6	13.4
07:00 - 08:00	46.5	44.3		46.5	39.5	-	-
08:00 - 09:00	44.9	42.7		47.7	37.9	0.2	-
09:00 - 10:00	46.4	42.5		46.6	39.4	-	-
10:00 - 11:00	45.8	42.8		47.1	38.8	-	-
L _{eq} 24 hr.	51.3	-	-	-	-	-	-
L _{dn}	59.9	-	-	-	-	-	-
Min-Max	44.9-61.4	41.4-51.0	-	-	-	0.2-13.6	1.0-13.4
มาตรฐาน	70 ^{1/, 2/}	-	-	-	-	10 ^{2/}	

ตารางที่ 3.15 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป และเสียงรบกวน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00230986 Class 1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.98

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 19 ตุลาคม 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : MTC NO.EEL.BP 35/1065

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) (วัดอุดมสันติ) [dB(A)]							
เวลา	26-27 ส.ค. 66						
	L _{eq}	L ₉₀	ระดับเสียง พื้นฐาน	ระดับเสียงขณะมีการรบกวน		เสียงรบกวน	
				คณะกรรมการ ควบคุมมลพิษ	กรมโรงงาน อุตสาหกรรม	คณะกรรมการ ควบคุมมลพิษ	กรมโรงงาน อุตสาหกรรม
11:00 - 12:00	48.7	42.7	47.5 (24 ส.ค. 66 11:00 - 22:00)	41.8	41.7	-	-
12:00 - 13:00	47.5	43.7		45.2	40.5	-	-
13:00 - 14:00	46.3	43.0		46.7	39.3	-	-
14:00 - 15:00	48.3	43.7		43.3	41.3	-	-
15:00 - 16:00	49.4	44.9		33.1	42.4	-	-
16:00 - 17:00	48.8	44.2		41.2	41.8	-	-
17:00 - 18:00	47.6	43.7		45.0	40.6	-	-
18:00 - 19:00	47.1	43.8		45.8	40.1	-	-
19:00 - 20:00	47.4	45.8		45.3	40.4	-	-
20:00 - 21:00	47.6	46.2		45.0	40.6	-	-
21:00 - 22:00	49.0	47.4	48.1 (24-25 ส.ค. 66 22:00 - 06:00)	39.9	42.0	-	-
22:00 - 23:00	49.1	46.9		25.7-52.8	42.9-52.5	0.0-4.7	1.2-4.4
23:00 - 00:00	47.8	45.7		44.4-51.2	42.7-51.7	0.0-3.1	3.6
00:00 - 01:00	48.4	47.3		25.7-46.5	43.7-45.1	-	-
01:00 - 02:00	48.7	47.4		40.3-45.6	44.0-45.9	-	-
02:00 - 03:00	47.1	46.2		46.2-48.8	42.4-43.8	0.1-0.7	-
03:00 - 04:00	49.4	47.7		25.7-52.5	43.0-52.3	2.9-4.4	3.5-4.2
04:00 - 05:00	49.5	48.5		25.7-46.7	44.8-46.2	-	-
05:00 - 06:00	51.2	50.1		45.7-53.0	46.0-53.6	0.5-4.9	1.1-5.5
06:00 - 07:00	60.8	47.2	47.5 (25 ส.ค. 66 06:00 - 11:00)	60.5	60.3	13.0	12.8
07:00 - 08:00	46.9	44.6		46.0	39.9	-	-
08:00 - 09:00	46.0	44.0		46.9	39.0	-	-
09:00 - 10:00	47.6	44.9		45.0	40.6	-	-
10:00 - 11:00	48.2	44.4		43.6	41.2	-	-
L _{eq} 24 hr.	50.6	-	-	-	-	-	-
L _{dn}	59.1	-	-	-	-	-	-
Min-Max	46.0-60.8	42.7-50.1	-	-	-	0.0-13.0	1.1-12.8
มาตรฐาน	70 ^{1/, 2/}	-	-	-	-	10 ^{2/}	

ตารางที่ 3.15 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป และเสียงรบกวน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00230986 Class 1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.98

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 19 ตุลาคม 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : MTC NO.EEL.BP 35/1065

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) (วัดจุดม้านติ) [dB(A)]							
เวลา	27-28 ส.ค. 66						
	L _{eq}	L ₉₀	ระดับเสียง พื้นฐาน	ระดับเสียงขณะมีการรบกวน		เสียงรบกวน	
				คณะกรรมการ ควบคุมมลพิษ	กรมโรงงาน อุตสาหกรรม	คณะกรรมการ ควบคุมมลพิษ	กรมโรงงาน อุตสาหกรรม
11:00 - 12:00	46.7	43.3	47.5 (24 ส.ค. 66 11:00 - 22:00)	46.3	39.7	-	-
12:00 - 13:00	48.5	44.7		42.6	41.5	-	-
13:00 - 14:00	50.4	45.8		43.1	43.4	-	-
14:00 - 15:00	50.3	45.8		42.6	43.3	-	-
15:00 - 16:00	47.5	43.8		45.2	40.5	-	-
16:00 - 17:00	53.8	43.9		51.8	51.8	4.3	4.3
17:00 - 18:00	58.9	49.9		58.4	58.4	10.9	10.9
18:00 - 19:00	56.3	43.9		55.3	55.3	7.8	7.8
19:00 - 20:00	47.0	45.3		45.9	40.0	-	-
20:00 - 21:00	48.6	46.3		42.2	41.6	-	-
21:00 - 22:00	49.2	47.1	48.1 (24-25 ส.ค. 66 22:00 - 06:00)	37.7	42.2	-	-
22:00 - 23:00	48.7	46.9		35.7-50.0	43.5-49.7	1.9	1.6
23:00 - 00:00	47.3	46.2		43.2-49.7	41.4-46.3	0.1-1.6	-
00:00 - 01:00	47.8	46.8		35.8-49.4	41.8-45.2	0.0-1.3	-
01:00 - 02:00	48.9	48.1		38.6-45.2	44.1-45.5	-	-
02:00 - 03:00	49.5	48.3		25.7-52.1	44.7-52.1	4.0	4.0
03:00 - 04:00	49.1	48.2		35.7-46.2	44.3-46.1	-	-
04:00 - 05:00	49.2	48.0		35.7-44.4	44.3-45.6	-	-
05:00 - 06:00	50.2	49.0		35.8-50.8	44.6-50.0	0.2-2.7	1.0-1.9
06:00 - 07:00	59.7	47.6	47.5 (25 ส.ค. 66 06:00 - 11:00)	59.3	59.2	11.8	11.7
07:00 - 08:00	46.7	44.5		46.3	39.7	-	-
08:00 - 09:00	46.6	42.9		46.4	39.6	-	-
09:00 - 10:00	47.5	43.6		45.2	40.5	-	-
10:00 - 11:00	48.7	43.7		41.8	41.7	-	-
L _{eq} 24 hr.	52.0	-	-	-	-	-	-
L _{dn}	58.7	-	-	-	-	-	-
Min-Max	46.6-59.7	42.9-49.9	-	-	-	0.0-11.8	0.0-11.7
มาตรฐาน	70 ^{1/, 2/}	-	-	-	-	10 ^{2/}	

ตารางที่ 3.15 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป และเสียงรบกวน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00230986 Class 1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.98

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 19 ตุลาคม 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : MTC NO.EEL.BP 35/1065

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) (วัดจุดมสันติ) [dB(A)]							
เวลา	28-29 ส.ค. 66						
	L _{eq}	L ₉₀	ระดับเสียง พื้นฐาน	ระดับเสียงขณะมีการรบกวน		เสียงรบกวน	
				คณะกรรมการ ควบคุมมลพิษ	กรมโรงงาน อุตสาหกรรม	คณะกรรมการ ควบคุมมลพิษ	กรมโรงงาน อุตสาหกรรม
11:00 - 12:00	51.5	45.6	47.5 (24 ส.ค. 66 11:00 - 22:00)	47.2	47.0	-	-
12:00 - 13:00	49.6	44.8		33.2	42.6	-	-
13:00 - 14:00	47.6	44.5		45.0	40.6	-	-
14:00 - 15:00	46.3	43.3		46.7	39.3	-	-
15:00 - 16:00	46.9	43.7		46.0	39.9	-	-
16:00 - 17:00	46.6	43.4		46.4	39.6	-	-
17:00 - 18:00	47.4	43.7		45.3	40.4	-	-
18:00 - 19:00	45.5	43.1		47.3	38.5	-	-
19:00 - 20:00	47.6	46.0		45.0	40.6	-	-
20:00 - 21:00	48.7	46.6		41.8	41.7	-	-
21:00 - 22:00	46.7	45.7	48.1 (24-25 ส.ค. 66 22:00 - 06:00)	46.3	39.7	-	-
22:00 - 23:00	47.0	45.7		45.9-49.8	41.2-43.9	0.3-1.7	-
23:00 - 00:00	48.5	46.8		43.8-52.7	42.9-52.4	0.0-4.6	4.3
00:00 - 01:00	47.5	46.3		43.2-48.2	42.8-44.5	0.1	-
01:00 - 02:00	47.3	46.2		43.8-49.2	42.0-44.4	0.1-1.1	-
02:00 - 03:00	47.8	46.9		43.2-47.4	43.3-44.5	-	-
03:00 - 04:00	49.0	47.5		35.7-44.4	44.3-45.5	-	-
04:00 - 05:00	50.4	48.8		41.9-51.0	45.5-51.6	0.8-2.9	1.2-3.5
05:00 - 06:00	51.4	49.6		45.2-52.1	45.9-52.1	1.4-4.0	1.4-4.0
06:00 - 07:00	60.7	46.9	47.5 (25 ส.ค. 66 06:00 - 11:00)	60.4	60.2	12.9	12.7
07:00 - 08:00	47.1	44.9		45.8	40.1	-	-
08:00 - 09:00	47.7	43.1		44.8	40.7	-	-
09:00 - 10:00	46.7	42.0		46.3	39.7	-	-
10:00 - 11:00	48.2	42.5		43.6	41.2	-	-
L _{eq} 24 hr.	50.5	-	-	-	-	-	-
L _{dn}	59.0	-	-	-	-	-	-
Min-Max	45.5-60.7	42.0-49.6	-	-	-	0.0-12.9	1.2-12.7
มาตรฐาน	70 ^{1/, 2/}	-	-	-	-	10 ^{2/}	

ตารางที่ 3.15 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป และเสียงรบกวน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00230986 Class 1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.98

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 19 ตุลาคม 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : MTC NO.EEL.BP 35/1065

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) (วัดอุดมสันติ) [dB(A)]							
เวลา	29-30 ส.ค. 66						
	L _{eq}	L ₉₀	ระดับเสียง พื้นฐาน	ระดับเสียงขณะมีการรบกวน		เสียงรบกวน	
				คณะกรรมการ ควบคุมมลพิษ	กรมโรงงาน อุตสาหกรรม	คณะกรรมการ ควบคุมมลพิษ	กรมโรงงาน อุตสาหกรรม
11:00 - 12:00	47.6	43.1	47.5 (24 ส.ค. 66 11:00 - 22:00)	45.0	40.6	-	-
12:00 - 13:00	45.6	42.6		47.2	38.6	-	-
13:00 - 14:00	45.7	43.0		47.2	38.7	-	-
14:00 - 15:00	44.2	42.4		48.0	37.2	0.5	-
15:00 - 16:00	46.7	42.8		46.3	39.7	-	-
16:00 - 17:00	44.6	43.0		47.8	37.6	0.3	-
17:00 - 18:00	46.3	43.8		46.7	39.3	-	-
18:00 - 19:00	45.3	43.3		47.4	38.3	-	-
19:00 - 20:00	48.4	45.6		43.0	41.4	-	-
20:00 - 21:00	48.5	46.3		42.6	41.5	-	-
21:00 - 22:00	46.9	46.1	48.1 (24-25 ส.ค. 66 22:00 - 06:00)	46.0	39.9	-	-
22:00 - 23:00	48.4	46.1		41.5-53.6	41.9-53.9	0.7-5.5	1.2-5.8
23:00 - 00:00	46.6	44.6		43.8-50.2	40.6-49.5	0.3-2.1	1.4
00:00 - 01:00	45.9	44.5		48.8-49.8	41.2-42.4	0.7-1.7	-
01:00 - 02:00	46.1	44.4		38.8-49.8	41.3-45.3	0.3-1.7	-
02:00 - 03:00	45.9	44.7		45.6-50.4	40.2-44.0	0.4-2.3	-
03:00 - 04:00	47.7	46.5		43.8-48.2	42.8-44.4	0.0-0.1	-
04:00 - 05:00	48.7	47.5		25.7-46.8	43.6-45.4	-	-
05:00 - 06:00	49.8	48.4		35.8-47.9	45.2-46.5	-	-
06:00 - 07:00	60.4	46.6	47.5 (25 ส.ค. 66 06:00 - 11:00)	60.0	59.9	12.5	12.4
07:00 - 08:00	46.4	44.7		46.6	39.4	-	-
08:00 - 09:00	45.1	43.0		47.5	38.1	0.0	-
09:00 - 10:00	45.1	42.4		47.5	38.1	0.0	-
10:00 - 11:00	49.5	45.0		26.1	42.5	-	-
L _{eq} 24 hr.	49.7	-	-	-	-	-	-
L _{dn}	58.3	-	-	-	-	-	-
Min-Max	44.2-60.4	42.4-48.4	-	-	-	0.0-12.5	1.4-12.4
มาตรฐาน	70 ^{1/, 2/}	-	-	-	-	10 ^{2/}	

ตารางที่ 3.15 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป และเสียงรบกวน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00230986 Class1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.98

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 19 ตุลาคม 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : MTC NO.EEL.BP 35/1065

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) (วัดจุดมสันติ) [dB(A)]							
เวลา	30-31 ส.ค. 66						
	L _{eq}	L ₉₀	ระดับเสียง พื้นฐาน	ระดับเสียงขณะมีการรบกวน		เสียงรบกวน	
				คณะกรรมการ ควบคุมมลพิษ	กรมโรงงาน อุตสาหกรรม	คณะกรรมการ ควบคุมมลพิษ	กรมโรงงาน อุตสาหกรรม
11:00 - 12:00	47.5	41.9	47.5 (24 ส.ค. 66 11:00 - 22:00)	45.2	40.5	-	-
12:00 - 13:00	43.7	42.0		48.2	36.7	0.7	-
13:00 - 14:00	44.3	42.2		47.9	37.3	0.4	-
14:00 - 15:00	44.9	42.8		47.7	37.9	0.2	-
15:00 - 16:00	44.7	42.9		47.8	37.7	0.3	-
16:00 - 17:00	56.1	46.7		55.0	55.1	7.5	7.6
17:00 - 18:00	52.2	49.3		48.9	49.2	1.4	1.7
18:00 - 19:00	56.9	53.7		56.0	55.9	8.5	8.4
19:00 - 20:00	59.3	57.2		58.8	58.8	11.3	11.3
20:00 - 21:00	56.1	55.5		55.0	55.1	7.5	7.6
21:00 - 22:00	56.4	55.8		55.4	55.4	7.9	7.9
22:00 - 23:00	48.9	48.0	48.1 (24-25 ส.ค. 66 22:00 - 06:00)	25.7-45.2	44.1-45.9	-	-
23:00 - 00:00	48.8	47.9		25.7-45.2	44.1-45.5	-	-
00:00 - 01:00	49.3	48.1		35.7-48.9	44.4-49.3	0.8	1.2
01:00 - 02:00	59.6	48.8		35.7-70.4	44.6-70.5	1.1-22.3	1.3-22.4
02:00 - 03:00	47.1	45.6		44.4-49.4	41.7-44.3	0.1-1.3	-
03:00 - 04:00	48.6	46.3		35.7-45.9	43.9-45.8	-	-
04:00 - 05:00	46.5	44.8		45.6-49.8	41.2-44.0	0.1-1.7	-
05:00 - 06:00	48.1	45.8	47.5 (25 ส.ค. 66 06:00 - 11:00)	25.7-49.6	41.5-45.2	1.4-1.5	-
06:00 - 07:00	48.6	47.2		42.2	41.6	-	-
07:00 - 08:00	50.4	48.8		43.1	43.4	-	-
08:00 - 09:00	52.1	50.6		48.6	49.1	1.1	1.6
09:00 - 10:00	50.2	49.1		41.9	43.2	-	-
10:00 - 11:00	47.5	46.6		45.2	40.5	-	-
L _{eq} 24 hr.	53.0	-	-	-	-	-	-
L _{dn}	58.7	-	-	-	-	-	-
Min-Max	43.7-59.6	41.9-57.2	-	-	-	0.1-22.3	1.2-22.4
มาตรฐาน	70 ^{1/, 2/}	-	-	-	-	10 ^{2/}	

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N G301660 Class2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.98

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 19 ตุลาคม 2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : MTC NO.EEL.BP 35/1065

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2) [dB(A)]						
เวลา	24-25 ส.ค. 66			25-26 ส.ค. 66		
	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀
10:00 - 11:00	66.1	75.6	65.5	67.6	71.4	67.2
11:00 - 12:00	65.5	70.0	64.9	67.4	73.4	66.9
12:00 - 13:00	65.2	71.8	64.5	67.1	73.1	66.6
13:00 - 14:00	65.6	79.9	64.8	67.1	75.1	66.6
14:00 - 15:00	66.0	69.9	65.2	67.2	77.7	66.7
15:00 - 16:00	64.8	67.8	64.2	67.2	73.7	66.7
16:00 - 17:00	64.4	68.3	64.0	67.1	73.1	66.6
17:00 - 18:00	64.5	73.3	63.8	66.9	70.9	66.2
18:00 - 19:00	66.2	73.8	65.3	66.5	77.0	66.0
19:00 - 20:00	65.3	69.7	64.8	66.5	71.1	66.1
20:00 - 21:00	66.8	72.3	66.1	67.2	72.6	66.9
21:00 - 22:00	68.9	75.7	68.5	68.4	70.9	68.1
22:00 - 23:00	69.2	70.7	68.9	69.2	71.1	69.0
23:00 - 00:00	69.6	71.3	69.2	69.5	71.3	69.2
00:00 - 01:00	69.5	72.0	69.2	69.3	71.4	69.0
01:00 - 02:00	69.7	71.4	69.4	69.5	71.2	69.2
02:00 - 03:00	69.6	72.0	69.3	69.5	71.2	69.2
03:00 - 04:00	69.6	71.8	69.4	69.5	71.5	69.2
04:00 - 05:00	69.6	71.9	69.4	69.3	71.2	69.1
05:00 - 06:00	69.6	71.6	69.4	69.4	71.2	69.1
06:00 - 07:00	69.7	71.6	69.4	69.3	71.1	69.1
07:00 - 08:00	69.7	71.6	69.4	69.3	71.1	69.1
08:00 - 09:00	69.8	71.7	69.4	69.4	72.6	69.1
09:00 - 10:00	68.9	72.7	68.5	69.3	71.3	69.0
L _{eq} 24 hr.	68.1	-	-	68.4	-	-
L _{dn}	75.7	-	-	75.6	-	-
Min-Max	64.4-69.8	67.8-79.9	63.8-69.4	66.5-69.5	70.9-77.7	66.0-69.2
มาตรฐาน L _{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลต์ติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N G301660 Class2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.98

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 19 ตุลาคม 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : MTC NO.EEL.BP 35/1065

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2) [dB(A)] (ต่อ)						
เวลา	26-27 ส.ค. 66			27-28 ส.ค. 66		
	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀
10:00 - 11:00	68.8	72.5	68.2	67.6	78.4	67.2
11:00 - 12:00	67.7	84.2	67.2	68.6	73.7	68.0
12:00 - 13:00	65.9	73.8	65.4	65.8	71.9	65.2
13:00 - 14:00	66.0	73.5	65.4	65.7	73.6	65.1
14:00 - 15:00	65.7	72.1	65.0	65.1	71.2	64.2
15:00 - 16:00	65.8	70.8	65.1	64.5	68.7	63.9
16:00 - 17:00	65.5	70.8	64.6	63.5	67.2	63.1
17:00 - 18:00	64.5	70.0	64.1	63.4	66.2	63.1
18:00 - 19:00	66.0	71.6	65.7	65.5	71.5	65.1
19:00 - 20:00	68.0	70.4	67.4	69.1	75.4	68.4
20:00 - 21:00	66.9	69.9	66.6	69.5	71.0	69.2
21:00 - 22:00	67.4	69.2	67.2	69.7	71.8	69.4
22:00 - 23:00	67.4	69.4	67.1	69.5	71.8	69.3
23:00 - 00:00	67.4	69.4	67.1	69.7	71.6	69.4
00:00 - 01:00	67.4	69.3	67.1	69.7	73.9	69.4
01:00 - 02:00	67.3	69.3	67.1	69.8	73.6	69.5
02:00 - 03:00	67.4	69.2	67.1	69.7	72.0	69.5
03:00 - 04:00	67.4	69.3	67.1	69.7	71.7	69.5
04:00 - 05:00	67.5	68.9	67.2	69.8	71.6	69.5
05:00 - 06:00	67.4	69.2	67.1	69.8	71.6	69.6
06:00 - 07:00	67.4	69.4	67.2	69.9	71.5	69.6
07:00 - 08:00	67.4	73.0	67.1	69.9	72.2	69.6
08:00 - 09:00	67.5	70.5	67.2	68.3	71.1	67.8
09:00 - 10:00	67.4	69.1	67.1	64.7	70.5	64.2
L _{eq} 24 hr.	67.1	-	-	68.4	-	-
L _{dn}	73.7	-	-	75.9	-	-
Min-Max	64.5-68.8	68.9-84.2	64.1-68.2	63.4-69.9	66.2-78.4	63.1-69.6
มาตรฐาน L _{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N G301660 Class2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.98

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 19 ตุลาคม 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : MTC NO.EEL.BP 35/1065

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2) [dB(A)] (ต่อ)									
เวลา	28-29 ส.ค. 66			29-30 ส.ค. 66			30-31 ส.ค. 66		
	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀
10:00 - 11:00	66.6	71.3	66.2	66.0	73.7	65.4	65.7	72.8	64.7
11:00 - 12:00	66.5	74.0	66.1	65.8	71.2	65.2	64.2	69.7	63.8
12:00 - 13:00	66.1	72.3	65.6	65.3	73.8	64.9	64.5	73.1	63.8
13:00 - 14:00	66.1	73.5	65.5	65.8	71.7	65.2	65.3	73.3	64.5
14:00 - 15:00	65.7	78.2	65.1	66.1	69.0	65.6	65.4	70.6	64.6
15:00 - 16:00	65.4	69.6	64.8	66.1	72.9	65.5	64.4	78.3	63.7
16:00 - 17:00	65.5	71.1	65.0	66.2	69.6	65.5	64.2	69.6	63.6
17:00 - 18:00	65.7	72.6	64.9	65.9	76.2	65.2	64.9	74.2	64.3
18:00 - 19:00	65.9	72.8	65.4	65.0	79.4	64.4	66.5	73.2	65.9
19:00 - 20:00	65.3	67.8	64.9	64.6	74.2	64.2	67.8	78.1	67.1
20:00 - 21:00	66.4	69.2	66.0	66.0	69.0	65.5	67.0	75.5	66.3
21:00 - 22:00	69.4	71.3	69.0	69.0	71.5	68.5	69.4	72.2	69.1
22:00 - 23:00	70.0	71.4	69.7	69.5	71.1	69.2	69.6	71.4	69.4
23:00 - 00:00	70.2	72.4	69.9	69.8	71.8	69.6	69.9	72.1	69.7
00:00 - 01:00	70.3	71.7	70.0	69.8	71.3	69.5	69.9	71.9	69.6
01:00 - 02:00	70.4	72.3	70.1	69.9	71.7	69.7	70.0	71.7	69.7
02:00 - 03:00	70.5	72.4	70.2	69.9	71.9	69.7	69.9	71.2	69.7
03:00 - 04:00	70.4	72.3	70.1	70.0	71.5	69.7	70.0	71.7	69.7
04:00 - 05:00	70.5	72.3	70.2	70.0	71.9	69.7	70.0	72.6	69.7
05:00 - 06:00	70.3	72.2	70.0	70.0	71.7	69.7	70.0	71.7	69.8
06:00 - 07:00	69.8	72.6	69.6	70.0	72.0	69.7	70.1	72.0	69.8
07:00 - 08:00	68.5	75.9	67.9	69.7	71.3	69.4	70.1	75.8	69.8
08:00 - 09:00	66.4	71.6	65.8	68.0	75.0	67.3	70.1	72.1	69.8
09:00 - 10:00	66.5	71.9	65.8	65.5	71.8	64.8	69.2	72.8	68.6
L _{eq} 24 hr.	68.3	-	-	68.1	-	-	68.4	-	-
L _{dn}	76.3	-	-	75.9	-	-	76.0	-	-
Min-Max	65.3-70.5	67.8-78.2	64.8-70.2	64.6-70.0	69.0-79.4	64.2-69.7	64.2-70.1	69.6-78.3	63.6-69.8
มาตรฐาน L _{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N G300957 Class2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.98

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 19 ตุลาคม 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : MTC NO.EEL.BP 35/1065

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ (N3) [dB(A)] (ต่อ)						
เวลา	24-25 ส.ค. 66			25-26 ส.ค. 66		
	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀
10:00 - 11:00	58.1	74.7	53.7	59.1	77.0	55.5
11:00 - 12:00	54.4	76.4	50.7	55.3	75.8	50.7
12:00 - 13:00	55.1	83.1	48.7	57.1	81.2	49.2
13:00 - 14:00	56.3	73.9	51.3	55.8	75.5	53.3
14:00 - 15:00	58.5	78.7	52.9	57.2	77.6	54.0
15:00 - 16:00	56.4	75.3	51.7	55.0	74.3	52.0
16:00 - 17:00	58.1	78.9	52.3	55.7	77.8	51.0
17:00 - 18:00	58.1	76.4	53.4	56.1	80.5	51.2
18:00 - 19:00	60.8	77.3	57.9	55.8	70.0	51.5
19:00 - 20:00	56.5	73.4	53.7	53.4	71.3	51.0
20:00 - 21:00	55.7	71.6	53.7	51.9	60.7	50.9
21:00 - 22:00	57.0	78.2	54.2	53.3	70.9	51.4
22:00 - 23:00	53.2	70.1	51.7	53.1	75.1	51.2
23:00 - 00:00	53.9	61.1	51.9	52.4	67.9	51.1
00:00 - 01:00	59.4	65.8	58.6	58.0	64.3	57.1
01:00 - 02:00	60.5	65.4	60.0	60.1	62.1	59.6
02:00 - 03:00	60.1	63.0	59.5	60.0	63.9	59.5
03:00 - 04:00	60.0	61.8	59.4	60.2	63.2	59.7
04:00 - 05:00	58.8	63.2	57.9	60.0	62.6	59.5
05:00 - 06:00	60.2	73.9	59.5	60.4	63.2	59.7
06:00 - 07:00	60.2	66.0	59.7	60.7	78.6	59.6
07:00 - 08:00	63.3	82.6	60.0	64.0	80.1	60.1
08:00 - 09:00	61.6	74.7	59.7	61.1	73.6	59.2
09:00 - 10:00	60.4	80.2	58.3	60.8	77.5	58.6
L _{eq} 24 hr.	58.9	-	-	58.5	-	-
L _{dn}	65.5	-	-	65.4	-	-
Min-Max	53.2-63.3	61.1-83.1	48.7-60.0	51.9-64.0	60.7-81.2	49.2-60.1
มาตรฐาน L _{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N G300957 Class2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.98

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 19 ตุลาคม 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : MTC NO.EEL.BP 35/1065

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ (N3) [dB(A)] (ต่อ)						
เวลา	26-27 ส.ค. 66			27-28 ส.ค. 66		
	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀
10:00 - 11:00	60.3	84.3	57.7	59.6	78.3	56.9
11:00 - 12:00	59.4	78.9	56.8	58.1	76.8	55.1
12:00 - 13:00	55.3	65.0	54.3	51.7	77.2	46.7
13:00 - 14:00	56.4	78.6	53.3	55.9	78.5	53.6
14:00 - 15:00	56.5	82.2	51.8	55.8	71.6	53.8
15:00 - 16:00	55.3	73.0	51.2	55.9	80.9	51.6
16:00 - 17:00	55.5	79.9	51.9	54.0	72.5	50.8
17:00 - 18:00	56.1	78.9	52.2	55.0	75.7	51.6
18:00 - 19:00	55.2	73.0	52.1	53.2	73.8	50.9
19:00 - 20:00	52.9	71.9	51.2	54.3	77.2	51.5
20:00 - 21:00	57.0	69.5	56.0	54.5	74.8	53.1
21:00 - 22:00	55.0	72.9	53.1	53.8	61.0	53.0
22:00 - 23:00	60.0	65.5	59.4	59.8	62.3	59.2
23:00 - 00:00	60.0	63.5	59.3	60.4	68.0	59.7
00:00 - 01:00	59.9	62.8	59.3	60.1	64.5	59.4
01:00 - 02:00	60.1	61.5	59.6	60.0	61.8	59.4
02:00 - 03:00	60.2	61.9	59.7	59.4	63.3	58.5
03:00 - 04:00	60.1	62.4	59.6	60.1	63.2	59.5
04:00 - 05:00	60.2	63.4	59.7	59.5	62.7	58.6
05:00 - 06:00	59.6	62.6	58.7	59.6	64.8	58.8
06:00 - 07:00	61.3	76.8	60.1	60.5	74.1	59.6
07:00 - 08:00	62.5	81.7	60.2	61.4	73.7	60.0
08:00 - 09:00	58.9	69.2	57.5	58.9	73.0	57.2
09:00 - 10:00	59.0	74.8	56.6	57.5	78.2	54.4
L _{eq} 24 hr.	58.8	-	-	58.3	-	-
L _{dn}	66.3	-	-	66.0	-	-
Min-Max	52.9-62.5	61.5-84.3	51.2-60.2	51.7-61.4	61.0-80.9	46.7-60.0
มาตรฐาน L _{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N G300957 Class2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.98

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 19 ตุลาคม 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : MTC NO.EEL.BP 35/1065

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ (N3) [dB(A)] (ต่อ)									
เวลา	28-29 ส.ค. 66			29-30 ส.ค. 66			30-31 ส.ค. 66		
	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀
10:00 - 11:00	56.3	78.2	51.1	54.6	72.4	51.4	56.2	74.4	53.1
11:00 - 12:00	53.9	72.3	50.7	54.0	71.5	50.8	53.6	73.9	51.0
12:00 - 13:00	46.9	57.7	44.2	47.4	63.0	45.4	50.8	77.1	47.0
13:00 - 14:00	52.3	65.4	49.8	53.7	70.9	49.3	55.6	78.9	51.8
14:00 - 15:00	55.9	74.8	52.1	54.8	73.6	51.6	55.4	83.1	51.6
15:00 - 16:00	54.5	81.0	49.8	54.7	75.5	51.9	53.7	78.0	51.3
16:00 - 17:00	56.1	74.6	53.2	55.1	81.4	51.1	53.5	71.9	52.0
17:00 - 18:00	53.7	72.0	50.7	53.2	75.2	50.5	57.3	71.9	55.8
18:00 - 19:00	56.1	72.7	53.2	54.3	75.2	49.4	60.8	68.6	59.6
19:00 - 20:00	52.1	73.6	49.7	52.5	71.2	49.8	61.7	69.4	60.8
20:00 - 21:00	53.2	77.2	49.9	51.9	64.0	50.7	57.9	62.2	57.3
21:00 - 22:00	51.9	61.2	50.7	51.7	65.7	49.5	57.6	66.6	57.0
22:00 - 23:00	52.7	68.5	50.4	53.1	73.3	50.4	54.9	69.3	53.7
23:00 - 00:00	51.4	55.6	50.3	52.2	59.8	51.2	55.9	62.7	54.1
00:00 - 01:00	58.0	61.1	57.2	53.1	72.8	51.2	54.5	57.1	53.8
01:00 - 02:00	59.3	66.4	58.7	55.0	77.6	52.4	60.6	64.6	59.8
02:00 - 03:00	59.7	62.9	59.2	54.8	75.2	53.3	59.8	62.7	59.2
03:00 - 04:00	59.8	66.3	59.2	53.8	71.3	51.4	59.7	63.1	59.0
04:00 - 05:00	59.8	61.7	59.2	54.6	77.0	50.1	60.6	62.7	60.0
05:00 - 06:00	59.9	63.8	59.3	51.9	71.1	48.4	60.6	68.4	60.1
06:00 - 07:00	60.5	77.9	59.7	49.4	64.2	46.4	61.0	72.1	60.2
07:00 - 08:00	59.8	74.3	58.4	54.7	73.6	50.9	61.6	74.8	60.0
08:00 - 09:00	55.4	72.4	52.5	58.9	83.4	55.1	61.1	72.5	59.9
09:00 - 10:00	55.8	74.6	51.5	56.0	73.5	53.3	61.1	76.1	59.8
L _{eq} 24 hr.	56.8	-	-	54.1	-	-	58.7	-	-
L _{dn}	64.8	-	-	60.0	-	-	65.5	-	-
Min-Max	46.9-60.5	55.6-81.0	44.2-59.7	47.4-58.9	59.8-83.4	45.4-55.1	50.8-61.7	57.1-83.1	47.0-60.8
มาตรฐาน L _{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N G301607 Class2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.98

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 19 ตุลาคม 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : MTC NO.EEL.BP 35/1065

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4) [dB(A)] (ต่อ)						
เวลา	24-25 ส.ค. 66			25-26 ส.ค. 66		
	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀
10:00 - 11:00	60.5	73.1	58.5	65.7	83.7	61.9
11:00 - 12:00	58.1	74.2	54.1	60.0	82.4	55.5
12:00 - 13:00	57.2	81.3	44.8	48.8	65.2	46.2
13:00 - 14:00	58.5	77.9	54.5	60.9	85.7	56.9
14:00 - 15:00	63.1	85.0	60.5	60.9	80.6	57.4
15:00 - 16:00	62.4	82.5	56.5	57.5	66.9	55.8
16:00 - 17:00	64.0	84.7	60.6	56.5	64.7	55.2
17:00 - 18:00	60.9	78.3	53.4	55.9	67.1	54.3
18:00 - 19:00	66.4	79.6	63.4	55.3	76.5	50.6
19:00 - 20:00	56.9	72.3	54.0	57.3	82.0	51.5
20:00 - 21:00	52.2	66.2	49.8	53.6	67.2	52.1
21:00 - 22:00	54.3	63.8	52.7	54.3	69.4	51.9
22:00 - 23:00	67.0	72.8	66.3	54.1	71.1	52.1
23:00 - 00:00	68.5	72.3	67.9	66.8	70.4	66.0
00:00 - 01:00	69.2	71.3	68.5	68.2	70.3	67.4
01:00 - 02:00	69.5	71.7	68.6	68.7	70.9	67.5
02:00 - 03:00	69.4	71.6	68.3	68.9	70.8	67.6
03:00 - 04:00	69.1	70.9	68.2	68.8	70.7	67.6
04:00 - 05:00	69.2	72.8	68.3	68.7	71.3	67.2
05:00 - 06:00	71.0	72.8	70.1	68.4	70.7	67.1
06:00 - 07:00	69.5	72.8	68.7	68.5	72.3	66.8
07:00 - 08:00	69.4	81.5	68.0	68.5	73.2	66.8
08:00 - 09:00	69.7	76.4	68.6	68.3	83.1	66.7
09:00 - 10:00	70.4	76.2	69.1	68.1	73.5	66.9
L _{eq} 24 hr.	67.0	-	-	65.6	-	-
L _{dn}	75.3	-	-	73.9	-	-
Min-Max	52.2-71.0	63.8-85.0	44.8-70.1	48.8-68.9	64.7-85.7	46.2-67.6
มาตรฐาน L _{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N G301607 Class2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.98

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 19 ตุลาคม 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : MTC NO.EEL.BP 35/1065

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4) [dB(A)] (ต่อ)						
เวลา	26-27 ส.ค. 66			27-28 ส.ค. 66		
	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀
10:00 - 11:00	68.6	72.6	67.6	67.0	70.6	65.3
11:00 - 12:00	67.9	83.2	65.6	67.6	74.6	65.7
12:00 - 13:00	51.4	71.7	46.9	54.3	73.4	50.6
13:00 - 14:00	60.4	81.3	54.2	58.7	74.9	54.7
14:00 - 15:00	63.9	83.8	56.3	58.7	79.5	55.3
15:00 - 16:00	56.3	65.7	54.4	56.3	78.3	54.5
16:00 - 17:00	56.7	67.9	55.3	58.4	75.8	55.3
17:00 - 18:00	55.7	75.5	54.0	57.4	79.9	54.1
18:00 - 19:00	55.5	67.2	53.9	54.5	64.4	52.1
19:00 - 20:00	62.3	78.2	60.6	54.9	79.6	51.9
20:00 - 21:00	62.3	71.2	61.4	64.0	70.9	62.8
21:00 - 22:00	68.0	70.1	67.5	65.2	73.6	64.5
22:00 - 23:00	69.5	71.8	68.4	69.5	73.0	68.2
23:00 - 00:00	69.8	72.5	68.6	69.3	72.6	67.6
00:00 - 01:00	67.8	73.1	66.7	69.0	72.4	67.5
01:00 - 02:00	67.5	69.6	66.3	69.4	73.8	67.9
02:00 - 03:00	67.5	70.3	66.1	68.4	73.3	67.0
03:00 - 04:00	67.6	70.2	66.3	69.6	73.7	67.9
04:00 - 05:00	67.6	69.9	66.2	69.8	74.5	67.6
05:00 - 06:00	66.9	69.9	65.3	68.7	73.5	67.2
06:00 - 07:00	67.4	69.8	65.8	69.1	72.6	67.6
07:00 - 08:00	67.7	74.6	65.8	69.7	79.9	67.8
08:00 - 09:00	67.0	77.3	65.4	68.8	78.8	67.4
09:00 - 10:00	67.0	70.7	65.2	68.0	71.5	66.4
L _{eq} 24 hr.	66.3	-	-	67.0	-	-
L _{dn}	74.1	-	-	75.2	-	-
Min-Max	51.4-69.8	65.7-83.8	46.9-68.6	54.3-69.8	64.4-79.9	50.6-68.2
มาตรฐาน L _{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N G301607 Class2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.98

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 19 ตุลาคม 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : MTC NO.EEL.BP 35/1065

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4) [dB(A)] (ต่อ)									
เวลา	28-29 ส.ค. 66			29-30 ส.ค. 66			30-31 ส.ค. 66		
	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀
10:00 - 11:00	56.9	68.6	55.1	57.7	76.9	55.0	61.0	70.7	57.0
11:00 - 12:00	57.0	65.6	55.0	59.1	79.2	53.8	62.8	77.7	60.2
12:00 - 13:00	49.9	60.3	46.5	50.5	67.7	48.5	53.7	71.8	50.8
13:00 - 14:00	57.4	71.2	53.1	55.0	69.6	52.1	58.1	74.2	54.8
14:00 - 15:00	57.3	73.9	54.6	59.9	82.9	54.6	59.1	80.3	54.2
15:00 - 16:00	57.2	76.0	52.7	57.6	74.6	55.3	56.2	73.3	53.9
16:00 - 17:00	57.0	77.1	52.6	56.9	75.3	54.3	55.1	64.0	54.1
17:00 - 18:00	55.0	67.1	51.8	54.3	65.2	52.6	61.2	69.9	58.6
18:00 - 19:00	54.0	65.4	51.1	55.3	76.2	51.5	65.6	73.3	63.5
19:00 - 20:00	52.5	71.3	49.6	57.1	73.7	53.3	67.2	79.7	66.3
20:00 - 21:00	52.0	65.1	50.0	52.9	70.0	51.3	58.8	65.4	58.0
21:00 - 22:00	52.5	68.6	50.1	52.6	67.4	49.8	61.9	67.9	61.2
22:00 - 23:00	57.5	70.2	55.6	61.9	70.4	61.2	64.1	69.6	63.6
23:00 - 00:00	62.7	71.8	62.0	63.2	69.7	62.7	65.1	68.6	64.4
00:00 - 01:00	67.2	71.9	66.3	67.6	71.0	66.8	65.4	71.5	65.0
01:00 - 02:00	69.0	73.6	67.5	68.3	71.2	67.3	67.3	70.0	66.9
02:00 - 03:00	69.5	73.4	67.5	68.2	71.3	67.4	67.5	70.2	67.1
03:00 - 04:00	69.5	73.2	67.3	68.7	71.1	67.5	67.5	69.5	67.1
04:00 - 05:00	69.2	73.3	67.4	68.6	71.1	67.3	67.6	71.1	67.2
05:00 - 06:00	68.9	72.2	67.4	68.7	71.2	67.4	67.6	70.2	67.2
06:00 - 07:00	68.6	71.4	67.4	68.7	71.3	67.5	67.6	70.1	67.2
07:00 - 08:00	67.0	73.2	65.6	68.7	73.6	67.5	67.8	75.8	67.2
08:00 - 09:00	59.1	79.7	54.4	66.9	73.6	65.5	67.9	87.1	67.1
09:00 - 10:00	57.7	67.0	55.0	57.3	77.9	53.9	67.4	70.2	67.0
L _{eq} 24 hr.	64.5	-	-	64.7	-	-	65.2	-	-
L _{dn}	73.8	-	-	73.5	-	-	72.9	-	-
Min-Max	49.9-69.5	60.3-79.7	46.5-67.5	50.5-68.7	65.2-82.9	48.5-67.5	53.7-67.9	64.0-87.1	50.8-67.2
มาตรฐาน L _{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N G301661 Class2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.98

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 19 ตุลาคม 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : MTC NO.EEL.BP 35/1065

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5) [dB(A)] (ต่อ)						
เวลา	24-25 ส.ค. 66			25-26 ส.ค. 66		
	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀
10:00 - 11:00	54.7	73.5	51.7	64.6	84.8	57.0
11:00 - 12:00	52.9	71.8	49.1	54.5	74.7	50.1
12:00 - 13:00	52.3	66.8	49.9	55.8	81.0	52.5
13:00 - 14:00	66.6	84.2	65.8	54.2	79.0	49.1
14:00 - 15:00	68.1	86.0	67.0	61.1	88.0	49.8
15:00 - 16:00	59.5	78.2	51.0	58.6	79.2	49.2
16:00 - 17:00	55.4	73.6	50.4	55.1	73.5	48.8
17:00 - 18:00	57.4	81.6	52.1	52.5	73.0	48.7
18:00 - 19:00	59.2	74.2	55.4	54.7	75.5	49.1
19:00 - 20:00	56.1	70.9	53.3	53.1	65.9	50.6
20:00 - 21:00	59.2	88.3	53.9	56.0	73.3	50.2
21:00 - 22:00	59.9	78.0	53.0	52.1	66.2	49.6
22:00 - 23:00	53.9	63.6	52.0	55.7	83.0	50.0
23:00 - 00:00	53.5	68.4	51.7	50.5	62.2	48.8
00:00 - 01:00	56.1	69.4	54.0	51.4	60.5	50.3
01:00 - 02:00	56.2	63.5	55.4	52.8	59.6	51.9
02:00 - 03:00	55.8	61.0	55.0	52.8	60.9	51.9
03:00 - 04:00	55.2	61.2	54.4	53.3	62.5	52.0
04:00 - 05:00	60.9	86.9	52.7	57.0	71.1	54.9
05:00 - 06:00	54.3	71.3	52.7	54.0	65.2	52.6
06:00 - 07:00	72.2	93.7	66.3	57.2	78.5	52.3
07:00 - 08:00	65.3	93.4	57.3	63.6	85.5	59.8
08:00 - 09:00	57.0	69.5	55.5	64.8	97.4	55.3
09:00 - 10:00	61.1	84.0	56.3	57.6	75.3	56.0
L _{eq} 24 hr.	62.4	-	-	58.2	-	-
L _{dn}	69.7	-	-	62.0	-	-
Min-Max	52.3-72.2	61.0-93.7	49.1-67.0	50.5-64.8	59.6-97.4	48.7-59.8
มาตรฐาน L _{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N G301661 Class2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.98

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 19 ตุลาคม 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : MTC NO.EEL.BP 35/1065

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5) [dB(A)] (ต่อ)						
เวลา	26-27 ส.ค. 66			27-28 ส.ค. 66		
	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀
10:00 - 11:00	57.0	75.7	53.2	62.1	73.7	61.6
11:00 - 12:00	57.6	79.4	52.7	58.4	71.5	56.9
12:00 - 13:00	60.3	76.7	57.4	56.6	72.0	54.0
13:00 - 14:00	65.5	85.2	62.8	56.8	85.9	52.3
14:00 - 15:00	59.0	76.8	55.7	53.8	73.5	50.4
15:00 - 16:00	52.4	65.9	48.7	53.0	71.4	49.0
16:00 - 17:00	55.1	77.5	48.9	52.1	76.7	47.8
17:00 - 18:00	53.2	74.5	48.8	51.5	72.2	48.0
18:00 - 19:00	52.8	73.5	48.6	53.5	79.9	49.6
19:00 - 20:00	52.4	65.6	50.3	55.6	69.7	54.4
20:00 - 21:00	53.8	66.5	51.8	55.6	68.0	54.6
21:00 - 22:00	54.2	67.9	52.2	54.4	63.2	52.9
22:00 - 23:00	57.7	77.1	54.8	56.9	67.4	55.1
23:00 - 00:00	55.5	63.0	54.4	56.0	76.7	54.5
00:00 - 01:00	55.4	63.4	54.3	55.9	64.4	54.6
01:00 - 02:00	55.1	60.7	54.4	55.9	63.6	54.8
02:00 - 03:00	55.2	62.2	54.3	56.4	78.7	53.5
03:00 - 04:00	55.0	62.2	54.1	55.1	63.1	54.1
04:00 - 05:00	55.5	64.4	54.6	55.3	63.1	54.0
05:00 - 06:00	56.8	72.7	55.3	55.6	61.0	54.5
06:00 - 07:00	56.3	67.2	54.8	57.3	78.8	55.6
07:00 - 08:00	59.6	82.9	56.2	56.8	80.3	54.6
08:00 - 09:00	55.5	71.8	53.6	56.8	80.5	52.3
09:00 - 10:00	59.6	76.6	57.8	52.4	72.1	49.5
L _{eq} 24 hr.	57.6	-	-	56.2	-	-
L _{dn}	62.8	-	-	62.5	-	-
Min-Max	52.4-65.5	60.7-85.2	48.6-62.8	51.5-62.1	61.0-85.9	47.8-61.6
มาตรฐาน L _{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N G301661 Class2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.98

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 19 ตุลาคม 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : MTC NO.EEL.BP 35/1065

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5) [dB(A)] (ต่อ)									
เวลา	28-29 ส.ค. 66			29-30 ส.ค. 66			30-31 ส.ค. 66		
	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀
10:00 - 11:00	60.3	93.8	48.5	53.0	78.0	48.4	55.9	78.0	51.0
11:00 - 12:00	53.7	71.8	49.0	56.2	75.3	48.0	52.4	73.3	47.5
12:00 - 13:00	53.4	73.4	47.5	59.7	87.6	45.9	52.4	74.7	46.2
13:00 - 14:00	59.3	86.1	48.2	59.1	85.9	48.6	51.7	68.9	47.9
14:00 - 15:00	59.6	82.6	50.3	55.5	76.7	48.4	57.5	79.0	54.5
15:00 - 16:00	62.0	85.5	58.9	51.6	70.0	48.1	57.8	78.0	54.5
16:00 - 17:00	63.4	91.0	57.0	58.5	89.5	48.5	50.2	69.1	47.6
17:00 - 18:00	55.2	78.7	46.5	51.5	67.2	48.8	53.8	72.0	50.9
18:00 - 19:00	51.0	69.8	47.2	57.8	83.7	47.8	57.8	70.9	55.4
19:00 - 20:00	55.3	74.5	51.4	63.8	86.2	61.1	59.9	77.8	58.0
20:00 - 21:00	53.0	68.9	51.1	53.1	69.5	51.2	58.0	67.9	55.9
21:00 - 22:00	52.7	64.1	50.1	63.9	88.1	61.7	59.6	65.5	57.8
22:00 - 23:00	57.2	77.4	50.9	52.0	70.5	48.9	59.6	65.2	57.4
23:00 - 00:00	57.7	73.5	51.3	49.5	68.3	46.7	61.4	65.9	59.0
00:00 - 01:00	54.5	65.5	52.3	52.0	64.0	50.4	64.7	70.7	62.3
01:00 - 02:00	54.2	63.3	53.1	60.9	79.2	51.1	65.9	69.1	64.3
02:00 - 03:00	54.2	59.2	53.2	54.0	68.7	51.3	65.7	69.1	64.2
03:00 - 04:00	54.0	59.5	53.1	52.7	62.9	51.6	62.6	68.4	59.1
04:00 - 05:00	54.8	61.6	53.9	53.1	62.1	52.2	60.9	72.4	57.8
05:00 - 06:00	55.1	63.2	54.3	54.5	61.7	53.7	58.3	66.0	57.3
06:00 - 07:00	56.1	74.1	54.2	55.5	70.8	53.6	58.7	88.5	55.2
07:00 - 08:00	58.3	82.2	54.2	55.4	72.7	52.2	59.5	90.4	55.1
08:00 - 09:00	55.2	81.3	49.7	61.6	87.5	53.3	56.9	76.0	55.2
09:00 - 10:00	60.4	90.0	49.8	54.9	76.9	48.8	57.4	74.4	54.5
L _{eq} 24 hr.	57.5	-	-	57.8	-	-	60.1	-	-
L _{dn}	62.5	-	-	62.3	-	-	68.8	-	-
Min-Max	51.0-63.4	59.2-93.8	46.5-58.9	49.5-63.9	61.7-89.5	45.9-61.7	50.2-65.9	65.2-90.4	46.2-64.3
มาตรฐาน L _{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-

มาตรฐาน	: ^{1/} = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ^{2/} = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ^{3/} = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 พ.ศ. 2550 เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน		
ชื่อผู้ตรวจวัด	: นายธรรมรัตน์ โพธิ์ตันคำ		
ชื่อผู้บันทึก	: นายธรรมรัตน์ โพธิ์ตันคำ		
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์		
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด	: ผลการตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด		
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม	นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์	เลขทะเบียนผู้ควบคุม	: ว-003-ค-0003
เบอร์โทรศัพท์	: 0-3848-1197, 0-3876-3031-2		

ตารางที่ 3.17 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป (ระดับเสียงต่างๆ ในช่วงเวลา 5 นาที)

วันที่	ผลการตรวจวัด บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) (วัดจุดม้านติ)								
	Laeq	Lae	Lmax	Lmin	La05	La10	La50	La90	La95
24-25 ส.ค. 66	41.2-62.3	66.0-87.1	48.1-75.7	35.5-51.9	44.5-67.3	43.3-66.7	39.8-57.4	37.3-54.4	36.8-53.9
25-26 ส.ค. 66	40.8-72.0	65.6-96.8	48.5-89.3	34.7-49.7	44.4-79.5	43.4-76.1	39.7-55.5	37.4-51.4	36.6-51.2
26-27 ส.ค. 66	43.3-69.3	68.1-94.1	48.6-86.6	40.74-50.2	44.5-76.9	44.2-72.4	43.0-52.4	42.0-51.6	41.8-51.3
27-28 ส.ค. 66	43.4-67.7	68.2-92.5	47.5-86.5	40.8-51.5	46.3-75.0	45.0-70.6	42.9-57.8	41.9-55.9	41.7-55.5
28-29 ส.ค. 66	43.3-68.9	68.1-93.7	47.8-86.5	39.4-48.4	45.6-76.8	44.8-73.6	42.6-52.0	41.6-50.74	41.5-50.4
29-30 ส.ค. 66	43.2-70.9	68.0-95.7	45.9-86.0	40.6-51.3	44.7-78.6	44.2-75.6	42.6-54.1	41.8-52.0	41.7-51.8
30-31 ส.ค. 66	42.6-67.5	67.4-92.3	46.5-86.9	40.5-61.8	44.0-74.8	43.6-70.2	42.3-64.1	41.5-62.7	41.4-62.5
วันที่	ผลการตรวจวัด บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2)								
	Laeq	Lae	Lmax	Lmin	La05	La10	La50	La90	La95
24-25 ส.ค. 66	64.0-70.5	86.7-95.3	64.8-79.9	62.6-69.6	64.3-74.8	64.2-72.2	63.9-70.0	63.6-69.8	63.5-69.7
25-26 ส.ค. 66	66.0-69.7	90.8-94.5	66.8-77.7	65.5-69.3	66.5-70.1	66.3-70.0	65.9-69.6	65.6-69.4	65.6-69.3
26-27 ส.ค. 66	64.1-69.4	88.9-94.1	64.5-84.2	61.4-68.8	64.3-69.9	64.2-69.6	64.0-69.3	61.74-69.0	61.6-68.9
27-28 ส.ค. 66	62.4-71.9	87.2-96.7	63.3-78.4	59.5-69.6	62.8-75.1	62.7-75.0	60.4-70.0	59.7-69.8	59.6-69.7
28-29 ส.ค. 66	64.9-70.6	88.4-95.4	65.3-78.2	62.6-70.1	65.1-73.0	65.1-70.8	63.1-70.6	62.8-70.4	62.8-70.3
29-30 ส.ค. 66	64.3-70.2	89.1-94.9	65-79.4	61.9-69.7	64.5-71.0	64.5-70.4	62.9-70.1	62.2-69.9	62.1-69.8
30-31 ส.ค. 66	63.7-70.3	88.5-95.1	64.2-748.3	62.5-69.8	64.0-74.7	64.0-73.4	63.5-70.2	63.1-70.0	62.9-69.9

ตารางที่ 3.17 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป (ระดับเสียงต่างๆ ในช่วงเวลา 5 นาที) (ต่อ)

วันที่	ผลการตรวจวัด บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ (N3)								
	Laeq	Lae	Lmax	Lmin	La05	La10	La50	La90	La95
24-25 ส.ค. 66	48.7-67.7	73.5-92.5	51.9-83.1	44.9-60.7	50.6-72.9	49.7-69.5	47.3-63.6	45.7-61.7	45.3-61.5
25-26 ส.ค. 66	47.9-65.9	72.7-90.6	51.1-81.2	45.0-60.2	48.8-72.3	48.9-70.9	47.0-62.9	45.6-60.8	45.5-60.6
26-27 ส.ค. 66	51.3-65.8	76.1-90.6	53.5-84.3	48.7-61.1	52.4-70.8	52.2-67.8	50.9-63.6	49.2-62.2	48.8-61.6
27-28 ส.ค. 66	46.5-64.2	71.3-89.0	51.7-80.9	44.0-60.2	49.0-68.7	48.3-66.8	45.9-62.9	44.6-61.0	44.4-60.6
28-29 ส.ค. 66	44.9-62.6	69.5-87.4	49.6-81.0	40.9-59.6	47.2-58.2	46.6-64.2	43.3-61.1	42.1-60.4	41.9-59.8
29-30 ส.ค. 66	43.7-63.9	68.5-88.7	48.4-83.4	39.7-54.0	46.0-68.9	45.4-64.9	42.1-63.5	40.9-62.8	40.7-57.3
30-31 ส.ค. 66	45.9-64.8	70.7-89.6	49.4-83.1	44.0-63.7	47.8-70.3	47.3-66.3	45.4-64.4	44.4-64.0	44.3-63.9
วันที่	ผลการตรวจวัด บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4)								
	Laeq	Lae	Lmax	Lmin	La05	La10	La50	La90	La95
24-25 ส.ค. 66	45.1-72.4	69.9-97.2	49.0-85.0	41.4-70.0	46.5-77.2	45.6-76.1	43.9-71.6	42.5-70.4	42.0-70.3
25-26 ส.ค. 66	45.8-70.5	70.6-93.5	49.8-85.7	40.7-67.6	45.9-78.4	45.5-72.0	43.0-70.7	41.5-68.2	41.3-67.8
26-27 ส.ค. 66	46.2-70.5	70.9-95.3	57.6-83.8	43.1-68.2	47.4-79.3	47.1-76.1	45.0-70.3	43.8-69.2	43.6-68.8
27-28 ส.ค. 66	49.7-71.3	74.5-96.0	54.6-79.9	45.1-68.0	52.2-76.3	51.5-73.1	48.7-71.1	46.2-68.8	45.7-68.6
28-29 ส.ค. 66	48.1-70.3	72.8-95.1	52.1-79.7	44.3-67.4	50.7-73.2	50.1-72.3	47.0-69.8	45.4-68.2	44.9-67.9
29-30 ส.ค. 66	48.1-70.3	72.8-95.1	52.1-82.9	44.3-67.4	50.0-75.2	49.8-72.3	47.0-69.8	45.4-68.2	44.9-67.9
30-31 ส.ค. 66	48.6-70.2	73.4-95.0	50.7-87.1	45.6-69.4	50.0-76.3	47.3-70.8	46.7-70.3	46.3-69.7	46.1-69.6

ตารางที่ 3.17 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป (ระดับเสียงต่างๆ ในช่วงเวลา 5 นาที) (ต่อ)

วันที่	ผลการตรวจวัด บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5)								
	Laeq	Lae	Lmax	Lmin	La05	La10	La50	La90	La95
24-25 ส.ค. 66	49.4-74.9	74.1-99.7	53.7-93.7	46.3-69.0	50.9-80.5	50.4-78.2	49.0-69.6	47.6-69.3	47.3-69.3
25-26 ส.ค. 66	49.0-74.4	73.8-99.2	53.6-97.4	45.8-63.9	49.9-77.8	49.7-73.0	48.2-66.4	46.9-65.3	46.5-64.5
26-27 ส.ค. 66	49.3-68.9	74.0-93.7	54.2-85.2	46.0-64.7	51.7-73.1	50.5-71.8	48.2-66.9	46.8-65.2	46.6-65.1
27-28 ส.ค. 66	48.6-62.7	73.4-87.5	55.4-85.9	45.3-61.8	50.7-68.4	49.9-66.0	47.8-62.3	46.2-62.0	45.9-62.0
28-29 ส.ค. 66	46.9-70.8	71.7-95.6	51.2-93.8	43.1-63.8	49.3-76.8	48.2-70.1	46.4-67.2	44.2-65.4	43.9-65.3
29-30 ส.ค. 66	44.9-70.8	69.6-95.6	49.6-89.5	42.4-66.4	47.2-76.5	46.1-72.6	44.4-69.2	43.2-66.6	42.9-66.6
30-31 ส.ค. 66	47.4-67.2	72.2-92.0	51.6-90.4	44.1-64.5	48.9-70.5	47.9-67.8	45.8-66.9	44.9-65.7	44.7-65.4

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายธรรมรัตน์ ไพรัตน์คำ

ชื่อผู้บันทึก : นายธรรมรัตน์ ไพรัตน์คำ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : ผลการตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์ เลขทะเบียนผู้ควบคุม : ว-003-ค-0003

เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1 1 97, 0-3876-3031 -2

ตารางที่ 3.18 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา

พารามิเตอร์	หน่วย	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด						มาตรฐาน
			บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทอ (N1) [#]	บริเวณหมู่บ้าน วิจิตร (N2)	บริเวณริมรั้ว ด้านทิศเหนือ (N2)	บริเวณริมรั้ว ด้านทิศใต้ (N3)	บริเวณริมรั้ว ด้านทิศตะวันออก (N4)	บริเวณริมรั้ว ด้านทิศตะวันตก (N5)	
L _{eq} 24 hr.	dB (A)	12-15 ธ.ค. 63	53.0-54.1	50.2-52.3	43.3-45.0	50.3-52.5	54.1-58.7	48.0-51.5	70 ^{1/, 2/}
		12-18 มิ.ย. 64	52.6-55.0	52.5-58.2	53.7-61.3	50.8-60.3	54.3-60.1	57.9-63.6	
		18-25 ธ.ค. 64	43.9-50.8	*	45.3-49.8	49.2-55.3	47.2-62.9	47.1-55.5	
		18-25 มิ.ย. 65	51.8-58.8	*	49.1-62.1	51.1-60.7	53.0-60.9	53.7-63.7	
		3-10 พ.ย. 65	49.1-61.9	*	39.8-54.0	53.8-62.3	55.3-69.6	52.3-58.5	
		23 ก.พ. - 2 มี.ค. 66	53.1-55.1	*	64.7-65.9	62.3-64.1	59.5-62.2	55.3-58.5	
		24-31 ส.ค. 66	49.0-53.0	*	67.1-68.4	54.1-58.9	64.5-67.0	56.2-62.4	
เสียงรบกวน	dB (A)	12-15 ธ.ค. 63	0.1-20.4	1.9-11.9	0.1-11.1	1.5-15.3	0.4-15.3	0.1-11.7	10 ^{2/, 3/}
		12-18 มิ.ย. 64	0.2-16.8	0.3-11.0	0.5-26.0	1.6-15.2	0.2-8.0	1.8-20.4	
		18-25 ธ.ค. 64	0.1-19.9	*	*	*	*	*	
		18-25 มิ.ย. 65	0.1-17.9	*	*	*	*	*	
		3-10 พ.ย. 65	0.0-22.3	*	*	*	*	*	
		23 ก.พ. - 2 มี.ค. 66	0.0-16.7 ^{3/}	0.0-16.7 ^{2/}	*	*	*	*	
		24-31 ส.ค. 66	0.0-22.3 ^{3/}	0.0-22.4 ^{2/}	*	*	*	*	10 ^{2/, 3/}
L _{eq} 5 min	dB (A)	12-15 ธ.ค. 63	39.5-74.5	45.4-67.8	29.8-53.7	39.0-73.3	27.8-66.0	37.1-65.6	-
		12-18 มิ.ย. 64	37.0-95.0	33.3-92.1	34.0-94.4	35.9-92.4	33.0-97.9	37.5-96.7	
		18-25 ธ.ค. 64	33.7-96.1	*	26.0-92.7	30.2-96.7	29.5-102.2	36.1-93.2	
		18-25 มิ.ย. 65	43.0-73.4	*	33.5-72.2	34.1-72.2	31.8-74.4	39.6-75.1	
		3-10 พ.ย. 65	41.6-73.0	*	30.4-67.1	44.9-70.5	38.4-73.8	41.4-76.6	
		23 ก.พ. - 2 มี.ค. 66	41.1-67.4	*	62.1-69.8	45.8-69.7	49.5-69.7	43.2-68.5	
		24-31 ส.ค. 66	40.8-72.0	*	62.4-71.9	43.7-67.7	45.1-72.4	44.9-74.9	

ตารางที่ 3.18 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

พารามิเตอร์	หน่วย	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด					มาตรฐาน
			บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1)	บริเวณริมรั้ว ด้านทิศเหนือ (N2)	บริเวณริมรั้ว ด้านทิศใต้ (N3)	บริเวณริมรั้ว ด้านทิศตะวันออก (N4)	บริเวณริมรั้ว ด้านทิศตะวันตก (N5)	
L ₉₀ 1 hr.	dB (A)	ธ.ค. 63	*	*	*	*	*	-
		มิ.ย. 64	*	*	*	*	*	
		18-25 ธ.ค. 64 ^A	38.9-50.0	28.7-49.5	33.9-53.2	30.7-60.5	39.1-52.4	
		18-25 มิ.ย. 65	45.8-67.8	67.5-69.9	36.1-69.1	32.2-70.3	40.2-70.3	
		3-10 พ.ย. 65	42.6-70.2	31.0-64.7	48.6-66.6	41.6-72.7	42.5-67.2	
		23 ก.พ. - 2 มี.ค. 66	40.7-56.3	62.1-67.5	48.0-65.6	49.6-63.3	42.7-59.4	
		24-31 ส.ค. 66	38.3-57.2	63.1-70.2	46.7-60.8	44.8-70.1	45.9-67.0	
L _{max}	dB (A)	ธ.ค. 63	*	*	*	*	*	115 ^{1/, 2/}
		มิ.ย. 64	*	*	*	*	*	
		18-25 ธ.ค. 64 ^A	51.4-85.6	43.1-83.8	48.3-96.7	46.0-102.2	45.7-86.8	
		18-25 มิ.ย. 65	52.0-87.5	47.4-94.7	46.6-88.7	46.4-90.5	57.1-100.6	
		3-10 พ.ย. 65	51.8-89.2	34.2-90.1	54.2-90.1	45.7-87.3	53.4-98.7	
		23 ก.พ. - 2 มี.ค. 66	53.1-91.1	65.1-76.9	63.3-98.8	59.2-94.8	58.3-92.9	
		24-31 ส.ค. 66	52.9-89.3	66.2-84.2	55.6-84.3	60.3-87.1	59.2-97.4	

หมายเหตุ : - = มาตรฐานไม่ได้กำหนดไว้, * = มาตรฐานไม่ได้กำหนดให้มีการตรวจวัด, # = บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) ตั้งเครื่องตรวจวัดที่วัดอุดมสันติ,

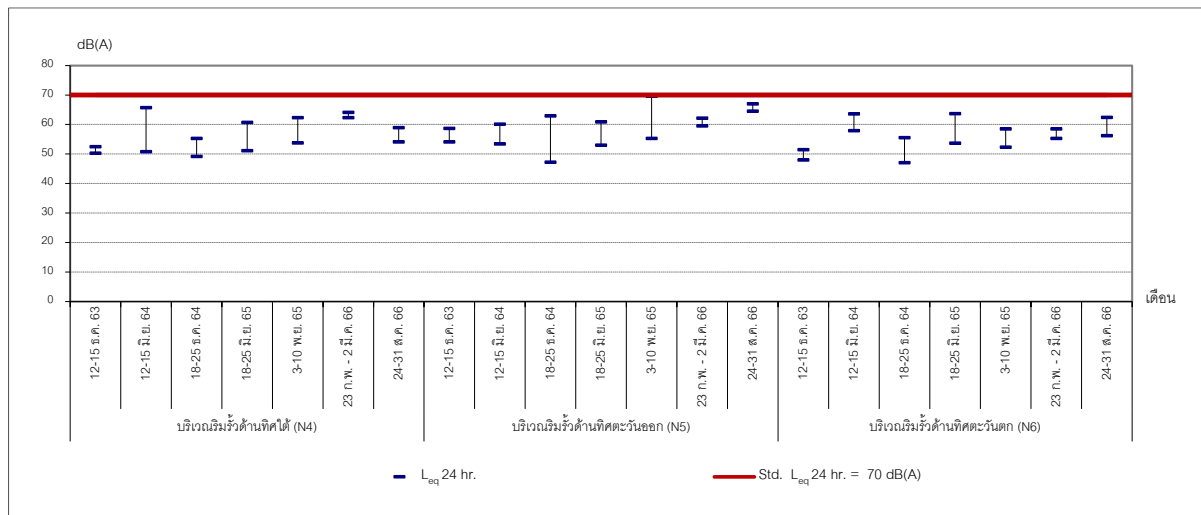
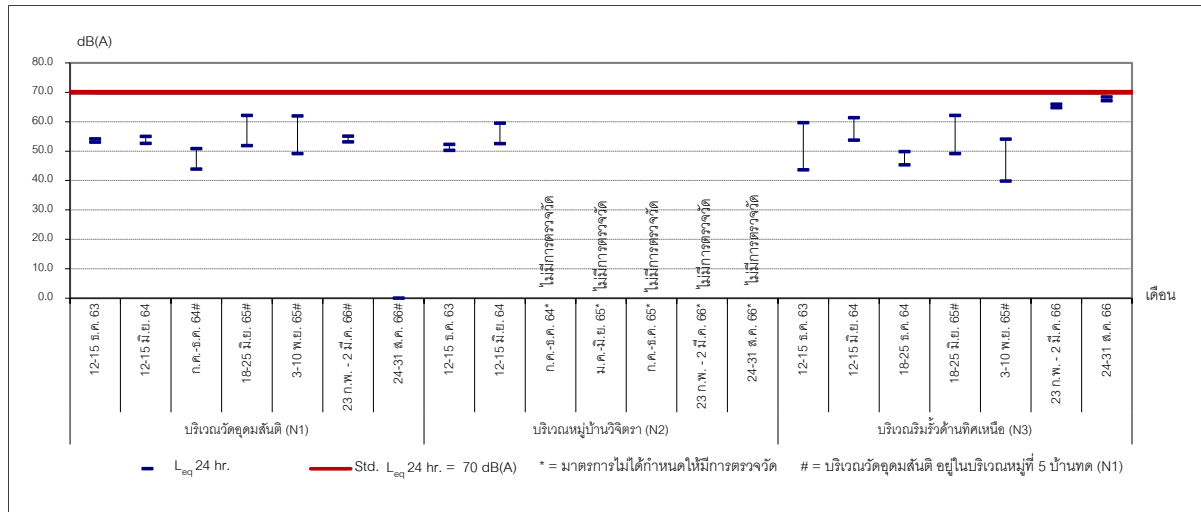
^A = ตรวจวัดครั้งแรกตามรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับเดือนมิถุนายน 2564

มาตรฐาน : ^{1/} = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

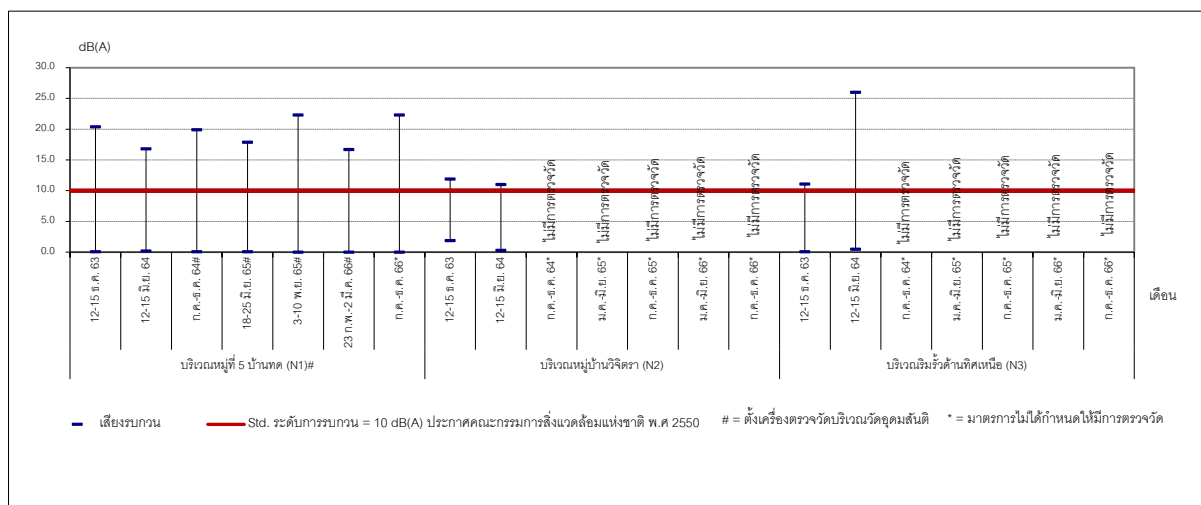
^{2/} = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

^{3/} = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 พ.ศ. 2550 เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

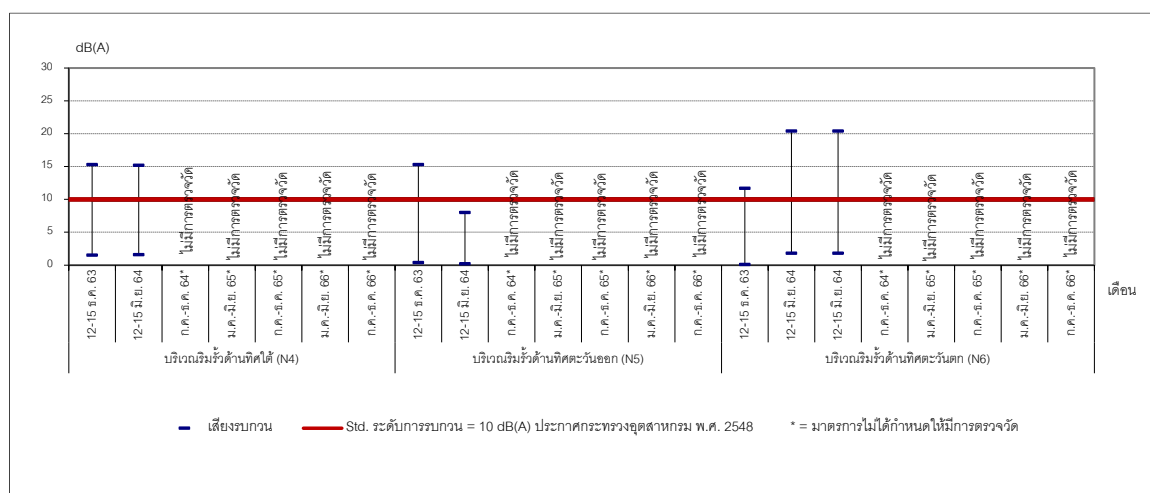
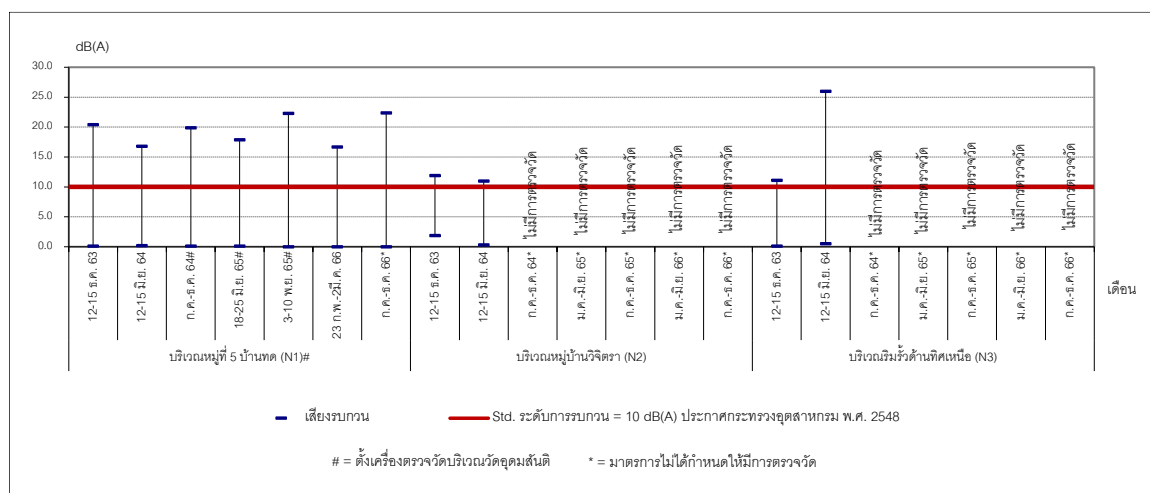
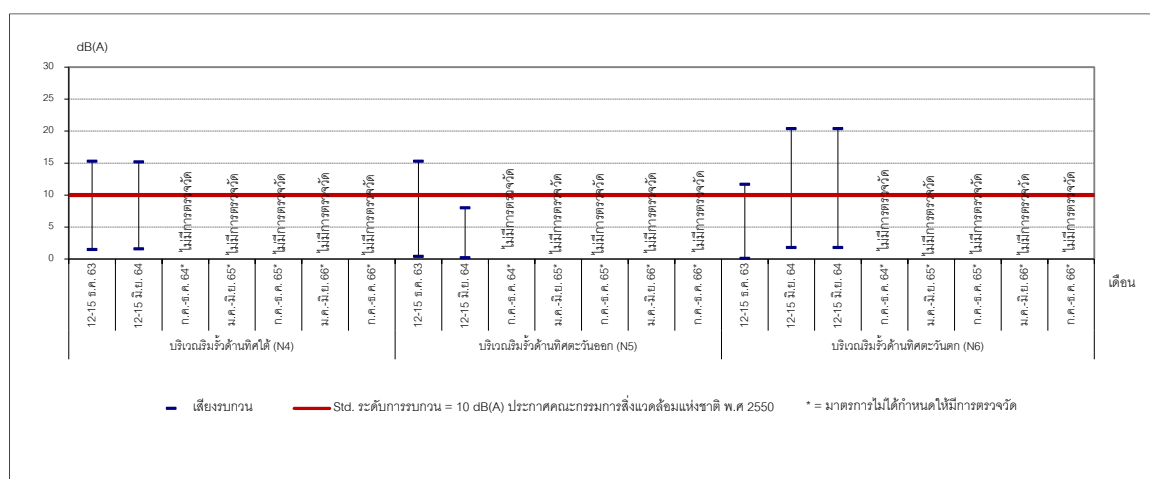
กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป



ภาพที่ 3.18 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป (L_{eq} 24 hr.)



ภาพที่ 3.19 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน



ภาพที่ 3.19 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน (ต่อ)

3.3.1.3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและเสียงรบกวน

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ในระหว่างวันที่ 24 - 31 สิงหาคม 2566 จำนวน 5 สถานี คือ บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) (วัดอุดมสันติ) บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2) บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ (N3) บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4) และบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5) พบว่า ระดับเสียงโดยทั่วไป (L_{eq} 24 hr.) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ที่กำหนดไว้

ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนบริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) (วัดอุดมสันติ) พบว่า ส่วนใหญ่ไม่มีเสียงรบกวนเกิดขึ้นตามเกณฑ์มาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน และประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 พ.ศ. 2550 เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน ยกเว้น มีเสียงรบกวนเกิดขึ้นบางช่วงเวลา รายละเอียดดังนี้

- วันที่ 26 สิงหาคม 2566 เวลา 06.00-07.00 น.
- วันที่ 27 สิงหาคม 2566 เวลา 06.00-07.00 น. และ 17.00-18.00 น.
- วันที่ 28 สิงหาคม 2566 เวลา 06.00-07.00 น.
- วันที่ 29 สิงหาคม 2566 เวลา 06.00-07.00 น.
- วันที่ 30 สิงหาคม 2566 เวลา 06.00-07.00 น. และ 19.00-20.00 น.
- วันที่ 31 สิงหาคม 2566 เวลา 01.00-02.00 น.

ทั้งนี้ เมื่อพิจารณาระดับเสียงโดยทั่วไป พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ และเสียงรบกวนเกิดขึ้นในช่วงเวลาสั้นๆ ไม่ต่อเนื่องจึงไม่เป็นการรบกวนช่วงเวลาพักผ่อนของชุมชน

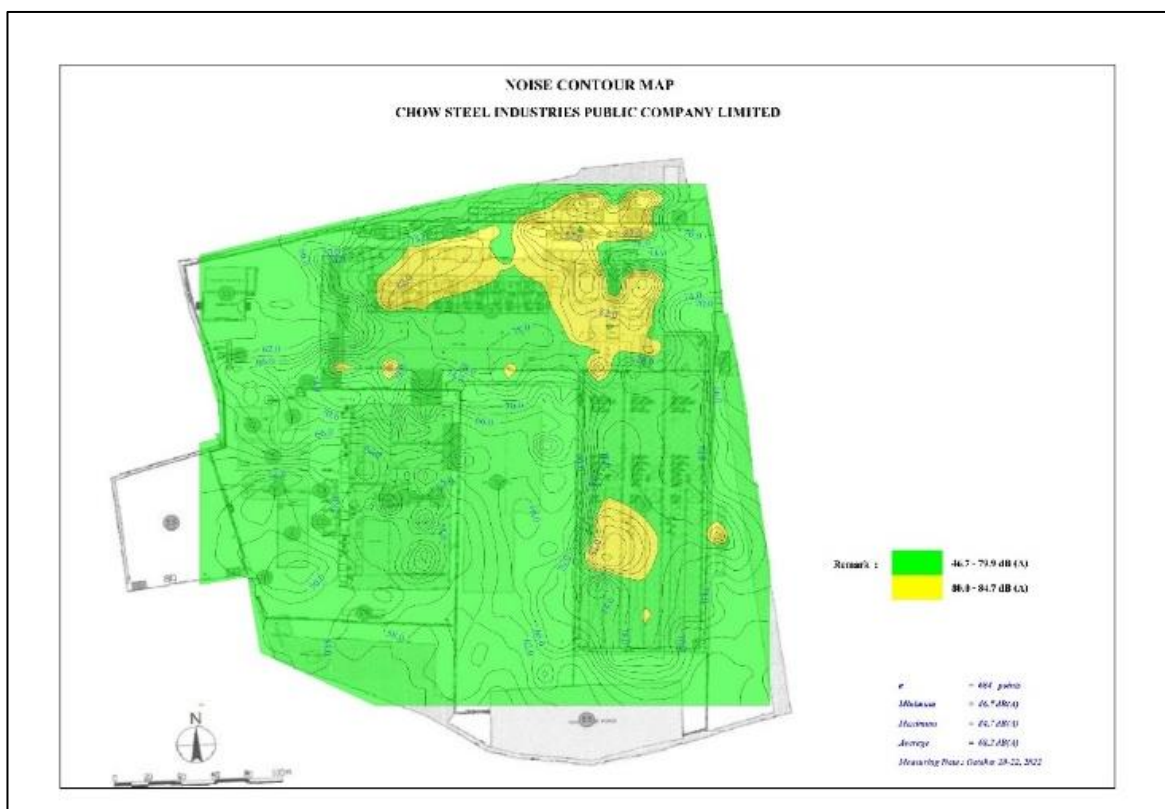
เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (เดือนกุมภาพันธ์ 2566) พบว่า

- บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา

3.3.2 การจัดทำแผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) มีการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ภายในอาคารผลิตแล้ว ตามที่มาตรการกำหนด โดยล่าสุดในปี 2565 ตรวจวัดเมื่อวันที่ 20-22 ตุลาคม 2565 (ภาคผนวกที่ 46) แสดงดัง ภาพที่ 3.20 โดยทำการตรวจวัดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดในบริเวณพื้นที่โครงการ โดยใช้เครื่องมือวัดระดับเสียง (Integrated Sound Level Meter) ทำการตรวจวัดค่าระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที โดยกำหนดพิกัดจุดตรวจวัด ระดับเสียงภายในพื้นที่โครงการในระยะ 5 เมตร รวมทั้งสิ้น 684 จุดตรวจวัด และนำค่าที่ได้มาจัดทำแผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map) พบว่า มีค่าระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที อยู่ระหว่าง 46.7-84.7 เดซิเบล (เอ)

ทั้งนี้ ตามมาตรฐานประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชม. ต้องไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) และตามมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน กำหนดให้ทำงานใน 1 วัน ที่มีการทำงานไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานต้องไม่เกิน 90 เดซิเบล (เอ) ดังนั้นบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ควรมีการเฝ้าระวังระดับเสียง หรือจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดเสียงดังกล่าวยังส่งผลกระทบต่อบริเวณใกล้เคียงได้



ภาพที่ 3.20 ผังแสดงเส้นระดับเสียงภายในอาคารผลิต

3.4 คุณภาพน้ำใต้ดิน

3.4.1 การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 จำนวน 3 สถานี คือ บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ (GW1) บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงรีด (GW2) และบริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงหลอม 1 (GW3) แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดินแสดงดังภาพที่ 3.21 และรูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน แสดงดังรูปที่ 3.12-3.14

แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน



ภาพที่ 3.21 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน

3.4.2 วิธีการตรวจวิเคราะห์

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน จะดำเนินการตามวิธีมาตรฐานของ APHA, AWWA and WEF Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater 23rd Edition, 2017 รายละเอียดวิธีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน แสดงดังตารางที่ 3.19

ตารางที่ 3.19 รายละเอียดวิธีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

ลำดับที่	ดัชนีชี้วัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	วิธีการตรวจวิเคราะห์
1	ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	Electrometric Method
2	เหล็ก (Fe)	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame
3	แมงกานีส (Mn)	Digestion Inductively Coupled Plasma

รูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน



รูปที่ 3.12 การเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน บริเวณ พื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ (GW1)



รูปที่ 3.13 การเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน บริเวณ บริเวณพื้นที่สีเขียวท้ายโรงรีด (GW2)



รูปที่ 3.14 การเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน บริเวณ บริเวณพื้นที่สีเขียวท้ายโรงหลอม 1 (GW3)

3.4.3 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ในวันที่ 14 พฤศจิกายน 2566 จำนวน 3 สถานี คือ บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ (GW1) บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงรีด (GW2) และบริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงหลอม 1 (GW3) แสดงดังตารางที่ 3.20 และผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3.21

ตารางที่ 3.20 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

วันที่เก็บตัวอย่าง	รายการทดสอบ	ผลการทดสอบ			มาตรฐาน	หน่วย
		GW1	GW2	GW3		
14 พ.ย. 66	pH	7.2	7.0	6.6	6.5-9.2*	-
	Iron	0.25	0.09	4.37	-	mg/L
	Manganese	0.14	0.21	0.54	≤33	mg/L

หมายเหตุ : * = ในกรณีที่มีการปนเปื้อนของกรดหรือด่างให้เปรียบเทียบผลการวิเคราะห์ค่าพีเอชจากจุดเก็บตัวอย่างบ่อท้ายน้ำที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบการปนเปื้อนกับผลการวิเคราะห์จากจุดเก็บตัวอย่างบ่อเหนือน้ำที่ใช้เป็นบ่ออ้างอิงบนทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินในพื้นที่ โดยค่าพีเอชที่เปลี่ยนแปลงจะต้องไม่เกินหนึ่งระดับและไม่อยู่นอกช่วงค่าเกณฑ์อนุโลมสูงสุดของมาตรฐานคุณภาพน้ำบาดาลที่ใช้บริโภค คือ 6.5-9.2

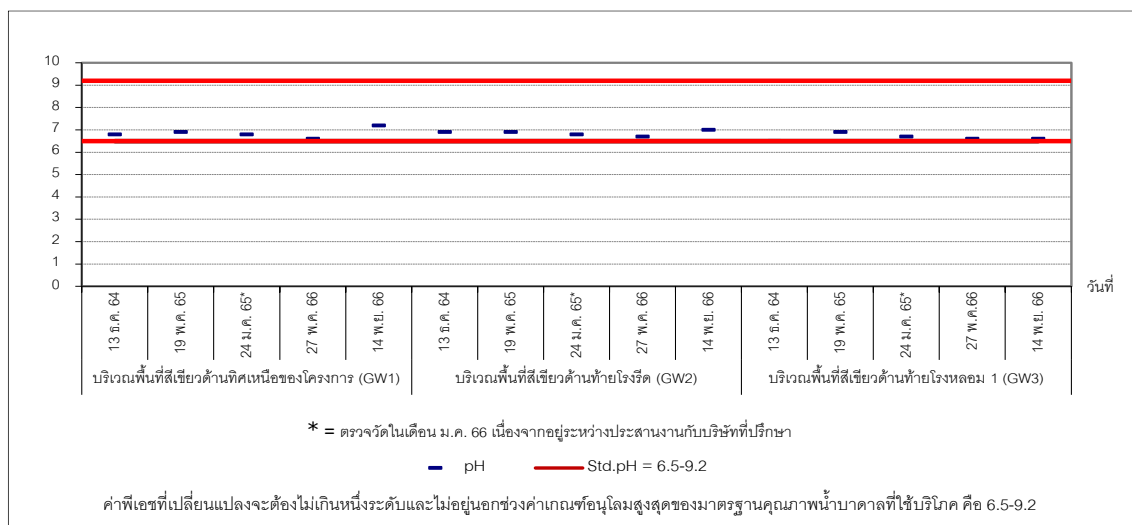
มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการทดสอบ คุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดิน และน้ำใต้ดิน

ตารางที่ 3.21 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ผ่านมา

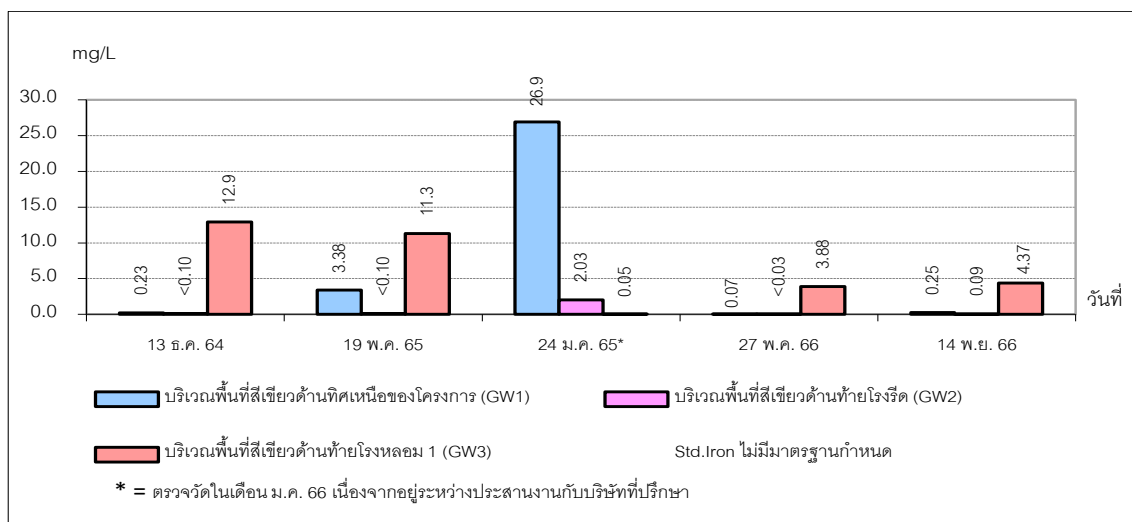
จุดเก็บตัวอย่าง	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์		
		pH	Iron (mg/L)	Manganese (mg/L)
บริเวณพื้นที่สีเขียว ด้านทิศเหนือของโครงการ (GW1)	13 ธ.ค. 64	6.8	0.23	0.04
	19 พ.ค. 65	6.9	3.38	0.08
	24 ม.ค. 66 [#]	6.8	26.9	0.15
	27 พ.ค. 66	6.6	0.07	< 0.03
	14 พ.ย. 66	7.2	0.25	0.14
มาตรฐาน		6.5-9.2*	-	≤33
จุดเก็บตัวอย่าง	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์		
		pH	Iron (mg/L)	Manganese (mg/L)
บริเวณพื้นที่สีเขียว ด้านท้ายโรงรีด (GW2)	13 ธ.ค. 64	6.9	< 0.10	0.07
	19 พ.ค. 65	6.9	< 0.10	0.03
	24 ม.ค. 66 [#]	6.8	2.03	0.73
	27 พ.ค. 66	6.7	< 0.03	0.11
	14 พ.ย. 66	7.0	0.09	0.21
มาตรฐาน		6.5-9.2*	-	≤33
จุดเก็บตัวอย่าง	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์		
		pH	Iron (mg/L)	Manganese (mg/L)
บริเวณพื้นที่สีเขียว ด้านท้ายโรงหลอม 1 (GW3)	13 ธ.ค. 64	6.5	12.9	0.68
	19 พ.ค. 65	6.9	11.3	0.97
	24 ม.ค. 66 [#]	6.7	0.05	< 0.03
	27 พ.ค. 66	6.6	3.88	0.64
	14 พ.ย. 66	6.6	4.37	0.54
มาตรฐาน		6.5-9.2*	-	≤33

- หมายเหตุ :** * = ในกรณีที่มีการปนเปื้อนของกรดหรือด่างให้เปรียบเทียบผลการวิเคราะห์ค่าพีเอชจากจุดเก็บตัวอย่างบ่อน้ำที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบการปนเปื้อนกับผลการวิเคราะห์จากจุดเก็บตัวอย่างบ่อน้ำที่ใช้เป็นบ่ออ้างอิงบนทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินในพื้นที่ โดยค่าพีเอชที่เปลี่ยนแปลงจะต้องไม่เกินหนึ่งระดับและไม่อยู่นอกช่วงค่าเกณฑ์อนุโลมสูงสุดของมาตรฐานคุณภาพน้ำบาดาลที่ใช้บริโภค คือ 6.5-9.2
- # = เลื่อนการตรวจวัดครั้งที่ 2 ปี 2565 เป็นตรวจวัดในเดือน ม.ค. 66 เนื่องจากอยู่ระหว่างประสานงานกับบริษัทที่ปรึกษา
- มาตรฐาน :** ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการทดสอบ คุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดิน และน้ำใต้ดิน

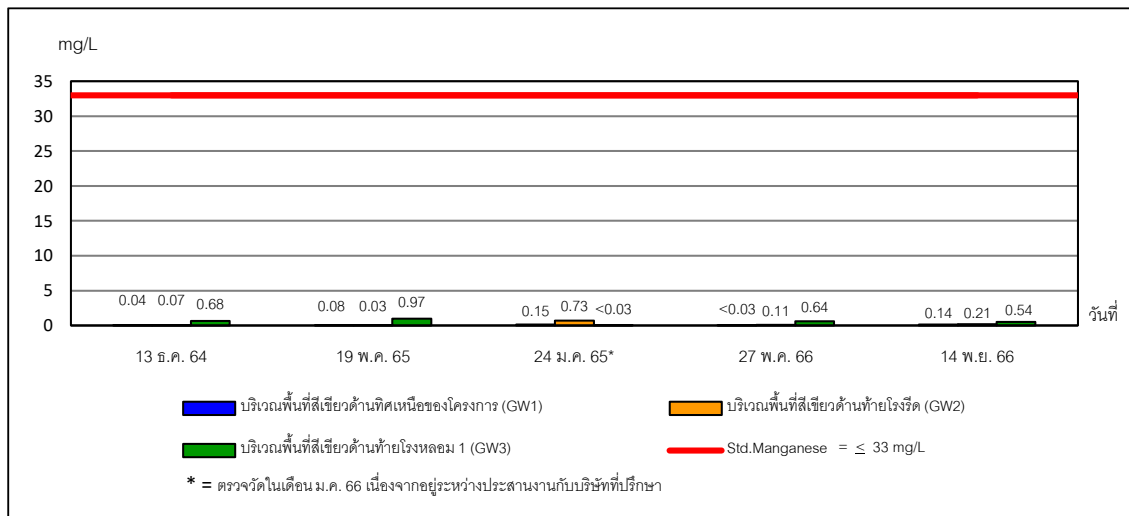
กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน



ภาพที่ 3.22 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ pH ในน้ำใต้ดิน



ภาพที่ 3.23 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ Iron ในน้ำใต้ดิน



ภาพที่ 3.24 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ Manganese ในน้ำใต้ดิน

3.4.4 สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ในวันที่ 14 พฤศจิกายน 2566 จำนวน 3 สถานี คือ บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ (GW1) บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงรีด (GW2) และบริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงหลอม 1 (GW3) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการทดสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดิน และน้ำใต้ดินที่กำหนดไว้

เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์กับผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ผ่านมา (พฤษภาคม 2566) พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าเพิ่มขึ้น ยกเว้น รายการทดสอบ Manganese บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงหลอม 1 (GW3) ที่มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนค่า pH บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงหลอม 1 (GW3) มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ยังคงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

3.5 ปริมาณน้ำใช้

1) การดำเนินการ การรวบรวมสถิติการใช้น้ำของโครงการ ดำเนินการโดยจัดบันทึกข้อมูลการใช้น้ำรายเดือน และสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง

2) ผลการดำเนินการ สำหรับข้อมูลสถิติการใช้น้ำของโครงการ ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 มีรายละเอียดดังภาคผนวกที่ 43

3.6 ไฟฟ้า

1) การดำเนินการ การรวบรวมสถิติการใช้ไฟฟ้าของโครงการ และสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้องดำเนินการโดยจดบันทึกข้อมูลการใช้ไฟฟ้ารายเดือน และจดบันทึกสาเหตุและความถี่ของการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้องทุกครั้ง และสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง

2) ผลดำเนินการ สำหรับข้อมูลสถิติการใช้ไฟฟ้าและสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้องของโครงการในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 มีรายละเอียดดังภาคผนวกที่ 44

3.7 สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

1) การดำเนินการ

- สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ สัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle สรุปรายงานแบบ สก.1 สก.2 และ สก.3 ปีละ 1 ครั้ง
- ตรวจประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการรายใหม่

2) ผลดำเนินการ

- ทางโครงการได้บันทึกข้อมูลการจัดการของเสียของโครงการ แสดงดังภาคผนวกที่ 20
- ทางโครงการได้มีการดำเนินการตรวจประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการรายใหม่เรียบร้อยแล้ว แสดงดังภาคผนวกที่ 21

3) สรุปผลดำเนินการ ทางโครงการมีการรวบรวมกากของเสียจากกระบวนการผลิตที่เกิดขึ้นโดยแยกตามประเภทของกากของเสีย และกองเก็บไว้ในพื้นที่โรงงาน หรือจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) ซึ่งเป็นอาคารมีหลังคาปิดคลุม โดยมีการจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิตแต่ละประเภท ดังนี้

สิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่ของเสียอันตราย

- กระดาษ กล่องบรรจุภัณฑ์ และขวดพลาสติก มีการพิจารณาคัดแยกและจำหน่ายให้แก่ผู้ซื้อเอกชนต่อไป
- ขี้ตะก้นเหล็กจากเตาหลอม ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ในการรวบรวมและกองเก็บไว้ในพื้นที่โรงงาน เพื่อทำการคัดแยกเศษเหล็กที่ปะปนออกก่อนที่จะขนส่งไปกำจัดต่อไป
- ทราयीที่ใช้แล้วจากการซ่อมเบ้าเตา และถุงกรองที่หมดอายุใช้งาน ทำการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) ซึ่งอยู่ในการขออนุญาตขนส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐาน และกากขี้เหล็ก ทำการรวบรวมและนำกลับไปหลอมใหม่ในเตาหลอมของโครงการ

สิ่งปฏิกูลที่เป็นของเสียอันตราย

- ผุ่นจากระบบดักผุ่น ทำการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) ซึ่งขนส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- น้ำมันเครื่องยนต์ น้ำมันเกียร์ น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ทำการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) ซึ่งขนส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- ของเสียอันตรายอื่นๆ จากสำนักงานและกระบวนการผลิต เช่น กระจังสี กระจังสเปรย์ถังเหล็ก 200 ลิตร ที่ปนเปื้อน ภาชนะบรรจุสารเคมีเปล่า ซากแบตเตอรี่ ถ่านไฟฉาย หลอดไฟ และอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว ทำการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) ซึ่งขนส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- ของเสียอันตรายที่สามารถเผาไหม้ได้ ได้แก่ วัสดุตัวกรอง และเศษผ้าที่ปนเปื้อนสารอันตรายได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ในการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) เพื่อเก็บให้ได้ในปริมาณมากพอต่อการขนส่งไปกำจัดต่อไป

สำหรับขยะทั่วไป

ทางโครงการจัดเตรียมถังขยะแยกประเภทที่มีฝาปิดมิดชิด วางไว้ตามจุดต่างๆ ในพื้นที่โรงงาน และมีการจัดการ ดังนี้

- ขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่/จำหน่ายได้ ได้แก่ กระดาษ กล่องบรรจุภัณฑ์ และขวดพลาสติก จำหน่ายให้แก่หน่วยงานภายนอก
- ขยะจากการอุปโภคบริโภค/ไม่สามารถจำหน่ายได้ ได้แก่ เศษอาหาร เศษกิ่งไม้ ใบไม้ ฯลฯ

ติดต่อให้องค์การบริหารส่วนตำบลหนองกือเป็นผู้รับไปกำจัด ซึ่งรถเก็บขนมูลฝอยจะเข้ามาเก็บขนขยะสัปดาห์ละ 2 ครั้ง แล้วนำไปฝังกลบอย่างถูกต้อง ตามหลักสุขาภิบาลในพื้นที่ฝังกลบขยะของหมู่ที่ 5 บ้านทดตำบลหนองกือ แสดงดังภาคผนวกที่ 22

3.8 สาธารณสุข

1) การดำเนินการ การรวบรวมข้อมูลสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน ดำเนินการโดยจัดบันทึกข้อมูลทุกเดือน และสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง

2) ผลการดำเนินการ สำหรับข้อมูลสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 มีรายละเอียดดังภาคผนวกที่ 33

3.9 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

3.9.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน

1) การดำเนินการ

การตรวจสุขภาพทั่วไปของพนักงาน ประกอบด้วย การตรวจก่อนเข้าทำงาน และการตรวจประจำปี ปีละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ การตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงจะทำการตรวจพร้อมการตรวจสุขภาพประจำปี

2) ผลการดำเนินการ

2.1) การตรวจสุขภาพทั่วไปก่อนเข้าทำงาน

ทางโครงการได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน ตามแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่มีการตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงาน เนื่องจากไม่มีพนักงานใหม่ ดังภาคผนวกที่ 25

2.2) การตรวจสุขภาพทั่วไปสำหรับพนักงานทุกแผนก

ทางโครงการได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปี โดยครั้งล่าสุดในวันที่ 18 สิงหาคม 2566 ตามแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ดังภาคผนวกที่ 29 ซึ่งมีรายการดังนี้

- ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (PE)
- ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)
- ตรวจปัสสาวะอย่างสมบูรณ์ (UA)
- ตรวจสายตาอาชีวอนามัย (OCC)
- ตรวจดูการทำงานของตับ (SGOT, SGPT)

2.3) การตรวจสุขภาพสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในส่วนการผลิต

ทางโครงการได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปี โดยครั้งล่าสุดในวันที่ 18 สิงหาคม 2566 ตามแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ดังภาคผนวกที่ 29 มีรายการดังนี้

- ตรวจระดับสารแมงกานีสในเลือด (Blood Manganese Level : Mn)
- ตรวจระดับสารซิลิกอนในเลือด
- ตรวจเอกซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (Chest X-ray)

- สมรรถภาพการได้ยิน (Hearing Test)
- สมรรถภาพปอด (Lung Function Test)
- ตรวจดูการทำงานของไต (BUN, Creatinine)

2.4) การตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอม

ทางโครงการจะจัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปี โดยครั้งล่าสุดในวันที่ 18 สิงหาคม 2566 ตามแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ดังภาคผนวกที่ 29 ซึ่งมีรายการดังนี้

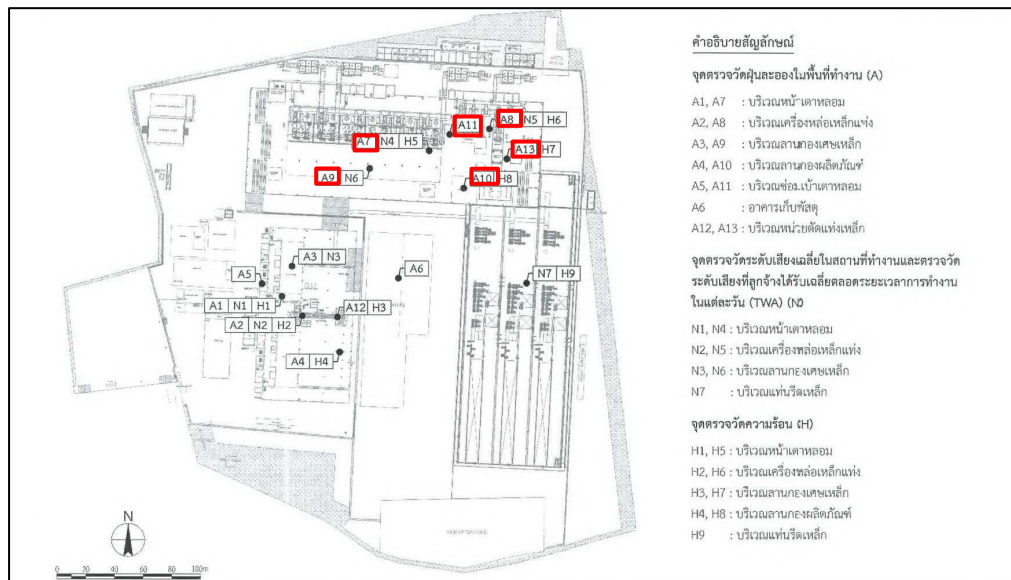
- ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)

3.9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area)

1. การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานของ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 โรงงาน 2 จำนวน 6 สถานี คือ บริเวณหน้าเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM), บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard), บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet), บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม และบริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสดงดังภาพที่ 3.25 และรูปภาพแสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสดงดังรูปที่ 3.15

แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.25 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

รูปภาพแสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน



บริเวณ หน้าเตาหลอม (โรงงาน 2)

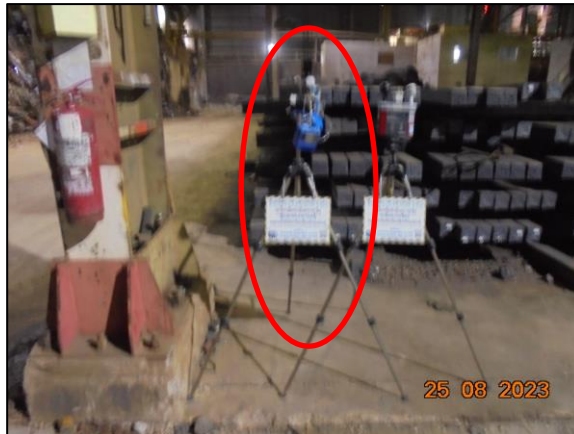


บริเวณ เครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) (โรงงาน 2)



บริเวณ ลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard) (โรงงาน 2)

รูปที่ 3.15 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน



บริเวณ ลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet) (โรงงาน 2)



บริเวณ ซ่อมเป่าเตาหลอม (โรงงาน 2)



บริเวณ หน่วยตัดเหล็กแท่ง (โรงงาน 2)

รูปที่ 3.15 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)

1.1 วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานจะดำเนินการตาม OSHA Manual of Analytical Methods และ NIOSH Manual of Analytical Methods (NMAM) โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดดังตารางที่ 3.22

ตารางที่ 3.22 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการวัด
1	Paticulates Not Otherwise Regulated (PNOR) Total Dust	Gravimetric	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศด้วยอัตราการไหล 2.0 ลิตรต่อนาที ผ่าน Poly Vinyl Chloride Filter (PVC Filter) ที่บรรจุอยู่ใน Cassette Filter Holder นำไปทดสอบโดยการดูดความชื้นใน Desiccator เป็นเวลา 24 ± 1 ชั่วโมง นำไปชั่งหาน้ำหนักฝุ่นที่ได้ และคำนวณเป็นปริมาณฝุ่นทั้งหมดในหน่วยมิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร โดยวิธีมาตรฐานของ NIOSH 0500
2	Paticulates Not Otherwise Regulated (PNOR) Respirable Fraction	Cyclone-Filtration Gravimetric Method	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศด้วยอัตราการไหล 1.7 ลิตรต่อนาที ผ่าน Cyclone และ Poly Vinyl Chloride Filter (PVC Filter) ที่บรรจุอยู่ใน Cassette Filter Holder นำไปทดสอบโดยผ่านการดูดความชื้นใน Desiccator เป็นเวลา 24 ± 1 ชั่วโมง นำไปชั่งหาน้ำหนักฝุ่นที่ได้และคำนวณเป็นปริมาณฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ ในหน่วยมิลลิกรัม
3	Iron : Fe	Filtration-ICP AES	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศด้วยอัตราการไหล 3.0 ลิตรต่อนาที ผ่านกระดาษกรอง ชนิด Mix Cellulose Ester Filter ที่บรรจุใน Cassette Filter Holder แล้วนำไปทดสอบโดย Inductively Coupled Plasma Spectrometer ตามวิธีการมาตรฐานของ NIOSH Method 7300
4	Silica	Infrared Spectrometer Method	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศผ่าน Midges Impinger ที่บรรจุสารละลายดูดซึม ด้วยอัตราการดูดอากาศ 2.0 ลิตรต่อนาที และทำการทดสอบโดยเครื่อง Infrared Spectrometer

1.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานของ โครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ตรวจวัดวันที่ 25 สิงหาคม และ 22 พฤศจิกายน 2566 โรงงาน 2 จำนวน 6 สถานี คือ บริเวณหน้าเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM), บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard), บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet), บริเวณซ่อมเป่าเตาหลอม และบริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.23 ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ ผ่านมาแสดงดังตารางที่ 3.24

ตารางที่ 3.23 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				มาตรฐาน
		Total Dust (mg/m ³)	Respirable Fraction (mg/m ³)	Iron Fume (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)
โรงงาน 2						
บริเวณหน้าเตาหลอม	25 ส.ค. 66	1.8	<0.5	0.52	-	-
บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM)	25 ส.ค. 66	1.3	1.0	0.13	-	-
บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard)	25 ส.ค. 66	<0.8	<0.5	-	-	-
บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet)	25 ส.ค. 66	<0.8	1.2	-	-	-
บริเวณซ่อมเป่าเตาหลอม	25 ส.ค. 66	2.0	<0.5	-	0.015	1.74 ^{/2}
	22 พ.ย. 66	-	-	-	<0.010	2.73 ^{/2}
บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก	25 ส.ค. 66	-	-	0.04	-	-
มาตรฐาน		15 ^{/1}	5 ^{/1}	10 ^{/1}	-	-

หมายเหตุ : - = ไม่ได้ระบุให้ทำการตรวจวัด, ND= Not Detected

MDL= Method Detection Limit [MDL of Total Dust = 0.3 mg/m³]

มาตรฐาน : ⁽¹⁾ Occupational Safety and health Administration (OSHA): Standard number 1910.1000 Table Z-1 Limits for Air Contaminants.

⁽²⁾ Occupational Safety and health Administration (OSHA): Standard number 1910.1000 Table Z-3 Limits for Air Contaminants.
(Incase Respirable dust, or lower detection Limit)

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายวิชญ์สวัสดิ์ สิงห์โต

ชื่อผู้บันทึก : นายวิชญ์สวัสดิ์ สิงห์โต

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : ผลการตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด **ใบอนุญาตเลขที่ : 0201-03-2564-0008**

ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม : นายกะวีร์ สุราษฎร์พิชัย

ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ : ผลการตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด **ใบอนุญาตเลขที่ : 0201-03-2564-0005**

เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 3.24 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				มาตรฐาน
		Total Dust (mg/m ³)	Respirable Fraction (F/cm ³)	Iron Fume (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)	Silica (mg/m ³) ²
โรงงาน 1 บริเวณเตาหลอม	ก.ย. 63	#	#	#	#	-
	ธ.ค. 63	#	#	#	#	-
	มี.ค. 64	#	#	#	#	-
	มิ.ย. 64	#	#	#	#	-
	ก.ย. 64	#	#	#	#	-
	มี.ค. 65	#	#	#	-	-
	ต.ค. 65	#	#	#	-	-
	ก.พ. 66	#	#	#	-	-
	ส.ค. 66	#	#	#	-	-
บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM)	ก.ย. 63	#	#	#	#	-
	ธ.ค. 63	#	#	#	#	-
	มี.ค. 64	#	#	#	#	-
	มิ.ย. 64	#	#	#	#	-
	ก.ย. 64	#	#	#	#	-
	มี.ค. 65	#	#	#	-	-
	ต.ค. 65	#	#	#	-	-
	ก.พ. 66	#	#	#	-	-
	ส.ค. 66	#	#	#	-	-
มาตรฐาน		15 ¹	5 ¹	10 ¹	-	-

ตารางที่ 3.24 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				มาตรฐาน
		Total Dust (mg/m ³)	Respirable Fraction (mg/m ³)	Iron Fume (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)	Silica (mg/m ³) ²
โรงงาน 1 บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard)	ก.ย. 63	#	#	-	-	-
	ธ.ค. 63	#	#	-	-	-
	มี.ค. 64	#	#	-	-	-
	มิ.ย. 64	#	#	-	-	-
	ก.ย. 64	#	#	-	-	-
	มี.ค. 65	#	#	-	-	-
	ต.ค. 65	#	#	-	-	-
	ก.พ. 66	#	#	-	-	-
	ส.ค. 66	#	#	-	-	-
บริเวณลานกองผลิตก้อนเหล็ก (Billet)	ก.ย. 63	#	#	-	-	-
	ธ.ค. 63	#	#	-	-	-
	มี.ค. 64	#	#	-	-	-
	มิ.ย. 64	#	#	-	-	-
	ก.ย. 64	#	#	-	-	-
	มี.ค. 65	#	#	-	-	-
	ต.ค. 65	#	#	-	-	-
	ก.พ. 66	#	#	-	-	-
	ส.ค. 66	#	#	-	-	-
มาตรฐาน		15 ¹	5 ¹	10 ¹	-	-

ตารางที่ 3.24 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				มาตรฐาน
		Total Dust (mg/m ³)	Respirable Fraction (mg/m ³)	Iron Fume (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)	Silica (mg/m ³) ²
โรงงาน 1 บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม	ก.ย. 63	#	#	-	#	-
	ธ.ค. 63	#	#	-	#	-
	มี.ค. 64	#	#	-	#	-
	มิ.ย. 64	#	#	-	#	-
	ก.ย. 64	#	#	-	#	-
	ธ.ค. 64	-	-	-	#	-
	มี.ค. 65	#	#	-	#	-
	มิ.ย. 65	-	-	-	#	-
	ต.ค. 65	#	#	-	#	-
	ธ.ค. 65	-	-	-	#	-
	ก.พ. 66	#	#	-	#	-
	มิ.ย. 66	-	-	-	#	-
	ส.ค. 66	-	-	-	#	-
บริเวณอาคารเก็บพัสดุ (Warehouse)	ก.ย. 63	#	#	-	#	-
	ธ.ค. 63	#	#	-	#	-
	มี.ค. 64	#	#	-	#	-
	มิ.ย. 64	#	#	-	#	-
	ก.ย. 64	#	#	-	#	-
	ธ.ค. 64	-	-	-	#	-
	มี.ค. 65	#	#	-	#	-
	มิ.ย. 65	-	-	-	#	-
	ต.ค. 65	#	#	-	#	-
	ธ.ค. 65	-	-	-	#	-
	ก.พ. 66	#	#	-	#	-
	มิ.ย. 66	-	-	-	#	-
	ส.ค. 66	#	#	-	#	-
มาตรฐาน		15 ¹	5 ¹	10 ¹	-	-

ตารางที่ 3.24 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				มาตรฐาน
		Total Dust (mg/m ³)	Respirable Fraction (mg/m ³)	Iron Fume (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)	Silica (mg/m ³) ²
โรงงาน 1 บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก	ก.ย. 63	-	-	#	#	-
	ธ.ค. 63	-	-	#	#	-
	มี.ค. 64	-	-	#	#	-
	มิ.ย. 64	-	-	#	#	-
	ก.ย. 64	-	-	#	-	-
	มี.ค. 65	-	-	#	-	-
	ต.ค. 65	-	-	#	-	-
	ก.พ. 66	-	-	#	-	-
	ส.ค. 66	-	-	#	-	-
โรงงาน 2 บริเวณหน้าเตาหลอม	ก.ย. 63	ND	<0.5	0.02	0.012*	1.25
	ธ.ค. 63	#	#	#	-	-
	มี.ค. 64	#	#	#	-	-
	มิ.ย. 64	#	#	#	-	-
	ก.ย. 64	#	#	#	-	-
	มี.ค. 65	1.5	ND	0.62	-	-
	ต.ค. 65	1.2	1.1	0.04	-	-
	ก.พ. 66	2.5	0.7	0.03	-	-
	ส.ค. 66	1.8	<0.5	0.52	-	-
มาตรฐาน		15 ^{/1}	5 ^{/1}	10 ^{/1}	-	-

ตารางที่ 3.24 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				มาตรฐาน Silica (mg/m ³) ²
		Total Dust (mg/m ³)	Respirable Fraction (mg/m ³)	Iron Fume (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)	
โรงงาน 2 บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM)	ก.ย. 63	ND	<0.5	0.01	-	-
	ธ.ค. 63	#	#	#	-	-
	มี.ค. 64	#	#	#	-	-
	มิ.ย. 64	#	#	#	-	-
	ก.ย. 64	#	#	#	-	-
	มี.ค. 65	0.9	0.6	0.36	-	-
	ต.ค. 65	< 0.8	ND	0.02	-	-
	ก.พ. 66	1.0	0.7	0.04	-	-
	ส.ค. 66	1.3	1.0	0.13	-	-
บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard)	ก.ย. 63	ND	ND	-	-	-
	ธ.ค. 63	#	#	-	-	-
	มี.ค. 64	#	#	-	-	-
	มิ.ย. 64	#	#	-	-	-
	ก.ย. 64	#	#	-	-	-
	มี.ค. 65	< 0.8	< 0.5	-	-	-
	ต.ค. 65	< 0.8	ND	-	-	-
	ก.พ. 66	ND	< 0.5	-	-	-
	ส.ค. 66	< 0.8	< 0.5	-	-	-
มาตรฐาน		15 ¹	5 ¹	10 ¹	-	-

ตารางที่ 3.24 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				มาตรฐาน
		Total Dust (mg/m ³)	Respirable Fraction (mg/m ³)	Iron Fume (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)	Silica (mg/m ³) ²
โรงงาน 2 บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet)	ก.ย. 63	ND	ND	-	-	-
	ธ.ค. 63	#	#	-	-	-
	มี.ค. 64	#	#	-	-	-
	มิ.ย. 64	#	#	-	-	-
	ก.ย. 64	#	#	-	-	-
	มี.ค. 65	1.0	ND	-	-	-
	ต.ค. 65	0.8	ND	-	-	-
	ก.พ. 66	1.8	< 0.5	-	-	-
	ส.ค. 66	< 0.8	1.2	-	-	-
บริเวณซ่อมเตาหลอม	ก.ย. 63	ND	ND	-	0.008	1.67 ²
	ธ.ค. 63	#	#	-	#	-
	มี.ค. 64	#	#	-	#	-
	มิ.ย. 64	#	#	-	#	-
	ก.ย. 64	#	#	-	#	-
	ธ.ค. 64	-	-	-	#	-
	มี.ค. 65	1.1	< 0.5	-	0.011	1.56 ²
	มิ.ย. 65	-	-	-	#	-
	ต.ค. 65	0.8	1.2	-	0.021	2.67 ²
	ธ.ค. 65	-	-	-	#	-
	ก.พ. 66	2.3	1.8	-	0.043	2.28 ²
	พ.ค. 66	-	-	-	0.015	3.53 ²
	ส.ค. 66	2.0	< 0.5	-	0.015	1.74
	พ.ย. 66	-	-	-	<0.010	2.73
มาตรฐาน		15 ¹	5 ¹	10 ¹	-	-

ตารางที่ 3.24 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

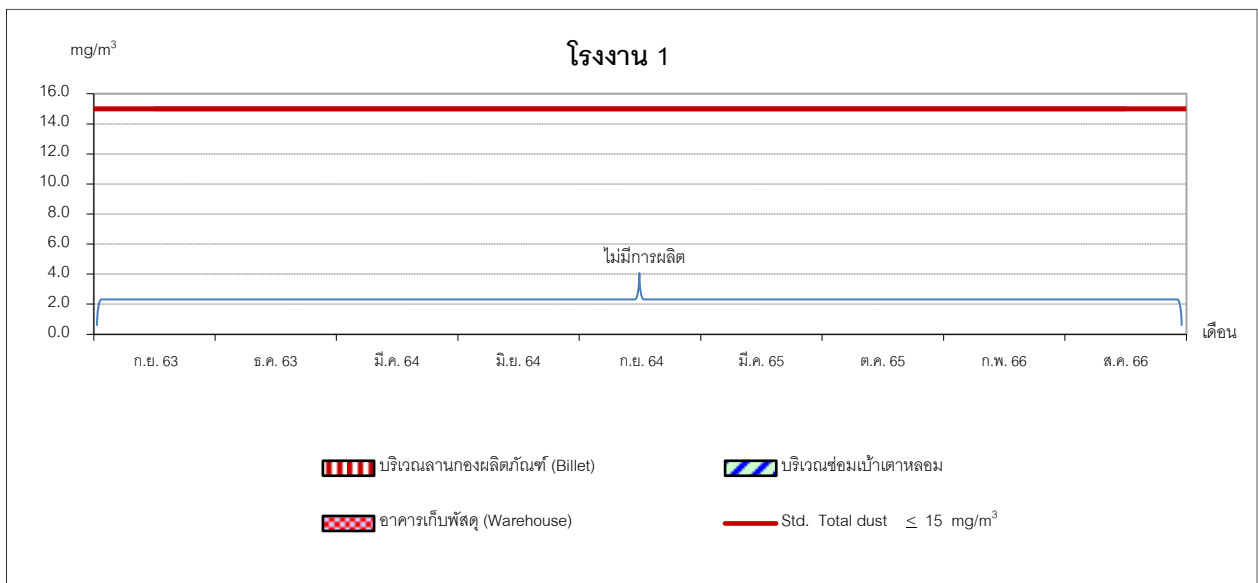
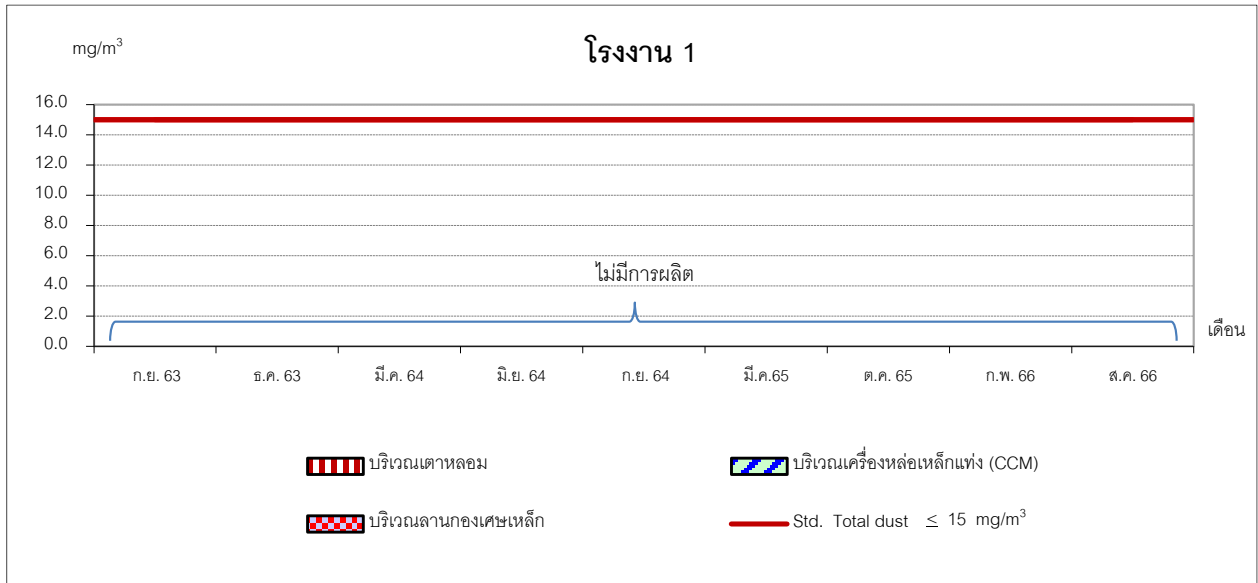
จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				มาตรฐาน Silica (mg/m ³) ²
		Total Dust (mg/m ³)	Respirable Fraction (mg/m ³)	Iron Fume (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)	
โรงงาน 2 บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก	ก.ย. 63	-	-	0.08	-	-
	ธ.ค. 63	-	-	#	-	-
	มี.ค. 64	-	-	#	-	-
	มิ.ย. 64	-	-	#	-	-
	ก.ย. 64	-	-	#	-	-
	มี.ค. 65	-	-	0.66	-	-
	ต.ค. 65	-	-	0.01	-	-
	ก.พ. 66	-	-	0.03	-	-
	ส.ค. 66	-	-	0.04	-	-
มาตรฐาน		15 ¹	5 ¹	10 ¹	-	-

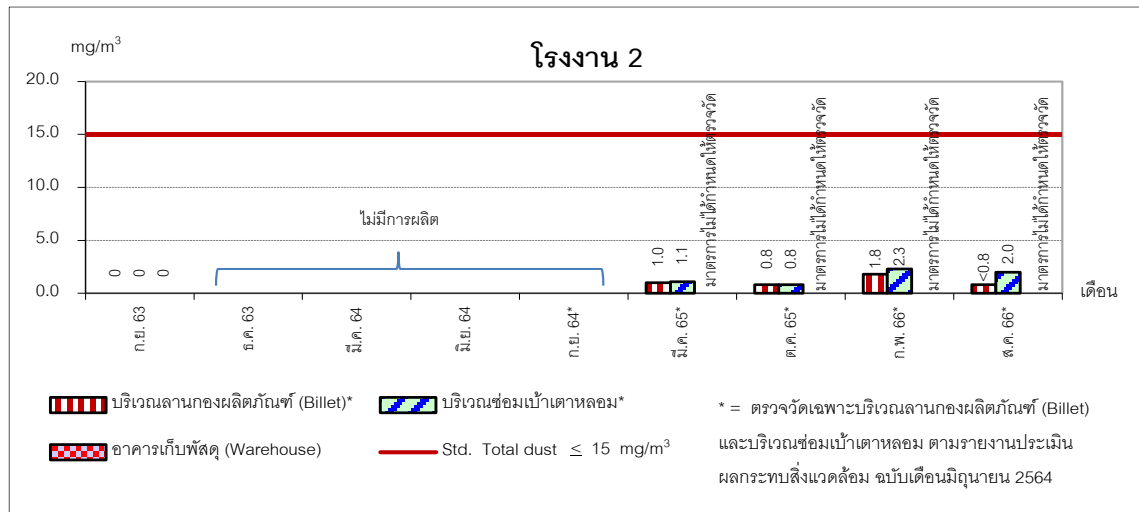
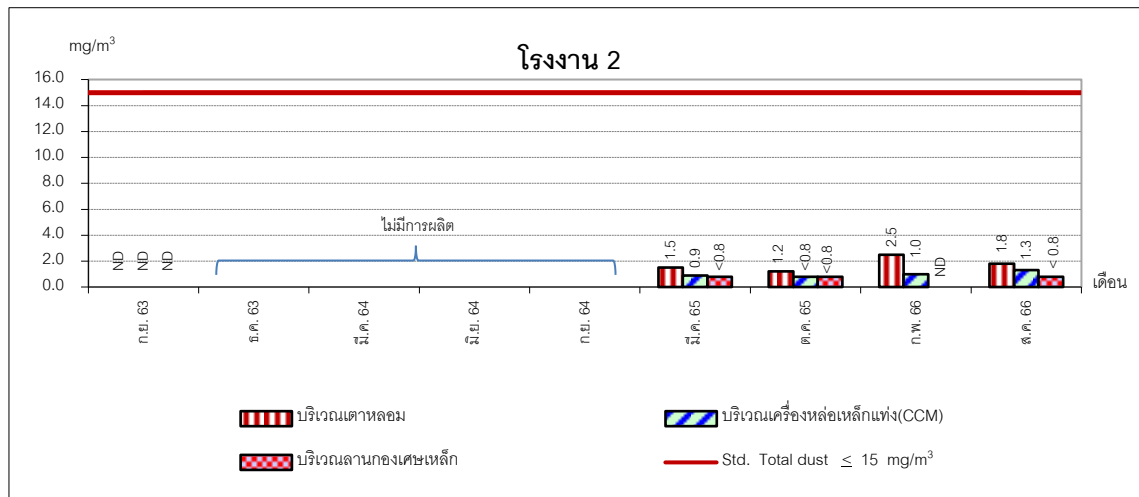
หมายเหตุ : < = น้อยกว่า, MDL = Method Detection Limit (MDL of Total dust = 0.3 mg/m³,
MDL of Respirable dust = 0.2 mg/m³), ND = Not detected, # = ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต, - = ไม่ได้กำหนดให้ตรวจวัด,

มาตรฐาน : ¹ Occupational Safety and Health Administration (OSHA); standard Number 1910.1000 Table Z-1 Limits for Air Contaminants
² Occupational Safety and Health Administration (OSHA); standard Number 1910.1000 Table Z-3 Limits for Air Contaminants

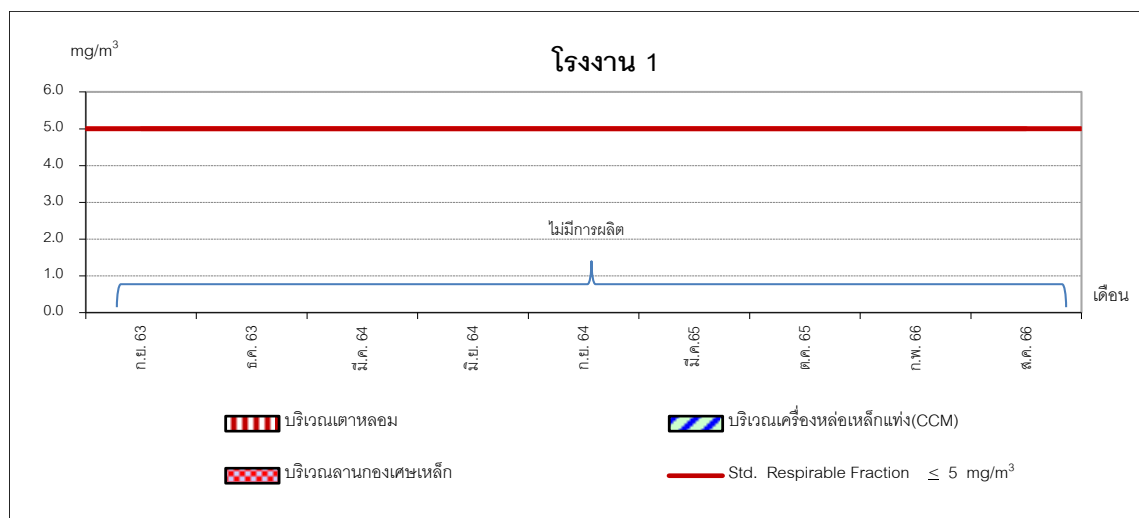
กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน



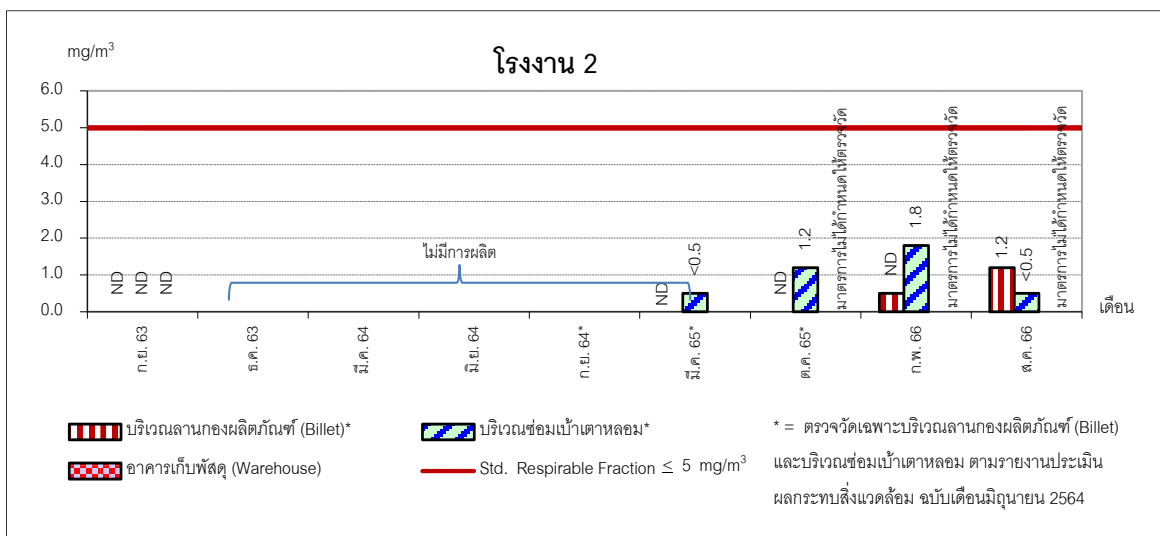
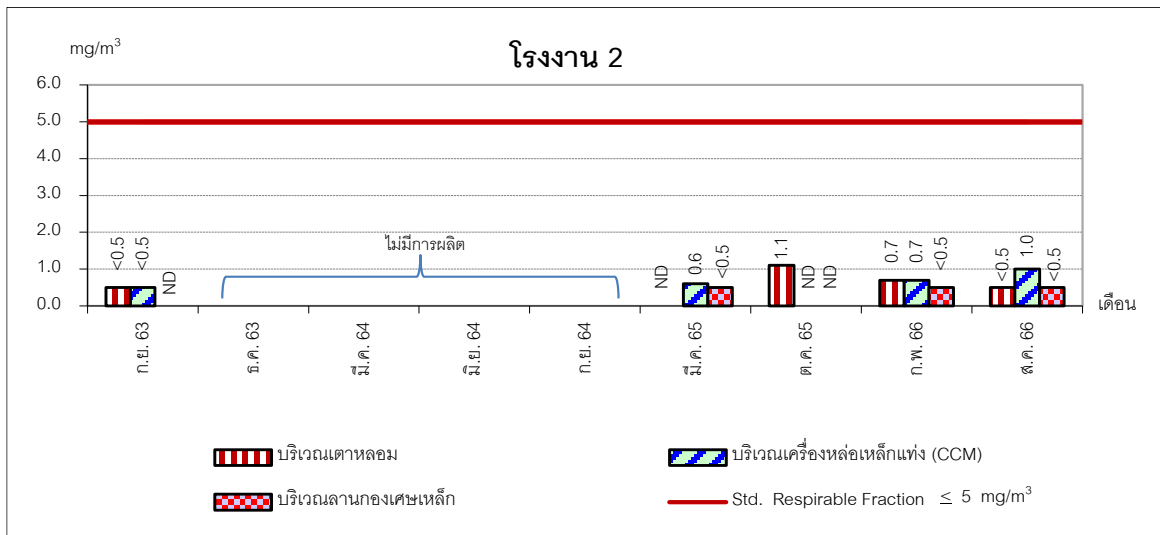
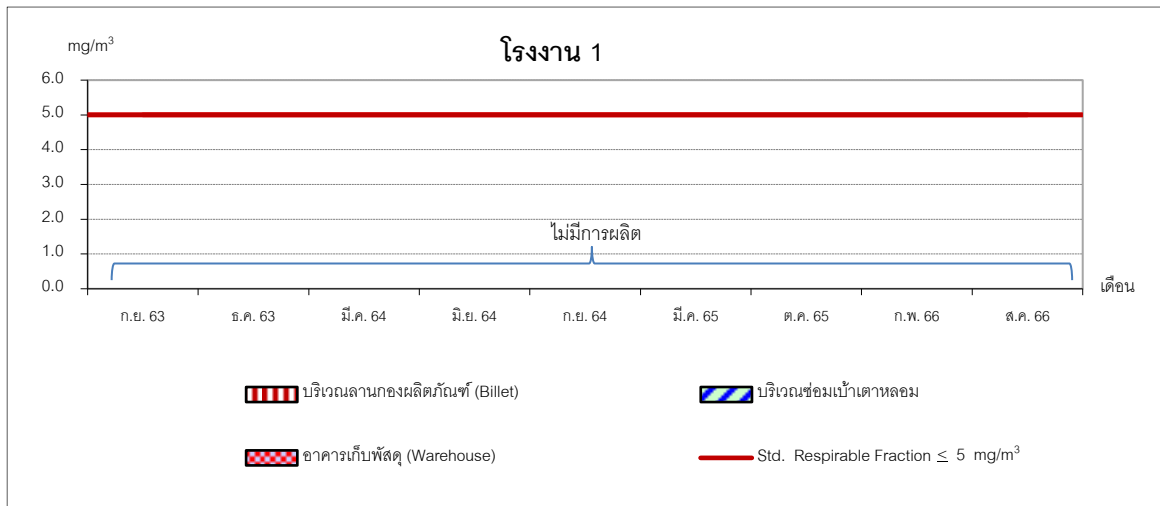
ภาพที่ 3.26 ผลการตรวจวัด Particulates Not Otherwise Regulated (PONR) Total dust ในพื้นที่ทำงาน



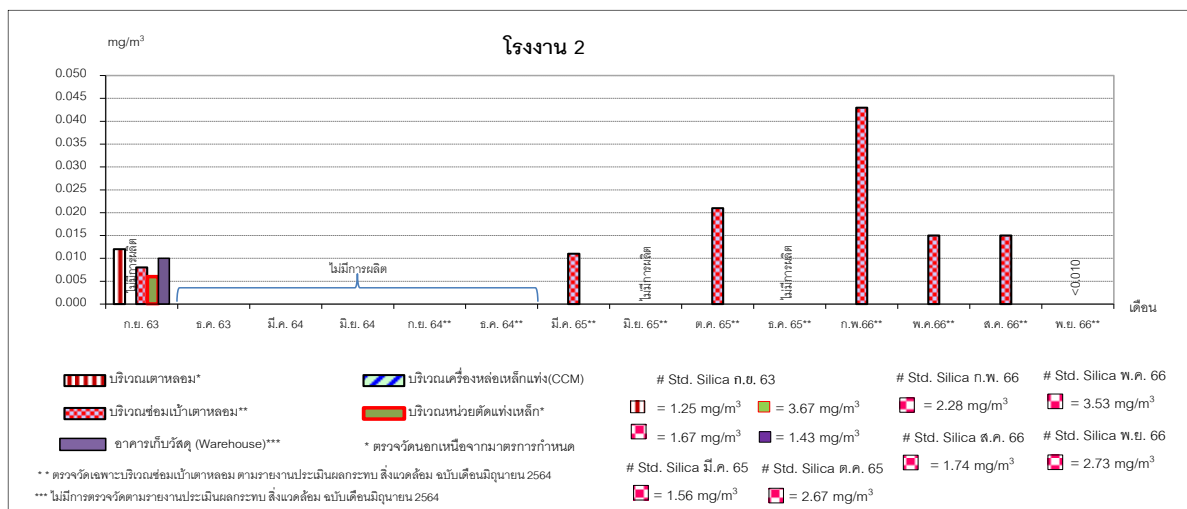
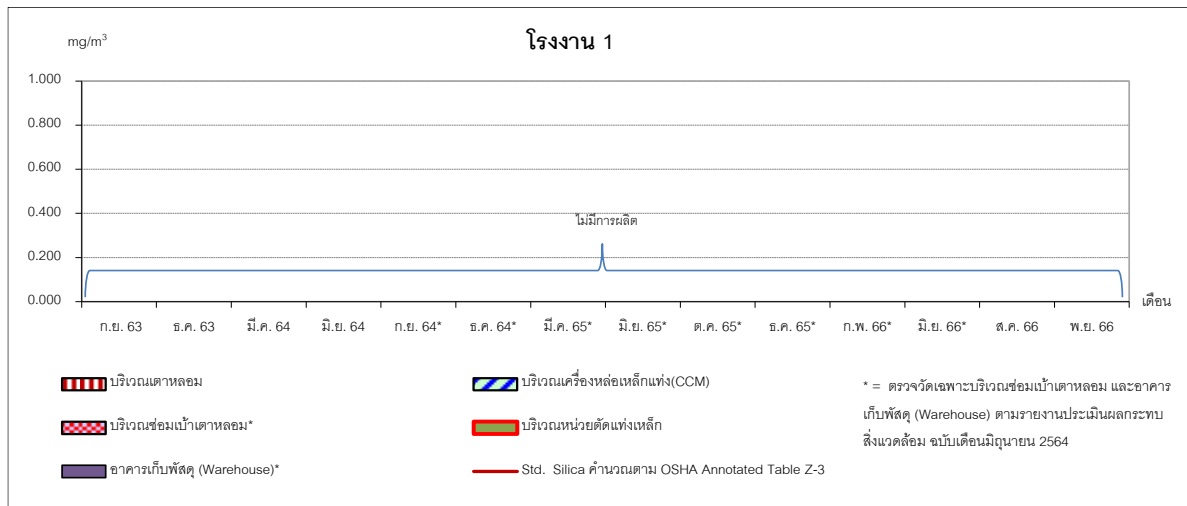
ภาพที่ 3.26 ผลการตรวจวัด Particulates Not Otherwise Regulated (PONR) Total dust ในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)



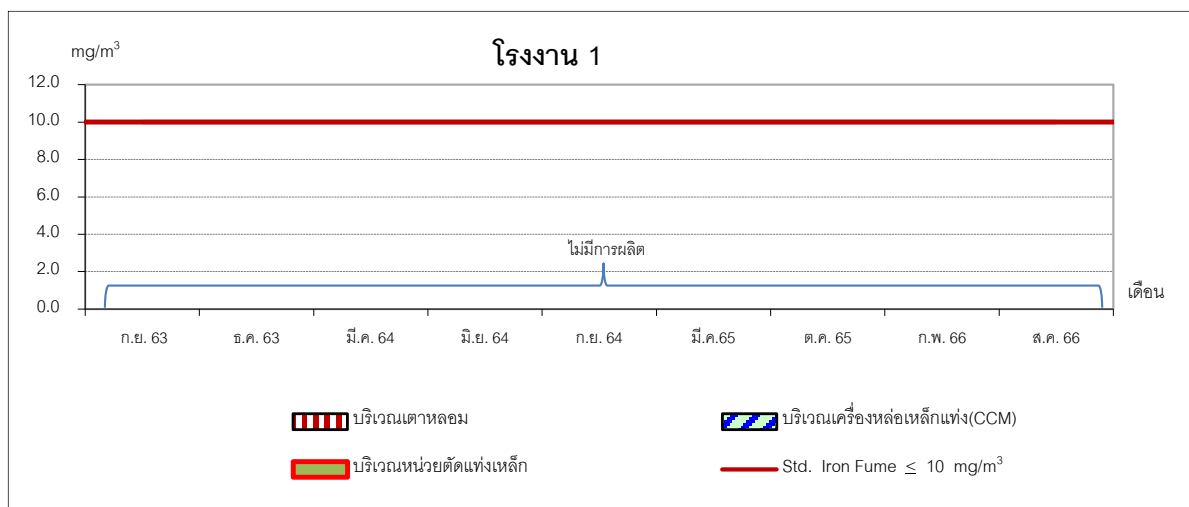
ภาพที่ 3.27 ผลการตรวจวัด Particulates Not Otherwise Regulated (PONR) Respirable fraction ในพื้นที่ทำงาน



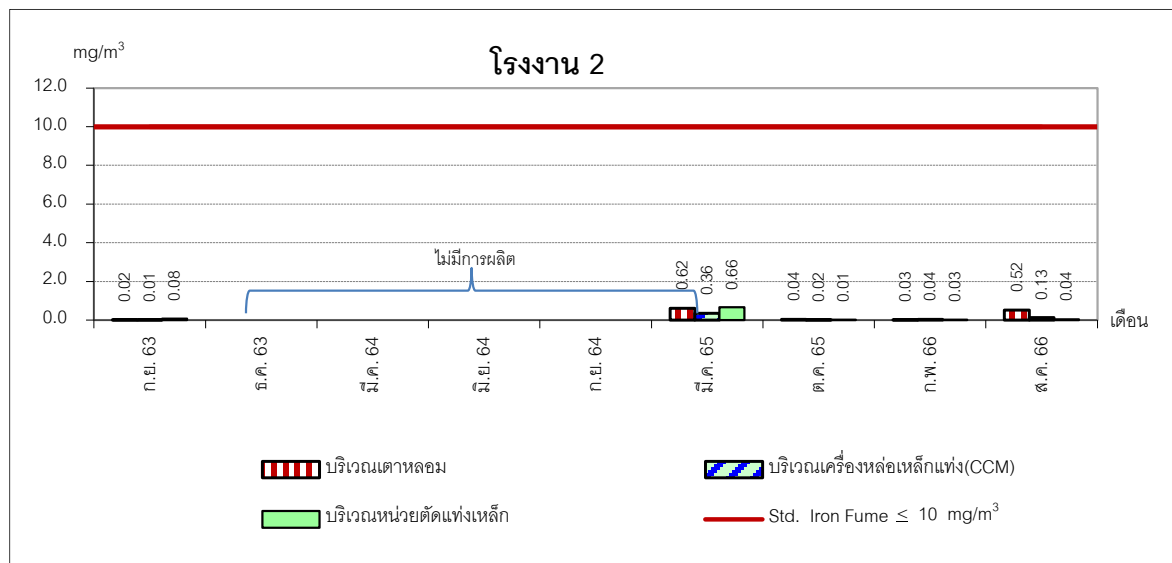
ภาพที่ 3.27 ผลการตรวจวัด Particulates Not Otherwise Regulated (PONR) Respirable fraction ในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)



ภาพที่ 3.28 ผลการตรวจวัด Silica ในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.29 ผลการตรวจวัด Iron Fume ในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.29 ผลการตรวจวัด Iron Fume ในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)

1.3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ของโครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ระหว่างวันที่ 25 สิงหาคม และ 22 พฤศจิกายน 2566 โรงงาน 2 จำนวน 6 สถานี คือ บริเวณหน้าเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM), บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard), บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet), บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม และบริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก พบว่า ทุกจุดตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย และ Occupational Safety and Health Administration (OSHA); Standard Number 1910.1000.Table Z-1 Limits for Air Contaminants และ Occupational Safety and Health Administration (OSHA); Standard Number 1910.1000.Table Z-3 Limits for Air Contaminants ทั้งนี้โรงงานที่ 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัด โรงงาน 2 ครั้งล่าสุด (ตุลาคม 2565) พบว่า

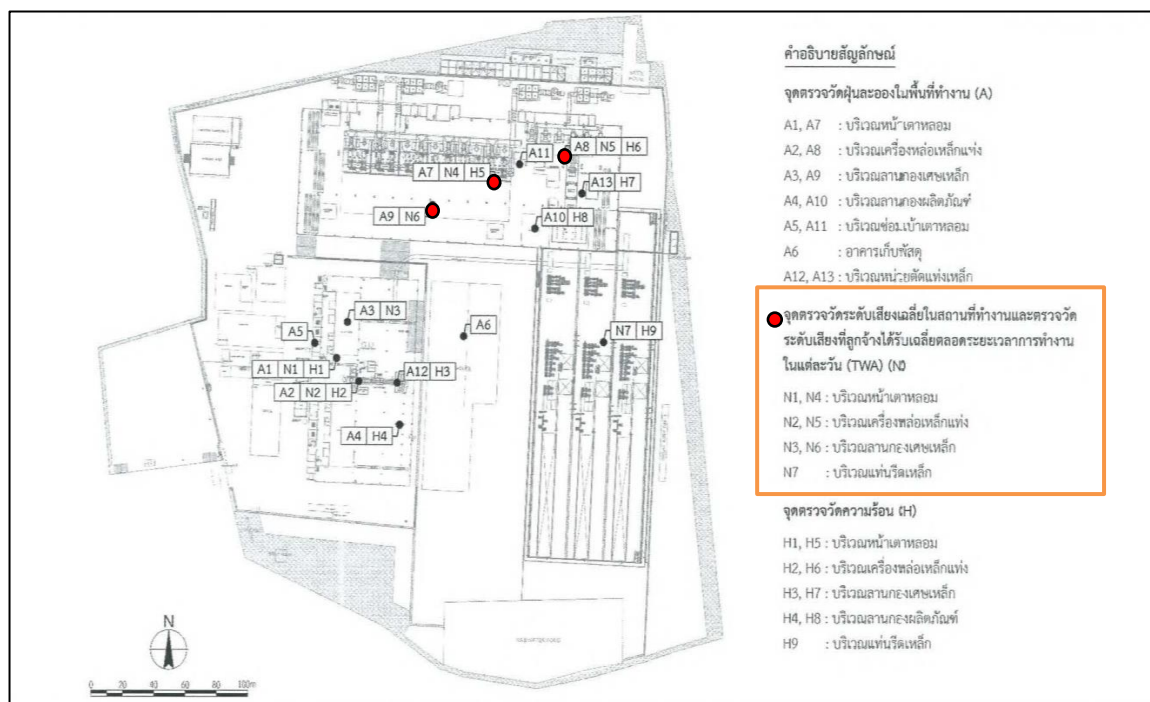
- บริเวณเตาหลอม รายการทดสอบส่วนใหญ่มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ยกเว้น Iron fume มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) รายการทดสอบทั้งหมดมีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก รายการทดสอบ Iron Fume มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา

- บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) รายการทดสอบ Respirable Fraction มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา รายการทดสอบ Total Dust มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet) รายการทดสอบ Respirable Fraction มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา รายการทดสอบ Total Dust มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม รายการทดสอบทั้งหมดมีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา

2. การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานของ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง จำนวน 3 สถานี ของโรงงาน 1 และ โรงงาน 2 คือ บริเวณเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) และบริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) และจำนวน 1 สถานี ของโรงรีด คือ บริเวณแท่นรีดเหล็ก ทั้งนี้ โรงงานที่ 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานแสดงดังภาพที่ 3.30 และรูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน แสดงดังรูปที่ 3.16

แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.30 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

รูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน



บริเวณเตาหลอม (โรงงาน 2)



บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) (โรงงาน 2)



บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) (โรงงาน 2)

รูปที่ 3.16 การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน



บริเวณแท่นรีดเหล็ก (โรงรีด)

รูปที่ 3.16 การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)

2.1 วิธีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

วิธีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานจะดำเนินการตาม ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดดังตารางที่ 3.25

ตารางที่ 3.25 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดการตรวจวัด
1	ระดับเสียง (L_{eq} 8 hr.) (TWA)	Integrated Sound Level Meter	การตรวจวัดระดับเสียงจะทำการใช้เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียงชนิด Integrated Sound Level Meter โดยวัดค่าระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (L_{eq} 1 hr.) ต่อเนื่อง 8 ชั่วโมง

2.2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ระหว่างวันที่ 25-26 สิงหาคม 2566 โรงงาน 2 จำนวน 3 สถานี คือ บริเวณเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อแท่งเหล็ก (CCM) และบริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) โรงรีด จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณแท่นรีดเหล็ก ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่ได้ทำการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง (TWA) แสดงดังตารางที่ 3.26 และผลการตรวจวัดเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3.27

ตารางที่ 3.26 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00322749 Class2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB (A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.98 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 19 ตุลาคม 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : MTC No. EEL.BP. 35/1065

จุดตรวจวัด บริเวณ เตาหลอม (โรงงาน 2)		
เวลา	25-26 ส.ค. 66	
22:05-23:05	84	84
23:05-00:05	84	84
00:05-01:05	83	83
01:05-02:05	84	84
02:05-03:05	84	84
03:05-04:05	84	84
04:05-05:05	84	84
05:05-06:05	84	84
L_{eq} 8 hr.	83	83
ค่าต่ำสุด - สูงสุด	83-84	83-84
มาตรฐาน L_{eq} 8 hr.	85 ^{/1} dB(A)	90 ^{/2} dB(A)

ตารางที่ 3.26 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00322753 Class2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB (A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.98 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 19 ตุลาคม 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : MTC No. EEL.BP. 35/1065

จุดตรวจวัด บริเวณ เครื่องหล่อเหล็กแท่ง (โรงงาน 2)		
เวลา	25-26 ส.ค. 66	
22:10-23:10	81	81
23:10-00:10	82	82
00:10-01:10	84	84
01:10-02:10	84	84
02:10-03:10	84	84
03:10-04:10	84	84
04:10-05:10	84	84
05:10-06:10	84	84
L_{eq} 8 hr.	83	83
ค่าต่ำสุด - สูงสุด	81-84	81-84
มาตรฐาน L_{eq} 8 hr.	85 ¹ dB(A)	90 ² dB(A)

ตารางที่ 3.26 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00332754 Class2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB (A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.98 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 19 ตุลาคม 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : MTC No. EEL.BP. 35/1065

จุดตรวจวัด บริเวณ ลานกองเศษเหล็ก (โรงงาน 2)		
เวลา	25-26 ส.ค. 66	
22:00-23:00	78	78
23:00-00:00	79	79
00:00-01:00	81	81
01:00-02:00	82	82
02:00-03:00	79	79
03:00-04:00	80	80
04:00-05:00	80	80
05:00-06:00	80	80
L_{eq} 8 hr.	80	79
ค่าต่ำสุด - สูงสุด	78-82	78-82
มาตรฐาน L_{eq} 8 hr.	85 ¹ dB(A)	90 ² dB(A)

ตารางที่ 3.26 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตติ้ง 1992 จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00322747 Class2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB (A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.98 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 19 ตุลาคม 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : MTC No. EEL.BP. 35/1065

จุดตรวจวัด บริเวณแท่นรีดเหล็ก (โรงรีด)		
เวลา	25-26 ส.ค. 66	
22:15-23:15	77	77
23:15-00:15	82	82
00:15-01:15	82	82
01:15-02:15	83	83
02:15-03:15	83	83
03:15-04:15	83	83
04:15-05:15	82	82
05:15-06:15	82	82
L_{eq} 8 hr.	82	81
ค่าต่ำสุด - สูงสุด	77-83	77-83
มาตรฐาน L_{eq} 8 hr.	85 ¹ dB(A)	90 ² dB(A)

มาตรฐาน : ¹ = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

² = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นางสาวธนพร กลิ่นไสมณ

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวธนพร กลิ่นไสมณ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตติ้ง 1992 จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ : 0403-03-2564-0009

เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 3.27 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB(A)]	
		L _{eq} 8 hr. (TWA)	
โรงงาน 1 - บริเวณเตาหลอม	ก.ย. 63	#	#
	ธ.ค. 63	#	#
	มี.ค. 64	#	#
	มิ.ย. 64	#	#
	ก.ย. 64	#	#
	ธ.ค. 64	#	#
	มี.ค. 65	#	#
	ต.ค. 65	#	#
	ก.พ. 66	#	#
	ส.ค. 66	#	#
	มาตรฐาน	85 ^{1/}	90 ^{2/}
- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM)	ก.ย. 63	#	#
	ธ.ค. 63	#	#
	มี.ค. 64	#	#
	มิ.ย. 64	#	#
	ก.ย. 64	#	#
	ธ.ค. 64	#	#
	มี.ค. 65	#	#
	ต.ค. 65	#	#
	ก.พ. 66	#	#
	ส.ค. 66	#	#
	มาตรฐาน	85 ^{1/}	90 ^{2/}

ตารางที่ 3.27 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB(A)]	
		L _{eq} 8 hr. (TWA)	
โรงงาน 1 - บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard)	ก.ย. 63	#	#
	ธ.ค. 63	#	#
	มี.ค. 64	#	#
	มิ.ย. 64	#	#
	ก.ย. 64	#	#
	ธ.ค. 64	#	#
	มี.ค. 65	#	#
	ต.ค. 65	#	#
	ก.พ. 66	#	#
	ส.ค. 66	#	#
	มาตรฐาน	85^{1/}	90^{2/}
โรงงาน 2 - บริเวณเตาหลอม	ก.ย. 63	87	87
	ธ.ค. 63	#	#
	มี.ค. 64	#	#
	มิ.ย. 64	#	#
	ก.ย. 64	#	#
	ธ.ค. 64	#	#
	เม.ย. 65	83	83
	ต.ค. 65	83	83
	ก.พ. 66	77	76
	ส.ค. 66	83	83
	มาตรฐาน	85^{1/}	90^{2/}

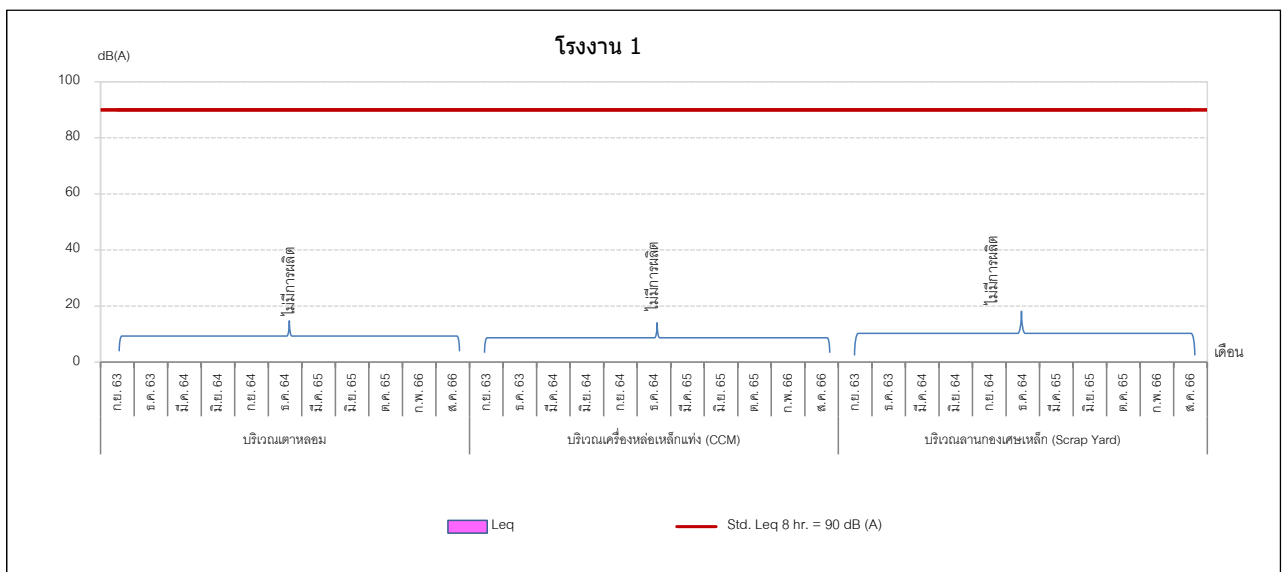
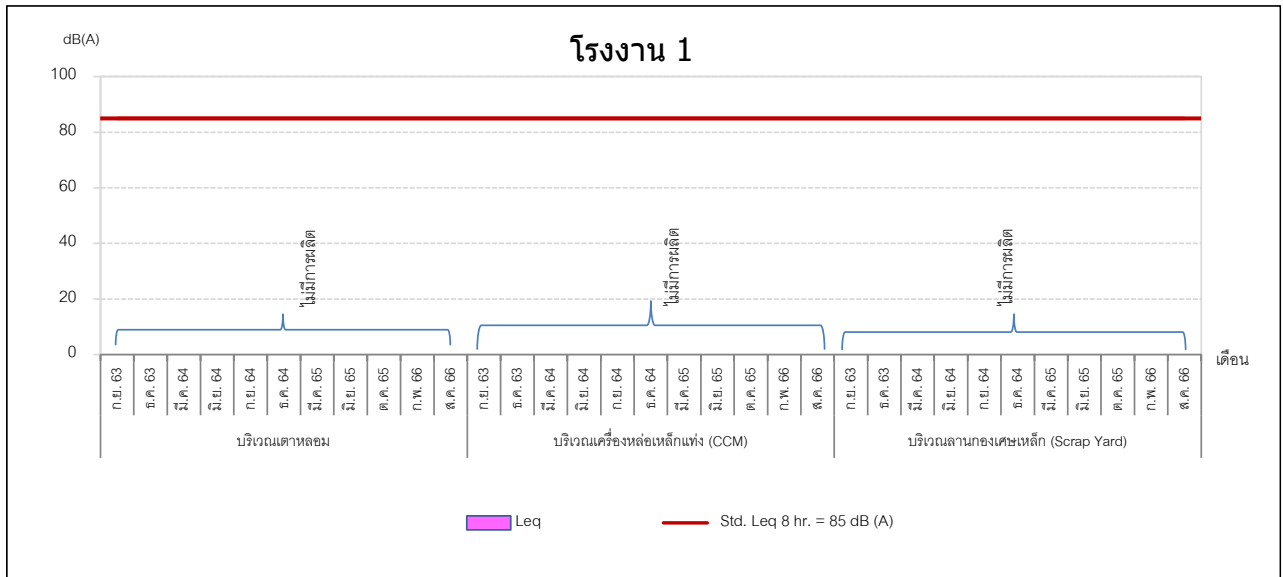
ตารางที่ 3.27 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB(A)]	
		L _{eq} 8 hr. (TWA)	
โรงงาน 2 - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM)	ก.ย. 63	87	87
	ธ.ค. 63	#	#
	มี.ค. 64	#	#
	มิ.ย. 64	#	#
	ก.ย. 64	#	#
	ธ.ค. 64	#	#
	เม.ย. 65	84	84
	ต.ค. 65	82	82
	ก.พ. 66	80	80
	ส.ค. 66	83	83
	มาตรฐาน	85^{1/}	90^{2/}
- บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard)	ก.ย. 63	89	89
	ธ.ค. 63	#	#
	มี.ค. 64	#	#
	มิ.ย. 64	#	#
	ก.ย. 64	#	#
	ธ.ค. 64	#	#
	มี.ค. 65	79	78
	ต.ค. 65	80	80
	ก.พ. 66	70	70
	ส.ค. 66	80	79
	มาตรฐาน	85^{1/}	90^{2/}
โรงรีด - บริเวณแท่นรีดเหล็ก	ก.ย. 64	#	#
	ธ.ค. 64	#	#
	มี.ค. 65	#	#
	ต.ค. 65	83	83
	ก.พ. 66	76	75
	ส.ค. 66	82	81
	มาตรฐาน	85^{1/}	90^{2/}

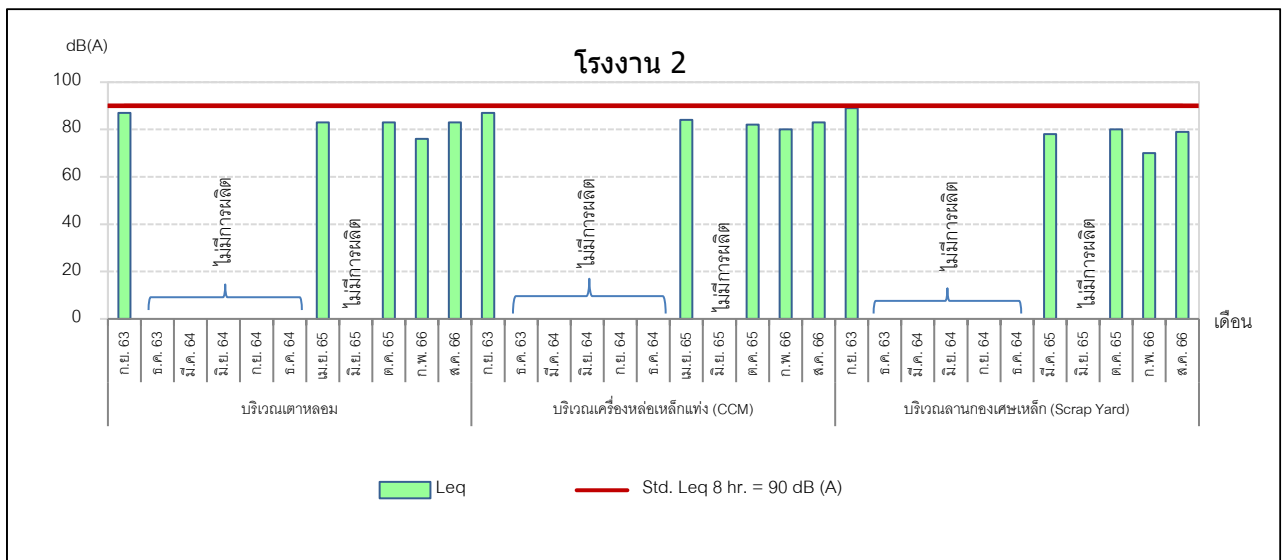
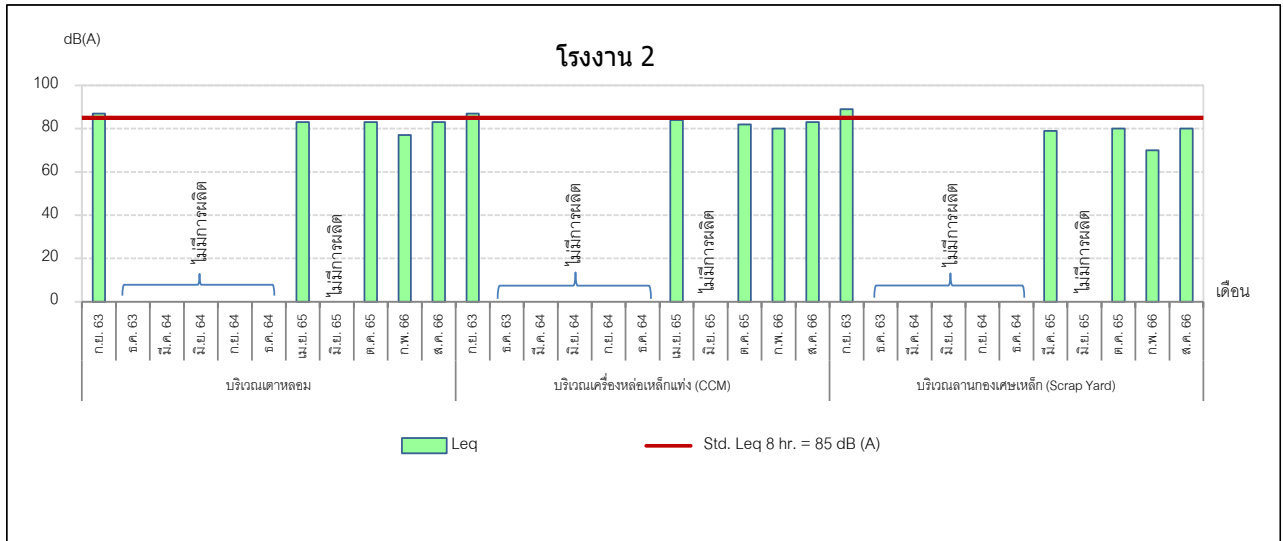
หมายเหตุ : # = ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

มาตรฐาน : ^{1/} = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน
= ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

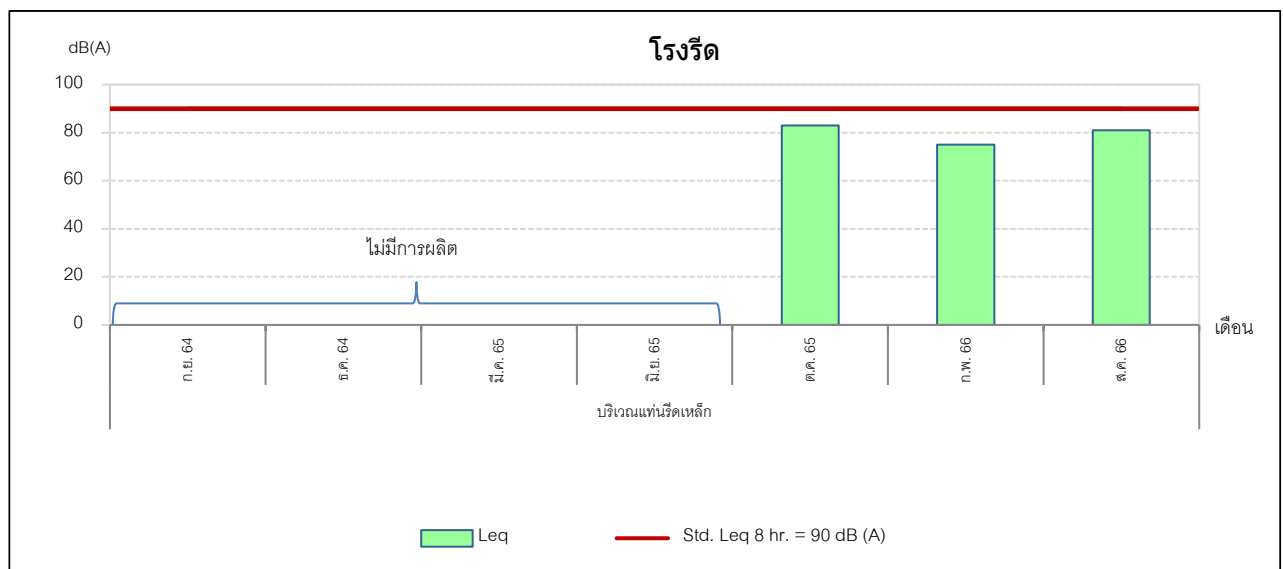
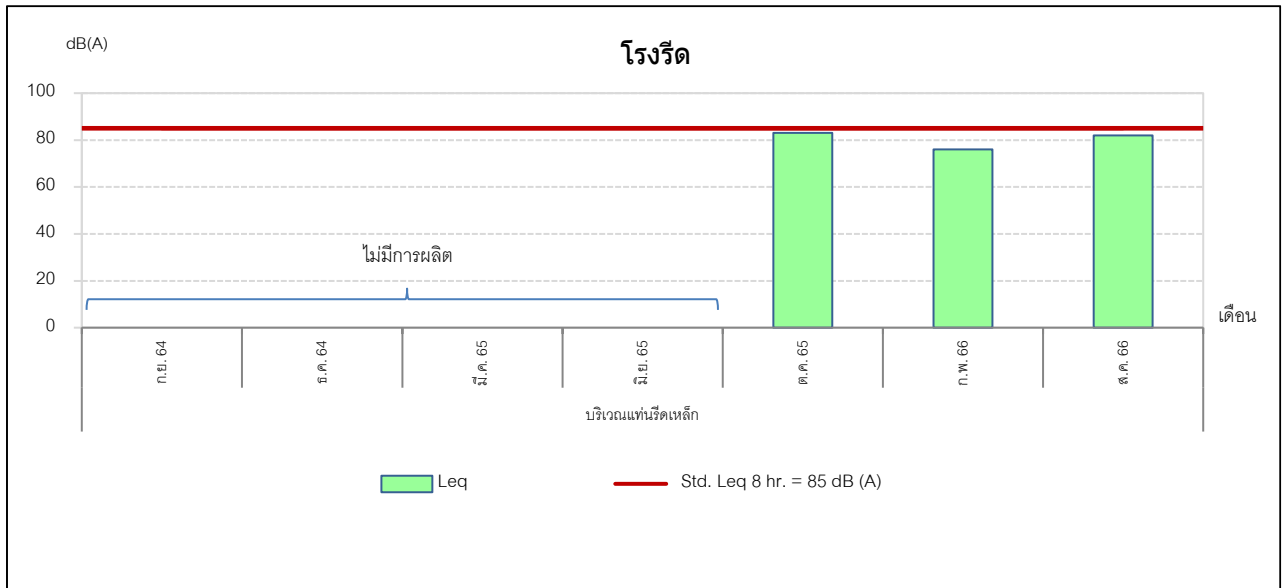
กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.31 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.31 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)



ภาพที่ 3.31 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)

2.3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานของ (L_{eq} 8 hr. TWA) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ระหว่างวันที่ 25-26 สิงหาคม 2566 โรงงาน 2 จำนวน 3 สถานี คือ บริเวณเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อแท่งเหล็ก (CCM) และบริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) และโรงรีด จำนวน 1 สถานี บริเวณแท่นรีดเหล็ก พบว่า ทั้ง 4 สถานี มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 หมวด 2 เสียง เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อมในการทำงาน ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

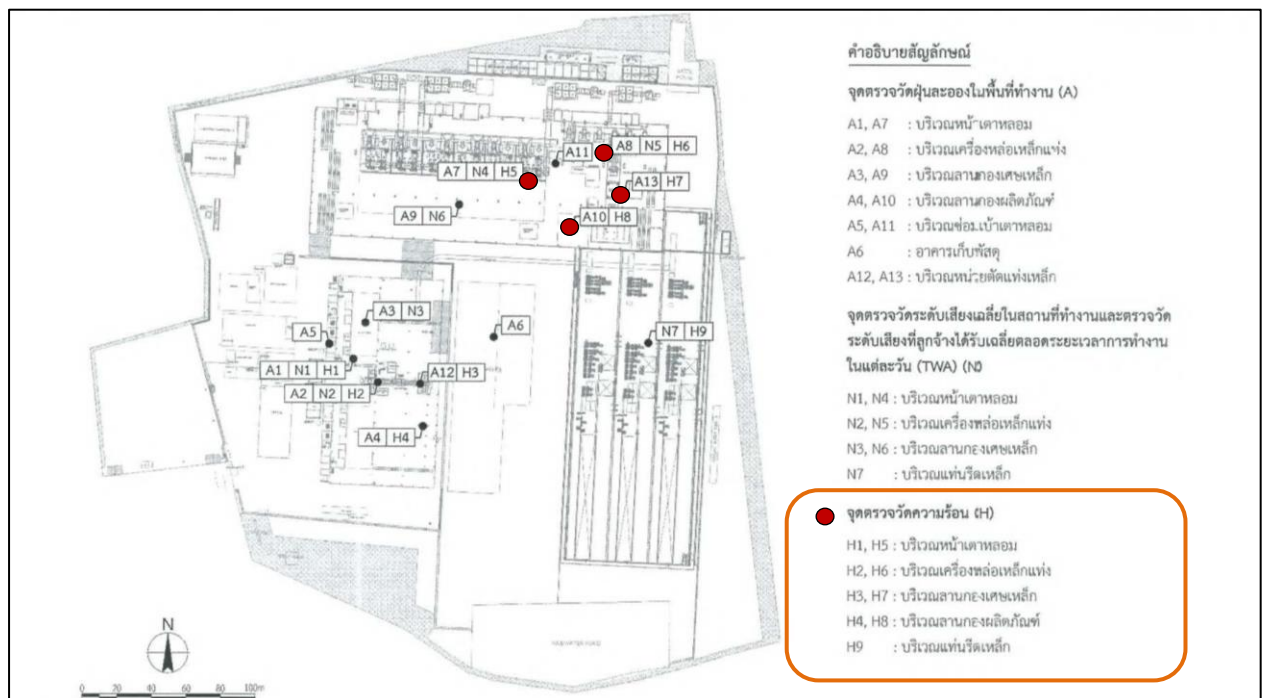
เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัด โรงงาน 2 ครั้งล่าสุดที่ผ่านมา (เดือนกุมภาพันธ์ 2566) พบว่า ทุกจุดตรวจวัดมีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา

อย่างไรก็ตาม บริเวณพื้นที่ตรวจวัดดังกล่าวไม่มีพนักงานทำงานประจำ โดยส่วนใหญ่จะอยู่ในห้องควบคุม ทั้งนี้จึงไม่ส่งผลกระทบต่อการทำงานของพนักงาน อย่างไรก็ตามทางโครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพอบรมให้แก่พนักงาน และได้จัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียง เช่น Ear Plugs หรือ Ear Muffs สำหรับพนักงาน และกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่ต้องสัมผัสกับเสียงดังสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อช่วยลดการสัมผัสกับเสียงดัง รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง สร้างห้องครอบเสียงบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังในสายการผลิต และผนังคอนกรีตป้องกันเสียงดังในสายการผลิต เพื่อควบคุมและป้องกันการสัมผัสกับเสียงดัง

3. การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงานของ ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ระหว่างวันที่ 25-26 สิงหาคม 2566 (โรงงาน 2) จำนวน 4 สถานี ของโรงงาน 1 และ โรงงาน 2 คือ บริเวณเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง, บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก และบริเวณลานกองเศษเหล็ก และจำนวน 1 สถานี ของโรงรีด คือ บริเวณแท่นรีดเหล็ก แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน แสดงดังภาพที่ 3.32 และรูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน แสดงดังรูปที่ 3.17

แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.32 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

รูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน



บริเวณ เตาหลอม (โรงงาน 2)



บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) (โรงงาน 2)



บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (โรงงาน 2)

รูปที่ 3.17 การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน



บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (โรงงาน 2)



บริเวณแท่นรีดเหล็ก (โรงรีด)

รูปที่ 3.17 การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)

3.1 วิธีการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงานจะดำเนินการตาม ประกาศกรมสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงาน พ.ศ.2561 เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับ ระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ โดยมีรายละเอียด วิธีการตรวจวัดดังตารางที่ 3.28

ตารางที่ 3.28 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการตรวจวัด
1 .	ระดับความร้อน (Heat Stress)	Wet Bulb Globe Temperature	ทำการตรวจวัดโดยใช้ชุดเครื่องมือตรวจวัดค่าดัชนี WBGT ซึ่งประกอบด้วยเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะแห้ง (Dry Bulb Temperature) เทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียก (Natural Wet Bulb Temperature) และโกลบเทอร์โมมิเตอร์ (Globe Temperature) ดำเนินการวัดค่าอุณหภูมิต่างๆ แล้วนำค่าที่วัดได้มาคำนวณหาค่าดัชนี WBGT

3.2 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ในวันที่ 25-26 สิงหาคม 2566 โรงงาน 2 จำนวน 4 สถานี คือ บริเวณเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง, บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก และบริเวณลานกองเศษเหล็ก และโรงรีด จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณแท่นรีดเหล็ก ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต แสดงดังตารางที่ 3.29 และผลการตรวจวัดประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3.30

ตารางที่ 3.29 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

จุดตรวจวัด	ลักษณะ/ประเภทของงาน	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด (°C)			
				NWB	GT	DB	WBGT
- โรงงาน 2 บริเวณเตาหลอม	งานปานกลาง	25 ส.ค. 66	21:30-22:00	26.4	30.0	29.4	27.5
			22:00-22:30	26.4	29.6	29.2	27.4
			22:30-23:00	26.5	30.0	29.5	27.6
			23:00-23:30	26.4	29.7	29.0	27.4
		ค่าเฉลี่ย WBGT	21:30-23:30	-	-	-	27.4
		มาตรฐาน		-	-	-	32 ^{1/, 2/}
บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง	งานเบา	25 ส.ค. 66	21:40-22:10	26.2	29.9	29.3	27.3
			22:10-22:40	26.3	30.0	29.4	27.4
			22:40-23:10	26.4	30.0	29.5	27.5
			23:10-23:40	26.3	29.8	29.2	27.4
		ค่าเฉลี่ย WBGT	21:40-23:40	-	-	-	27.4
		มาตรฐาน		-	-	-	34 ^{1/, 2/}

ตารางที่ 3.29 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

จุดตรวจวัด	ลักษณะ/ประเภทของงาน	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด (°C)			
				NWB	GT	DB	WBGT
- โรงงาน 2 (ต่อ) บริเวณหน่วยตัดแต่งเหล็ก	งานเบา	25 ส.ค. 66	21:50-22:20	26.4	29.9	29.5	27.5
			22:20-22:50	26.4	29.8	29.4	27.4
			22:50-23:20	26.5	29.7	29.3	27.5
			23:20-23:50	26.4	29.2	28.9	27.2
		ค่าเฉลี่ย WBGT	21:50-23:50	-	-	-	27.4
		มาตรฐาน		-	-	-	34 ^{1/, 2/}
บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์	งานเบา	25 ส.ค. 66	21:55-22:25	25.4	28.2	28.1	26.2
			22:25-22:55	25.4	28.1	27.9	26.2
			22:55-23:25	25.4	28.1	27.8	26.2
			23:25-23:55	25.3	27.8	27.6	26.1
		ค่าเฉลี่ย WBGT	21:55-23:55	-	-	-	26.2
		มาตรฐาน		-	-	-	34 ^{1/, 2/}

ตารางที่ 3.29 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

จุดตรวจวัด	ลักษณะ/ประเภทของงาน	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด (°C)			
				NWB	GT	DB	WBGT
- โรงรีด บริเวณแท่นรีดเหล็ก	งานเบา	25-26 ส.ค. 66	22:30-23:00	25.7	29.2	28.5	26.8
			23:00-23:30	25.8	28.9	28.3	26.7
			23:30-23:00	25.8	28.9	28.4	26.7
			00:00-00:30	25.7	28.9	28.4	26.7
		ค่าเฉลี่ย WBGT	22:30-00:30	-	-	-	26.7
		มาตรฐาน			-	-	-

หมายเหตุ : - = ไม่มีมาตรฐานกำหนด

มาตรฐาน : ^{1/} = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย
ในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน
^{2/} = กฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการในด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นางสาวธนัชพร กลิ่นไสมณ

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวธนัชพร กลิ่นไสมณ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวรรณ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ : 0401-03-2564-0009

เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 3.30 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดค่าเฉลี่ย WBGT (°C)
โรงงาน 1 - บริเวณเตาหลอม	ก.ย. 63	#
	ธ.ค. 63	#
	มี.ค. 64	#
	มิ.ย. 64	#
	ก.ย. 64	#
	ธ.ค. 64	#
	มี.ค. 65	#
	ต.ค. 65	#
	พ.ค. 66	#
	ส.ค. 66	#
	มาตรฐาน	32 ^{1 /, 2/}
- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM)	ก.ย. 63	#
	ธ.ค. 63	#
	มี.ค. 64	#
	มิ.ย. 64	#
	ก.ย. 64	#
	ธ.ค. 64	#
	มี.ค. 65	#
	ต.ค. 65	#
	พ.ค. 66	#
	ส.ค. 66	#
	มาตรฐาน	34 ^{1 /, 2/}

ตารางที่ 3.30 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดค่าเฉลี่ย WBGT (°C)
โรงงาน 1 (ต่อ) - บริเวณหน่วยตัดแต่งเหล็ก	ก.ย. 63	#
	ธ.ค. 63	#
	มี.ค. 64	#
	มิ.ย. 64	#
	ก.ย. 64	#
	ธ.ค. 64	#
	มี.ค. 65	#
	ต.ค. 65	#
	พ.ค. 66	#
	ส.ค. 66	#
	มาตรฐาน	34 ^{1, 2/}
- บริเวณลานกองผลิตบิลเล็ต (Billet)	ก.ย. 63	#
	ธ.ค. 63	#
	มี.ค. 64	#
	มิ.ย. 64	#
	ก.ย. 64	#
	ธ.ค. 64	#
	มี.ค. 65	#
	ต.ค. 65	#
	พ.ค. 66	#
	ส.ค. 66	#
	มาตรฐาน	34 ^{1, 2/}

ตารางที่ 3.30 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดค่าเฉลี่ย WBGT (°C)
โรงงาน 2 - บริเวณเตาหลอม	ก.ย. 63	30.9
	ธ.ค. 63	#
	มี.ค. 64	#
	มิ.ย. 64	#
	ก.ย. 64	#
	ธ.ค. 64	#
	มี.ค. 65	29.7
	ต.ค. 65	25.5
	พ.ค. 66	29.2
	ส.ค. 66	27.4
	มาตรฐาน	32 ^{1, 2/}
- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM)	ก.ย. 63	30.0
	ธ.ค. 63	#
	มี.ค. 64	#
	มิ.ย. 64	#
	ก.ย. 64	#
	ธ.ค. 64	#
	มี.ค. 65	33.4
	ต.ค. 65	25.0
	พ.ค. 66	28.7
	ส.ค. 66	27.4
	มาตรฐาน	34 ^{1, 2/}

ตารางที่ 3.30 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

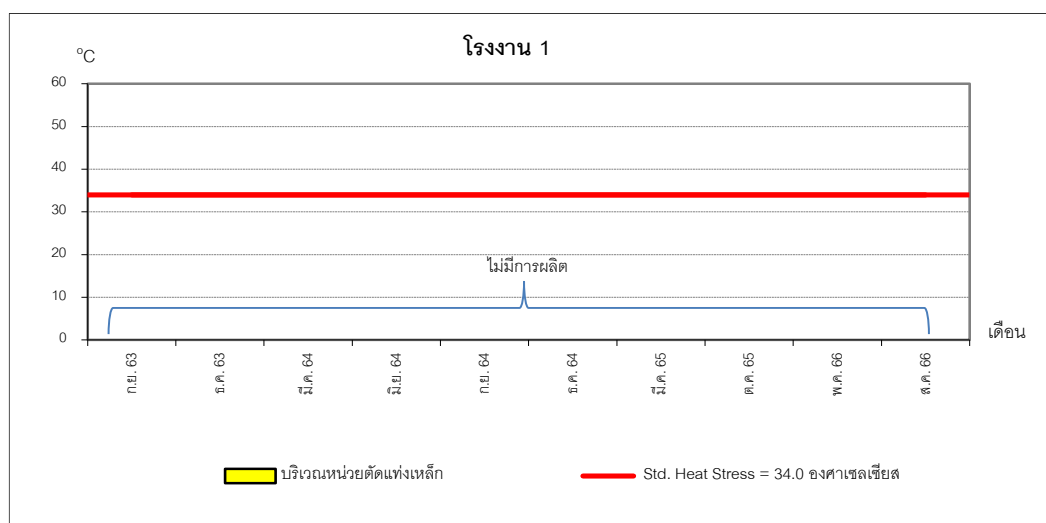
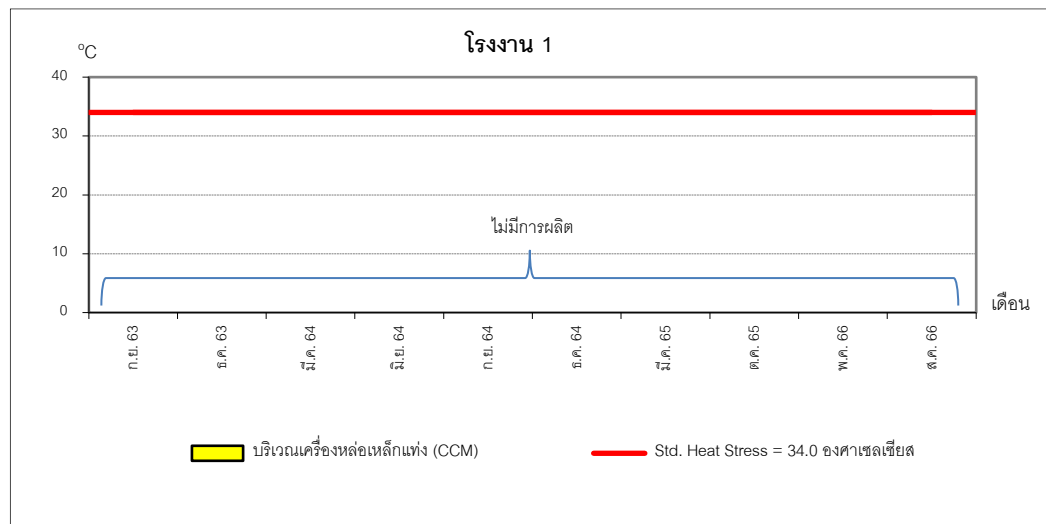
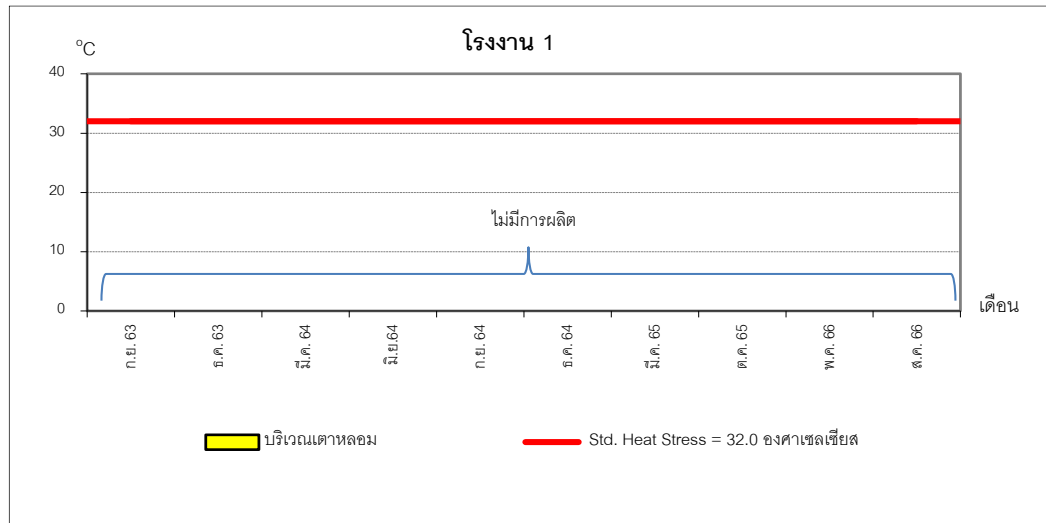
จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดค่าเฉลี่ย WBGT (°C)
โรงงาน 2 (ต่อ) - บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก	ก.ย. 63	29.7
	ธ.ค. 63	#
	มี.ค. 64	#
	มิ.ย. 64	#
	ก.ย. 64	#
	ธ.ค. 64	#
	มี.ค. 65	29.3
	ต.ค. 65	24.7
	พ.ค. 66	29.3
	ส.ค. 66	27.4
	มาตรฐาน	34 ^{1/, 2/}
- บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet)	ก.ย. 63	#
	ธ.ค. 63	#
	มี.ค. 64	#
	มิ.ย. 64	#
	ก.ย. 64	#
	ธ.ค. 64	#
	มี.ค. 65	27.6
	ต.ค. 65	24.8
	พ.ค. 66	28.9
	ส.ค. 66	26.2
	มาตรฐาน	34 ^{1/, 2/}
โรงรีด - บริเวณแท่นรีดเหล็ก	ก.ย. 64	#
	ธ.ค. 64	#
	มี.ค. 65	#
	ต.ค. 65	24.1
	พ.ค. 66	29.0
	ส.ค. 66	26.7
	มาตรฐาน	34 ^{1/, 2/}

หมายเหตุ : # ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

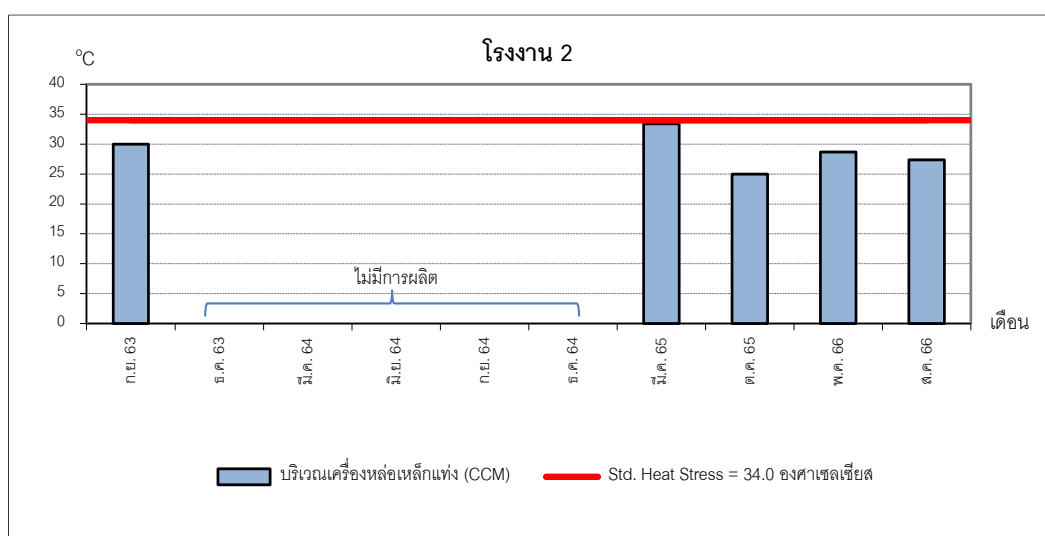
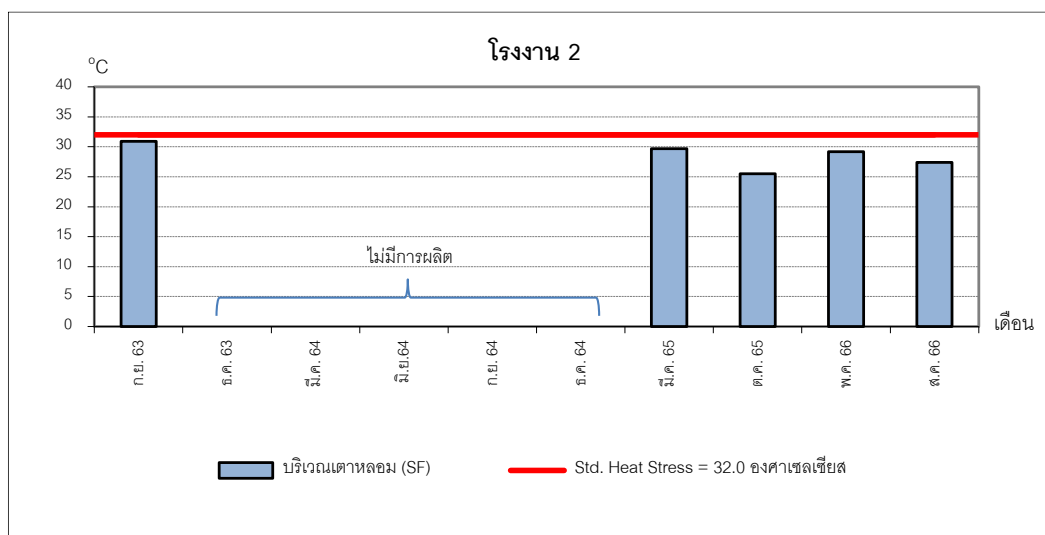
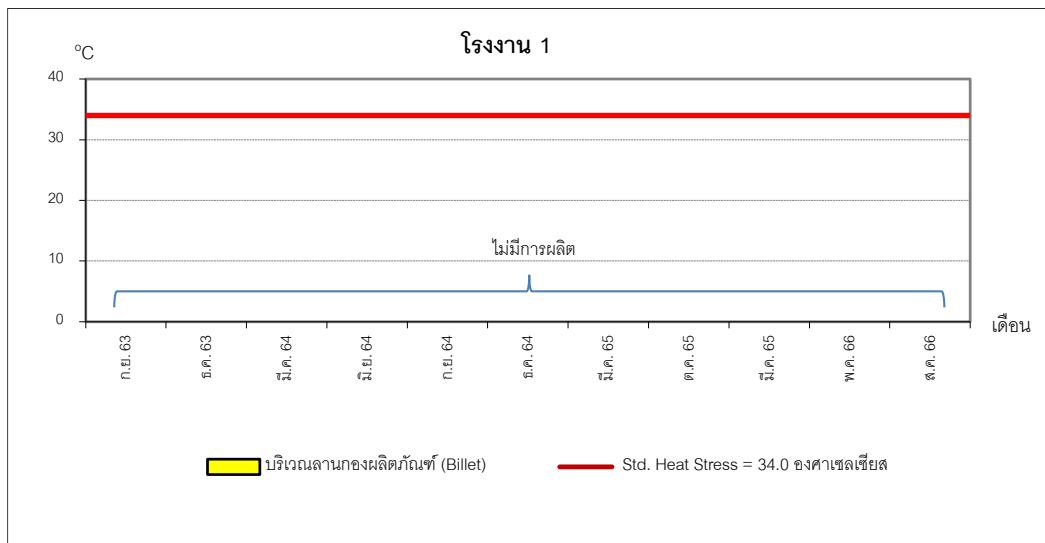
มาตรฐาน : ^{1/} = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

^{2/} = กฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

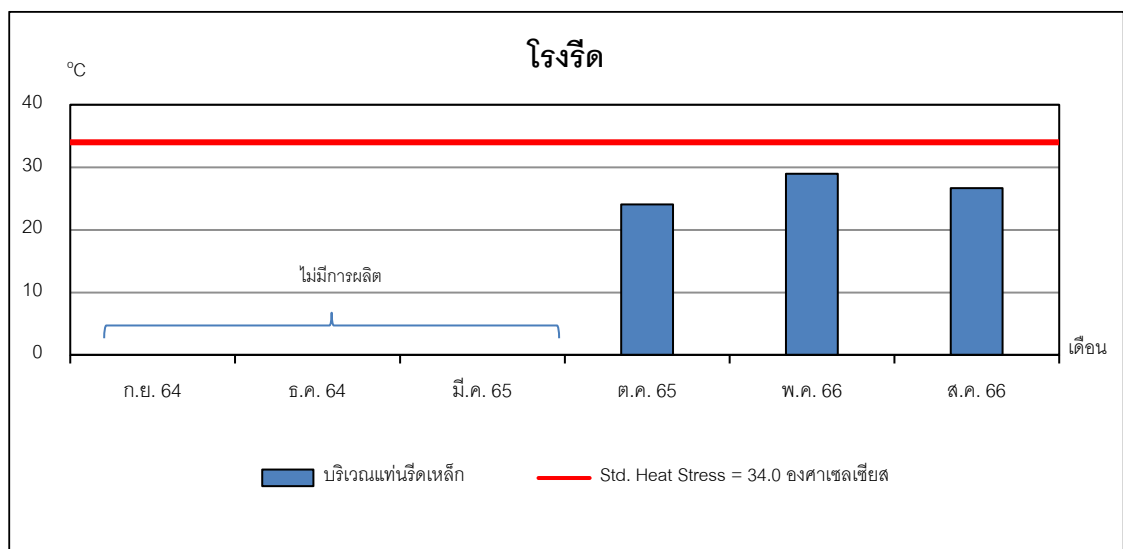
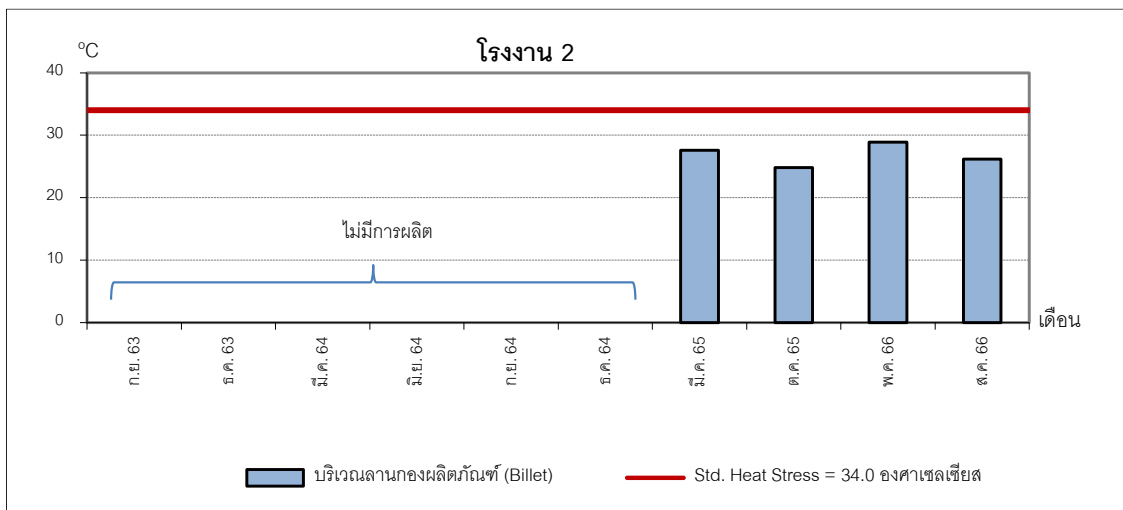
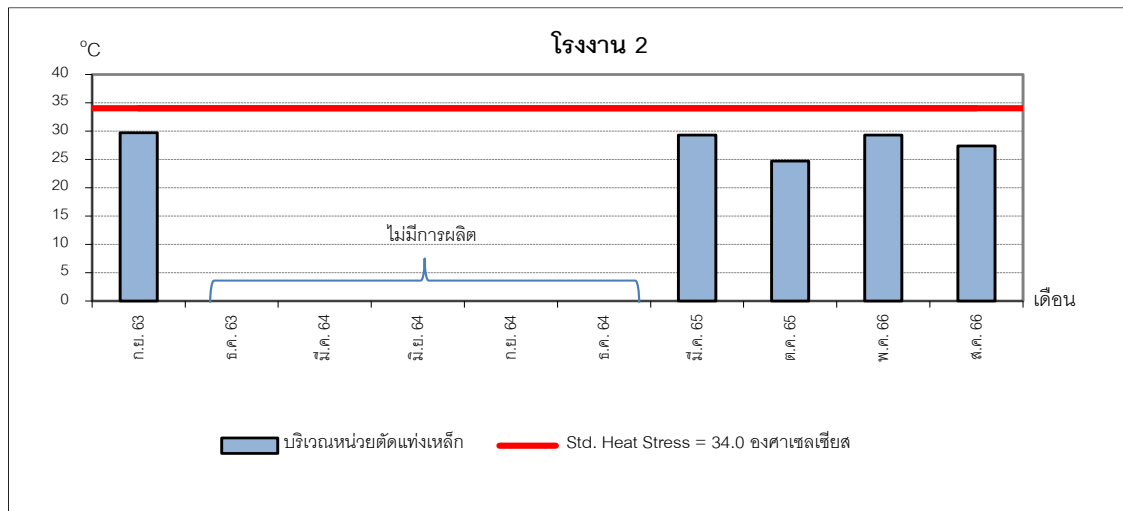
กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.33 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.33 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)



ภาพที่ 3.33 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)

3.3 สรุปผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

จากผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงานของ โครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ในวันที่ 25 สิงหาคม 2566 โรงงาน 2 จำนวน 4 สถานี คือ บริเวณเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง, บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก และบริเวณลานกองเศษเหล็ก และโรงรีด จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณแท่นรีดเหล็ก พบว่า มีค่าระดับความร้อนที่วัดโดยดัชนี Wet Bulb Globe Temperature (WBGT) อยู่ระหว่าง 26.1-27.6 องศาเซลเซียส ทั้งนี้ นำค่า WBGT ที่ได้ มาคำนวณเป็น WBGT เฉลี่ย พบว่า มีค่าอยู่ระหว่าง 26.2-27.4 องศาเซลเซียส ทุกจุดตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการในโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน หมวด 1 ความร้อน และกฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง หมวด 1 ความร้อนที่กำหนดค่าเฉลี่ยอุณหภูมิ Wet Bulb Globe Temperature (WBGT) ของประเภทงานเบาไม่เกิน 34 องศาเซลเซียส และประเภทงานปานกลางไม่เกิน 32 องศาเซลเซียส ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัด โรงงาน 2 และโรงรีด ครั้งล่าสุดที่ผ่านมา (เดือน พฤษภาคม 2566) พบว่า ทุกสถานีมีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

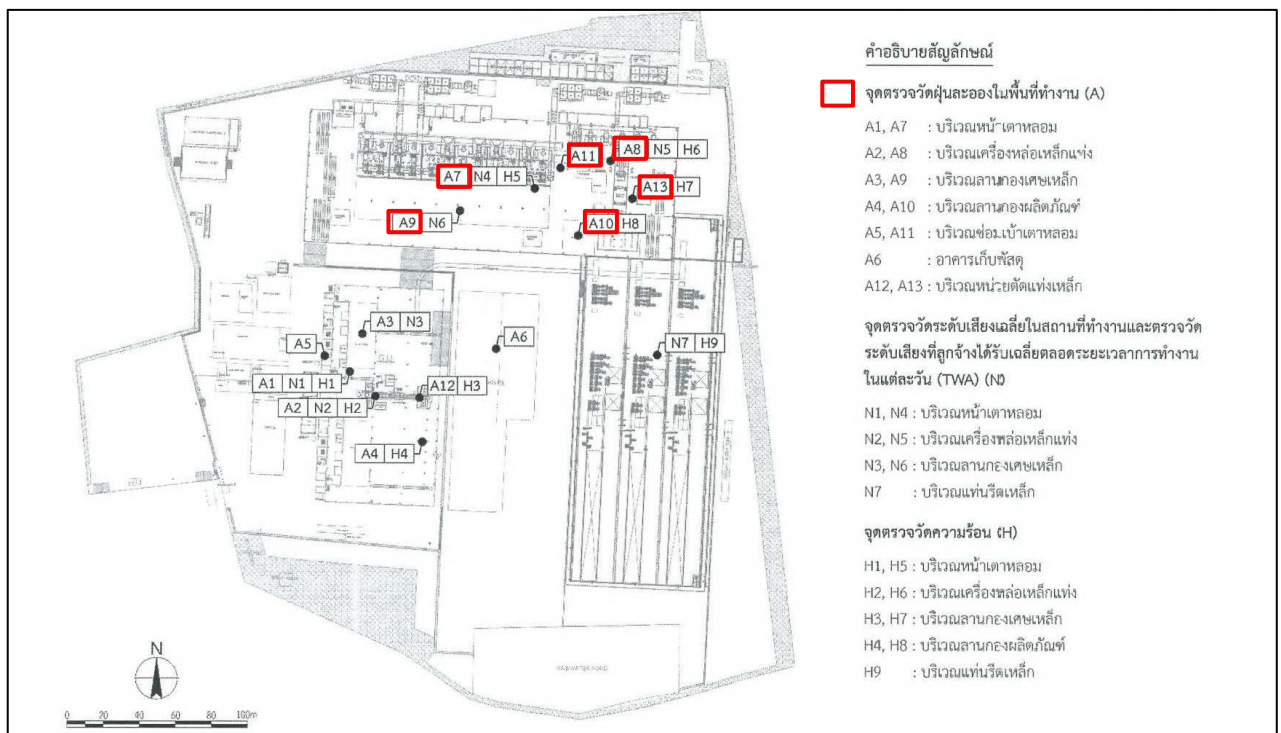
โดยลักษณะการทำงานของบริเวณที่ตรวจวัดระดับความร้อนจะเป็นการปฏิบัติงานของพนักงานบางช่วงเวลาเท่านั้น ทั้งนี้ พนักงานมีการสวมชุดป้องกันความร้อนขณะปฏิบัติงาน และมีการปฏิบัติงานในห้องควบคุมสลับกับการทำงานบริเวณต่างๆ และมีการติดตั้งพัดลมระบายอากาศทางโครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวแล้ว เพื่อให้พนักงานได้รับผลกระทบน้อยที่สุด พร้อมทั้งจัดหาน้ำดื่มไว้อย่างเพียงพอในบริเวณการทำงาน

3.9.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling)

1. ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal) ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 โรงงาน 2 จำนวน 6 สถานี คือ บริเวณหน้าเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM), บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard), บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet), บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม และบริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่ได้ทำการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสดงดังภาพที่ 3.25 และรูปภาพแสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสดงดังรูปที่ 3.18

แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.25 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

รูปภาพแสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)



บริเวณ หน้าเตาหลอม (โรงงาน 2)



บริเวณ เครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) (โรงงาน 2)



บริเวณ ลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard) (โรงงาน 2)

รูปที่ 3.18 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)



บริเวณ ลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet) (โรงงาน 2)



บริเวณ ซ่อมเป่าเตาหลอม (โรงงาน 2)



บริเวณ เครื่องตัดเหล็กแท่ง (โรงงาน 2)

รูปที่ 3.18 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal) (ต่อ)

1.1 วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานจะดำเนินการตาม OSHA Manual of Analytical Methods และ NIOSH Manual of Analytical Methods (NMAM) โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดดังตารางที่ 3.31

ตารางที่ 3.31 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการตรวจวัด
1	Particulates Not Otherwise Regulated (PONR) Respirable fraction	Cyclone-Filtration, Gravimetric Method	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศด้วยอัตราการไหล 1.7 ลิตรต่อนาที ผ่าน Cyclone และ Poly Vinyl Chloride Filter (PVC Filter) ที่บรรจุอยู่ใน Cassette Filter Holder นำไปทดสอบโดยการดูดความชื้นใน Desiccator เป็นเวลา 24 ± 1 ชั่วโมง นำไปชั่งหาน้ำหนักฝุ่นที่ได้และคำนวณเป็นปริมาณฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร โดยวิธีมาตรฐานของ NIOSH 0600
2	Iron : Fe	Filtration-ICP OES	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศด้วยอัตราการไหล 2.0 ลิตรต่อนาที ผ่านกระดาษกรอง ชนิด Mix Cellulose Ester Filter ที่บรรจุใน Cassette Filter Holder แล้ว นำไปทดสอบโดย Inductively Coupled Plasma Spectrometer ตามวิธีการมาตรฐานของ NIOSH Method 7300
3	Silica	Infrared Spectrometer Method	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศผ่าน Midges Impinger ที่บรรจุสารละลายดูดซึม ด้วยอัตราการดูดอากาศ 2.0 ลิตรต่อนาที และทำการทดสอบโดยเครื่อง Infrared Spectrometer

1.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal) ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ระหว่างวันที่ 25 สิงหาคม 2566 โรงงาน 2 จำนวน 6 สถานี คือ บริเวณหน้าเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM), บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard), บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet), บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม และบริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่ได้ทำการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.32 และผลการตรวจวัดประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3.33

ตารางที่ 3.32 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			มาตรฐาน
		Respirable Fraction (mg/m ³)	Iron Fume (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)
โรงงาน 2					
บริเวณหน้าเตาหลอม (K. Zan Lin Aung)	25 ส.ค. 66	<0.5	0.47	-	-
บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (K. Tin Zaw)	25 ส.ค. 66	0.7	0.11	-	-
บริเวณลานกองเศษเหล็ก (K. Si Thu Aung)	25 ส.ค. 66	0.5	-	-	-
บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (K.Wiw Min Oo)	25 ส.ค. 66	<0.5	-	-	-
บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม (K. Sow Eain Myo)	25 ส.ค. 66	<0.5	-	0.012	2.00 ²
บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (K.Zaw Min Tun)	25 ส.ค. 66	-	0.13	-	-
มาตรฐาน		5 ¹	10 ¹	-	-

หมายเหตุ	: - = ไม่ได้ระบุให้ทำการตรวจวัด, ND= Not Detected MDL= Method Detection Limit [MDL of Respirable Fraction = 0.2 mg/m ³]	
มาตรฐาน	: ^{/1} Occupational Safety and health Administration (OSHA): Standard number 1910.1000 Table Z-1 Limits for Air Contaminants. ^{/2} Occupational Safety and health Administration (OSHA): Standard number 1910.1000 Table Z-3 Limits for Air Contaminants. (Incase Respirable dust, or lower detection Limit)	
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง	: นายวิชญ์วิมล สิงห์โต	
ชื่อผู้บันทึก	: นายวิชญ์วิมล สิงห์โต	
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์	
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด	: บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด	ใบอนุญาตเลขที่ : 0201-03-2564-0008
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม	: นายกะวีร์ สุราษฎร์ เลขทะเบียนผู้ควบคุม	
ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์	: บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด	ใบอนุญาตเลขที่ : 0201-03-2564-0005
เบอร์โทรศัพท์	: 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2	

ตารางที่ 3.33 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)

ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			มาตรฐาน Silica (mg/m ³)
		Respirable Fraction (mg/m ³)	Iron Fume (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)	
โรงงาน 2 บริเวณหน้าเตาหลอม	26 มี.ค. 65	ND	0.49	-	-
	20 ต.ค. 65	0.6	0.04	-	-
	23 ก.พ. 66	0.7	0.03	-	-
	25 ส.ค. 66	<0.5	0.47	-	-
บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM)	26 มี.ค. 65	ND	0.25	-	-
	20 ต.ค. 65	<0.5	0.02	-	-
	23 ก.พ. 66	1.8	0.02	-	-
	25 ส.ค. 66	0.7	0.11	-	-
บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard)	26 มี.ค. 65	ND	-	-	-
	20 ต.ค. 65	0.6	-	-	-
	23 ก.พ. 66	0.9	-	-	-
	25 ส.ค. 66	0.5	-	-	-
บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet)	26 มี.ค. 65	0.7	-	-	-
	20 ต.ค. 65	1.4	-	-	-
	23 ก.พ. 66	1.7	-	-	-
	25 ส.ค. 66	<0.5	-	-	-
บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม	27 มี.ค. 65	1.2	-	0.029	2.26 ²
	20 ต.ค. 65	ND	-	0.015	1.05 ²
	24 ก.พ. 66	1.3	-	0.052	1.67 ²
	25 ส.ค. 66	<0.5	-	0.012	2.00 ²
บริเวณหน่วยตัดแต่งเหล็ก	26 มี.ค. 65	-	0.85	-	-
	20 ต.ค. 65	-	0.01	-	-
	23 ก.พ. 66	-	0.03	-	-
	25 ส.ค. 66	-	0.13	-	-
มาตรฐาน		5 ¹	10 ¹	-	-

หมายเหตุ : < = น้อยกว่า, MDL = Method Detection Limit MDL of Respirable dust = 0.2 mg/m³, ND = Not detected, - = ไม่ได้กำหนดให้ตรวจวัด

มาตรฐาน : ¹ Occupational Safety and Health Administration (OSHA); standard Number 1910.1000 Table Z-1 Limits for Air Contaminants

² Occupational Safety and Health Administration (OSHA); standard Number 1910.1000 Table Z-3 Limits for Air Contaminants

1.3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal) ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ระหว่างวันที่ 25 สิงหาคม 2566 โรงงาน 2 จำนวน 6 สถานี บริเวณหน้าเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM), บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard), บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet), บริเวณซ่อมเป่าเตาหลอม และบริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก พบว่า ทุกจุดตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ Occupational Safety and Health Administration (OSHA); Standard Number 1910.1000.Table Z-1 Limits for Air Contaminants และ Occupational Safety and Health Administration (OSHA); Standard Number 1910.1000.Table Z-3 Limits for Air Contaminants ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

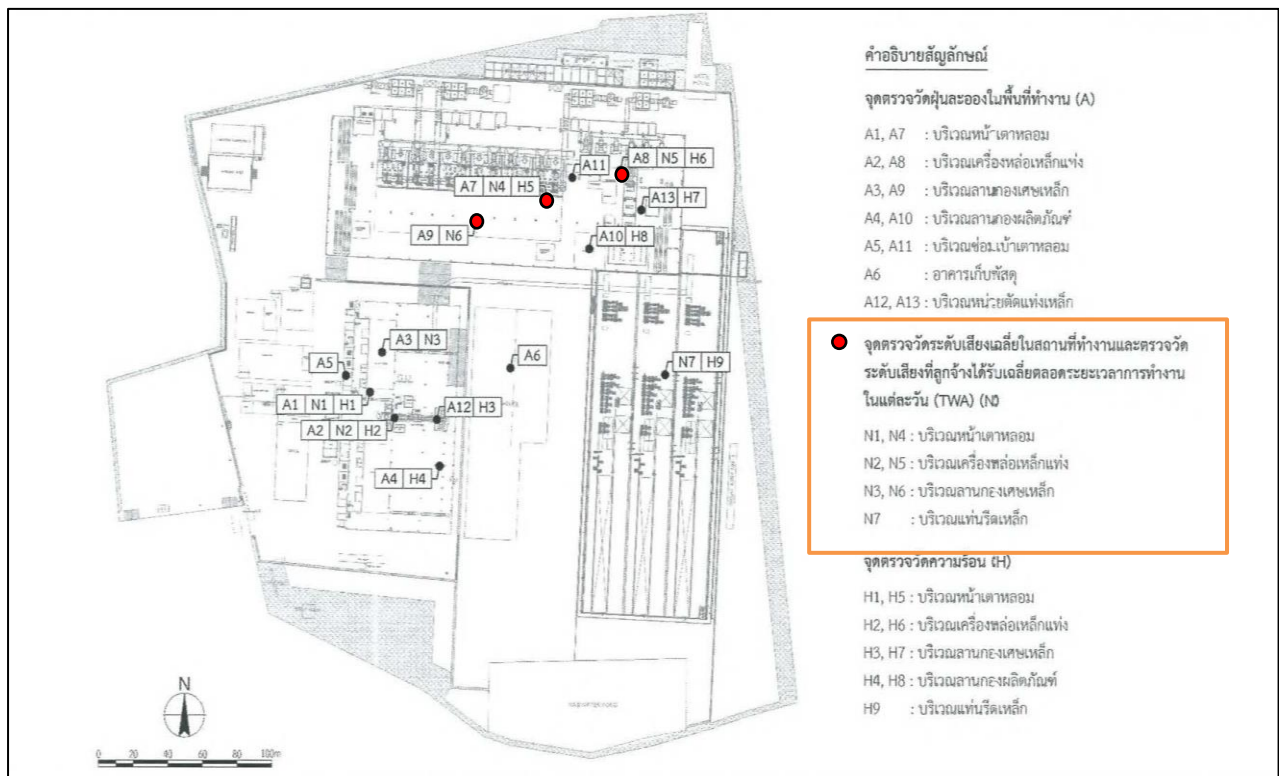
เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัด โรงงาน 2 ครั้งล่าสุด (กุมภาพันธ์ 2566) พบว่า

- บริเวณหน้าเตาหลอม รายการทดสอบ Respirable Fraction มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนรายการทดสอบ Iron Fume มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) รายการทดสอบ Respirable Fraction มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนรายการทดสอบ Iron Fume มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) รายการทดสอบ Respirable Fraction มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet) รายการทดสอบ Respirable Fraction มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณซ่อมเป่าเตาหลอม รายการทดสอบ Respirable Fraction และ Silica มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก รายการทดสอบ Iron Fume มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา

2. ระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)

การตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose) ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง จำนวน 3 สถานีของโรงงาน 1 และ โรงงาน 2 คือ บริเวณเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) และบริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) และจำนวน 1 สถานี ของโรงรีด คือ บริเวณแท่นรีดเหล็ก ทั้งนี้ โรงงานที่ 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน แสดงดังภาพที่ 3.30 และรูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน แสดงดังรูปที่ 3.19

แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.30 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

รูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)



บริเวณ เตาหลอม (โรงงาน 2)



บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) (โรงงาน 2)



บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) (โรงงาน 2)

รูปที่ 3.19 การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)



บริเวณแท่นรีดเหล็ก (โรงรีด)

รูปที่ 3.19 การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose) (ต่อ)

2.1 วิธีการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)

วิธีการตรวจวัดระดับเสียงจะดำเนินการตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ โดยเครื่องวัดปริมาณเสียงสะสม (Noise Dosimeter) ต้องได้มาตรฐาน IEC 61252 : 2002 โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.34

ตารางที่ 3.34 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดการตรวจวัด
1	ระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)	Digital Noise dose Meter	การตรวจวัดระดับเสียงจะทำการใช้เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียงชนิด Digital Noise dose Meter ติดที่ตัวบุคคลบริเวณไหล่ของผู้ปฏิบัติงาน หรือบริเวณปกเสื้อห่างจากหูออกมาในช่วง 0.1-0.3 ม. เมื่อครบกำหนดปิดเครื่องแล้วอ่านค่าที่วัดได้

2.2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)

ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose) ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก บริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ระหว่างวันที่ 25-26 สิงหาคม 2566 โรงงาน 2 จำนวน 3 สถานี คือ บริเวณเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อแท่งเหล็ก (CCM) และบริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) และโรงรีด จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณแท่นรีดเหล็ก ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต แสดงดังตารางที่ 3.35 และผลการตรวจวัดประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3.36

ตารางที่ 3.35 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		TWA [dB(A)]	Noise Doise (%)
โรงงาน 2			
บริเวณเตาหลอม (N4) (Mr. Zan Lin Aung)	25-26 ส.ค. 66	76.8	15.20
บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N5) (Mr. Tin Zaw)	25-26 ส.ค. 66	77.9	19.70
บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N6) (Mr. Si Thu Aung)	25-26 ส.ค. 66	55.0	0.10
โรงรีด			
บริเวณแท่นรีดเหล็ก (N7) (Mr. Kyaw Lwin)	25-26 ส.ค. 66	69.3	2.70
มาตรฐาน		85 ¹	100 ²

มาตรฐาน : ^{1/} = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน
^{2/} = Standard of National Institute for Occupational Safety and Health, Occupational Noise Exposure Revised Criteria 1998

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นางสาวนันทพร กลิ่นไสมณ
ชื่อผู้บันทึก : นางสาวนันทพร กลิ่นไสมณ
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาว์ฒน์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ : 0403-03-2564-0009
เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 3.36 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)

ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		TWA [dB(A)]	Noise Dose (%)
โรงงาน 1 - บริเวณเตาหลอม (SF)	ก.ย. 63	#	#
	มิ.ย. 64	#	#
	ธ.ค. 64	#	#
	มี.ค. 65	#	#
	ต.ค. 65	#	#
	ก.พ. 66	#	#
	ส.ค. 66	#	#
	มาตรฐาน	85^{/1}	100^{/2}
- บริเวณเครื่องหล่อเหล็ก (CCM)	ก.ย. 63	#	#
	มิ.ย. 64	#	#
	ธ.ค. 64	#	#
	มี.ค. 65	#	#
	ต.ค. 65	#	#
	ก.พ. 66	#	#
	ส.ค. 66	#	#
	มาตรฐาน	85^{/1}	100^{/2}
- ลานกองเศษเหล็ก	ธ.ค. 64	#	#
	มี.ค. 65	#	#
	ต.ค. 65	#	#
	ก.พ. 66	#	#
	ส.ค. 66	#	#
	มาตรฐาน	85^{/1}	100^{/2}
โรงงาน 2 - บริเวณเตาหลอม (SF)	ก.ย. 63	84.2	83.00
	มิ.ย. 64	#	#
	ธ.ค. 64	#	#
	เม.ย. 65	84.5	89.00
	ต.ค. 65	84.2	82.90
	ก.พ. 66	74.5	9.00
	ส.ค. 66	76.8	15.20
	มาตรฐาน	85^{/1}	100^{/2}

ตารางที่ 3.36 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)

ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		TWA [dB(A)]	Noise Dose (%)
โรงงาน 2 - บริเวณเครื่องหล่อเหล็ก (CCM)	ก.ย. 63	85.8	119.00
	มิ.ย. 64	#	#
	ธ.ค. 64	#	#
	เม.ย. 65	84.4	87.00
	ต.ค. 65	83.8	76.60
	ก.พ. 66	75.0	10.00
	ส.ค. 66	77.9	19.70
	มาตรฐาน	85^{/1}	100^{/2}
- ลานกองเศษเหล็ก	ธ.ค. 64	#	#
	มี.ค. 65	77.3	17.09
	ต.ค. 65	81.8	47.50
	ก.พ. 66	65.0	1.00
	ส.ค. 66	55.0	0.10
	มาตรฐาน	85^{/1}	100^{/2}
โรงรีด - บริเวณแท่นรีดเหล็ก	มี.ค. 65	#	#
	ต.ค. 65	83.0	63.40
	ก.พ. 66	65.0	1.00
	ส.ค. 66	69.3	2.70
	มาตรฐาน	85^{/1}	100^{/2}

หมายเหตุ : # = ไม่ได้ทำการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

มาตรฐาน : ^{/1} = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้อุปกรณ์ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

^{/2} = Standard of National Institute for Occupational Safety and Health, Occupational Noise Exposure Revised Criteria 1998

2.3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมเฉลี่ย (Noise dose) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ระหว่างวันที่ 25-26 สิงหาคม 2566 โรงงาน 2 จำนวน 3 สถานี และโรงรีด จำนวน 1 สถานี พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน และ Standard of National Institute for Occupational Safety and Health, Occupational Noise Exposure Revised Criteria 1998 ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (กุมภาพันธ์ 2566) พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา ยกเว้น บริเวณลานกองเศษเหล็ก มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

อย่างไรก็ตาม บริเวณพื้นที่ตรวจวัดดังกล่าวไม่มีพนักงานทำงานประจำ โดยส่วนใหญ่จะอยู่ในห้องควบคุม ทั้งนี้จึงไม่ส่งผลกระทบต่อการทำงานของพนักงาน อย่างไรก็ตามทางโครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ มอบหมายให้แก่พนักงาน และได้จัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียง เช่น Ear Plugs หรือ Ear Muffs สำหรับพนักงาน และกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่ต้องสัมผัสกับเสียงดังสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อช่วยลดการสัมผัสกับเสียงดัง รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง สร้างห้องครอบเสียงบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังในสายการผลิต และผนังคอนกรีตป้องกันเสียงดังในสายการผลิต เพื่อควบคุมและป้องกันการสัมผัสกับเสียงดัง

3.9.4 การบันทึกอุบัติเหตุ

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้ทำการบันทึกอุบัติเหตุ โดยบันทึกสาเหตุ, จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ, ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และการแก้ไขปัญหาทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น ตลอดระยะเวลาดำเนินกิจการ โดยในเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 พบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้นจำนวน 2 ครั้ง ทางโครงการได้จัดให้มีการจดบันทึก สาเหตุ แนวทางป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำเรียบร้อยแล้ว รายละเอียดดังภาคผนวกที่ 33

3.9.5 การป้องกันอัคคีภัย

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) มีแผนการฝึกอบรมการป้องกันและระงับอัคคีภัย (ภาคผนวกที่ 36) และซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2566 ดำเนินการในวันที่ 29 กันยายน 2566 เรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 37)

3.9.6 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

1) การดำเนินการ

- จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนด หรือยอมรับไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานของโครงการ
- ฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โรงงาน

2) ผลการดำเนินการ

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้จัดการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2566 ดำเนินการในวันที่ 29 กันยายน 2566 เรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 37)

3.10 การคมนาคม

1) การดำเนินการ บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ เพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นซ้ำต่อไป

2) ผลการดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้ทำการบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการจราจร (ภาคผนวกที่ 33)

3.11 เศรษฐกิจ-สังคม

โครงการโรงงานหลอมเหล็ก บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) มีการลงพื้นที่สำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม การเปลี่ยนแปลง ปัญหา ความต้องการ ข้อห่วงกังวลและความคิดเห็นที่มีต่อโครงการ ของครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง โดยรอบพื้นที่โครงการ ชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและชุมชนพื้นที่อ่อนไหว พร้อมทั้งสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง โดยครั้งล่าสุดปี 2566 ดำเนินการเมื่อวันที่ 21 ตุลาคม 2566 ทำการสำรวจชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 0-5 กิโลเมตร โดยแบ่งเป็นภายในระยะรัศมี 0-3 กิโลเมตร จำนวน 2 ชุมชน ได้แก่ ชุมชนบ้านทด และชุมชนบ้านใหม่โคกอุดม และภายในรัศมี 3-5 กิโลเมตร จำนวน 18 ชุมชน ได้แก่ ชุมชนบ้านโคกอุดม ชุมชนบ้านโคกขี้เหล็ก ชุมชนบ้านโคกลาน ชุมชนบ้านสโง ชุมชนบ้านโคกสัน

ชุมชนบ้านคลองอุดม ชุมชนบ้านคลองมะเลา ชุมชนบ้านโสกโคกอุดม ชุมชนบ้านรัชดาป่าจิก ชุมชนบ้านโคกหนองแขงพัฒนา ชุมชนบ้านเหล่าเจริญ ชุมชนบ้านโนนพัฒนา ชุมชนบ้านนาคำ ชุมชนบ้านหาดมะกอก ชุมชนบ้านสระจาน ชุมชนบ้านสระแท่น ชุมชนบ้านคลองชุมพล และชุมชนบ้านแหลมไผ่ รวมทั้งสิ้น 389 ตัวอย่าง และผู้นำชุมชน 15 ตัวอย่าง หน่วยงานราชการจำนวน 14 ตัวอย่าง พบว่า ประชากรส่วนใหญ่มีความคิดเห็นว่าการโครงการจะส่งผลดีมากกว่าผลเสีย รายละเอียดแสดงดังภาคผนวกที่ 40

บทที่ 4

บทสรุปและข้อเสนอแนะ

บทที่ 4

บทสรุปและข้อเสนอแนะ

จากการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้ทำการสรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เพื่อนำเสนอต่อหน่วยงานอนุญาต และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อพิจารณาผลการดำเนินงานของโครงการซึ่งได้แก่

- คุณภาพอากาศ
- คุณภาพน้ำ
- ระดับเสียง
- คุณภาพน้ำใต้ดิน
- ปริมาณน้ำใช้
- ไฟฟ้า
- สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- สาธารณสุข
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- คมนาคม
- เศรษฐกิจ-สังคม

พบว่า ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของราชการ ในกรณีที่พบว่าผลการติดตามตรวจสอบไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานนั้น ทางโครงการได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไข เพื่อมิให้การดำเนินการของโครงการส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

1. คุณภาพอากาศ

1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ในระหว่างวันที่ 24 - 31 สิงหาคม 2566 จำนวน 4 สถานี คือ บริเวณหมู่บ้านวิจิตร (A1) บริเวณวัดศรีวนาลัย (A2) บริเวณวัดอุดมสันติ (A3) และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลโคกอุดม (A4) พบว่า ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547 เรื่อง กำหนดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา พบว่า

- บริเวณหมู่บ้านวิจิตร (A1) ค่า TSP และ PM10 มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่าน
- บริเวณวัดศรีวนาลัย (A2) ค่า TSP และค่า PM10 มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณวัดอุดมสันติ (A3) ค่า TSP และ PM10 มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลโคกอุดม (A4) ค่า TSP และค่า PM10 มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา

ทั้งนี้ ทางโครงการได้ติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศอย่างต่อเนื่องมาโดยตลอดเพื่อเป็นการเฝ้าระวังไม่ให้เกิดการดำเนินงานของโครงการส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ

การปฏิบัติของโครงการ

- ทางโครงการได้ดำเนินการตรวจติดตามคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังค่ามลสารและป้องกันไม่ให้เกิดการดำเนินการของโครงการส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ

1.2 คุณภาพอากาศในปล่องระบาย

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ตรวจวัด ในวันที่ 25-26 สิงหาคม และ 14 ตุลาคม 2566 จำนวน 6 ปล่อง คือ บริเวณปล่อง Dust Collector DC-1 ถึง Dust Collector DC-2 (โรงงาน 1) และปล่อง Dust Collector DC-3 ถึง Dust Collector DC-6 (โรงงาน 2) ทั้งนี้จำนวน 2 ปล่อง คือ ปล่อง Dust Collector DC-3 และ ปล่อง Dust Collector DC-5 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก และเป็นไปตามค่าอัตราการระบายมลสารออกจากปล่องระบายที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจำนวน

4 ปล่องคือ ปล่อง Dust Collector DC-1 ถึง Dust Collector DC-2 (โรงงาน 1) ปล่อง Dust Collector DC-4 (โรงงาน 2) และปล่อง Dust Collector DC-6 (โรงงาน 2) ไม่มีกระบวนการผลิตจึงไม่มีการตรวจวัด

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (พฤศจิกายน 2565) พบว่า

- บริเวณปล่อง Dust Collector DC-3 มีค่า TSP และ PM10 ลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณปล่อง Dust Collector DC-5 มีค่า TSP และ PM10 ลดลงจากครั้งที่ผ่านมา

การปฏิบัติของโครงการ

- ทางโครงการได้ดำเนินการตรวจติดตามมลสารจากปล่องระบายอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังค่ามลสารให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด และป้องกันไม่ให้เกิดการดำเนินการของโครงการส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

2. คุณภาพน้ำ

จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้ง พบว่า คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้ง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรมภักดีบุรี

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา พบว่า บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้ง ส่วนใหญ่มีค่าเพิ่มขึ้น ยกเว้น รายการทดสอบ Temperature มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

การปฏิบัติของโครงการ

- ทางโครงการได้ดำเนินการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ เพื่อควบคุมค่ามลสารให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
- ทางโครงการได้ดำเนินการตรวจติดตามคุณภาพน้ำทิ้งอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังค่ามลสารให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด และป้องกันไม่ให้เกิดการดำเนินการของโครงการส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมภายนอกโครงการ

3. ระดับเสียงโดยทั่วไปและเสียงรบกวน

3.1 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและเสียงรบกวน

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ในระหว่างวันที่ 24 - 31 สิงหาคม 2566 จำนวน 5 สถานี คือ บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทอ (N1) (วัดอุดมสันติ) บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2) บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ (N3) บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4) และบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5) พบว่า ระดับเสียงโดยทั่วไป (L_{eq} 24 hr.) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ที่กำหนดไว้

ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนบริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทอ (N1) (วัดอุดมสันติ) พบว่า ส่วนใหญ่ไม่มีเสียงรบกวนเกิดขึ้นตามเกณฑ์มาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน และประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 พ.ศ. 2550 เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน ยกเว้น มีเสียงรบกวนเกิดขึ้นบางช่วงเวลา รายละเอียดดังนี้

- วันที่ 26 สิงหาคม 2566 เวลา 06.00-07.00 น.
- วันที่ 27 สิงหาคม 2566 เวลา 06.00-07.00 น. และ 17.00-18.00 น.
- วันที่ 28 สิงหาคม 2566 เวลา 06.00-07.00 น.
- วันที่ 29 สิงหาคม 2566 เวลา 06.00-07.00 น.
- วันที่ 30 สิงหาคม 2566 เวลา 06.00-07.00 น. และ 19.00-20.00 น.
- วันที่ 31 สิงหาคม 2566 เวลา 01.00-02.00 น.

ทั้งนี้ เมื่อพิจารณาระดับเสียงโดยทั่วไป พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ และเสียงรบกวนเกิดขึ้นในช่วงเวลาสั้นๆ ไม่ต่อเนื่องจึงไม่เป็นการรบกวนช่วงเวลาพักผ่อนของชุมชน

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (เดือนกุมภาพันธ์ 2566) พบว่า

- บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา

การปฏิบัติของโครงการ

- การดำเนินงานทั้งหมดของโครงการจะทำภายในอาคารปิด และมีแนวกั้นชนรอบโครงการ ซึ่งสามารถช่วยลดระดับเสียงได้
- ปฏิบัติตามแผนซ่อมบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างเคร่งครัด
- โครงการต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะของงานให้กับพนักงานในระหว่างปฏิบัติงาน
- ทางโครงการได้ดำเนินการตรวจติดตามระดับเสียงโดยทั่วไปอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการเฝ้าระวัง และป้องกันไม่ให้เกิดการดำเนินการของโครงการส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ

3.2 การจัดทำแผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) มีการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ภายในอาคารผลิตแล้ว ตามที่มาตรการกำหนด โดยล่าสุดในปี 2565 ตรวจวัดเมื่อวันที่ 20-22 ตุลาคม 2565 (ภาคผนวกที่ 46) แสดงดังภาพที่ 3.20 โดยทำการตรวจวัดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดในบริเวณพื้นที่โครงการ โดยใช้เครื่องมือวัดระดับเสียง (Integrated Sound Level Meter) ทำการตรวจวัดค่าระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที โดยกำหนดพิกัดจุดตรวจวัดระดับเสียงภายในพื้นที่โครงการในระยะ 5 เมตร รวมทั้งสิ้น 684 จุดตรวจวัด และนำค่าที่ได้มาจัดทำแผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map) พบว่า มีค่าระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที อยู่ระหว่าง 46.7-84.7 เดซิเบล (เอ)

ทั้งนี้ ตามมาตรฐานประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชม. ต้องไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) และตามมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน กำหนดให้ทำงานใน 1 วัน ที่มีการทำงานไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน ต้องไม่เกิน 90 เดซิเบล (เอ) ดังนั้นบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ควรมีการเฝ้าระวังระดับเสียง หรือจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดเสียงดังกล่าวส่งผลกระทบต่อบริเวณใกล้เคียงได้

4. คุณภาพน้ำใต้ดิน

จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ในวันที่ 14 พฤศจิกายน 2566 จำนวน 3 สถานี คือ บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ (GW1) บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงรีด (GW2) และบริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงหลอม 1 (GW3) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการทดสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดิน และน้ำใต้ดินที่กำหนดไว้

เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์กับผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ผ่านมา (พฤษภาคม 2566) พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าเพิ่มขึ้น ยกเว้น รายการทดสอบ Manganese บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงหลอม 1 (GW3) ที่มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนค่า pH บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงหลอม 1 (GW3) มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ยังคงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

การปฏิบัติของโครงการ

- ติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินอย่างต่อเนื่อง เพื่อเฝ้าระวังคุณภาพน้ำใต้ดินให้มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานฯ ที่กำหนด และเพื่อดูแลแนวโน้มปริมาณสารต่างๆ ที่อาจเพิ่มขึ้นจากการดำเนินกิจกรรมของบริษัทฯ

5. ปริมาณน้ำใช้

1) **การดำเนินการ** การรวบรวมสถิติการใช้น้ำของโครงการ ดำเนินการโดยจดบันทึกข้อมูลการใช้น้ำรายเดือน และสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง

2) **ผลการดำเนินการ** สำหรับข้อมูลสถิติการใช้น้ำของโครงการ ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 มีรายละเอียดดังภาคผนวกที่ 43

6. ไฟฟ้า

1) **การดำเนินการ** การรวบรวมสถิติการใช้ไฟฟ้าของโครงการ และสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง ดำเนินการโดยจดบันทึกข้อมูลการใช้ไฟฟ้ารายเดือน และจดบันทึกสาเหตุและความถี่ของการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้องทุกครั้ง และสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง

2) **ผลดำเนินการ** สำหรับข้อมูลสถิติการใช้ไฟฟ้าและสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้องของโครงการ ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 มีรายละเอียดดังภาคผนวกที่ 44

7. สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

1) การดำเนินการ

- สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ สัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle สรุปรายงานแบบ สก.1 สก.2 และ สก.3 ปีละ 1 ครั้ง
- ตรวจประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการรายใหม่

2) ผลดำเนินการ

- ทางโครงการได้บันทึกข้อมูลการจัดการของเสียของโครงการ แสดงดังภาคผนวกที่ 20
- ทางโครงการได้มีการดำเนินการตรวจประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการรายใหม่เรียบร้อยแล้ว แสดงดังภาคผนวกที่ 21

3) **สรุปผลดำเนินการ** ทางโครงการมีการรวบรวมกากของเสียจากกระบวนการผลิตที่เกิดขึ้นโดยแยกตามประเภทของกากของเสีย และกองเก็บไว้ในพื้นที่โรงงาน หรือจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) ซึ่งเป็นอาคารมีหลังคาปิดคลุม โดยมีการจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิตแต่ละประเภท ดังนี้

สิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่ของเสียอันตราย

- กระดาษ กล่องบรรจุภัณฑ์ และขวดพลาสติก มีการพิจารณาคัดแยกและจำหน่ายให้แก่ผู้ซื้อเอกชนต่อไป
- ขี้ตะก้นเหล็กจากเตาหลอม ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ในการรวบรวมและกองเก็บไว้ในพื้นที่โรงงาน เพื่อทำการคัดแยกเศษเหล็กที่ปะปนออกก่อนที่จะขนส่งไปกำจัดต่อไป
- ทราายที่ใช้แล้วจากการซ่อมบำรุงเตา และอุปกรณ์ที่หมดอายุใช้งาน ทำการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) ซึ่งอยู่ในระหว่างการขออนุญาตขนส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐาน และกากขี้เหล็ก ทำการรวบรวมและนำกลับไปหลอมใหม่ในเตาหลอมของโครงการ

สิ่งปฏิกูลที่เป็นของเสียอันตราย

- ผู้จากระบบดักฝุ่น ทำการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) ซึ่งขนส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- น้ำมันเครื่องยนต์ น้ำมันเกียร์ น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ทำการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) ซึ่งขนส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- ของเสียอันตรายอื่นๆ จากสำนักงานและกระบวนการผลิต เช่น กระจังสี กระจังสเปรย์ถังเหล็ก 200 ลิตร ที่ปนเปื้อน ภาชนะบรรจุสารเคมีเปล่า ซากแบตเตอรี่ ถ่านไฟฉาย หลอดไฟ และอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว ทำการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) ซึ่งอยู่ในระหว่างการขออนุญาตขนส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- ของเสียอันตรายที่สามารถเผาไหม้ได้ ได้แก่ วัสดุตัวกรอง และเศษผ้าที่ปนเปื้อนสารอันตราย ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ในการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) เพื่อเก็บให้ได้ในปริมาณมากพอต่อการขนส่งไปกำจัดต่อไป

สำหรับขยะทั่วไป

ทางโครงการจัดเตรียมถังขยะแยกประเภทที่มีฝาปิดมิดชิด วางไว้ตามจุดต่างๆ ในพื้นที่โรงงาน และมีการจัดการ ดังนี้

- ขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่/จำหน่ายได้ ได้แก่ กระดาษ กล่องบรรจุภัณฑ์ และขวดพลาสติก จำหน่ายให้แก่หน่วยงานภายนอก
- ขยะจากการอุปโภคบริโภค/ไม่สามารถจำหน่ายได้ ได้แก่ เศษอาหาร เศษกิ่งไม้ ใบไม้ ฯลฯ ติดต่องานให้ห้องปฏิบัติการส่วนตำบลหนองกือเป็นผู้รับไปกำจัด ซึ่งรถเก็บขนมูลฝอยจะเข้ามาเก็บขยะสัปดาห์ละ 2 ครั้ง แล้วนำไปฝังกลบอย่างถูกต้อง ตามหลักสุขาภิบาลในพื้นที่ฝังกลบขยะของหมู่ที่ 5 บ้านทอด ตำบลหนองกือ แสดงดังภาคผนวกที่ 22

8. สาธารณสุข

1) การดำเนินการ การรวบรวมข้อมูลสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน ดำเนินการโดยจดบันทึกข้อมูลทุกเดือน และสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง

2) ผลการดำเนินการ สำหรับข้อมูลสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 มีรายละเอียดดังภาคผนวกที่ 33

9 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

9.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน

1) การดำเนินการ

การตรวจสอบสุขภาพทั่วไปของพนักงาน ประกอบด้วย การตรวจก่อนเข้าทำงาน และการตรวจประจำปี ปีละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ การตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงจะทำการตรวจพร้อมการตรวจสุขภาพประจำปี

2) ผลการดำเนินการ

2.1) การตรวจสุขภาพทั่วไปก่อนเข้าทำงาน

ทางโครงการได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน ตามแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่มีการตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงานเนื่องจากไม่มีพนักงานใหม่ ดังภาคผนวกที่ 25

2.2) การตรวจสุขภาพทั่วไปสำหรับพนักงานทุกแผนก

ทางโครงการได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปี โดยครั้งล่าสุดในวันที่ 18 สิงหาคม 2566 ตามแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ดังภาคผนวกที่ 29 ซึ่งมีรายการดังนี้

- ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (PE)
- ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)
- ตรวจปัสสาวะอย่างสมบูรณ์ (UA)
- ตรวจสายตาอาชีวอนามัย (OCC)
- ตรวจดูการทำงานของตับ (SGOT, SGPT)

2.3) การตรวจสุขภาพสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในส่วนการผลิต

ทางโครงการได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปี โดยครั้งล่าสุดในวันที่ 18 สิงหาคม 2566 ตามแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ดังภาคผนวกที่ 29 มีรายการดังนี้

- ตรวจระดับสารแมงกานีสในเลือด (Blood Manganese Level : Mn)
- ตรวจระดับสารซิลิกอนในเลือด
- ตรวจเอกซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (Chest X-ray)
- สมรรถภาพการได้ยิน (Hearing Test)
- สมรรถภาพปอด (Lung Function Test)
- ตรวจดูการทำงานของไต (BUN, Creatinine)

2.4) การตรวจสอบสภาพสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอม

ทางโครงการจะจัดให้มีการตรวจสอบสภาพประจำปี โดยครั้งล่าสุดในวันที่ 18 สิงหาคม 2566 ตามแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ดังภาคผนวกที่ 29 ซึ่งมีรายการดังนี้

- ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)

9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area)

1. การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ของโครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ระหว่างวันที่ 25 สิงหาคม และ 22 พฤศจิกายน 2566 โรงงาน 2 จำนวน 6 สถานี คือ บริเวณหน้าเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM), บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard), บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet), บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม และบริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก พบว่า ทุกจุดตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย และ Occupational Safety and Health Administration (OSHA); Standard Number 1910.1000.Table Z-1 Limits for Air Contaminants และ Occupational Safety and Health Administration (OSHA); Standard Number 1910.1000.Table Z-3 Limits for Air Contaminants ทั้งนี้โรงงานที่ 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัด โรงงาน 2 ครั้งล่าสุด (ตุลาคม 2565) พบว่า

- บริเวณเตาหลอม รายการทดสอบส่วนใหญ่มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมายกเว้น Iron fume มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) รายการทดสอบทั้งหมดมีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก รายการทดสอบ Iron Fume มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) รายการทดสอบ Respirable Fraction มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา รายการทดสอบ Total Dust มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet) รายการทดสอบ Respirable Fraction มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา รายการทดสอบ Total Dust มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม รายการทดสอบทั้งหมดมีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา

การปฏิบัติของโครงการ

- ทางโครงการได้ดำเนินการดูแล และเก็บรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้มีสภาพพร้อมและเพียงพอต่อการใช้งานอยู่เสมอ
- ทางโครงการได้ดำเนินการตรวจติดตามคุณภาพอากาศในบริเวณพื้นที่ทำงานอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังและป้องกันไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงาน

2. การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานของ (L_{eq} 8 hr. TWA) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ระหว่างวันที่ 25-26 สิงหาคม 2566 โรงงาน 2 จำนวน 3 สถานี คือ บริเวณเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อแท่งเหล็ก (CCM) และบริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) และโรงรีด จำนวน 1 สถานี บริเวณแท่นรีดเหล็ก พบว่า ทั้ง 4 สถานี มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 หมวด 2 เสียง เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน ทั้งนี้ โรงงานที่ 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัด โรงงาน 2 ครั้งล่าสุดที่ผ่านมา (เดือนกุมภาพันธ์ 2566)พบว่า ทุกจุดตรวจวัดมีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา

อย่างไรก็ตาม บริเวณพื้นที่ตรวจวัดดังกล่าวไม่มีพนักงานทำงานประจำ โดยส่วนใหญ่จะอยู่ในห้องควบคุม ทั้งนี้จึงไม่ส่งผลกระทบต่อการทำงานของพนักงาน อย่างไรก็ตามทางโครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ มอบให้แก่พนักงาน และได้จัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียง เช่น Ear Plugs หรือ Ear Muffs สำหรับพนักงาน และกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่ต้องสัมผัสกับเสียงดังสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อช่วยลดการสัมผัสกับเสียงดัง รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง สร้างห้องครอบเสียงบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังในสายการผลิต และผนังคอนกรีตป้องกันเสียงดังในสายการผลิต เพื่อควบคุมและป้องกันการสัมผัสกับเสียงดัง

การปฏิบัติของโครงการ

- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้มีเพียงพอกับจำนวนพนักงานและตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ให้มีสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ

3. การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

จากผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงานของ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ในวันที่ 25 สิงหาคม 2566 โรงงาน 2 จำนวน 4 สถานี คือ บริเวณเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง, บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก และบริเวณลานกองเศษเหล็ก โรงรีด จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณแท่นรีดเหล็ก พบว่า มีค่าระดับความร้อนที่วัดโดยดัชนี Wet Bulb Globe Temperature (WBGT) อยู่ระหว่าง 26.1-27.6 องศาเซลเซียส ทั้งนี้ นำค่า WBGT ที่ได้ มาคำนวณเป็น WBGT เฉลี่ย พบว่า มีค่าอยู่ระหว่าง 26.2-27.4 องศาเซลเซียส ทุกจุดตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการในโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน หมวด 1 ความร้อน และกฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง หมวด 1 ความร้อนที่กำหนดค่าเฉลี่ยอุณหภูมิ Wet Bulb Globe Temperature (WBGT) ของประเภทงานเบาไม่เกิน 34 องศาเซลเซียส และประเภทงานปานกลางไม่เกิน 32 องศาเซลเซียส ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัด โรงงาน 2 และโรงรีด ครั้งล่าสุดที่ผ่านมา (เดือน พฤษภาคม 2566) พบว่า ทุกสถานีมีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

โดยลักษณะการทำงานของบริเวณที่ตรวจวัดระดับความร้อนจะเป็นการปฏิบัติงานของพนักงานบางช่วงเวลาเท่านั้น ทั้งนี้ พนักงานมีการสวมชุดป้องกันความร้อนขณะปฏิบัติงาน และมีการปฏิบัติงานในห้องควบคุมสลับกับการทำงานบริเวณต่างๆ และมีการติดตั้งพัดลมระบายอากาศทางโครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวแล้ว เพื่อให้พนักงานได้รับผลกระทบน้อยที่สุด พร้อมทั้งจัดหาน้ำดื่มไว้อย่างเพียงพอในบริเวณการทำงาน

การปฏิบัติของโครงการ

- มีมาตรการให้พนักงานสวมใส่ชุดป้องกันความร้อนก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อลดผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงาน

9.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling)

1. ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal) ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ระหว่างวันที่ 25 สิงหาคม 2566 โรงงาน 2 จำนวน 6 สถานี บริเวณ หน้าเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM), บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard), บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet), บริเวณซ่อมเป่าเตาหลอม และบริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก พบว่า ทุกจุดตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ Occupational Safety and Health Administration (OSHA); Standard Number 1910.1000.Table Z-1 Limits for Air Contaminants และ Occupational Safety and Health Administration (OSHA); Standard Number 1910.1000.Table Z-3 Limits for Air Contaminants ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัด โรงงาน 2 ครั้งล่าสุด (กุมภาพันธ์ 2566) พบว่า

- บริเวณหน้าเตาหลอม รายการทดสอบ Respirable Fraction มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนรายการทดสอบ Iron Fume มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) รายการทดสอบ Respirable Fraction มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนรายการทดสอบ Iron Fume มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) รายการทดสอบ Respirable Fraction มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet) รายการทดสอบ Respirable Fraction มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณซ่อมเป่าเตาหลอม รายการทดสอบ Respirable Fraction และ Silica มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก รายการทดสอบ Iron Fume มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา

2. ระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมเฉลี่ย (Noise dose) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ระหว่างวันที่ 25-26 สิงหาคม 2566 โรงงาน 2 จำนวน 3 สถานี และโรงรีด จำนวน 1 สถานี พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน และ Standard of National Institute for Occupational Safety and Health, Occupational Noise Exposure Revised Criteria 1998 ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (กุมภาพันธ์ 2566) พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา ยกเว้น บริเวณลานกองเศษเหล็ก มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

อย่างไรก็ตาม บริเวณพื้นที่ตรวจวัดดังกล่าวไม่มีพนักงานทำงานประจำ โดยส่วนใหญ่จะอยู่ในห้องควบคุม ทั้งนี้จึงไม่ส่งผลกระทบต่อการทำงานของพนักงาน อย่างไรก็ตามทางโครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ มอบหมายให้แก่พนักงาน และได้จัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียง เช่น Ear Plugs หรือ Ear Muffs สำหรับพนักงาน และกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่ต้องสัมผัสกับเสียงดังสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อช่วยลดการสัมผัสกับเสียงดัง รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง สร้างห้องครอบเสียงบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังในสายการผลิต และผนังคอนกรีตป้องกันเสียงดังในสายการผลิต เพื่อควบคุมและป้องกันการสัมผัสกับเสียงดัง

9.4 การบันทึกอุบัติเหตุ

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้ทำการบันทึกอุบัติเหตุ โดยบันทึกสาเหตุ, จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ, ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และการแก้ไขปัญหาทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น ตลอดระยะเวลาดำเนินกิจการ โดยในเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 พบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้นจำนวน 2 ครั้ง ทางโครงการได้จัดให้มีการจดบันทึก สาเหตุ แนวทางป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำเรียบร้อยแล้ว รายละเอียดดังภาคผนวกที่ 33

9.5 การป้องกันอัคคีภัย

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) มีแผนการฝึกอบรมการป้องกันและระงับอัคคีภัย (ภาคผนวกที่ 36) และซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2566 ดำเนินการในวันที่ 29 กันยายน 2566 เรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 37)

9.6 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

1) การดำเนินการ

- จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนดหรือยอมรับไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานของโครงการ
- ฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการระดับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โรงงาน

2) ผลการดำเนินการ

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้จัดการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2566 ดำเนินการในวันที่ 29 กันยายน 2566 เรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 37)

10. การคมนาคม

1) การดำเนินการ บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ เพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นซ้ำต่อไป

2) ผลการดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้ทำการบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการจราจร (ภาคผนวกที่ 33)

11. สังคม-เศรษฐกิจ

โครงการโรงงานหลอมเหล็ก บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) มีการลงพื้นที่สำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม ภาวะการเปลี่ยนแปลง ปัญหา ความต้องการ ข้อห่วงกังวลและความคิดเห็นที่มีต่อโครงการของครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง โดยรอบพื้นที่โครงการ ชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและชุมชนพื้นที่อ่อนไหว พร้อมทั้งสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง โดยครั้งล่าสุดปี 2566 ดำเนินการเมื่อวันที่ 21 ตุลาคม 2566 ทำการสำรวจชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 0-5 กิโลเมตร โดยแบ่งเป็นภายในระยะรัศมี 0-3 กิโลเมตร จำนวน 2 ชุมชน ได้แก่ ชุมชนบ้านทอด และชุมชนบ้านใหม่โคกอุดม และภายในรัศมี 3-5 กิโลเมตร จำนวน 18 ชุมชน ได้แก่ ชุมชนบ้านโคกอุดม ชุมชนบ้านโคกขี้เหล็ก ชุมชนบ้านโคกลาน ชุมชนบ้านสโง ชุมชนบ้านโคกสัน ชุมชนบ้านคลองอุดม ชุมชนบ้านคลองมะเลา ชุมชนบ้านโสกโคกอุดม ชุมชนบ้านรัชดา ป่าจิก ชุมชนบ้านโคกหนองแวงพัฒนา ชุมชนบ้านเหล่าเจริญ ชุมชนบ้านโนนพัฒนา ชุมชนบ้านนาคำ ชุมชนบ้านหาดมะกอก ชุมชนบ้านสระจาน ชุมชนบ้านสระแท่น ชุมชนบ้านคลองชุมพล และชุมชนบ้านแหลมไผ่ รวมทั้งสิ้น 389 ตัวอย่าง และผู้นำชุมชน 15 ตัวอย่าง หน่วยงานราชการจำนวน 14 ตัวอย่าง พบว่า ประชากรส่วนใหญ่มีความคิดเห็นว่าโครงการจะส่งผลดีมากกว่าผลเสีย รายละเอียดแสดงดังภาคผนวกที่ 40